

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบฉบับล่าสุด

[illegible]



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๒๗ ๕ .

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๖๐/๑ ขอยพิพลาพัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖

กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๕ มีนาคม ๒๕๕๗

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียม
ฉีดขึ้นรูปของบริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๑๒๐๔๕

ลงวันที่ ๑๑ ตุลาคม ๒๕๕๖

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS ๑๔๑/๕๒๓๓ ลงวันที่ ๘ พฤศจิกายน ๒๕๕๖
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการ
อุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา ที่บริษัท ชินเอ
ไอ-เทค จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
๓. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเกี่ยวข้องกับนิคมอุตสาหกรรม และ
โครงการด้านพลังงาน

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูปของ
บริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัด
นครราชสีมา ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขภาคที่สนับสนุนได้พิจารณาอย่างดังกล่าว ในการประชุมครั้งที่ ๓๔/๒๕๕๖
เมื่อวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๕๖ และมีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ โดยให้ปรับปรุง แก้ไขเพิ่มเติมรายงานฯ

ในประเด็น...

ในประเด็นต่างๆ และต่อมาบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ฉบับเดือนพฤศจิกายน
๒๕๕๖ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณา
รายงาน รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขภาคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๔๐/๒๕๕๖ เมื่อวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน
๒๕๕๖ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูปของบริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด ตั้งอยู่ที่เขต
ประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา โดยให้บริษัท ชินเอ
ไอ-เทค จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ หากท่าน
ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้
สำนักงานฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มต้นโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมา
ด้วย ๓ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกันผู้จัดทำรายงานฯ ให้
ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน
๑ เล่ม พร้อมแนบบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๒ แผ่น
พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓
เล่ม พร้อมแนบบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat จำนวน ๘ แผ่น เสนอ
ต่อสำนักงานฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ
ได้ส่งหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๗-๒

(นางวิจิตรณ ฤทธิสุข)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ~~๓๓๓~~พิจารณาความเห็นและแนวทางการประชุม ที่และสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๖

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ข

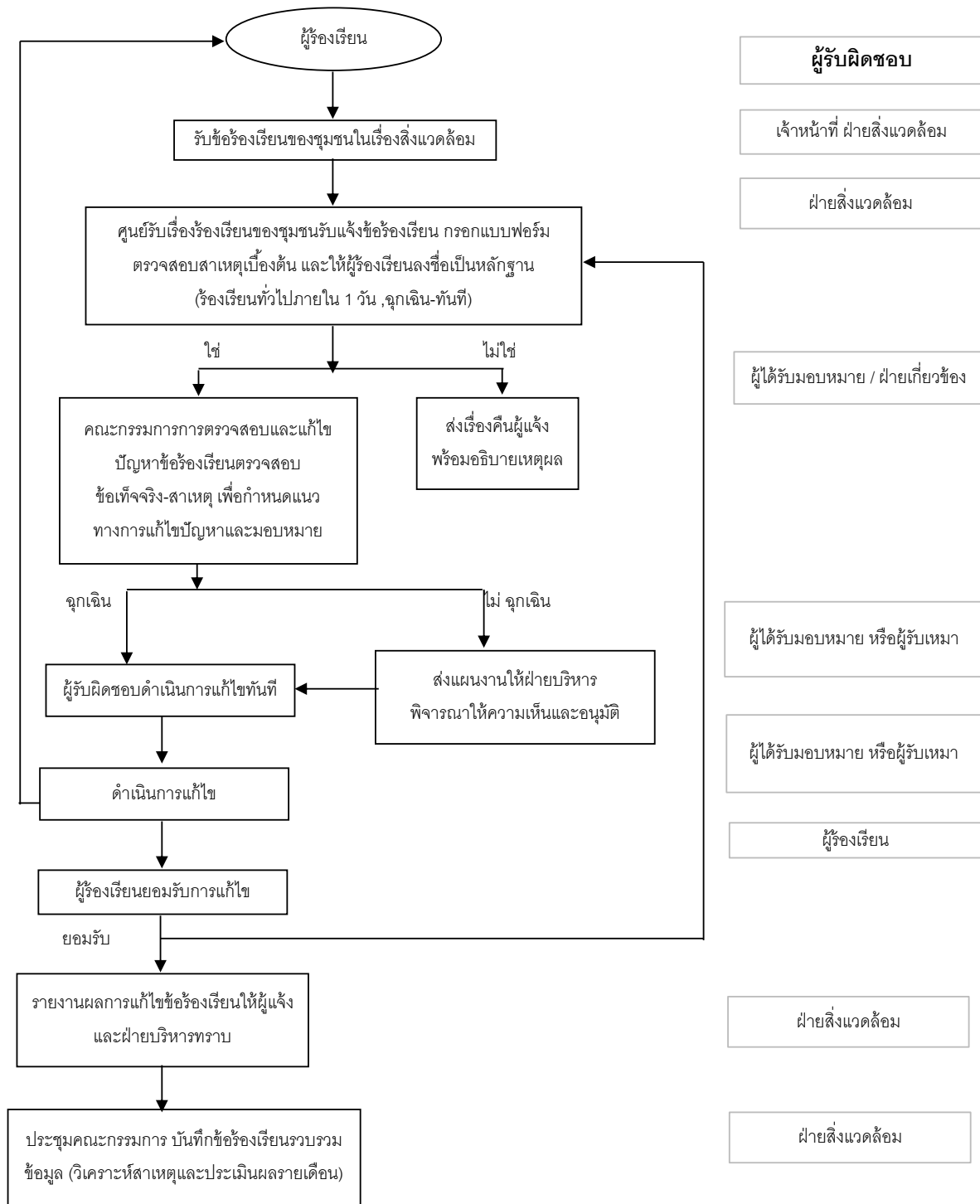
เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ

ภาคผนวก ข-1

เอกสารการรับเรื่องร้องเรียน

ขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน

แจ้งความคืบหน้าทุก 7 วัน



หมายเหตุ : กรณีที่พบว่าปัญหาเรื่องร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง โครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/ เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว โดยจะมีการแจ้งความคืบหน้าอย่างต่อเนื่อง ในกรณีที่ได้มีการวินิจฉัยบ่งชี้ความเสียหายเพื่อเข้าสู่กระบวนการชดเชยโดยมีเจ้าหน้าที่ภาครัฐ เช่น อุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา กรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นต้น เข้าร่วมดำเนินการตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง

ที่มา: บริษัท ชินเอ ไฮ-เทค จำกัด, 2556

<div><div>SHIN-EI</div><div>SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.</div></div>		CHECK SHEET		Log No. :	
		BRANCH : <input type="checkbox"/> SURANAREE INDUSTRIAL ZONE <input type="checkbox"/> NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHAS			
		DEPARTMENT : HR&GA (Envi)		CONTROL PAGE :1-1	
		EFFECTIVE DATE :		PAGE : 1/1	
CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE : ใบรับข้อร้องเรียนและข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environmental Complaint and Recommendation Receipt Occupational Health and Safety				
	Customer Name : ALL Model Name : ALL Part Name : - Part No. : - Drawing No. : - Revision No. -				
(EM)A/MR-F-012		Request Section / PE Section		QA Section	
		Prepared by (Eng./Supv.)	Checked by (T-Manager)	Approved by (J-Manager)	Checked by (Eng./Supv.)
ส่วนของผู้แจ้ง/ Informant's Section					
วันที่ร้องเรียน/ Date เดือน/ Month พ.ศ./ Year เวลา/ Time					
รูปแบบการร้องเรียน/Complaint Form :					
<input type="checkbox"/> ร้องเรียนด้วยวาจา/ Verbal complaints <input type="checkbox"/> จดหมาย/ เอกสาร Letters/ Documents <input type="checkbox"/> โทรศัพท์/ Telephone <input type="checkbox"/> E-mail <input type="checkbox"/> อื่นๆ/ Other.....					
<div>ภายในบริษัท Internal</div> <div>ชื่อ-นามสกุล/Name : รหัสพนักงาน/Code : ตำแหน่ง/Position : แผนก/Section : เบอร์โทรศัพท์ภายใน/Internal Phone :</div>			<div>ภายนอกบริษัท External</div> <div>บริษัท/หน่วยงาน Company name : ชื่อ-นามสกุล /Name : เบอร์โทรศัพท์ /phone no. : โทรสาร/ Fax :</div>		
ข้อร้องเรียน/ ข้อเสนอแนะ Complaints/ Suggestions					
<input type="checkbox"/> ด้านสิ่งแวดล้อม/ Environmental <input type="checkbox"/> ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย/ Occupational Health and Safety <input type="checkbox"/> อื่นๆ/ Other.....					
รายละเอียดข้อร้องเรียน/ ข้อเสนอแนะ Details complaints/ suggestions : 					
ส่วนของผู้เจ้าหน้าที่/ Officer's Section					
ผลการตรวจสอบเบื้องต้น/ Preliminary results: : <input type="checkbox"/> เป็นความจริง/ True <input type="checkbox"/> ไม่เป็นความจริง/ Not true					
ระดับความรุนแรง (ด้านความปลอดภัย)/ Severity Level (Security) : <input type="checkbox"/> ระดับ A/ Rank A <input type="checkbox"/> ระดับ B/ Rank B <input type="checkbox"/> ระดับ C/ Rank C					
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม/Environmental Impact :					
<div><input type="checkbox"/> ภาวะโลกร้อน / Global warming <input type="checkbox"/> สูญเสียสมดุลทางชีวภาพ/ Lose biological balance <input type="checkbox"/> มลพิษทางอากาศ/ Air pollution</div> <div><input type="checkbox"/> มลพิษทางน้ำ/ Water pollution <input type="checkbox"/> ขยะทั่วไป/ ขยะมูลฝอย/ General waste /solid waste <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย/ Hazardous waste</div> <div><input type="checkbox"/> สารเคมีอันตราย/ Dangerous chemicals <input type="checkbox"/> การใช้ทรัพยากร/ Resource usage <input type="checkbox"/> คุณภาพชีวิต/ Quality of life</div>					
สาเหตุของปัญหา/ Root Cause : 					
วิธีการแก้ไข/ ป้องกัน / correction/ prevent : 					
ผู้รับผิดชอบ/ Name responsible : วันที่แก้ไข/ Correct Date :เสร็จสิ้น/ Finish date :			ผู้อนุมัติ/ Approved by : วันที่/ Date :		
ผลการตรวจติดตามโดยผู้รับผิดชอบ/ Results of monitoring by the responsible person					
ผู้ตรวจติดตาม/ Name : ผู้อนุมัติ/ Approved by :			วันที่ตรวจติดตาม/ Check date : วันที่/ Date :		
ความคิดเห็นของตัวแทนฝ่ายผู้บริหาร/ Recmmendation (EMR)					
<div><input type="checkbox"/> เห็นด้วยและอนุมัติผลการแก้ไข/ Approve the amendment result</div> <div><input type="checkbox"/> ไม่เห็นด้วยและไม่อนุมัติผลการแก้ไข/ Disapprove of the amendment result</div> <div>()</div> <div>EMR signature</div>					
Revise Record	Rev.No.	Date	Detail		Cause
Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./ หมายเหตุ : ถ้าจะแก้ไขเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรงตามและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.					A/QA-F-023-04

ภาคผนวก ข-2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ

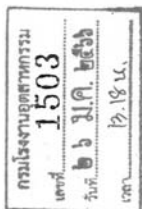


777 Moo 1 Navanakhon Industrial Promotion Zone
Mittrapap Rd., T.Naklang, A.Sungneon,
Nakhonratchasima, 30380 Thailand

Tel. 044-000-661
Fax. 044-000-669

ที่ นว.009/2566

23 มกราคม 2566



เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ประจําเดือน
กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูป

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. แผนบันทึกข้อมูล (CD)

ด้วยบริษัท บริษัท ซิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ประจําเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม
พ.ศ. 2565 ของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร
ตำบลนากลาง อำเภอสว่างเนิน จังหวัดนครราชสีมา บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าว
แล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผนบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีระชาติ นัตวีไล)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้จัดทำเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำมา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร
(.....)
ตำแหน่ง.....



777 Moo 1 Navanakhon Industrial Promotion Zone
Mittrapap Rd., T.Naklang, A.Sungneon,
Nakhonratchasima, 30380 Thailand

Tel. 044-000-661
Fax. 044-000-669

ที่ นว.009/2566

23 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ประจําเดือน
กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูป

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. แผนบันทึกข้อมูล (CD)

ด้วยบริษัท บริษัท ซิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ประจําเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม
พ.ศ. 2565 ของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร
ตำบลนากลาง อำเภอสว่างเนิน จังหวัดนครราชสีมา บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าว
แล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผนบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีระชาติ นัตวีไล)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้จัดทำเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำมา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร
(นางวันเพ็ญ อ่อนกมลพิสัย)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม
30/ม.ค./66



SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.

777 Moo 1 Navanakorn Industrial Promotion Zone
Mitrtrap Rd. T.Naklang, A.Sungneon,
Nakhonatchaisima, 30380 Thailand

PRECISION DIE CASTING

Tel. 044-000-661
Fax. 044-000-669

ที่ นว.010/2566

23 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ประจำเดือน
กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป

เรียน เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร นครราชสีมา

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD)

ด้วยบริษัท บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เจฟ จำกัด
จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม
พ.ศ. 2565 ของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร
ตำบลนากลาง อำเภอสว่างเนิน จังหวัดนครราชสีมา บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าว
แล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายวีระชาติ นัตวีไล)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้จัดทำเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำมา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร
(.....)
ตำแหน่ง.....

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256601-736

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ของบริษัท

ชินเอ ไฮ-เทค จำกัด

รอบรายงาน : ก.ค. 65 - ธ.ค. 65

วันที่ยื่นรายงาน : 30/01/2566

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 11176

ผู้ยื่นรายงาน : เกศกานา ชูโชติ

อีเมล : airsava@hotmail.com

โทรศัพท์ : 025400055



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่าง ๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ข-3

Preventive Maintenance Program



RESPOND PROJECT : FC SECTION

[illegible]**RESPOND PROJECT : FC SECTION**[illegible]

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD. BRANCH : SURANAREE INDUSTRIAL ZONE NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

CHECK SHEET NO. PM/PE-F-093 Check Sheet Title : การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL EFFECTIVE DATE : 27-Sep-18 REVISE NO. : 02 CONTROL PAGE : 1/2

Customer Name : - Model : - Part name : - Drawing No. : - Revision No. : -

Checked by Eng/Sup T-Manager Approved by J-Manager Checked by Eng/Sup T-Manager Approved by J-Manager

ชื่อเครื่องจักร / Machine name : DUST COLLECTOR Machine No. : 75 Kw โรงงาน/Factory : Back side F.3 เดือน/Month : Feb ปี/Year : 2023 Prepared By : wit Checked By : sn

ลำดับที่ No.	รายการตรวจสอบ / Detail	วิธีการ / Method	มาตรฐาน / Standard	วันที่ / Date																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Structure body of dust collector	Visual check	ไม่มีกลิ่นเหม็น, ทุกลด, ฝุ่นขาว จนมองเห็นว่ามีฝุ่นตกอยู่ตามรอบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	Manoster Gauge																																	
2	Manoster gauge room 1	Visual check	0-1.76 Kpa	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3	Manoster gauge room 2	Visual check	0-1.76 Kpa	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	Manoster gauge room 3	Visual check	0-1.76 Kpa	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5	Manoster gauge room 4	Visual check	0-1.76 Kpa	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	Manoster gauge room 5	Visual check	0-1.76 Kpa	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	Transfer dust to scrap bag																																	
7	Screw conveyer and motor	Visual check	มอเตอร์ทำงานปกติ ลูกลื่น ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8	Rotary valve and motor	Visual check	มอเตอร์ทำงานปกติ เสียงดัง เสียงดัง ลูกลื่นไม่มีเสียงดัง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
9	Air pressure	Visual check	>0.5 Mpa	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
10	Temperature at bearing fan	Visual check / ฟัง	35 - 55 °C / ไม่มีเสียงดัง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
11	Temperature at bearing motor	Visual check / ฟัง	35 - 55 °C / ไม่มีเสียงดัง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
12	Temperature bag filter in let	Visual check	40 - 80 °C	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
ช่างเทคนิคตรวจสอบประจำวัน / Technician Check By				[Signature]																														
วิศวกรตรวจสอบประจำวัน / Engineer Check By				[Signature]																														

รายงานความผิดปกติให้บันทึกลงด้านล่างเอกสารนี้ เครื่องหมายในการตรวจสอบ ✓ เช็คปกติ (Check Normal) X ไม่ปกติ (Abnormal) △ ซ่อมแซม (Repair) □ เปลี่ยนถ่าย (Change) ○ หาย (Lost)

Rev.No.	Date	Detail	Cause	ระยะเวลา การจัดเก็บ
02	27-Sep-18	Added Engineer check for Daily	No have Engineer check after Technician Daily Record	3 ปี

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality

A/QA-F-023-04

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD. SURANAREE INDUSTRIAL ZONE NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

CHECK SHEET NO. PM/PE-F-093 Check Sheet Title : การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL EFFECTIVE DATE : 27-Sep-18 REVISE NO. : 02 CONTROL PAGE : 2/2

Customer Name : - Model : - Part name : - Drawing No. : - Revision No. : -

Checked by Eng/Sup T-Manager Approved by J-Manager Checked by Eng/Sup T-Manager Approved by J-Manager

ชื่อเครื่องจักร / Machine name : DUST COLLECTOR Machine No. : 75 Kw โรงงาน/Factory : Back side F.3 เดือน/Month : Feb ปี/Year : 2023 Prepared By : wit Checked By : sn

ลำดับที่ No.	รายการตรวจสอบ / Detail	วิธีการ / Method	มาตรฐาน / Standard	วันที่ / Date																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
13	Temperature filter hopper	Visual check	40 - 80 °C	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
14	Temperature filter outlet	Visual check	40 - 80 °C	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	Electric control box																																	
15	Current working	Visual check	60 - 135A	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
16	Voltage	Visual check	380-400V	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
17	Lamp show alarm	Visual check	No show	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	Precoat room																																	
18	Calcium Carbonate	Visual check	สารเคมีต้องมากกว่า 1/4 ของถัง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
19	Rotary valve and motor precoat	Manual working	มอเตอร์ทำงานปกติ เสียงดัง มอเตอร์ทำงานปกติ เสียงดัง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
20	Vibrator hopper precoat	Manual working	สั่นปกติ ไม่หยุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
21	Ring blower	Manual working	เป่าลมปกติ ลมแรงปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
22	Cyclo motor precoat	Manual working	ลมแรงปกติ ลมแรงปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	Room control																																	
23	Fan & Motor suck up	Visual check	หมุนทำงานปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
24	Ventilation fan at room	Visual check	หมุนทำงานปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
ช่างเทคนิคตรวจสอบประจำวัน / Technician Check By				[Signature]																														
วิศวกรตรวจสอบประจำวัน / Engineer Check By				[Signature]																														

รายงานความผิดปกติให้บันทึกลงด้านล่างเอกสารนี้ เครื่องหมายในการตรวจสอบ ✓ เช็คปกติ (Check Normal) X ไม่ปกติ (Abnormal) △ ซ่อมแซม (Repair) □ เปลี่ยนถ่าย (Change) ○ หาย (Lost)

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality

A/QA-F-023-04

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.

CHECK SHEET NO. (QE)AMR-F-032

Customer Name
Model Name
Part Name
Part No.
Drawing No.

Q-point

Rev No.:

DEPARTMENT ISO

EFFECTIVE DATE 05-May-21

REQUEST SECTION / PE SECTION

GA SECTION

Prepared by: S. Japay
Checked by: (Signature)
Approved by: (Signature)

ITEM : DUST COLLECTOR

MODEL : -

MONTH : Apr 2023

RESPOND SHIFT DAY

RESPOND SHIFT NIGHT

แรงดันภายในห้อง Cyclone No.1		แรงดันภายในห้อง Cyclone No.2		แรงดันภายในห้อง Cyclone No.3																																																																																																																																																																																																						
แรงดัน = ไม้เกิน 0-1.76 Kpa		แรงดัน = ไม้เกิน 0-1.76 Kpa		แรงดัน = ไม้เกิน 0-1.76 Kpa																																																																																																																																																																																																						
OK	NG	OK	NG	OK	NG																																																																																																																																																																																																					
Standard : ไม้เกิน 0-1.76 Kpa <input checked="" type="checkbox"/>	Standard Over : ถ้าเกิน 1.76 Kpa ให้ทำการเปลี่ยนถุงกรอง <input checked="" type="checkbox"/>	Standard : ไม้เกิน 0-1.76 Kpa <input checked="" type="checkbox"/>	Standard Over : ถ้าเกิน 1.76 Kpa ให้ทำการเปลี่ยนถุงกรอง <input checked="" type="checkbox"/>	Standard : ไม้เกิน 0-1.76 Kpa <input checked="" type="checkbox"/>	Standard Over : ถ้าเกิน 1.76 Kpa ให้ทำการเปลี่ยนถุงกรอง <input checked="" type="checkbox"/>																																																																																																																																																																																																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Standard</th> <th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th> <th>9</th><th>10</th><th>11</th><th>12</th><th>13</th><th>14</th><th>15</th><th>16</th><th>17</th><th>18</th> <th>19</th><th>20</th><th>21</th><th>22</th><th>23</th><th>24</th><th>25</th><th>26</th><th>27</th><th>28</th><th>29</th><th>30</th><th>31</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>แรงดันภายในห้อง Cyclone No.1</td> <td>0-1.76 Kpa</td> <td>1.7</td><td>1.6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.7</td><td>1.8</td><td>2.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>1.7</td><td>1.9</td><td>1.9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.0</td><td>1.9</td><td>1.9</td><td>2.0</td><td>1.9</td><td>2.0</td> </tr> <tr> <td>แรงดันภายในห้อง Cyclone No.2</td> <td>0-1.76 Kpa</td> <td>1.8</td><td>1.7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.8</td><td>1.4</td><td>1.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>1.9</td><td>2.0</td><td>2.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.8</td><td>2.0</td><td>2.0</td><td>2.0</td><td>1.9</td><td>1.8</td> </tr> <tr> <td>แรงดันภายในห้อง Cyclone No.3</td> <td>0-1.76 Kpa</td> <td>1.6</td><td>1.6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.6</td><td>1.7</td><td>1.9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>1.8</td><td>2.0</td><td>2.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.0</td><td>1.9</td><td>1.9</td><td>1.9</td><td>2.0</td><td>1.8</td> </tr> <tr> <td>Engineer Check</td> <td>Status</td> <td>OK</td><td>OK</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>OK</td><td>OK</td><td>NG</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>NG</td><td>NG</td><td>NG</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>NG</td><td>NG</td><td>NG</td><td>NG</td><td>NG</td><td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Sign</td> <td>S.J.</td><td>S.J.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>S.J.</td><td>S.J.</td><td>S.J.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>S.J.</td><td>S.J.</td><td>S.J.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>S.J.</td><td>S.J.</td><td>S.J.</td><td>S.J.</td><td>S.J.</td> </tr> </tbody> </table>						Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	แรงดันภายในห้อง Cyclone No.1	0-1.76 Kpa	1.7	1.6					1.7	1.8	2.0										1.7	1.9	1.9					2.0	1.9	1.9	2.0	1.9	2.0	แรงดันภายในห้อง Cyclone No.2	0-1.76 Kpa	1.8	1.7					1.8	1.4	1.8										1.9	2.0	2.0					1.8	2.0	2.0	2.0	1.9	1.8	แรงดันภายในห้อง Cyclone No.3	0-1.76 Kpa	1.6	1.6					1.6	1.7	1.9										1.8	2.0	2.0					2.0	1.9	1.9	1.9	2.0	1.8	Engineer Check	Status	OK	OK					OK	OK	NG										NG	NG	NG					NG	NG	NG	NG	NG			Sign	S.J.	S.J.					S.J.	S.J.	S.J.										S.J.	S.J.	S.J.					S.J.	S.J.	S.J.	S.J.	S.J.
Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																																																																																																																																																										
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.1	0-1.76 Kpa	1.7	1.6					1.7	1.8	2.0										1.7	1.9	1.9					2.0	1.9	1.9	2.0	1.9	2.0																																																																																																																																																																										
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.2	0-1.76 Kpa	1.8	1.7					1.8	1.4	1.8										1.9	2.0	2.0					1.8	2.0	2.0	2.0	1.9	1.8																																																																																																																																																																										
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.3	0-1.76 Kpa	1.6	1.6					1.6	1.7	1.9										1.8	2.0	2.0					2.0	1.9	1.9	1.9	2.0	1.8																																																																																																																																																																										
Engineer Check	Status	OK	OK					OK	OK	NG										NG	NG	NG					NG	NG	NG	NG	NG																																																																																																																																																																											
	Sign	S.J.	S.J.					S.J.	S.J.	S.J.										S.J.	S.J.	S.J.					S.J.	S.J.	S.J.	S.J.	S.J.																																																																																																																																																																											

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.

CHECK SHEET NO. (QE)AMR-F-032

Customer Name
Model Name
Part Name
Part No.
Drawing No.

Q-point

Rev No.:

DEPARTMENT ISO

EFFECTIVE DATE 05-May-21

REQUEST SECTION / PE SECTION

GA SECTION

Prepared by: S. Japay
Checked by: (Signature)
Approved by: (Signature)

ITEM : DUST COLLECTOR

MODEL : -

MONTH : Apr - 2023

RESPOND SHIFT DAY

RESPOND SHIFT NIGHT

แรงดันภายในห้อง Cyclone No.4		แรงดันภายในห้อง Cyclone No.5																																																																																																																																																																					
แรงดัน = ไม้เกิน 0-1.76 Kpa		แรงดัน = ไม้เกิน 0-1.76 Kpa																																																																																																																																																																					
OK	NG	OK	NG																																																																																																																																																																				
Standard : ไม้เกิน 0-1.76 Kpa <input checked="" type="checkbox"/>	Standard Over : ถ้าเกิน 1.76 Kpa ให้ทำการเปลี่ยนถุงกรอง <input checked="" type="checkbox"/>	Standard : ไม้เกิน 0-1.76 Kpa <input checked="" type="checkbox"/>	Standard Over : ถ้าเกิน 1.76 Kpa ให้ทำการเปลี่ยนถุงกรอง <input checked="" type="checkbox"/>																																																																																																																																																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Standard</th> <th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th> <th>9</th><th>10</th><th>11</th><th>12</th><th>13</th><th>14</th><th>15</th><th>16</th><th>17</th><th>18</th> <th>19</th><th>20</th><th>21</th><th>22</th><th>23</th><th>24</th><th>25</th><th>26</th><th>27</th><th>28</th><th>29</th><th>30</th><th>31</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>แรงดันภายในห้อง Cyclone No.4</td> <td>0-1.76 Kpa</td> <td>1.7</td><td>1.6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.7</td><td>1.7</td><td>1.9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>1.8</td><td>1.9</td><td>1.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.0</td><td>1.9</td><td>2.0</td><td>2.0</td><td>1.7</td><td>1.9</td> </tr> <tr> <td>แรงดันภายในห้อง Cyclone No.5</td> <td>0-1.76 Kpa</td> <td>1.7</td><td>1.6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.7</td><td>1.8</td><td>2.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>2.0</td><td>2.0</td><td>2.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.0</td><td>1.9</td><td>2.0</td><td>2.0</td><td>1.8</td><td>1.9</td> </tr> <tr> <td>Engineer Check</td> <td>Status</td> <td>OK</td><td>OK</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>OK</td><td>OK</td><td>NG</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>NG</td><td>NG</td><td>NG</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>NG</td><td>NG</td><td>NG</td><td>NG</td><td>NG</td><td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Sign</td> <td>S.J.</td><td>S.J.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>S.J.</td><td>S.J.</td><td>S.J.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>S.J.</td><td>S.J.</td><td>S.J.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>S.J.</td><td>S.J.</td><td>S.J.</td><td>S.J.</td><td>S.J.</td> </tr> </tbody> </table>				Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	แรงดันภายในห้อง Cyclone No.4	0-1.76 Kpa	1.7	1.6					1.7	1.7	1.9										1.8	1.9	1.8					2.0	1.9	2.0	2.0	1.7	1.9	แรงดันภายในห้อง Cyclone No.5	0-1.76 Kpa	1.7	1.6					1.7	1.8	2.0										2.0	2.0	2.0					2.0	1.9	2.0	2.0	1.8	1.9	Engineer Check	Status	OK	OK					OK	OK	NG										NG	NG	NG					NG	NG	NG	NG	NG			Sign	S.J.	S.J.					S.J.	S.J.	S.J.										S.J.	S.J.	S.J.					S.J.	S.J.	S.J.	S.J.	S.J.
Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																																																																																																																							
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.4	0-1.76 Kpa	1.7	1.6					1.7	1.7	1.9										1.8	1.9	1.8					2.0	1.9	2.0	2.0	1.7	1.9																																																																																																																																							
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.5	0-1.76 Kpa	1.7	1.6					1.7	1.8	2.0										2.0	2.0	2.0					2.0	1.9	2.0	2.0	1.8	1.9																																																																																																																																							
Engineer Check	Status	OK	OK					OK	OK	NG										NG	NG	NG					NG	NG	NG	NG	NG																																																																																																																																								
	Sign	S.J.	S.J.					S.J.	S.J.	S.J.										S.J.	S.J.	S.J.					S.J.	S.J.	S.J.	S.J.	S.J.																																																																																																																																								

SHIN-EL HIGH TECH CO. LTD.		Check Sheet		BRANCH : <input checked="" type="checkbox"/> SURANAREE INDUSTRIAL ZONE <input type="checkbox"/> NAYANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA																																		
Check Sheet No.		Check Sheet Title		DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL																																		
Customer Name		Daily Maintenance Check / การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน		CONTROL PAGE : 1-2																																		
Model Name				EFFECTIVE DATE:																																		
Part Name				Rev. no. : PAGE : 1/3																																		
Part No.				Request Section / PE Section																																		
Drawing No.				Prepared by (Eng/Rep) : Checked by (T-Manager) : Approved by (J-Manager) : Requested by (Eng/Rep) : Checked by (T-Manager) : Approved by (J-Manager) :																																		
ชื่อเครื่องจักร / Machine Name																																						
Dust Collector																																						
Month: <u>Apr</u> Year: <u>2023</u>																																						
No.	Shift	Actual	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
1	Day	Actual	1.7	1.6				1.7	1.3	2.0									2.0			1.7	1.9	2.0	2.0	1.9	2.0	2.0	1.9	2.0								
	Day	Action No.							1	1																												
	Day	After Action							1.6	1.6																												
2	Day	Actual	1.8	1.7				1.9	1.7	1.3									1.9			1.9	2.0	2.0		1.8	2.0	1.9	2.0	1.9	1.3							
	Day	Action No.	1					1	1	1																												
	Day	After Action	1.7					1.7	1.7																													
3	Day	Actual	1.6	1.6				1.6	1.7	1.3									2.0			1.3	2.0	2.0		2.0	1.9	1.9	1.9	2.0	1.3							
	Day	Action No.								1																												
	Day	After Action								1.7																												
4	Day	Actual	1.7	1.6				1.7	1.7	1.9									2.0			1.8	1.9	1.9		2.0	1.9	1.9	2.0	1.7	1.9							
	Day	Action No.								1																												
	Day	After Action								1.4																												
5	Day	Actual	1.7	1.6				1.7	1.3	2.0									2.0			2.0	2.0	2.0		2.0	1.9	1.9	2.0	1.8	1.3							
	Day	Action No.								1																												
	Day	After Action								1.6	1.7																											
6	Day	Actual	3.8	3.8				3.3	3.8	2.8									3.8			3.8	3.8	3.7		3.7	3.8	3.7	3.8	3.7	3.7	3.7						
	Day	Action No.																																				
	Day	After Action																																				
ผู้ตรวจเช็ค / Checked by Technician			ผู้ตรวจเช็ค / Check by Engineer																																			
Monitor gauge room 1			Monitor gauge room 2			Monitor gauge room 3			Monitor gauge room 4			Monitor gauge room 5			Air pressure																							

SHIN-EL HIGH TECH CO. LTD.		Check Sheet		BRANCH : <input checked="" type="checkbox"/> SURANAREE INDUSTRIAL ZONE <input type="checkbox"/> NAYANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA																																		
Check Sheet No.		Check Sheet Title		DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL																																		
Customer Name		Daily Maintenance Check / การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน		CONTROL PAGE : 2-3																																		
Model Name				EFFECTIVE DATE:																																		
Part Name				Rev. no. : PAGE : 2/3																																		
Part No.																																						
Drawing No.																																						
ชื่อเครื่องจักร / Machine Name																																						
Dust Collector																																						
Month: <u>Apr</u> Year: <u>2023</u>																																						
No.	Shift	Actual	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
7	Day	Actual	31	30				36	30	31									31			32	36	37		37	35	35	37	34	37							
	Day	Action No.																																				
	Day	After Action																																				
8	Day	Actual	30	30				35	29	31									33			33	35	35		33	33	33	35	31	33							
	Day	Action No.																																				
	Day	After Action																																				
9	Day	Actual	34	32				36	31	34									34			34	31	31		41	34	34	34	31	34							
	Day	Action No.																																				
	Day	After Action																																				
10	Day	Actual	31	30				36	29	31									35			35	36	36		35	36	35	36	32	35							
	Day	Action No.																																				
	Day	After Action																																				
11	Day	Actual	32	32				36	44	44									32			36	46	46		41	41	41	41	42	33							
	Day	Action No.																																				
	Day	After Action																																				
12	Day	Actual	30	30				30	30	30									30			30	30	30		30	30	30	30	30	30							
	Day	Action No.																																				
	Day	After Action																																				
13	Day	Actual	380	380				380	380	390									380			380	380	380		380	380	380	380	390	390							
	Day	Action No.																																				
	Day	After Action																																				
ผู้ตรวจเช็ค / Checked by Technician			ผู้ตรวจเช็ค / Check by Engineer																																			
Temperature of Bagfilter Hopper T1			Temperature of Bagfilter Outlet T2			Temperature of Cyclone Hopper T3			Temperature of Bagfilter Inlet T4			Temperature of Bagfilter T5			Current working			Voltage																				

SHIN-EI

SHIN - EI HIGH TECH CO.,LTD.

CHECK SHEET

CHECK SHEET NO.

CHECK SHEET TITLE : Weekly Maintenance Check
การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำสัปดาห์

BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

CONTROL PAGE : 1-2

PM/PE-F-094

Customer Name : -
Model Name : -
Part Name : -
Part No. : -
Drawing No. : -

EFFECTIVE DATE : 12-3-10

PAGE : 1/2

Revision No. : -

Register Section

Section QA

Prepared By
Eng./Sup

Checked By
T-Manager

Approved by
J-Manager

Approved by
Eng./Sup

Checked By
T-Manager

Approved by
J-Manager

ชื่อเครื่องจักร / Machine name

DUST COLLECTOR

ปี/Year

Checked By

Approve By

Approve By

Technician

Engineer

Manager

Item

Detail
รายการตรวจสอบ

Method
วิธีการ

Standard
มาตรฐานการตรวจสอบ

Jan

Feb

Mar

Apr

May

Jun

Jul

Aug

Sep

Oct

Nov

Dec

Shaking room

1 Shaking motor room 1

Manual shake

มอเตอร์เข้าปกติ,
แกนสำหรับเข้าไม่ยึดเบียว, หด

2 Shaking motor room 2

Manual shake

มอเตอร์เข้าปกติ,
แกนสำหรับเข้าไม่ยึดเบียว, หด

3 Shaking motor room 3

Manual shake

มอเตอร์เข้าปกติ,
แกนสำหรับเข้าไม่ยึดเบียว, หด

4 Shaking motor room 4

Manual shake

มอเตอร์เข้าปกติ,
แกนสำหรับเข้าไม่ยึดเบียว, หด

5 Shaking motor room 5

Manual shake

มอเตอร์เข้าปกติ,
แกนสำหรับเข้าไม่ยึดเบียว, หด

Maintenance Door

6 Maintenance No.1

Visual check

ขอมือยางไม่มีการรั่วซึม
ประตูสามารถเปิดได้สนิท ล็อกได้ปกติ

7 Maintenance No.2

Visual check

ขอมือยางไม่มีการรั่วซึม
ประตูสามารถเปิดได้สนิท ล็อกได้ปกติ

8 Maintenance No.3

Visual check

ขอมือยางไม่มีการรั่วซึม
ประตูสามารถเปิดได้สนิท ล็อกได้ปกติ

9 Maintenance No.4

Visual check

ขอมือยางไม่มีการรั่วซึม
ประตูสามารถเปิดได้สนิท ล็อกได้ปกติ

10 Maintenance No.5

Visual check

ขอมือยางไม่มีการรั่วซึม
ประตูสามารถเปิดได้สนิท ล็อกได้ปกติ

Report By Technician

Check By Engineer

เครื่องหมาย

✓ เช็ปกติ (Check Normal)

✗ ไม่ปกติ (Abnormal)

○ หาย (Lost)

△ ซ่อมแซม (Repair)

□ เปลี่ยนถ่าย (Change)

Rev.

Date

Details

Cause

หมายเหตุ

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการแก้ไข หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04

SHIN-EI

SHIN - EI HIGH TECH CO.,LTD.

CHECK SHEET

CHECK SHEET NO.

CHECK SHEET TITLE : Weekly Maintenance Check
การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำสัปดาห์

BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

PM/PE-F-094

Customer Name : -
Model Name : -
Part Name : -
Part No. : -
Drawing No. : -
Revision No. : -

EFFECTIVE DATE : 12-3-10

Rev.

PAGE : 2/2

ชื่อเครื่องจักร / Machine name

DUST COLLECTOR

ปี/Year

Checked By

Approve By

Approve By

Technician

Engineer

Manager

Item

Detail
รายการตรวจสอบ

Method
วิธีการ

Standard
มาตรฐานการตรวจสอบ

Jan

Feb

Mar

Apr

May

Jun

Jul

Aug

Sep

Oct

Nov

Dec

11 Maintenance door screw conveyer room

Visual check

ขอมือยางไม่มีการรั่วซึม
ประตูสามารถเปิดได้สนิท ล็อกได้ปกติ

Level gauge

12 Level gauge in hopper precoat

Manual / visual check

หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าตู้ควบคุมโชว์มีเตือน
เมื่อแก๊สเชื่อมคาร์บอนเกิดหมด

13 Level gauge in hopper conveyer

Manual / visual check

หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าตู้ควบคุมโชว์มีเตือน
เมื่อฝุ่นของเดิมตึง

14 Level gauge in exhaust dust room

Manual / visual check

หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าตู้ควบคุมโชว์มีเตือน
เมื่อฝุ่นของเดิมตึง

Room

15 Room Protect rain precoat

Visual check

ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%

16 Room Keep dust

Visual check

ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%

17 Room Control system

Visual check

ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%

Air control system

18 Pressure switch

Manual / visual check

ทำงานปกติที่ ≥ 0.5 kpa

19 Auto drain

Manual / visual check

สามารถให้น้ำไหลระบายได้

20 Air trap

Manual / visual check

โครงสร้างแข็งแรง ไม่มีขี้น้ำรั่วซึมติดกับที่แนบ

21 Connector

Manual / visual check

ไม่มีขี้น้ำรั่วซึมหรือการไหลย้อน

Report By Technician

Check By Engineer

เครื่องหมาย

✓ เช็ปกติ (Check Normal)

✗ ไม่ปกติ (Abnormal)

○ หาย (Lost)

△ ซ่อมแซม (Repair)

□ เปลี่ยนถ่าย (Change)

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการแก้ไข หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04

JOB CARD AND ABNORMAL ACTION PLAN FOLLOW UP

AREA : DUST COLLECTOR
 MACHINE : STANDRAD SAFETY, 4S, COST

Remark : ผลการแก้ไขของพนักงาน (Operator action result)

☒ = ปกติ ☒ = สิ่งผิดปกติ

Plan Cleaning



Point Number	ITEM FOR CLEANING		
	ไม้กวาดทางมะพร้าว	ที่ตักขยะ	เศษผ้า
1,2,3			

Shift : Month : Apr Year : 2023

จุดที่ต้องปฏิบัติ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ทำความสะอาดคอนกรีต	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ทำความสะอาดพื้นบริเวณรอบเครื่อง Dust	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ทำความสะอาดพื้นที่เดิม Calcium	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

จุดที่ต้องปฏิบัติ	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ทำความสะอาดคอนกรีต	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ทำความสะอาดพื้นบริเวณรอบเครื่อง Dust	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ทำความสะอาดพื้นที่เดิม Calcium	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO. LTD.

Check Sheet

Daily Maintenance Check / การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน

BRANCH : ☒ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☐ NAKHONRAT CHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE : 2-3

EFFECTIVE DATE : Rev.no PAGE : 2/3

ชื่อเครื่องจักร / Machine Name

Dust Collector

วิธีการ / Method

Visual check

อุณหภูมิของ Bagfilter Hopper T1

Visual check

อุณหภูมิของ Bagfilter Outlet T2

Visual check

อุณหภูมิของ Cyclone Hopper T3

Visual check

อุณหภูมิของ Bagfilter Inlet T4

Visual check

อุณหภูมิของ Bagfilter T5

Visual check

กระแสไฟฟ้า

Current working

Visual check

แรงดันไฟฟ้า

Voltage

Visual check

380-400V

ผู้ตรวจเช็ค / Checked by Technician

ผู้ตรวจเช็ค / Checked by Engineer

Temperature of Bagfilter Hopper T1

Temperature of Bagfilter Outlet T2

Temperature of Cyclone Hopper T3

Temperature of Bagfilter Inlet T4

Temperature of Bagfilter T5

Current working

Voltage

7

8

9

10

11

12

13

[illegible]

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

CHECK SHEET NO. (QE)MR-F-032

Customer Name: ALL
Model Name: ALL
Part Name: -
Part No.: -
Drawing No.: -

Rev No.: -

CHECK SHEET

Q-point

BRANCH: SURANAREE INDUSTRIAL ZONE

DEPARTMENT: ISO

EFFECTIVE DATE: 15 May 21

REQUEST SECTION / PE SECTION

Checked By: (Eng/Sup) S. Lapas

Approved By: (T-Manager) [Signature]

QA SECTION

Checked By: (Eng/Sup) [Signature]

Approved By: (T-Manager) [Signature]

ITEM : DUST COLLECTOR

MODEL: -

MONTH: May 2023

RESPOND SHIFT DAY

[Photo]

RESPOND SHIFT NIGHT

[Photo]

แรงดันภายในห้อง Cyclone No.4

แรงดัน = ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa

OK

Standard : ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa ☒

NG

Standard Over : เกิน 1.76 Kpa ไม่ทำการเปลี่ยนถุงกรอง ☒

แรงดันภายในห้อง Cyclone No.5

แรงดัน = ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa

OK

Standard : ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa ☒

NG

Standard Over : เกิน 1.76 Kpa ไม่ทำการเปลี่ยนถุงกรอง ☒

Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day	Day
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.4	0-1.76 Kpa	Holiday	1.7	1.6	1.7	1.6	1.6	Holiday	1.6	1.7	1.6	1.6	1.7	Holiday	Holiday	1.6	1.7	1.6	1.7	1.6	Holiday	Holiday	1.7	1.6	1.7	1.6	1.6	Holiday	Holiday	1.6	1.7	
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.5	0-1.76 Kpa	1.6	1.6	1.7	1.7	1.7	Holiday	1.7	1.7	1.6	1.7	1.7	Holiday	Holiday	1.7	1.7	1.6	1.7	1.6	Holiday	Holiday	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	Holiday	Holiday	1.6	1.7		
Engineer Check	Status	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	Sign	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	

Rev. No. 01

Date 12-3-10

Add detail for check sheet

Update document

Case

Remark : If establish or revise document, please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

AQAF-023-04

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

CHECK SHEET NO. PM-PE-F-095

Customer Name: -
Model Name: -
Part Name: -
Part No.: -
Drawing No.: -

Revision No.: -

CHECK SHEET

MONTHLY MAINTENANCE CHECK

BRANCH: SURANAREE INDUSTRIAL ZONE

DEPARTMENT: PRODUCTION ENGINEER

EFFECTIVE DATE: 12-3-10

Request Section / PE Section

Checked By: (Eng/Sup) [Signature]

Approved By: (T-Manager) [Signature]

QA SECTION

Checked By: (Eng/Sup) [Signature]

Approved By: (T-Manager) [Signature]

ชื่อเครื่องจักร / Machine Name

DUST COLLECTOR

ปี / Year

2023

Prepared By

[Signature]

Prepared By

[Signature]

Approved By

[Signature]

Item	Detail	วิธีการ / Method	มาตรฐาน / Standard	Month	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
				Date	1/12	2/12	3/12	4/12	5/12	6/12	7/12	8/12	9/12	10/12	11/12	12/12
Control panel board																
1	Equipment and terminal in control box	Visual check, Cleaning	ไม่มีรอยขีด, อุปกรณ์ไม่ชำรุด		/	/	/	/	/							
2	Exhaust fan in control box	Visual check	ไม่มีรอยไหม้ ค่าของตัวอุปกรณ์ และจุดต่าง ๆ		/	/	/	/	/							
3	Voltage of main breaker	Voltage meter check	380V - 400V		/	/	/	/	/							
4	Current of main breaker	Clamp meter check	60-130A		/	/	/	/	/							
5	Electric wire control in cabinet	Visual check	ไม่หลุด, ออกจากจุดต่อสาย		/	/	/	/	/							
6	Chain of rotary valve	Add lubrication	หมุนราบเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/	/							
7	Pully of rotary valve	Add lubrication	หมุนราบเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/	/							
8	Chain of screw conveyor	Add lubrication	หมุนราบเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/	/							
9	Pully of screw conveyor	Add lubrication	หมุนราบเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/	/							

Rev. No. 01

Date 12-3-10

Add detail for check sheet

Update document

Case

Remark : If establish or revise document, please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

AQAF-023-04

SHIN-EI SHIN - EI HIGH TECH CO.,LTD.		CHECK SHEET													
CHECK SHEET NO. PM-PE-F-095		CHECK SHEET TITLE : Monthly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำเดือน										BRANCH : <input type="checkbox"/> SURANAREE INDUSTRIAL ZONE <input checked="" type="checkbox"/> NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA			
Customer Name : - Model Name : - Part Name : -		Part No. : - Drawing No. : - Revision No. : -										DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL			
EFFECTIVE DATE: 12-7-10		REVISE: 01										PAGE: 2/2			
ชื่อเครื่องจักร / Machine Name		ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By							
DUST COLLECTOR		2013		[Signature]		[Signature]		[Signature]							
Item	รายการตรวจสอบ / Detail	วิธีการ / Method	มาตรฐาน / Standard	Month / Month											
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Roller & Chain dust discharge room														
10	Chain of rotary valve	Add lubrication	หมุนรอบเวียน , ไม่มีสะดุด , ไม่เกิดเสียงดัง	/	/	/	/	/							
11	Pully of rotary valve	Add lubrication	หมุนรอบเวียน , ไม่มีสะดุด , ไม่เกิดเสียงดัง	/	/	/	/	/							
	Explosion vent														
12	Explosion vent Room 1	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด	/	/	/	/	/							
13	Explosion vent Room 2	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด	/	/	/	/	/							
14	Explosion vent Room 3	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด	/	/	/	/	/							
15	Explosion vent Room 4	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด	/	/	/	/	/							
16	Explosion vent Room 5	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด	/	/	/	/	/							
	Damper														
17	Handle rotated and damper	Add lubrication	เปิด , ปิด , ได้ปกติ ไม่หัก ไม่บิด , ไม่งอ ซ็อกได้ปกติ	/	/	/	/	/							

Remark : If establish or revise document , please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04

SHIN-EI SHIN - EI HIGH TECH CO.,LTD.		CHECK SHEET													
CHECK SHEET NO. PM/PE-F-094		CHECK SHEET TITLE : Weekly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน										BRANCH : <input type="checkbox"/> SURANAREE INDUSTRIAL ZONE <input checked="" type="checkbox"/> NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA			
Customer Name : - Model Name : - Part Name : -		Part No. : - Drawing No. : - Revision No. : -										DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL			
EFFECTIVE DATE: 12-7-10		REVISE: 01										CONTROL PAGE: 1-2			
ชื่อเครื่องจักร / Machine name		ปี / Year		Checked By		Approved By		Approved By		Approved By					
DUST COLLECTOR		2013		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]					
Item	Detail	Method	Standard	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Shaking room														
1	Shaking motor room 1	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ , แกนสั่นรอบเวียน ไม่บิดเบี้ยว , หลุด	/	/	/	/	/							
2	Shaking motor room 2	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ , แกนสั่นรอบเวียน ไม่บิดเบี้ยว , หลุด	/	/	/	/	/							
3	Shaking motor room 3	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ , แกนสั่นรอบเวียน ไม่บิดเบี้ยว , หลุด	/	/	/	/	/							
4	Shaking motor room 4	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ , แกนสั่นรอบเวียน ไม่บิดเบี้ยว , หลุด	/	/	/	/	/							
5	Shaking motor room 5	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ , แกนสั่นรอบเวียน ไม่บิดเบี้ยว , หลุด	/	/	/	/	/							
	Maintenance Door														
6	Maintenance No.1	Visual check	ช่องเขี่ยไฟไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท สลักได้ปกติ	/	/	/	/	/							
7	Maintenance No.2	Visual check	ช่องเขี่ยไฟไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท สลักได้ปกติ	/	/	/	/	/							
8	Maintenance No.3	Visual check	ช่องเขี่ยไฟไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท สลักได้ปกติ	/	/	/	/	/							
9	Maintenance No.4	Visual check	ช่องเขี่ยไฟไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท สลักได้ปกติ	/	/	/	/	/							
10	Maintenance No.5	Visual check	ช่องเขี่ยไฟไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท สลักได้ปกติ	/	/	/	/	/							
Report By Technician				[Signature]											
Check By Engineer				[Signature]											

เครื่องหมาย ☒ เข็มปกติ (Check Normal) ☐ ไม่ปกติ (Abnormal) ☐ หาย (Lost) ☐ ซ่อมแซม (Repair) ☐ เปลี่ยนถ่าย (Change)

Rev.	Date	Details	Cause	ระยะเวลา
01	12-7-10	Change detail for weekly check	Update check sheet	

Remark : If establish or revise document , please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04

CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET TITLE : Weekly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำสัปดาห์										BRANCH : <input type="checkbox"/> SURANAREE INDUSTRIAL ZONE <input checked="" type="checkbox"/> NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA																													
PM/PE-F-094		Customer Name : - Model Name : - Part Name : -					Part No. : - Drawing No. : - Revision No. : -					DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL																													
ชื่อเครื่องจักร / Machine name		EFFECTIVE DATE : 12-4-10 Rev. PAGE : 2/2																																							
DUST COLLECTOR		ปี/ Year										Checked By										Approve By										Approve By									
		2023										Amich										S.L																			
		Technician										Engineer										Manager																			
Item	Detail	Method	Standard	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec																										
11	Maintenance door screw conveyor room	Visual check	ขอมือยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถปิดได้สนิท เข็มนัดได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
	Level gauge																																								
12	Level gauge in hopper precoat	Manual / visual check	หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าผู้ควบคุมโจรสติ เมื่อเคาะเชื่อมการนำขมโคหมด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
13	Level gauge in hopper conveyor	Manual / visual check	หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าผู้ควบคุมโจรสติ เมื่อปุ่มกดของเต็มห้อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
14	Level gauge in exhaust dust room	Manual / visual check	หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าผู้ควบคุมโจรสติ เมื่อปุ่มกดของเต็มห้อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
	Room																																								
15	Room Protect rain precoat	Visual check	ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
16	Room Keep dust	Visual check	ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
17	Room Control system	Visual check	ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
	Air control system																																								
18	Pressure switch	Manual / visual check	ทำงานปกติที่ $\geq 0.5 \text{ kpa}$	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
19	Auto drain	Manual / visual check	สามารถทิ้งน้ำในระบบได้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
20	Air trap	Manual / visual check	โครงสร้างแข็งแรง ไม่มีรอยรั่วซึมติดกับพื้นแผ่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
21	Connector		ไม่มีรอยรั่วของลมหรือความดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
Report By Technician				S.L																																					
Check By Engineer				Amich																																					
เครื่องหมาย				✓												ผิดปกติ (Check Normal) ✗ ไม่ปกติ (Abnormal) ○ หาย (Lost) △ ซ่อมแซม (Repair) □ เปลี่ยนถ่าย (Change)																									

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04

SHIN-EI SHIN - EI HIGH TECH CO., LTD		BRANCH : <input checked="" type="checkbox"/> SURANAREE INDUSTRIAL ZONE <input type="checkbox"/> NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA											
CHECK SHEET NO.		DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL											
Check Sheet Title : บันทึกรังการสารเคมี		EFFECTIVE DATE : 12-5-10											
PM/FC-F-037		CONTROL PAGE : 1-1											
Customer Name : - Model : - Part Name : -		PAGE : 1/1											
Drawing No. : - Revision No. : -													
ชื่อเอกสาร / Document Name		พื้นที่การใช้งาน / Area		เดือน/ Month		ปี/ Year		Prepared By		Checked By		Approved By	
Calcium cabonate				May		2023		Amich		S.L			
Date	CALCIUM CABONATE (25 Kg. / Bag) ซอตกหนัก _____ Kg.	Keep Dust From		Transfer Dust Disposal		Record By		Check By		Remark			
วันที่	In Stock	Remain	Refill Chemical (Kg.)	Dust Collector (Kg.)	From Dust Collector	Technician	Engineer						
	(Kg.)	(Kg.)	Day	Night	Day	Day	Day						
1													
2													
3													
4													
5			250				S.L						
6													
7													
8			250 Kg				S.L						
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													
Total													
Rev.No.	Date	Detail					Cause					ระยะเวลาการแจ้งเตือน 3 ปี	
02	12-5-10	ADD DETAIL FOR RECORD					DETAIL NOT COVER						
Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.												A/QA-F-023-04	

[illegible]

ภาคผนวก ข-4

เอกสารแสดงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๗๒๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๐ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๓๗ ลงรับวันที่ ๑๑ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๓๒-๒๕/๕๐ นม ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียม สำหรับผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์ เครื่องจักรและยานยนต์ การผลิตเครื่องจักรหรืออุปกรณ์สำหรับงานอุตสาหกรรม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๗๗ หมู่ที่ ๑ ถนนมิตรภาพ ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา โทรศัพท์ ๐ ๕๔๐๐ ๐๖๖๑ ต่อ ๑๔๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวีระชาติ นันติไธ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	บริษัท เทสท์ เทค จำกัด	บ.๑๒๓-๔๕-๐๒๗	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายวาทิต บัตรสูงเนิน		✓		
๒	นายสมเกียรติ ทุระคำหาร			✓	
๓	นายดำริ สีสันงาม				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๘๘๖๒ ลงวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม คำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-5

แผนผังแสดงระดับเส้นเสียง (Noise Contour map)



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

วันที่ 22-23 พฤศจิกายน 2565

โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป
ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด สาขานวนคร
ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง
อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง
เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

จัดทำโดย

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน
จังหวัดนครปฐม 73210



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด สาขานวนคร

1. บทนำ

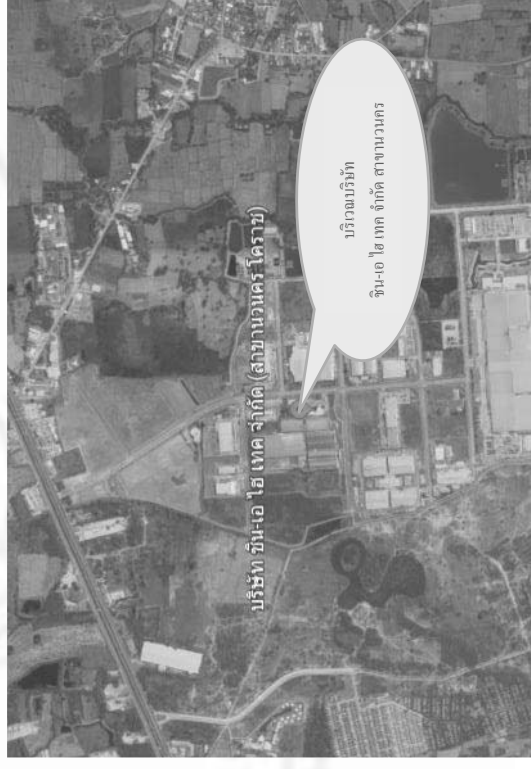
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้อนุญาตให้ บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด สาขานวนคร พื้นที่โครงการ ซึ่งอยู่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างวันที่ 22-23 พฤศจิกายน 2565 มีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้

2. วัตถุประสงค์การตรวจวัด

เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากถนนน้ำตกที่ได้มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

3. ขอบเขตการตรวจวัด

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด สาขานวนคร พื้นที่โครงการ ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา (รูปที่ 1) โดยมีรายละเอียดการตรวจวัดดังนี้



รูปที่ 1 แสดงตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริเวณบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด สาขานวนคร
พิกัด : 14°53'22.0"N 101°54'02.0"E

3.1 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน โครงการ โรงงานผลิตชิ้นส่วนอูมเนียมติดขึ้นรูปของ บริษัท ชิน-เอ ไอ เทค จำกัด สาขามนคร จำนวน 5 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิตอาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7x100 เมตร จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิตอาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร และจุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร มีดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ L_{eq} 5 min. (รูปที่ 2)



จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2
ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร



จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4
ขนาดพื้นที่ 54.7x100 เมตร



จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3
ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร



จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และ
อาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร



จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร
รูปที่ 2 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

4. รายละเอียดการตรวจวัด

4.1 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน

รายการตรวจ	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการทดสอบ	มาตรฐานวิธีการทดสอบ
L_{eq} 5 min.	Sound Level Meter	Sound Level Meter	In – house method : WP-AP-22 based on notification of Department of Labour Protection and Welfare

5. บุคลากร

การดำเนินงานในครั้งนี้ บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ได้จัดสรรบุคลากรในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังนี้

5.1 การเก็บตัวอย่าง

นายศุภชัย รักสน คำแหน่ง พนักงานเก็บตัวอย่างภาคสนาม

5.2 การทดสอบในห้องปฏิบัติการ

นางสาวกนกวรรณ ปวีกุล ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ

5.3 การจัดทำการายงาน

นางสาวพนิดา เขมภูเขียว ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (ฝ่ายรายงานผล)

6. การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

6.1 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ของบริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด จำนวน 5 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร และจุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร วันที่ 22-23 พฤศจิกายน 2565 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 2-6 รายงานผลการทดสอบในภาคผนวกที่ 1 และผังแสดงเส้นระดับเสียงในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร				
1	X1Y1	5		82.9
2	X1Y11	5		83.6
3	X1Y21	5		**
4	X1Y31	5		**
5	X1Y1	5		84.8
6	X1Y11	5		83.5
7	X1Y21	5		85.5
8	X1Y31	5		83.2
9	X2Y1	5		81.3
10	X2Y11	5		82.9
11	X2Y21	5		88.6
12	X2Y31	5		85.3
13	X3Y1	5		86.8
14	X3Y11	5		85.9
15	X3Y21	5		85.6
16	X3Y31	5		86.6
17	X4Y1	5		86.8
18	X4Y11	5		84.9
19	X4Y21	5		90.8
20	X4Y31	5		86.7

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร (ต่อ)				
21	X5Y1	5	88.6	
22	X5Y11	5	88.5	
23	X5Y21	5	92.2	
24	X5Y31	5	87.1	
25	X6Y1	5	87.1	
26	X6Y11	5	88.8	
27	X6Y21	5	87.8	
28	X6Y31	5	82.2	
29	X7Y1	5	85.5	
30	X7Y11	5	83.5	
31	X7Y21	5	87.5	
32	X7Y31	5	83.8	
33	X8Y1	5	85.1	
34	X8Y11	5	82.4	
35	X8Y21	5	84.1	
36	X8Y31	5	85.6	
37	X9Y1	5	82.1	
38	X9Y11	5	82.1	
39	X9Y21	5	82.1	
40	X9Y31	5	81.6	

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง
** = บริเวณที่ไม่สามารถตรวจวัดได้

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง		ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร (ต่อ)				
1	X1Y1		5	**
2	X1Y11		5	**
3	X1Y21		5	**
4	X1Y31		5	**
5	X1Y1		5	83.0
6	X1Y11		5	80.2
7	X1Y21		5	97.7
8	X1Y31		5	82.1
9	X2Y1		5	81.7
10	X2Y11		5	83.3
11	X2Y21		5	86.6
12	X2Y31		5	87.3
13	X3Y1		5	83.3
14	X3Y11		5	83.3
15	X3Y21		5	88.1
16	X3Y31		5	84.0
17	X4Y1		5	86.6
18	X4Y11		5	88.3
19	X4Y21		5	89.1
20	X4Y31		5	82.3
21	X5Y1		5	86.3
22	X5Y11		5	86.6
23	X5Y21		5	85.0
24	X5Y31		5	83.4
25	X6Y1		5	83.3
26	X6Y11		5	85.9
27	X6Y21		5	86.9
28	X6Y31		5	84.8

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				Leq
จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร (ต่อ)				
29	X7Y1	5		81.5
30	X7Y11	5		80.4
31	X7Y21	5		86.2
32	X7Y31	5		84.2
33	X8Y1	5		83.0
34	X8Y11	5		80.4
35	X8Y21	5		82.1
36	X8Y31	5		84.3
37	X9Y1	5		81.7
38	X9Y11	5		81.4
39	X9Y21	5		86.0
40	X9Y31	5		86.9

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง
** = บริเวณที่ไม่สามารถตรวจวัดได้

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร

บริเวณที่เก็บตัวอย่าง		ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร				
1	X1Y1	5	**	
2	X1Y11	5	**	
3	X1Y21	5	82.1	
4	X1Y31	5	**	
5	X1Y41	5	**	
6	X1Y51	5	**	
7	X1Y1	5	81.4	
8	X1Y11	5	80.2	
9	X1Y21	5	80.2	
10	X1Y31	5	79.5	
11	X1Y41	5	82.6	
12	X1Y51	5	85.6	
13	X2Y1	5	82.1	
14	X2Y11	5	**	
15	X2Y21	5	81.1	
16	X2Y31	5	80.3	
17	X2Y41	5	82.2	
18	X2Y51	5	87.9	
19	X3Y1	5	82.3	
20	X3Y11	5	82.7	
21	X3Y21	5	82.8	
22	X3Y31	5	82.5	
23	X3Y41	5	82.4	
24	X3Y51	5	86.1	
25	X4Y1	5	82.5	
26	X4Y11	5	82.9	
27	X4Y21	5	82.8	
28	X4Y31	5	80.4	
29	X4Y41	5	**	
30	X4Y51	5	83.6	

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร (ต่อ)

บริเวณที่เก็บตัวอย่าง		ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร (ต่อ)				
31	X51Y1	5		85.9
32	X51Y11	5		85.7
33	X51Y21	5		82.6
34	X51Y31	5		84.8
35	X51Y41	5		85.1
36	X51Y51	5		80.9
37	X61Y1	5		86.1
38	X61Y11	5		**
39	X61Y21	5		83.6
40	X61Y31	5		83.0
41	X61Y41	5		83.3
42	X61Y51	5		85.2
43	X71Y1	5		84.6
44	X71Y11	5		84.3
45	X71Y21	5		86.1
46	X71Y31	5		83.1
47	X71Y41	5		85.3
48	X71Y51	5		84.6
49	X81Y1	5		83.9
50	X81Y11	5		86.4
51	X81Y21	5		87.2
52	X81Y31	5		83.3
53	X81Y41	5		**
54	X81Y51	5		84.1
55	X91Y1	5		85.1
56	X91Y11	5		85.0
57	X91Y21	5		84.4
58	X91Y31	5		87.9
59	X91Y41	5		85.9

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร (ต่อ)

บริเวณที่เก็บตัวอย่าง		ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร (ต่อ)			L _{eq}
60	X91Y51	5	85.3

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง
** = บริเวณที่ไม่สามารถตรวจวัดได้

ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง		ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
	จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร			L _{eq}	
1	X1Y1		5	87.6	
2	X1Y11		5	82.9	
3	X1Y21		5	75.8	
4	X1Y31		5	81.9	
5	X1Y41		5	74.6	
6	X1Y51		5	75.5	
7	X1Y61		5	77.1	
8	X1Y71		5	**	
9	X1Y81		5	**	
10	X11Y1		5	84.6	
11	X11Y11		5	**	
12	X11Y21		5	**	
13	X11Y31		5	79.6	
14	X11Y41		5	74.5	
15	X11Y51		5	75.5	
16	X11Y61		5	77.6	
17	X11Y71		5	84.8	
18	X11Y81		5	72.7	
19	X21Y1		5	**	
20	X21Y11		5	**	
21	X21Y21		5	74.6	
22	X21Y31		5	77.4	
23	X21Y41		5	75.1	
24	X21Y51		5	76.5	
25	X21Y61		5	77.2	
26	X21Y71		5	75.5	
27	X21Y81		5	76.7	
28	X31Y1		5	79.8	
29	X31Y11		5	80.6	
30	X31Y21		5	79.5	
31	X31Y31		5	**	

ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L _{eq}
จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร (ต่อ)				
32	X31Y41	5		78.9
33	X31Y51	5		80.1
34	X31Y61	5		75.4
35	X31Y71	5		82.7
36	X31Y81	5		78.3
37	X41Y1	5		79.3
38	X41Y11	5		79.3
39	X41Y21	5		81.4
40	X41Y31	5		82.0
41	X41Y41	5		80.6
42	X41Y51	5		78.5
43	X41Y61	5		**
44	X41Y71	5		79.2
45	X41Y81	5		78.1
46	X51Y1	5		**
47	X51Y11	5		82.3
48	X51Y21	5		81.0
49	X51Y31	5		81.8
50	X51Y41	5		79.3
51	X51Y51	5		79.7
52	X51Y61	5		79.4
53	X51Y71	5		81.5
54	X51Y81	5		78.8
55	X61Y1	5		**
56	X61Y11	5		81.3
57	X61Y21	5		79.7
58	X61Y31	5		80.0
59	X61Y41	5		78.8
60	X61Y51	5		81.4
61	X61Y61	5		78.6
62	X61Y71	5		79.5

ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร (ต่อ)				
63	X61Y81	5	80.6	
64	X71Y1	5	79.0	
65	X71Y11	5	**	
66	X71Y21	5	**	
67	X71Y31	5	**	
68	X71Y41	5	**	
69	X71Y51	5	79.5	
70	X71Y61	5	**	
71	X71Y71	5	**	
72	X71Y81	5	**	

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง
** = บริเวณที่ไม่สามารถตรวจวัดได้

ตารางที่ 6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 8.4×100 เมตร

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 8.4×100 เมตร				
1	X1Y1	5	82.7	
2	X1Y11	5	84.7	
3	X1Y21	5	82.7	
4	X1Y31	5	84.4	
5	X1Y41	5	85.0	
6	X1Y51	5	84.3	
7	X1Y61	5	84.0	
8	X1Y71	5	84.4	
9	X1Y81	5	83.9	
10	X1Y1	5	82.2	
11	X1Y11	5	83.9	
12	X1Y21	5	90.4	
13	X1Y31	5	89.1	
14	X1Y41	5	84.0	
15	X1Y51	5	84.0	
16	X1Y61	5	84.6	
17	X1Y71	5	86.5	
18	X1Y81	5	86.9	
19	X2Y1	5	82.9	
20	X2Y11	5	84.1	
21	X2Y21	5	87.4	
22	X2Y31	5	92.2	
23	X2Y41	5	85.7	
24	X2Y51	5	84.2	
25	X2Y61	5	85.1	
26	X2Y71	5	84.3	
27	X2Y81	5	86.3	
28	X3Y1	5	82.7	
29	X3Y11	5	83.7	
30	X3Y21	5	86.0	
31	X3Y31		83.4	

ตารางที่ 6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 8.4×100 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L _{eq}
จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 8.4×100 เมตร (ต่อ)				
32	X3Y41	5		83.5
33	X3Y51	5		83.2
34	X3Y61	5		84.5
35	X3Y71	5		84.4
36	X3Y81	5		81.7
37	X4Y1	5		82.3
38	X4Y11	5		82.6
39	X4Y21	5		83.3
40	X4Y31	5		84.9
41	X4Y41	5		83.1
42	X4Y51	5		84.2
43	X4Y61	5		83.0
44	X4Y71	5		83.9
45	X4Y81	5		82.3
46	X5Y1	5		82.4
47	X5Y11	5		83.8
48	X5Y21	5		85.5
49	X5Y31	5		88.4
50	X5Y41	5		83.5
51	X5Y51	5		85.7
52	X5Y61	5		84.5
53	X5Y71	5		83.3
54	X5Y81	5		81.4
55	X6Y1	5		82.3
56	X6Y11	5		83.3
57	X6Y21	5		89.5
58	X6Y31	5		86.3
59	X6Y41	5		83.5
60	X6Y51	5		83.1
61	X6Y61	5		83.6
62	X6Y71	5		83.2
63	X6Y81	5		81.8

ตารางที่ 6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร (ต่อ)				
64	X71Y1	5		81.8
65	X71Y11	5		82.9
66	X71Y21	5		88.7
67	X71Y31	5		87.6
68	X71Y41	5		84.2
69	X71Y51	5		83.4
70	X71Y61	5		83.4
71	X71Y71	5		83.5
72	X71Y81	5		88.1
73	X81Y1	5		81.2
74	X81Y11	5		82.7
75	X81Y21	5		81.8
76	X81Y31	5		82.7
77	X81Y41	5		81.8
78	X81Y51	5		81.6
79	X81Y61	5		82.9
80	X81Y71	5		81.6
81	X81Y81	5		81.0
82	X91Y1	5		79.4
83	X91Y11	5		80.6
84	X91Y21	5		82.0
85	X91Y31	5		82.6
86	X91Y41	5		81.8
87	X91Y51	5		81.3
88	X91Y61	5		81.3
89	X91Y71	5		81.4
90	X91Y81	5		81.5

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง
*** = บริเวณที่ไม่สามารถตรวจวัดได้



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ
สถานที่ตั้ง

: บริษัท ชิน-โฮ ไฮ เทค จำกัด สาขามวนคร
: ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมมวนคร ตำบลนกกลาง อําเภอดุสิต จังหวัดนครราชสีมา

จุดเก็บตัวอย่าง

ผลการทดสอบระดับเสียง ($L_{eq,5 min.}$) ในสถานประกอบการ

: จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร
จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร
จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร
จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร
: โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ของ บริษัท ชิน-โฮ ไฮ เทค จำกัด
เขตประกอบการอุตสาหกรรมมวนคร ตำบลนกกลาง อําเภอดุสิต จังหวัดนครราชสีมา
: 22-23 พฤศจิกายน 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 24 พฤศจิกายน 2565
: 25 พฤศจิกายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 26 ธันวาคม 2565
: Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025459
ปรับความถูกต้อง วันที่ 10 มกราคม 2566, หมอดอย วันที่ 9 มกราคม 2566
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025456
ปรับความถูกต้อง วันที่ 12 มกราคม 2566, หมอดอย วันที่ 11 มกราคม 2566
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025452
ปรับความถูกต้อง วันที่ 14 มกราคม 2566, หมอดอย วันที่ 13 มกราคม 2566
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025492
ปรับความถูกต้อง วันที่ 14 มกราคม 2566, หมอดอย วันที่ 13 มกราคม 2566
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025445
ปรับความถูกต้อง วันที่ 17 มกราคม 2566, หมอดอย วันที่ 16 มกราคม 2566

สถานที่เก็บตัวอย่าง

วันที่เก็บตัวอย่าง
วันที่ทดสอบ
เครื่องมือ



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankun
(ดร.เพทย์ไทย ภูมิธิดา ภาณุกันันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างนี้ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง



จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2

ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร



จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4

ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร



จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3

ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร



จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และ

อาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร



จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankun
(ดร.เพทย์ไทย ภูมิธิดา ภาณุกันันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างนี้ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	82.9	
2	X1Y11	5	83.6	
3	X1Y21	5	**	
4	X1Y31	5	**	
5	X11Y1	5	84.8	
6	X11Y11	5	83.5	
7	X11Y21	5	85.5	
8	X11Y31	5	83.2	
9	X21Y1	5	81.3	
10	X21Y11	5	82.9	
11	X21Y21	5	88.6	
12	X21Y31	5	85.3	
13	X31Y1	5	86.8	
14	X31Y11	5	85.9	
15	X31Y21	5	85.6	
16	X31Y31	5	86.6	
17	X41Y1	5	86.8	
18	X41Y11	5	84.9	
19	X41Y21	5	90.8	
20	X41Y31	5	86.7	
21	X51Y1	5	88.6	
22	X51Y11	5	88.5	
23	X51Y21	5	92.2	
24	X51Y31	5	87.1	



P. Pankun
(ดร.เพทย์ไทย ภูมิศ ภาณุกันนัท)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
			L _{eq}	
25	X61Y1	5	87.1	
26	X61Y11	5	88.8	
27	X61Y21	5	87.8	
28	X61Y31	5	82.2	
29	X71Y1	5	85.5	
30	X71Y11	5	83.5	
31	X71Y21	5	87.5	
32	X71Y31	5	83.8	
33	X81Y1	5	85.1	
34	X81Y11	5	82.4	
35	X81Y21	5	84.1	
36	X81Y31	5	85.6	
37	X91Y1	5	82.1	
38	X91Y11	5	82.1	
39	X91Y21	5	82.1	
40	X91Y31	5	81.6	



P. Pankun
(ดร.เพทย์ไทย ภูมิศ ภาณุกันนัท)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขจากปฏิบัตการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A)	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	**	
2	X1Y11	5	**	
3	X1Y21	5	**	
4	X1Y31	5	**	
5	X11Y1	5	83.0	
6	X11Y11	5	80.2	
7	X11Y21	5	97.7	
8	X11Y31	5	82.1	
9	X21Y1	5	81.7	
10	X21Y11	5	83.3	
11	X21Y21	5	86.6	
12	X21Y31	5	87.3	
13	X31Y1	5	83.3	
14	X31Y11	5	83.3	
15	X31Y21	5	88.1	
16	X31Y31	5	84.0	
17	X41Y1	5	86.6	
18	X41Y11	5	88.3	
19	X41Y21	5	89.1	
20	X41Y31	5	82.3	
21	X51Y1	5	86.3	
22	X51Y1	5	86.6	
23	X51Y21	5	85.0	
24	X51Y31	5	83.4	



.....
(ดร.เพ็ญไทย วุฒิสถ ภาณุกันนัท)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างนี้ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขจากปฏิบัตการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A)	
			L _{eq}	
25	X61Y1	5	83.3	
26	X61Y11	5	85.9	
27	X61Y21	5	86.9	
28	X61Y31	5	84.8	
29	X71Y1	5	84.5	
30	X71Y11	5	80.4	
31	X71Y21	5	86.2	
32	X71Y31	5	84.2	
33	X81Y1	5	83.0	
34	X81Y11	5	80.4	
35	X81Y21	5	82.1	
36	X81Y31	5	84.3	
37	X91Y1	5	81.7	
38	X91Y11	5	81.4	
39	X91Y21	5	86.0	
40	X91Y31	5	86.9	



.....
(ดร.เพ็ญไทย วุฒิสถ ภาณุกันนัท)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างนี้ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังชิง อำเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	**	
2	X1Y11	5	**	
3	X1Y21	5	82.1	
4	X1Y31	5	**	
5	X1Y41	5	**	
6	X1Y51	5	**	
7	X11Y1	5	81.4	
8	X11Y11	5	80.2	
9	X11Y21	5	80.2	
10	X11Y31	5	79.5	
11	X11Y41	5	82.6	
12	X11Y51	5	85.6	
13	X21Y1	5	82.1	
14	X21Y11	5	**	
15	X21Y21	5	81.1	
16	X21Y31	5	80.3	
17	X21Y41	5	82.2	
18	X21Y51	5	87.9	
19	X31Y1	5	82.3	
20	X31Y11	5	82.7	
21	X31Y21	5	82.8	
22	X31Y31	5	82.5	
23	X31Y41	5	82.4	
24	X31Y51	5	86.1	



.....
(ดร.เพทย์ไทย วุฒิส ภาณุกันนท์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างนี้ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังชิง อำเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
			L _{eq}	
25	X41Y1	5	82.5	
26	X41Y11	5	82.9	
27	X41Y21	5	82.8	
28	X41Y31	5	80.4	
29	X41Y41	5	**	
30	X41Y51	5	83.6	
31	X51Y1	5	85.9	
32	X51Y11	5	85.7	
33	X51Y21	5	82.6	
34	X51Y31	5	84.8	
35	X51Y41	5	85.1	
36	X51Y51	5	80.9	
37	X61Y1	5	86.1	
38	X61Y11	5	**	
39	X61Y21	5	83.6	
40	X61Y31	5	83.0	
41	X61Y41	5	83.3	
42	X61Y51	5	85.2	
43	X71Y1	5	84.6	
44	X71Y11	5	84.3	
45	X71Y21	5	86.1	
46	X71Y31	5	83.1	
47	X71Y41	5	85.3	
48	X71Y51	5	84.6	



.....
(ดร.เพทย์ไทย วุฒิส ภาณุกันนท์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างนี้ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A)	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	87.6	
2	X1Y11	5	82.9	
3	X1Y21	5	75.8	
4	X1Y31	5	81.9	
5	X1Y41	5	74.6	
6	X1Y51	5	75.5	
7	X1Y61	5	77.1	
8	X1Y71	5	**	
9	X1Y81	5	**	
10	X11Y1	5	84.6	
11	X11Y11	5	**	
12	X11Y21	5	**	
13	X11Y31	5	79.6	
14	X11Y41	5	74.5	
15	X11Y51	5	75.5	
16	X11Y61	5	77.6	
17	X11Y71	5	84.8	
18	X11Y81	5	72.7	
19	X21Y1	5	**	
20	X21Y11	5	**	
21	X21Y21	5	74.6	
22	X21Y31	5	77.4	
23	X21Y41	5	75.1	
24	X21Y51	5	76.5	

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A)	
			L _{eq}	
49	X81Y1	5	83.9	
50	X81Y11	5	86.4	
51	X81Y21	5	87.2	
52	X81Y31	5	83.3	
53	X81Y41	5	**	
54	X81Y51	5	84.1	
55	X91Y1	5	85.1	
56	X91Y11	5	85.0	
57	X91Y21	5	84.4	
58	X91Y31	5	87.9	
59	X91Y41	5	85.9	
60	X91Y51	5	85.3	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จึง อำเภอสามพราณ จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
			L _{eq}	
25	X21Y61	5	77.2	
26	X21Y71	5	75.5	
27	X21Y81	5	76.7	
28	X31Y1	5	79.8	
29	X31Y11	5	80.6	
30	X31Y21	5	79.5	
31	X31Y31	5	**	
32	X31Y41	5	78.9	
33	X31Y51	5	80.1	
34	X31Y61	5	75.4	
35	X31Y71	5	82.7	
36	X31Y81	5	78.3	
37	X41Y1	5	79.3	
38	X41Y11	5	79.3	
39	X41Y21	5	81.4	
40	X41Y31	5	82.0	
41	X41Y41	5	80.6	
42	X41Y51	5	78.5	
43	X41Y61	5	**	
44	X41Y71	5	79.2	
45	X41Y81	5	78.1	
46	X51Y1	5	**	
47	X51Y11	5	82.3	
48	X51Y21	5	81.0	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
P. Pankun
(ดร.เพทย์ไทย ภูมิศ ภาณุกันนท์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างนี้ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จึง อำเภอสามพราณ จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
			L _{eq}	
49	X51Y31	5	81.8	
50	X51Y41	5	79.3	
51	X51Y51	5	79.7	
52	X51Y61	5	79.4	
53	X51Y71	5	81.5	
54	X51Y81	5	78.8	
55	X61Y1	5	**	
56	X61Y11	5	81.3	
57	X61Y21	5	79.7	
58	X61Y31	5	80.0	
59	X61Y41	5	78.8	
60	X61Y51	5	81.4	
61	X61Y61	5	78.6	
62	X61Y71	5	79.5	
63	X61Y81	5	80.6	
64	X71Y1	5	79.0	
65	X71Y11	5	**	
66	X71Y21	5	**	
67	X71Y31	5	**	
68	X71Y41	5	**	
69	X71Y51	5	79.5	
70	X71Y61	5	**	
71	X71Y71	5	**	
72	X71Y81	5	**	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
P. Pankun
(ดร.เพทย์ไทย ภูมิศ ภาณุกันนท์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างนี้ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	82.7	
2	X1Y11	5	84.7	
3	X1Y21	5	82.7	
4	X1Y31	5	84.4	
5	X1Y41	5	85.0	
6	X1Y51	5	84.3	
7	X1Y61	5	84.0	
8	X1Y71	5	84.4	
9	X1Y81	5	83.9	
10	X11Y1	5	82.2	
11	X11Y11	5	83.9	
12	X11Y21	5	90.4	
13	X11Y31	5	89.1	
14	X11Y41	5	84.0	
15	X11Y51	5	84.0	
16	X11Y61	5	84.6	
17	X11Y71	5	86.5	
18	X11Y81	5	86.9	
19	X21Y1	5	82.9	
20	X21Y11	5	84.1	
21	X21Y21	5	87.4	
22	X21Y31	5	92.2	
23	X21Y41	5	85.7	
24	X21Y51	5	84.2	



.....
(ดร.เพ็ญไทย ภูติศ ภาณุกันนัท)
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างนี้ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
			L _{eq}	
25	X21Y61	5	85.1	
26	X21Y71	5	84.3	
27	X21Y81	5	86.3	
28	X31Y1	5	82.7	
29	X31Y11	5	83.7	
30	X31Y21	5	86.0	
31	X31Y31	5	83.4	
32	X31Y41	5	83.5	
33	X31Y51	5	83.2	
34	X31Y61	5	84.5	
35	X31Y71	5	84.4	
36	X31Y81	5	81.7	
37	X41Y1	5	82.3	
38	X41Y11	5	82.6	
39	X41Y21	5	83.3	
40	X41Y31	5	84.9	
41	X41Y41	5	83.1	
42	X41Y51	5	84.2	
43	X41Y61	5	83.0	
44	X41Y71	5	83.9	
45	X41Y81	5	82.3	
46	X51Y1	5	82.4	
47	X51Y11	5	83.8	
48	X51Y21	5	85.5	



.....
(ดร.เพ็ญไทย ภูติศ ภาณุกันนัท)
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างนี้ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
			L _{eq}	
49	X51Y31	5	88.4	
50	X51Y41	5	83.5	
51	X51Y51	5	85.7	
52	X51Y61	5	84.5	
53	X51Y71	5	83.3	
54	X51Y81	5	81.4	
55	X61Y1	5	82.3	
56	X61Y11	5	83.3	
57	X61Y21	5	89.5	
58	X61Y31	5	86.3	
59	X61Y41	5	83.5	
60	X61Y51	5	83.1	
61	X61Y61	5	83.6	
62	X61Y71	5	83.2	
63	X61Y81	5	81.8	
64	X71Y1	5	81.1	
65	X71Y11	5	82.9	
66	X71Y21	5	88.7	
67	X71Y31	5	87.6	
68	X71Y41	5	84.2	
69	X71Y51	5	83.4	
70	X71Y61	5	83.4	
71	X71Y71	5	83.5	
72	X71Y81	5	88.1	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
P. Pankun
(ดร.เพทย์ไทย ภูมิศ ภาณุกันนัท)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
			L _{eq}	
73	X81Y1	5	81.2	
74	X81Y11	5	82.7	
75	X81Y21	5	81.8	
76	X81Y31	5	82.7	
77	X81Y41	5	81.8	
78	X81Y51	5	81.6	
79	X81Y61	5	82.9	
80	X81Y71	5	81.6	
81	X81Y81	5	81.0	
82	X91Y1	5	79.4	
83	X91Y11	5	80.6	
84	X91Y21	5	82.0	
85	X91Y31	5	82.6	
86	X91Y41	5	81.8	
87	X91Y51	5	81.3	
88	X91Y61	5	81.3	
89	X91Y71	5	81.4	
90	X91Y81	5	81.5	

วิธีเก็บตัวอย่าง : Sound Level Meter

วิธีทดสอบ : In – house method : WP-AP-22 based on notification of Department of Labour Protection and Welfare

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

** = บริเวณที่ไม่สามารถตรวจวัดได้



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
P. Pankun
(ดร.เพทย์ไทย ภูมิศ ภาณุกันนัท)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ภาคผนวกที่ 2

- แสดงเส้นระดับเสียง





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



รูปที่ 3 จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร

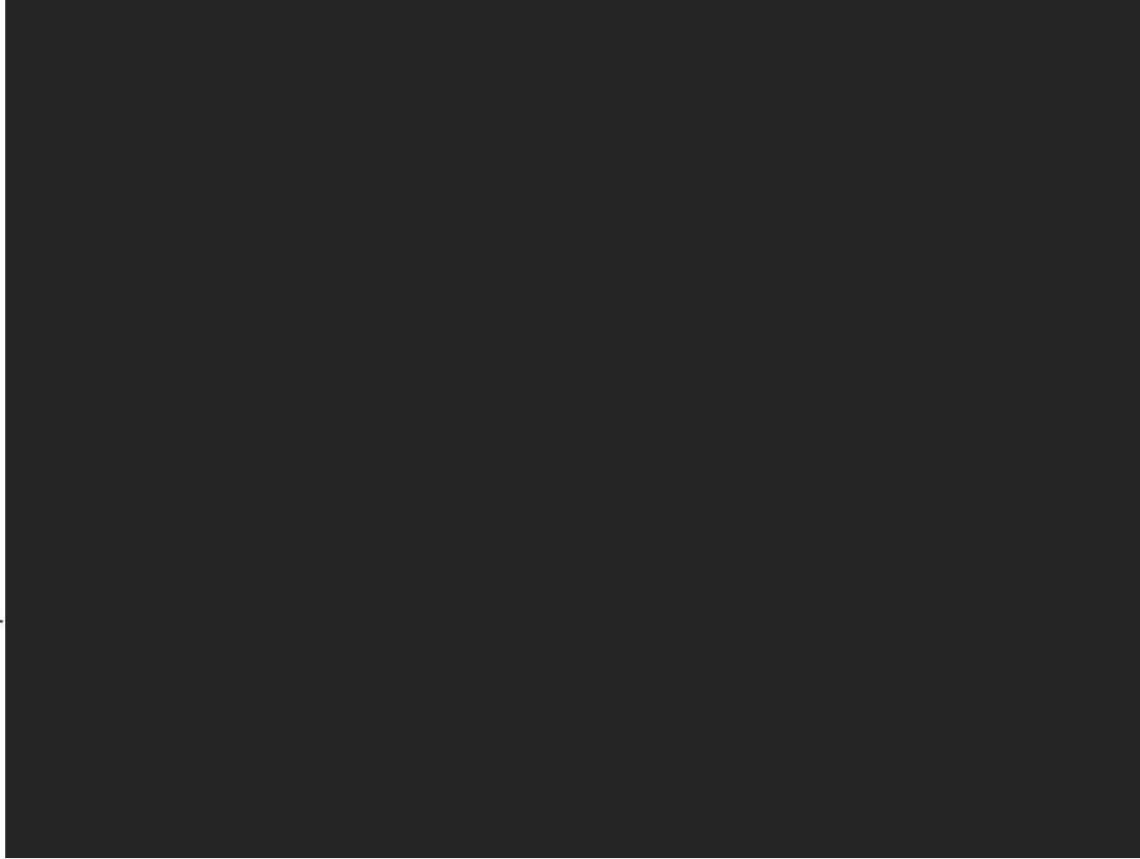


C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



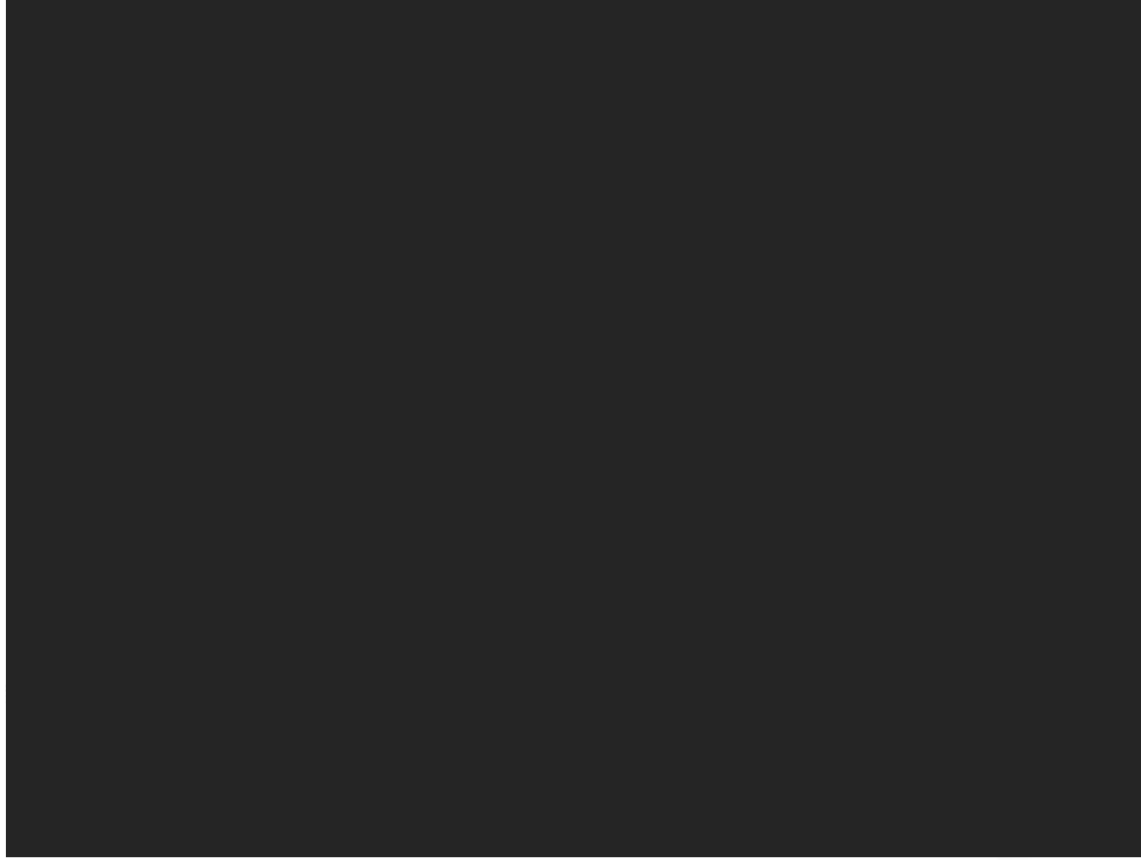
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

Y



(ข) ผังแสดงเส้นระดับแสง

รูปที่ 4 จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร



(ข) ผังแสดงเส้นระดับแสง




รูปที่ 5 จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร

ภาคผนวก ข-6

แผนและบันทึกการดูแลรักษาถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสีย

Management waste water from toilets and canteens plan Y'2023
แผนการดำเนินงานการจัดการสิ่งปฏิกูลจากห้องน้ำและโรงอาหาร ประจำปี 2566

No	หัวข้อ Item	การปฏิบัติ Action	Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug				Sep				Oct				Nov				Dec				Remark
			w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4													
1	การจัดการน้ำเสียจากห้องน้ำ (Management of waste water from Toilets)																																																		
1	การตรวจเช็คปริมาณตรวจเฉลี่ยประจำสัปดาห์ The weekly volume check.	Plan																																																	
		Actual																																																	
1	การดูดตะกอนจากถังบำบัดประจำเดือน Disposal waste water sludge from Toilets	Plan																																																	
		Actual																																																	
1	การบำรุงรักษาและซ่อมแซมถังบำบัด Maintenance and Repair of treatment tank	Plan																																																	
		Actual																																																	
2	การจัดการน้ำเสียจากโรงอาหาร (Management of waste water from Canteen)																																																		
2	การตรวจเช็คปริมาณตรวจเฉลี่ยประจำสัปดาห์ The weekly volume check.	Plan																																																	
		Actual																																																	
2	การดูดตะกอนจากถังดักไขมันประจำเดือน Disposal waste water sludge from Canteen	Plan																																																	
		Actual																																																	
2	การบำรุงรักษาและซ่อมแซมถังบำบัด Maintenance and Repair of treatment tank	Plan																																																	
		Actual																																																	
หมายเหตุ		ภาพประกอบ																																																	
		ปัญหาที่พบ																																																	

หมายเหตุ :  แผนงาน  การดำเนินงาน  สอดคล้องหรือไม่สมบูรณ์หรือระบบไม่สมบูรณ์

ภาคผนวก ข-7

แผนและเอกสารอบรมด้านความปลอดภัย

Safety training plan 2023

Plan
Actual
Slide

หลักสูตร	Month	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
ฝึกอบรมความปลอดภัยพื้นฐานสำหรับพนักงานใหม่	Plan	231 Per.	225 Per.	0 Per.	0 Per.	0 Per.	0 Per.						
Basic Safety for New Employees, KY Ability, 20 View Point	Date												
新入社員に対する基本的な安全の教育	Actual												
ฝึกอบรมเกี่ยวกับ LLC / ทบทวนคู่มือความปลอดภัย	Plan	231 Per.	225 Per.	0 Per.	0 Per.	0 Per.	0 Per.						
Safety of LLC training/ Re-Training Safety Manual	Date												
LLCについて教育／安全マニュアルの見直す	Actual												
ฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับเหมา	Plan	11 Per.	0 Per	0 Per	0 Per	0 Per	0 Per						
Supplier and Subcontractor	Date												
サプライヤーの作業の安全教育	Actual												
ฝึกอบรมการปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิตเบื้องต้น	Plan					25 Per.				25 Per.			
Basic First Aid and CPR	Date		->			31				N/A			
応急手当や心肺蘇生法（CPR）の教育	Actual					B				A			
ฝึกอบรมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Plan									1 Person			
Occupational Health and Safety Committee (Certificated)	Date			->						N/A			
安全委員の教育	Actual						Cancel						
ฝึกอบรมการขับรถโฟล์คลิฟต์อย่างปลอดภัย	Plan				15 Per.			15 Per.					
Forklift Driving Safety	Date				8			7-8					
フォークリフトの安全運転の教育	Actual				B			A					
ฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัยขั้นต้น	Plan				60 Per.				60 Per.				
Fire Prevention & Basic Fire Fighting	Date				29				N/A				
基礎防火消火訓練の教育	Actual				B				A				
ฝึกอบรมกิจกรรมค้นหาและประเมินอันตราย (CCCCF)	Plan												
Completely Check Completely Find Out (CCCCF)	Date												
危険箇所検索と評価の活動の教育	Actual												
ฝึกอบรมผู้ควบคุมปั้นจั่นเหนือศีรษะ	Plan							15 Per.					
Overhead Crane Operator	Date					->		21-22					
天井クレーンのオペレーターの教育	Actual							B					
ฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	Plan			xx Per.									
Safety Chemical Handling	Date			31									
安全化学物質の取り扱いの教育	Actual			B							A		
ฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับก๊าซปิโตรเลียมเหลว	Plan												
Safety of LPG Gas System	Date									<-			
LPGガスシステムの安全性の教育	Actual												
ฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับบริหาร	Plan								2 Persons				
Safety Officer at Excutive Level (Certificated)	Date		->						N/A				
役員レベルの安全責任者（証明書）の教育	Actual								Day				
ฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับรังสีเอ็กซ์	Plan						8 Per.						
Safety of Radiation Handling (X-Ray)	Date						23						
X線に関する安全作業教育	Actual						B						
ฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน	Plan												
Safety Officer at Supervisor Level (Certificated)	Date				->								
労働安全担当者（スーパーバイザレベル）教育	Actual												
ฝึกอบรมกิจกรรมฮิยาริ ฮัตโตะ	Plan												
Hiyari Hatto	Date					->							
ヒヤリ・ハット教育	Actual												
ฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	Plan			11 Per.									
Safety of Electrical Work	Date			2			<-						
電気に関する安全作業教育	Actual			B						A			
ฝึกอบรมการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	Plan												
Personal Protective Equipment (PPE) Used	Date												
PPE使用教育	Actual												
ฝึกอบรมทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้ประจำโรงงาน	Plan												
Fire Fighting Emergency Team	Date												
消防チーム教育	Actual												
ฝึกอบรมเสียงดังจากการทำงานและการอนุรักษ์การได้ยิน	Plan		9 Per.										
Occupational Noise Exposure and Hearing Conservation	Date		22	1									
騒音暴露及び聴力保護	Actual		A	B									

<div>SHIN-EI</div> <div>SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.</div>		BRANCH : <div></div> SUANWITHEE INDUSTRIAL ZONE <div></div> SUANWITHEE INDUSTRIAL ESTATE THAILAND	
CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE :	DEPARTMENT : HR&GA (TRAINING)	
แบบฟอร์มที่จะเป็นและรับรองผลการฝึกอบรมใน		EFFECTIVE DATE : 11 Jun 18	
Training report of internal and Result Training		PAGE : 1/1	
A/TR-F-006		QA Section	
Customer Name :	-	Request Section / PE Section	
Model Name :	-	Prepared by (Eng.Jiraporn)	Approved by (U.Manager)
Part Name :	-	Checked by (U.Manager)	
Part No. :	-	Mr.Vitoon	Mr.Kemild
Drawing No. :	-		Ms.Tipsasorn/Ms.Ornornong
			Mr.Ohathi
Revision No. : 1			
SE01			
COURSE I.D.	เทคนิคการรับขายด้วยความปลอดภัย / Safety for forklift driving		
COURSE NAME	Mr.Dusit K. (Department of skill development)		
TRAINER NAME	Tsubaki training room		
LOCATION	SECTION		
		TRAINING TIME	
		22 Apr '23	
		All Section	
		08:30 - 16:30	

ที่ No.	รหัส Emp.No.	ชื่อ-สกุล Name	ตำแหน่ง Position	แผนก Section	ลายเซ็น Signature	คะแนน Score	หมายเหตุ Remark
1	SP4720	นาย สุรพันธ์ สิริพงษ์	OPERATOR	WH		✓	
2	ST4031	นาย วัชรพงศ์ ประกอบผล	OPERATOR	PC		✓	
3	SP4903	นาย ทงกรกร จัฒล	OPERATOR	MC		✓	
4	ST2597	น.ส. พัชยานันท์ ภาชี	OPERATOR	MC		✓	
5	05477	นาย ธงชัย พุนศรีพันธ์	TECHNICIAN	MOLD		✓	
6	05232	นาย ณัฐพล คงเสื่อ	TECHNICIAN	MOLD		✓	
7	SM2940	นาย วิเชียร เขมเสื่อ	OPERATOR	DC		✓	
8	05765	นาย ธนศักดิ์ พงษ์กลาง	TECHNICIAN	DC		✓	
9	05044	นาย สมเกียรติ พระคำหา	TECHNICIAN	FC		✓	
10	SP3392	นาย เกียรติไพบูลย์ เปล่งสินะ	OPERATOR	FC		✓	
11	05810	นาย สมรักษ์ โสมพิมาย	TECHNICIAN	FC		✓	
12	ST3998	นาย สุรชัย แก้วทอง	OPERATOR	STORE		✓	
13	SR8542	นาย ทวีวัฒน์ นุกานแสง	ENGINEER	MOLD		✓	
14	SR3241	นาย อุนษา สร้อยสะไบ	SR. TECHNICIAN	DC		✓	
15	SR7875	นาย กิตติศักดิ์ แก้วใส	OPERATOR	MC		✓	
16	ST4114	นาย สุรศักดิ์ ประจักษ์	OPERATOR	STORE		✓	
17	ท. 0810	นาย ธีรพงศ์ สุข...		✓	
18							
19							
20							

Approved by Trainer

ลงชื่อ/Sign () Mr.Dusit K. Trainer/Supervisor

Section Manager

ลงชื่อ/Sign ()

HR & GA SECTION

13 APR 2023

RECEIVED

HR&GA Section



ลงชื่อ/Sign ()

HR&GA Manager/Supervisor

Remark : พนักงานที่สอบได้ 71 คะแนนขึ้นไปถือว่าผ่านการสอบ กรณีที่ผลการสอบไม่ผ่านเกณฑ์

การทดสอบอีกครั้งหากสอบไม่ผ่านเกณฑ์

Score 71 up. Was pass examination. If not pass must take an examination again until pass.

SHIN-EI		SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.		BRANCH :  SUZUKAKE INDUSTRIAL ZONE  MAMAKAZINGI NAKAMOTO-CHO	
CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE :			DEPARTMENT : HR&GA (TRAINING)	
A/TR-F-006		EFFECTIVE DATE : 11 Jun 18			
A/TR-F-006		PAGE : 1/1			
A/TR-F-006		CONTROL PAGE : 1-1			
A/TR-F-006		QA Section			
A/TR-F-006		Request Section / PE Section			
A/TR-F-006		Prepared by (Eng./Supv.)			
A/TR-F-006		Checked by (T/Manager)			
A/TR-F-006		Approved by (J/Manager)			
A/TR-F-006		Approved by (T/Manager)			
A/TR-F-006		Mr. Vitoon			
A/TR-F-006		Mr. Komkid			
A/TR-F-006		Mr. Sato			
A/TR-F-006		Mr. Tipaporn (Ms. Oranong)			
A/TR-F-006		Mr. Chuanhi			
A/TR-F-006		Drawing No. : _____			
A/TR-F-006		Version No. : _____			
A/TR-F-006		COURSE I.D.			
A/TR-F-006		TRAINING TIME			
A/TR-F-006		TRAINING DATE			
A/TR-F-006		13.00 - 16.00			
A/TR-F-006		22-5-66			
A/TR-F-006		BUS & Service Management			
A/TR-F-006		Mr. Krinda Y.			

[illegible]



บริษัท พรเทพ มาหาสัน จำกัด
PORNTHPE MAHASAN CO.,LTD
 3285/3 อ.สีหิ์ ค.โพธิ์ทอง อ.เมืองพรหมพิราม จ.พรหมพิราม รหัสไปรษณีย์ 30000
 โทร.082-3605555 โทรสาร 044-222888

20 พฤษภาคม 2566

เรื่อง รบมท.การอบรมพนักงานขับรถ หลักสูตร “การขับเพื่อความปลอดภัยได้ใจมอบข้าง”
เรียน ผู้จัดการฝ่ายบุคคล บริษัท รินเอ ๒-เทค จำกัด (สาขามนทคร)

เอกสารแนบ 1. สำเนาใบลงชื่อผู้รับการอบรมฯ จำนวน 1 ใบ
2. ภาพถ่ายบรรยากาศการอบรมฯ จำนวน 2 ใบ

เมื่อวันอังคาร ที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2566 บริษัท พรหมผล จำกัด (มหาชน) บริษัท สมาชิก หวานสปอร์ต จำกัด ได้ได้รับมอบหมายให้ดำเนินการ "การซื้ออย่างปลอดภัย" โดยได้รับมอบหมายจาก วิทยาลัยการอาชีพสุพรรณบุรี จังหวัดสุพรรณบุรี และโรงเรียนสุพรรณภูมิ จังหวัดสุพรรณบุรี เพื่อจัดหาสินค้าอุปโภคบริโภค สำหรับนักเรียนและบุคลากรของโรงเรียนสุพรรณภูมิ จังหวัดสุพรรณบุรี และโรงเรียนสุพรรณภูมิ จังหวัดสุพรรณบุรี

1. การตรวจสภาพความพร้อมของรถก่อนขับรด
2. การเตรียมสภาพร่างกายให้พร้อมก่อนขับรด
3. วินยจราจร
4. การขับขี่เชิงป้องกัน
5. โทษของการทำผิดกฎจราจร

ผลการดำเนินการอบรมในครั้งนี้เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและบรรลุตามวัตถุประสงค์ของการอบรมทุกประการ

เจ้าหน้าทีที่เคลด

ลำดับ	ชื่อ - สกุล		เส้นทางเดินรถ	ถ่ายเซ็น	อุณหภูมิ
1 นาย	ภัทร	เหล้าโสด	หัวหมาก		
2 นาย	จริย	ปราบโจร	โนนสูง		
3 นาย	ภาณุเดช	หวังศึกกลาง	โชคชัย		
4 นาย	สาธิต	โสกำบัง	โคกสูง		
5 นาย	สงวน	มอมทองกลาง	เฉลิมพระเกียรติ		
6 นาย	สุระศักดิ์	สิงห์ปัญญา	เขตอุตสาหกรรม 5		
7 นาย	ไพรัช	พันศักดิ์	หนองบัวตะเกียง		
8 นาย	ช่วง	แพงระโทก	แยกจอหอ		
9 นาย	สมหวัง	พุดขุนทด	โคกสวาย		
10 นาย	สยาม	โจกตะตู	ลำพระเพลิง		
11 นาย	กฤษณพล	ขุนพิทักษ์พงษ์	จอหอ-แยกปาก		
12 นาย	สุนทร	คุ้มวิชัย	คลองไผ่		
13 นาย	รพ	เกาะไร	ดอนชมพู		
14 นาย	วิรัตน์	ปิงสูงเนิน	สูงเนิน		
15 นาย	ภูวนัย	นิตพันดา	บ้านสำโรง-ค้างพุด		
16 นาย	ชำนาญ	โกลาต	หนองสงรวง		
17 นาย	สังวาลย์	คันชุก	สเปร์พรมูเนเวียน		
18 นาย	สาชด	สูงกลาง	สเปร์พรมูเนเวียน		



บริษัท พรเทพ มหาสาร จำกัด
PORNTHIEP MAHASAN CO.,LTD
32853 ต. ตีนเหล็ก อ.เมืองราชบุรี จ.ราชบุรี 76000
โทร.082-3605555 โทรสาร 044-222888



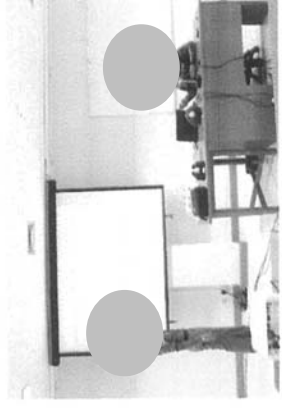
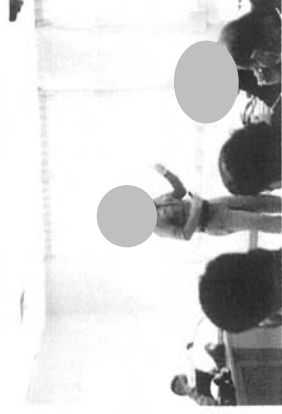
บริษัท พรเทพ มหาสาร จำกัด
PORNTHIEP MAHASAN CO.,LTD
32853 ต. ตีนเหล็ก อ.เมืองราชบุรี จ.ราชบุรี 76000
โทร.082-3605555 โทรสาร 044-222888

ภาพบรรยากาศการอบรม

หลักสูตร การขับเคลื่อนองค์กรอย่างมีประสิทธิภาพ

วันที่ 28 มีนาคม 2566

ณ ห้องประชุม ศูนย์วิจัย มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี กรุงเทพมหานคร

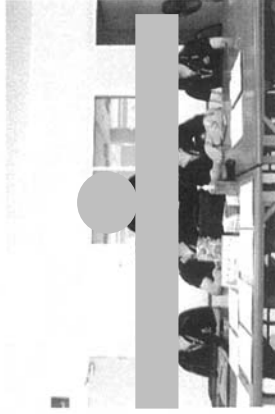
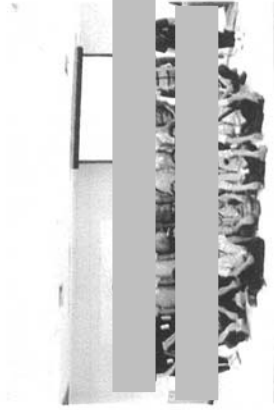


ภาพบรรยากาศการอบรม

หลักสูตร การขับเคลื่อนองค์กรอย่างมีประสิทธิภาพ

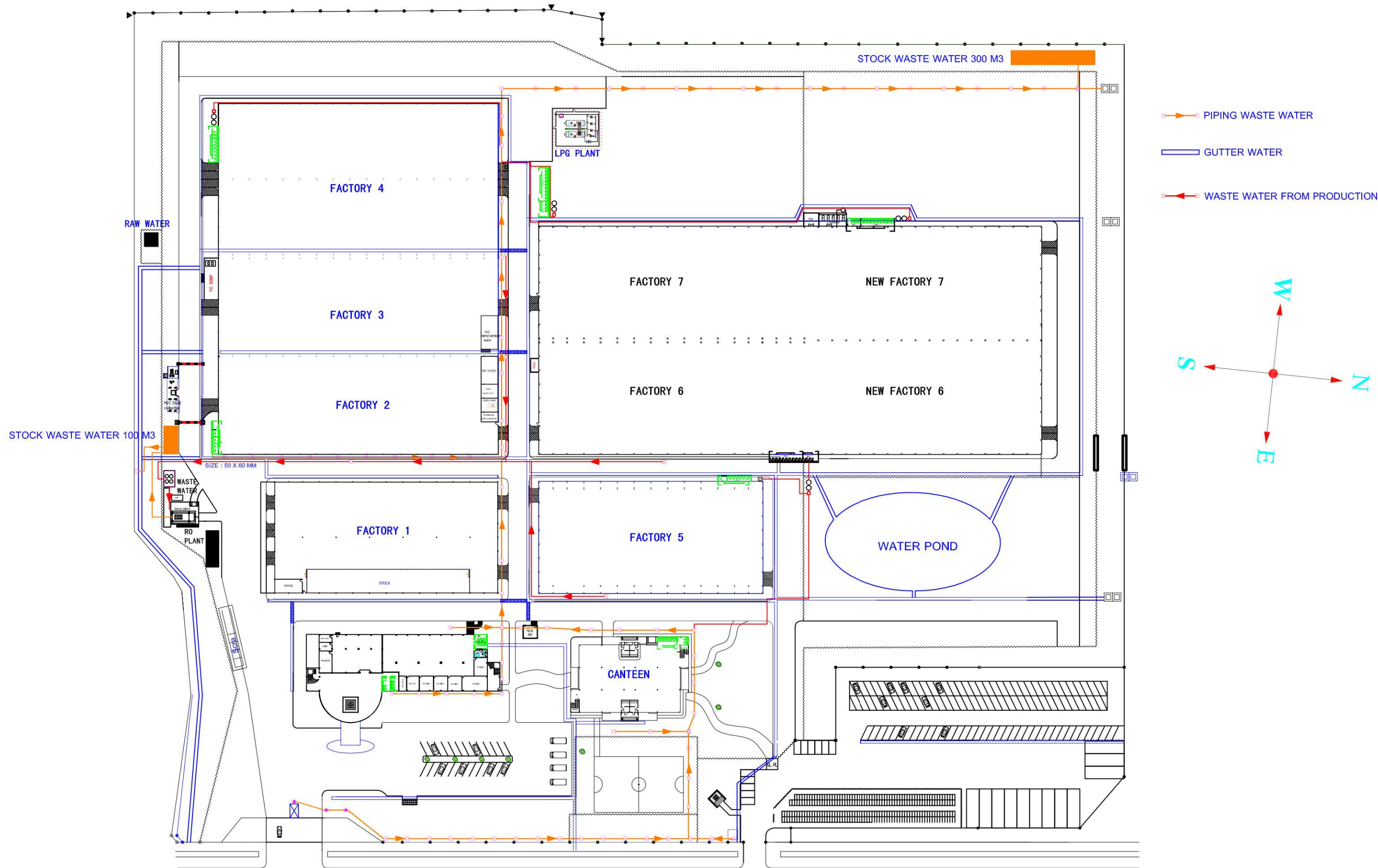
วันที่ 28 มีนาคม 2566

ณ ห้องประชุม ศูนย์วิจัย มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี กรุงเทพมหานคร



ภาคผนวก ข-8

ผังแสดงเส้นทางการระบายน้ำในโครงการ



SHIN-EI HIGH TECH.CO.,LTD
777 MOO 1 NAVANAKORN
INDUSTRIAL PROMOTION ZONE
MITTRAPAP RD., TAMBOL NAKLANG,
AMPHUR SUNGNOEN
NAKHORATCHASIMA, 30380 THALAND

DRAWING TITLE :

LAY OUT GUTTER NAVANAKORN

DRAWING BY : (Tech/Eng)	(...../...../.....)
CHECKER BY : (Eng)	(...../...../.....)
APPROVED BY : (T.Manager)	(...../...../.....)
APPROVED BY : (J.Manager)	(...../...../.....)

SECTION : PE/FC/DESIGN	CODE NUMBER :
-------------------------------	---------------

DRAWING DATE : 22-09-2013	REVISION : 00
SCALE :	
PAGE: 1/1	UNITS: mm

STAMP ORIGINAL

...../...../.....

ภาคผนวก ข-9

เอกสารตรวจสอบและทำความเข้าใจความสะอาดระบบระบายน้ำฝน

5S Check sheet control HR&GA all area

เครื่องหมาย (Mark)	รายละเอียดของปัญหา
✓ ปกติ Normal	
Δ ยอมรับได้ Accept	
x ต้องแก้ไข Abnormal	

55 Check sheet control HR&GA all area

เครื่องหมาย (Mark)	รายละเอียดของปัญหา
✓ ปกติ Nomal	
Δ ยอมรับได้ Accept	
x ต้องแก้ไข Abnolmal	

5S Check sheet control HR&GA all area

วันที่ ๑๗ กรกฎาคม ๒๕๖๓		๑๗ July 2023																																
๑๗ July 2023		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
ไม่มีเคสโรค ขยะ ก้นบูท หรืออุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่		-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
แนวกำแพงรั้วไม่มีรั้วพืชขึ้นสูง		-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
ร่องระบายน้ำไม่มีรั้วพืช ขยะ เศษใบไม้ หรือวัตถุอื่นในร่องระบายน้ำ		-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
พื้นที่เก็บขยะหรือถังขยะในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Employees' waste disposal area)		-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
ไม่มีเคสโรค ขยะ ก้นบูท หรืออุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่		-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
แนวรั้วค้าย่านไม่ขาด ขำตุ		-	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
แนวรั้วค้าย่านไม่มีรั้วพืช หรือต้นไม้ขึ้นสูง		-	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
ถังเก็บขยะ (Garbage bin)		-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
ไม่มีเคสโรค ขยะ ก้นบูท หรืออุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่โรงเก็บขยะ		-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
ขยะได้ถูกจัดเก็บโดยเทศบาลตามวันที่กำหนด จันทร์ พุธ ศุกร์		-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
ถังเก็บขยะ (Garbage bin)		-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
แนวรั้วค้าย่านสามกิโลเมตรไม่ขาด ขำตุ		-	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
พื้นที่สนามหญ้ามีการตัดให้สั้นตามวันที่กำหนดไว้ (วันพุธ)		-	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
พื้นที่สนามหญ้ามีการจัดเก็บขยะทุกวัน และไม่มีเศษขยะอยู่ในพื้นที่สนามหญ้า		-	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
ถังเก็บขยะ (Garbage bin)		-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
โรงอาหาร ไม่มีขยะตามจุด ตามพื้นที่		-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
โรงอาหารชั้น 2 สะอาด บริเวณหลังคาไม่มีขยะ ใต้เพดาน ไม่มีขึ้น		-	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	-	-	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
ถังขยะบริเวณห้องเก็บขยะ (Garbage bin)		-	Δ	Δ	Δ	Δ																												

- ✓ ปกติ Normal
- Δ ยอมรับได้ Accept
- X ต้องแก้ไข Abnormal

55 Check sheet control HR&GA all area

[illegible]

- ✓ ปกติ Normal
- Δ ยอมรับได้ Accept
- X ต้องแก้ไข Abnormal

ภาคผนวก ข-10

เอกสารขอขยายระยะเวลาในการจัดเก็บสิ่งปฏิกูล
บริเวณโรงงาน (สก.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-22379/2565

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน ข3-72-25/50นม

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	160215	หลอดไฟ	2	รวมรวมใส่ถุง Bigbag	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 20 กรกฎาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 21 กรกฎาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



ชื่อโรงงาน : บริษัท ชิน-เอ โย เทค จำกัด diw-g-072100217

ตรวจสอบสถานะสก.1

ลำดับ	เลขที่คำขอ	วันที่ยื่น	จำนวน(รายการ)	วันที่ขอขยายระยะเวลา		สถานะ	รายละเอียด
				ตั้งแต่วันที่	ถึงวันที่		
1	สก1(E)-1943/2551	17/10/2551	2	17/10/2551	17/12/2551	อนุมัติ	รายละเอียด
2	สก1(E)-1071/2552	23/03/2552	2	23/3/2552	23/5/2552	อนุมัติ	รายละเอียด
3	สก1(E)-3591/2552	28/09/2552	3	28/9/2552	28/12/2552	อนุมัติ	รายละเอียด
4	สก1(E)-13130/2561	09/06/2561	1	9/6/2561	8/6/2562	อนุมัติ	รายละเอียด
5	สก1(E)-14656/2562	03/06/2562	1	3/6/2562	2/6/2563	อนุมัติ	รายละเอียด
6	สก1(E)-8833/2563	07/05/2563	1	7/5/2563	6/5/2564	อนุมัติ	รายละเอียด
7	สก1(E)-17889/2564	04/06/2564	1	4/6/2564	3/6/2565	อนุมัติ	รายละเอียด
8	สก1(E)-11989/2565	03/05/2565	1	3/6/2565	2/6/2566	อนุมัติ	รายละเอียด
9	สก1(E)-22379/2565	21/07/2565	1	21/7/2565	20/7/2566	อนุมัติ	รายละเอียด
10	สก1(E)-19560/2566	19/05/2566	1	2/6/2566	1/6/2567	เสนอเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณา	รายละเอียด

[กลับไป](#)

ภาคผนวก ข-11

เอกสารขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกจากโรงงาน (สก.2)



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-14761
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-72-25/50นม
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	12 01 01	Steel Scrap	200	011	จ3- 53(9)-29/48นม	อนุญาต	
2	15 01 01	Paper Scrap	40	011	จ3- 53(9)-29/48นม	อนุญาต	
3	15 01 02	Plastic Scrap	24	011	จ3- 53(9)-29/48นม	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 6 ตุลาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-14761
ของ บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-72-25/50นม

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 03 09 Aluminium Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-2/2539-ญอน. ปริมาณ 700 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 18 Aluminium Scrap Mixed Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-2/2539-ญอน. ปริมาณ 640 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 05 07 น้ำมันป้อนน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สบ ปริมาณ 550 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 08 13 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 80 01 ฝุ่นจากระบบบำบัด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 วัสดุ ถูมือและเศษผ้าปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 03 09 Aluminium Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-23/47ขบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 18 Aluminium Scrap mixed Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-23/47ขบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
63976/2565	18/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 01 13 น้ำมันใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
68508/2565	23/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 วัสดุ ถูมือและเศษผ้าปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
68508/2565	23/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 03 09 Aluminum Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-60-2/45ขบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
68728/2565	25/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 03 เศษอลูมิเนียมซีลิ่ง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-60-2/45ขบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
68728/2565	25/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 03 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-1/2558-ญหข. ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
70559/2565	2/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 03 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-3/2539-ญวก. ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	064	บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
021	กักเก็บในภาชนะบรรจุ	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
031	เป็นวัตถุอันตรายแทน	066	เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
033	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	068	ปรับเสถียร/ ตรีงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanitic
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ	069	วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
042	ทำเชื้อเพลิงผสม	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย
043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
044	เป็นวัตถุอันตรายแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	074	เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่	076	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
052	เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่	077	อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง	079	กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
059	นำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่	082	ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ	083	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
062	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี	084	ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
063	บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ		

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติ โรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข้อบังคับขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาจัด/บำบัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก ข-12

เอกสารแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
สำหรับผู้ก่อการณ์สิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

ข้าพเจ้า นายคุณิโยะ นิธิประ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด สำนักงานใหญ่ เลขที่ 183 หมู่ที่ 3 เขตอุตสาหกรรมสุรนารี ถนนราชสีห์- โขดชัย ตำบลหนองวัวซอ อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา 30000 โทรศัพท์ (044) 21-2008-10 โทรสาร (044) 33-4881 ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓3-72-25/50นม โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 777 หมู่ที่ 1 ซอยเขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ถนนมิตรภาพ ตำบลนาตาล อำเภอสุรนารี จังหวัดนครราชสีมา 30380 โทรศัพท์ (044) 00-0661 หมายเลขประจำตัว DIW-G-072100217

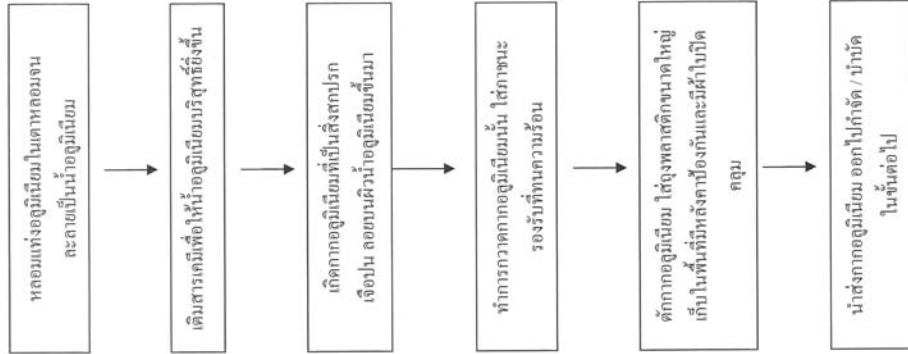
ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งรายการต่อไปนี้

- รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีกำจัด แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
- แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
- แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
- ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
- รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวมขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
- แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน ในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
- รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบ ต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี 2565

ลำดับ	รหัส	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีกำจัด	ชื่อบริษัทผู้ขนส่ง	ชื่อบริษัทกำจัด
1	10 03 09	Aluminum Dross	442.624	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศ.เมืองชัย ขนส่ง	บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
2	12 01 01	Steel Scrap	176.998	011	๑3-53(9)-29/48นม	๑3-53(9)-29/48นม
3	12 01 18	Aluminum Scrap Mixed Oil	1.160	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด อาร์ แอนด์ เค บางบ่อ ทรานสปอร์ต	บริษัท สยาม เซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแทนซ์ จำกัด
4	12 01 18	Aluminum Scrap Mixed Oil	372.792	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศ.เมืองชัย ขนส่ง	บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
5	13 01 13	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	1.200	042	บริษัท เอเค แมคานิคอล แอนด์วีซี ไซ คลิง จำกัด	บริษัท เอเค แมคานิคอล แอนด์วีซี ไซ คลิง จำกัด
6	13 05 07	น้ำมันป้อนน้ำมัน	124.910	041	ห้างหุ้นส่วนจำกัด กุลเมือง ทรานสปอร์ต	บริษัท ทีพีโอ โฟลีน จำกัด (มหาชน)
7	15 01 01	Paper Scrap	21.954	011	๑3-53(9)-29/48นม	๑3-53(9)-29/48นม
8	15 01 02	Plastic Scrap	5.248	011	๑3-53(9)-29/48นม	๑3-53(9)-29/48นม
9	15 02 02	วัสดุ จุ่มมือและเศษผ้า ปนเปื้อน	35.993	042	บริษัท เอเค แมคานิคอล แอนด์วีซี ไซ คลิง จำกัด	บริษัท เอเค แมคานิคอล แอนด์วีซี ไซ คลิง จำกัด
10	15 02 02	วัสดุ จุ่มมือและเศษผ้า ปนเปื้อน	144.041	042	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
11	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน	35.416	042	บริษัท เอกอุทัย จำกัด	บริษัท เอกอุทัย จำกัด
12	16 02 15	หลอดไฟ	0.120	049	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
13	19 08 13	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	32.756	044	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
14	19 80 01	ฝุ่นจากระบบบำบัด	20.125	044	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
15	13 05 07	น้ำมันป้อนน้ำมัน	12.290	041	ห้างหุ้นส่วนจำกัด กุลเมือง ทรานสปอร์ต	บริษัท ทีพีโอ โฟลีน จำกัด (มหาชน)
16	15 02 02	วัสดุ จุ่มมือและเศษผ้า ปนเปื้อน	10.121	042	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
17	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน	4.539	042	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
18	19 08 13	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4.507	044	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
19	19 80 01	ฝุ่นจากระบบบำบัด	2.740	044	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

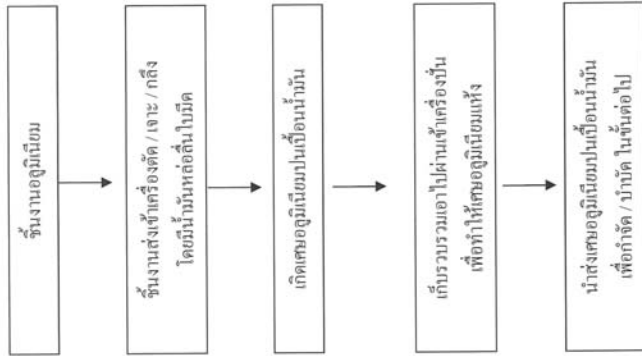


แผนผังการไหลของ Aluminum Dress

ลงชื่อ.....ผู้จัดเตรียมเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำมา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจลงนาม
(นายศิริวิทย์ ชาติไศ)
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

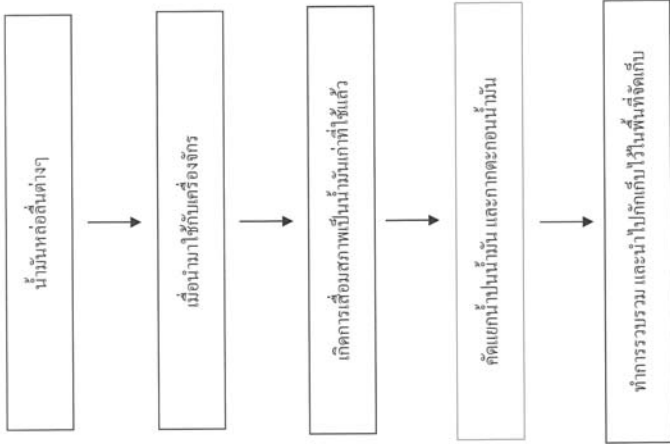


แผนผังการไหลของ Aluminum Scrap mixed oil

ลงชื่อ.....ผู้จัดเตรียมเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำมา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจลงนาม
(นายศิริวิทย์ ชาติไศ)
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว



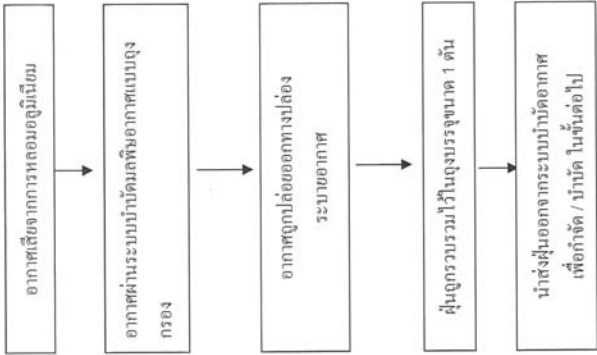
แผนผังการไหลของ น้ำมันเชื้อเพลิง



ลงชื่อ.....ผู้จัดเตรียมเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำภา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจลงนาม
(นายอิทธิภูมิ ชาติได้)
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว



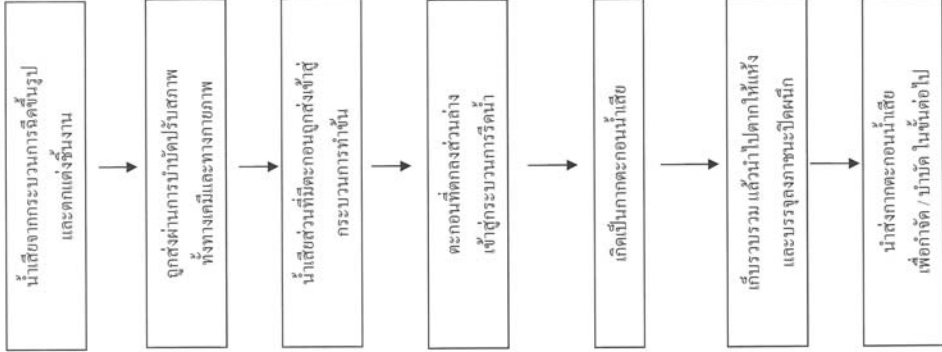
แผนผังการไหลของ ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ



ลงชื่อ.....ผู้จัดเตรียมเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำภา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจลงนาม
(นายอิทธิภูมิ ชาติได้)
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว



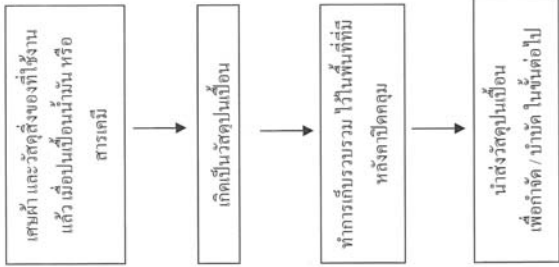
แผนผังการไหลของ ภาชนะของกระบวนการบำบัดน้ำเสีย

ลงชื่อ.....ผู้ควบคุมเอกสาร
(นายคิตติศักดิ์ คำภา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจลงนาม
(นายอิทธิฤทธิ์ ชาติได้)
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566



แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว



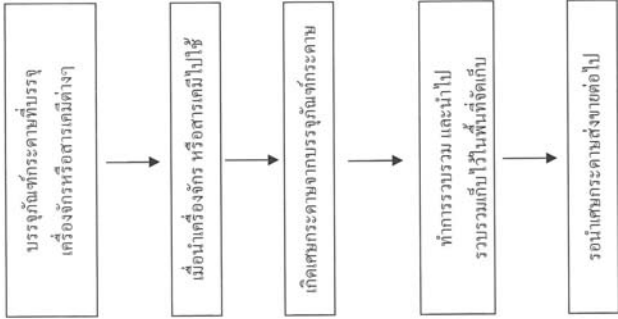
แผนผังการไหลของ วัสดุปนเปื้อน

ลงชื่อ.....ผู้ควบคุมเอกสาร
(นายคิตติศักดิ์ คำภา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจลงนาม
(นายอิทธิฤทธิ์ ชาติได้)
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566



แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



แผนผังการไหลของ Paper Scrap

ลงชื่อ.....ผู้จัดทำเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำภา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

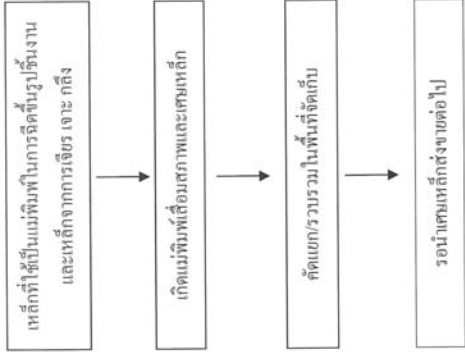
ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจนาม
(นายสี ไขวัก จาใจได้)
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566



ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจนาม
(นายสี ไขวัก จาใจได้)

วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



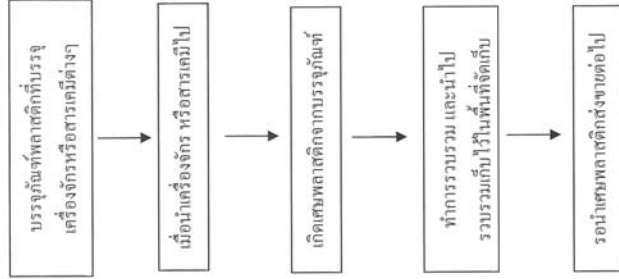
แผนผังการไหลของ Steel Scrap

ลงชื่อ.....ผู้จัดทำเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำภา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจนาม
(นายสี ไขวัก จาใจได้)
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566



แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



แผนผังการไหลของ Plastic Scrap

ลงชื่อ.....ผู้จัดเตรียมเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำมา)

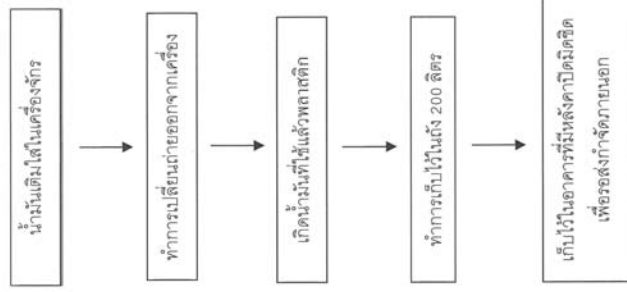
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจลงนาม
(นายอิทธิฤทธิ์ ชาติได้)

วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566



แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



แผนผังการไหลของ น้ำมันเก่าใช้แล้ว

ลงชื่อ.....ผู้จัดเตรียมเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำมา)

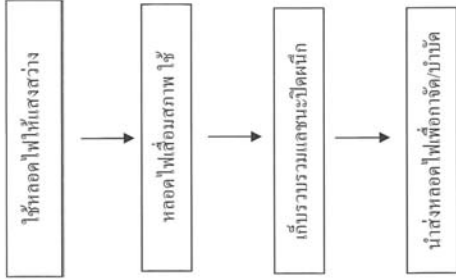
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจลงนาม
(นายอิทธิฤทธิ์ ชาติได้)

วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566



แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



แผนผังการไหลของ หลอดไฟ

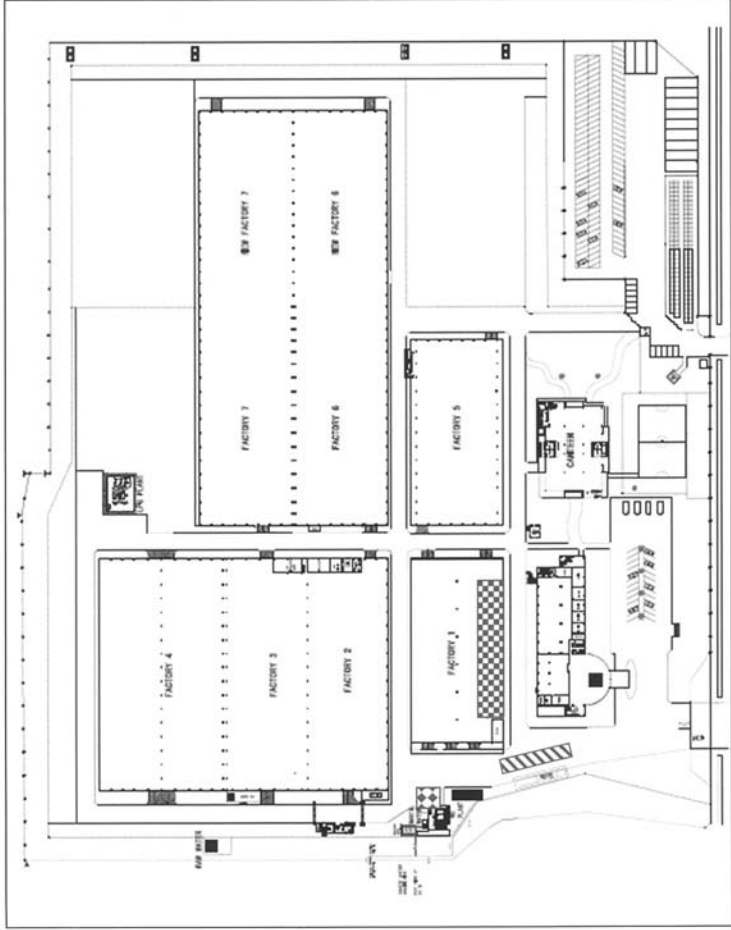
ลงชื่อ.....ผู้จัดเตรียมเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำนา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจนาม
(นายอิทธิฤทธิ์ ชาติได้)
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566



ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจนาม
(นายอิทธิฤทธิ์ ชาติได้)
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ จัดแยก และจัดการภายในโรงงาน



- สถานที่จัดเก็บ กระดาษ, พลาสติก, เหล็ก, วัสดุเป็นก้อน, หลอดไฟ, น้ำมันเก่าใช้แล้ว
- สถานที่จัดเก็บ Aluminum Scrap Mixed Oil, Aluminum Dross
- สถานที่จัดเก็บ น้ำมันเป็นก้อน, ภาชนะจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย, ฝุ่นจากกระบวนการบำบัดอากาศ

ลงชื่อ.....ผู้จัดเตรียมเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำนา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจนาม
(นายอิทธิฤทธิ์ ชาติได้)
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566



รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเข้มของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับ	รหัส	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปี 2562		ปี 2563		ปี 2564		ปี 2565	
			ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น
1	10 03 09	Aluminium Dress	678.675	-	619.612	-	557.32	-	442.6241	-
2	12 01 01	Steel Scrap	152.438	-	70.038	-	89.173	-	176.9975	-
3	12 01 14	Machining Sludge	7.7	-	0	-	0	-	0	-
4	12 01 18	Aluminium scrap mixed oil	389.777	-	392.632	-	566.65	-	373.9521	-
5	13 01 13	น้ำมันใช้แล้ว	0	-	0	-	0.8	-	1.2	-
6	13 01 13	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	1.4	-	1	-	0	-	0	-
7	13 05 07	น้ำมันเกือมน้ำมัน	314.49	-	148.03	-	182.37	-	137.2	-
8	15 01 01	Paper Scrap	28.441	-	18.708	-	30.867	-	21.954	-
9	15 01 02	Plastic Scrap	22.739	-	6.232	-	11.388	-	5.248	-
10	15 02 02	วัสดุ จุ่มมือและเศษผ้า ปนเปื้อน	0	-	0	-	15.081	-	190.155	-
11	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน	306.377	-	250.053	-	231.777	-	39.955	-
12	16 02 15	หลอดไฟ	0.135	-	0.141	-	0.113	-	0.12	-
13	16 10 01	น้ำมันเกือมน้ำมัน	0	-	25.41	-	15	-	0	-
14	19 08 13	ภาชนะกองจากระเบณบำบัด น้ำเสีย	41.531	-	47.442	-	37.231	-	0	-
15	19 08 13	ภาชนะกองจากระเบณบำบัด น้ำเสีย	21.98	-	0	-	5.766	-	37.243	-
16	19 80 01	ผู้จากระเบณบำบัด	0	-	0	-	3.34	-	22.865	-
17	19 80 01	ผู้จากระเบณบำบัดอากาศ	21.73	-	34.925	-	26.864	-	0	-
18	19 80 02	ผู้จากระเบณบำบัดอากาศ	0.83	-	0	-	0	-	0	-

ลงชื่อ.....ผู้จัดเตรียมเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำมา)

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจลงนาม
(นายอิทธิภูมิ ชาติได้)

วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566



4

ลงชื่อ.....ผู้จัดเตรียมเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำมา)

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

Shylo

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจลงนาม

(นายอิทธิภูมิ ชาติได้)

วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

หมายเหตุ: ระบุประเภทผู้ประกอบการที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ไปใช้เป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่น ให้ระบุเป็นผู้ออกกานิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้จดทะเบียนและไม่ได้ออกกานิด ให้ระบุวิธีการขนส่งและการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวมขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1

บริษัท โกลิ อูนิเมียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
หมายเลขประจำตัว DIW-D-050900125
ที่อยู่ 700/99 ม.1 ต.บ้านเก่า อ.พนาทอง จ.สุรินทร์
โทรศัพท์ 038-214-631-3 โทรสาร 038-214364
วิธีการ/ขนส่ง 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2

บริษัท เอกอุทัย จำกัด
หมายเลขประจำตัว DIW-D-147000012
ที่อยู่ 99 ม.4 ต.สามัคคี อ.อุทัย จ.พระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ 086 318 2162
วิธีการ/ขนส่ง 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
073 เมทาไธลร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3

สมทวารีรีไซเคิล
หมายเลขประจำตัว จ3-53(9)-29/48นม
ที่อยู่ 62 ม.1 ต.ดอนหวาย อ.โนนสูง จ.นครราชสีมา
โทรศัพท์ 081-6248802 โทรสาร 044-332732
วิธีการ/ขนส่ง คัดแยกประเภทเพื่อนำมาบด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4

บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)
หมายเลขประจำตัว DIW-D-056200041
ที่อยู่ 299 ม.5 ถ.มิตรภาพ ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี
โทรศัพท์ 036-339111 โทรสาร -
วิธีการ/ขนส่ง 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวมขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5

บริษัท โปรเจก เวสต์ เมเนจ เม้นท์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว DIW-D-132800038
ที่อยู่ 38-61 ม.4 ซอยอรรถาพิศธรี่แลนด์ ต.ลำตุกกา อ.ลำลูกกา จ.ปทุมธานี
โทรศัพท์ 0 2159 8447 โทรสาร -
วิธีการ/ขนส่ง 042 ทำเชื้อเพลิงผสม

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6

บริษัท สยามเซอร์วิส แอนด์ คอมชัลแทนซี่ จำกัด
หมายเลขประจำตัว DIW-D-070900014
ที่อยู่ 38 ม.2 ต.เขกั้นทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี
โทรศัพท์ 063 806 7477 โทรสาร -
วิธีการ/ขนส่ง 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7

บริษัท เอก เมคานิคอล แอนด์รีไซเคิลจ จำกัด
หมายเลขประจำตัว DIW-D-080900111
ที่อยู่ 98 ม.6 ต.สระสี่เหลี่ยม อ.พนมดงม จ.ชลบุรี
โทรศัพท์ 081 933 8071 โทรสาร -
วิธีการ/ขนส่ง 042 ทำเชื้อเพลิงผสม

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.เมืองชัยขนส่ง
หมายเลขประจำตัว DIW-T-160900163
ที่อยู่ 30/4 ม.2 ต.ลำกบก อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี
โทรศัพท์ 081 305 7070 โทรสาร -
วิธีการ/ขนส่ง รถบรรทุก 10 ล้อ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9

สมทวารีรีไซเคิล
หมายเลขประจำตัว จ3-53(9)-29/48นม
ที่อยู่ 62 ม.1 ต.ดอนหวาย อ.โนนสูง จ.นครราชสีมา
โทรศัพท์ 08 1624 8802 โทรสาร 044-332732
วิธีการ/ขนส่ง รถบรรทุก 6 ล้อ

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวมขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10

บริษัท เอก เคนิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด
หมายเลขประจำตัว DIW-T-095800108
ที่อยู่ 531 ม.2 ต.ห้วยบ้าน อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ
โทรศัพท์ 081 933 8071 โทรสาร -
การจัดการ/ขนส่ง รบรทุก 10 ล้อ

- ☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กุลเมือง ทรานสปอร์ต
หมายเลขประจำตัว DIW-D-186200051
ที่อยู่ 180/55 ม.8 ต.หัวทราย อ.หนองแค จ.สระบุรี
โทรศัพท์ 08 1852 9973 โทรสาร -
การจัดการ/ขนส่ง รบรทุก 6 ล้อ, รถ Tank

- ☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12

บริษัท โปรเจกต์ เวสต์ เนชั่น จำกัด
หมายเลขประจำตัว DIW-D-132800046
ที่อยู่ 38-61 ม.4 ซอยอรคาเฟ่ต์อริแลนด์ ลำลูกกา อ.ลำลูกกา จ.ปทุมธานี
โทรศัพท์ 0 2159 8447 โทรสาร -
การจัดการ/ขนส่ง รบรทุก 10 ล้อ

- ☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13

บริษัท เอกอุทัย จำกัด
หมายเลขประจำตัว DIW-D-162100010
ที่อยู่ 499 ม.1 คลองจาง อ.ปากช่อง จ.นครราชสีมา
โทรศัพท์ 044 938994 5 โทรสาร 044-938997
การจัดการ/ขนส่ง รบรทุก 10 ล้อ, รถ Tank

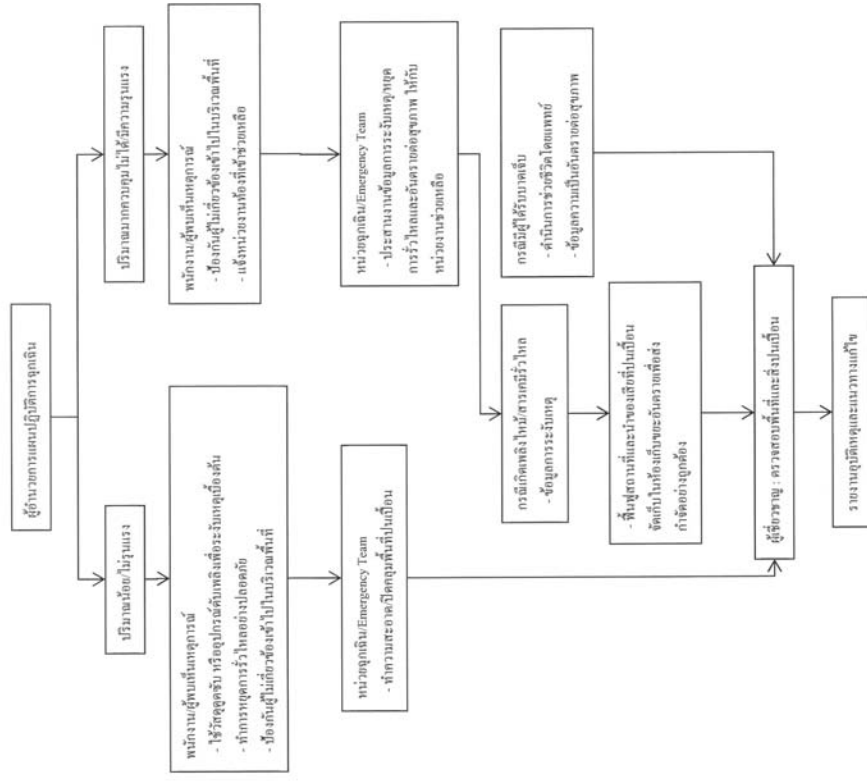
- ☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14

ห้างหุ้นส่วนจำกัด อาร์ แอนด์ เค บงบ่อ ทรานสปอร์ต
หมายเลขประจำตัว DIW-D-175800051
ที่อยู่ 299 ม.2 คบ.บงบ่อ อ.บงบ่อ จ.สมุทรปราการ
โทรศัพท์ 027 083214 โทรสาร -
การจัดการ/ขนส่ง รบรทุก 10 ล้อ, รถ Tank

- ☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน



หมายเหตุ :

- หากเป็นของเสียประเภทอินทรีย์หรืออินทรีย์ ให้แยกสิ่งต้องห้ามให้ชัดเจนก่อนนำของเสียไปกำจัด
- ขอความร่วมมือจากหน่วยงานภายนอก เพื่อสนับสนุนในการจัดการของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมายสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด



ลงชื่อ.....ผู้จัดเตรียมเอกสาร

(นายศักดิ์ศักดิ์ คำมา)

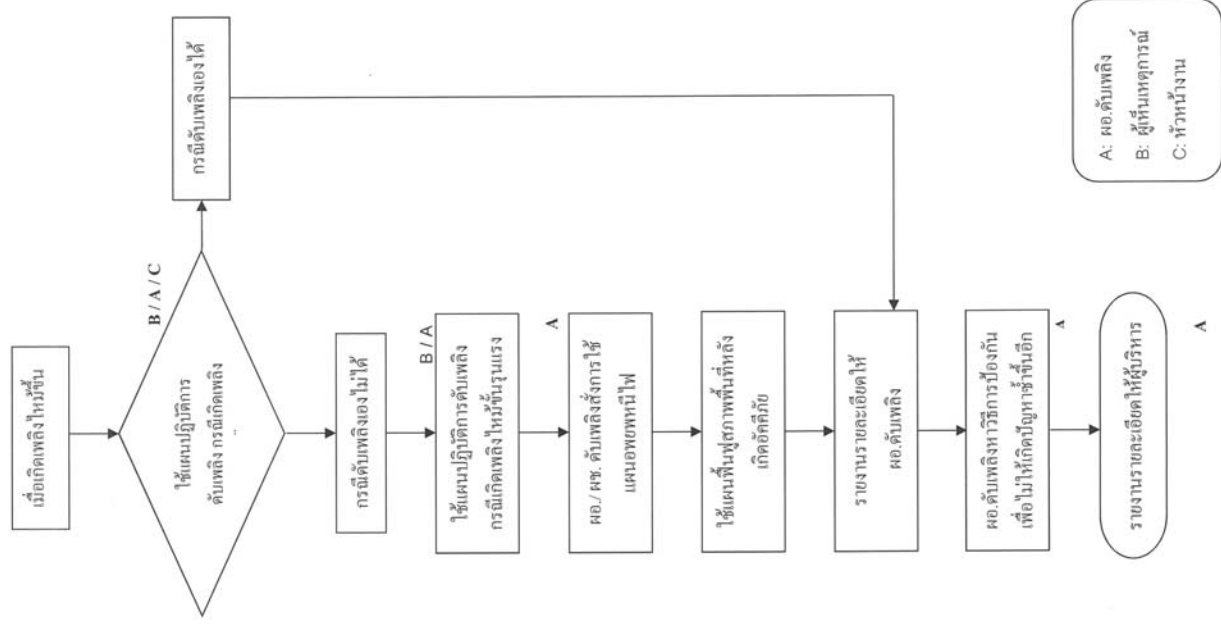
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับผิดชอบงาน

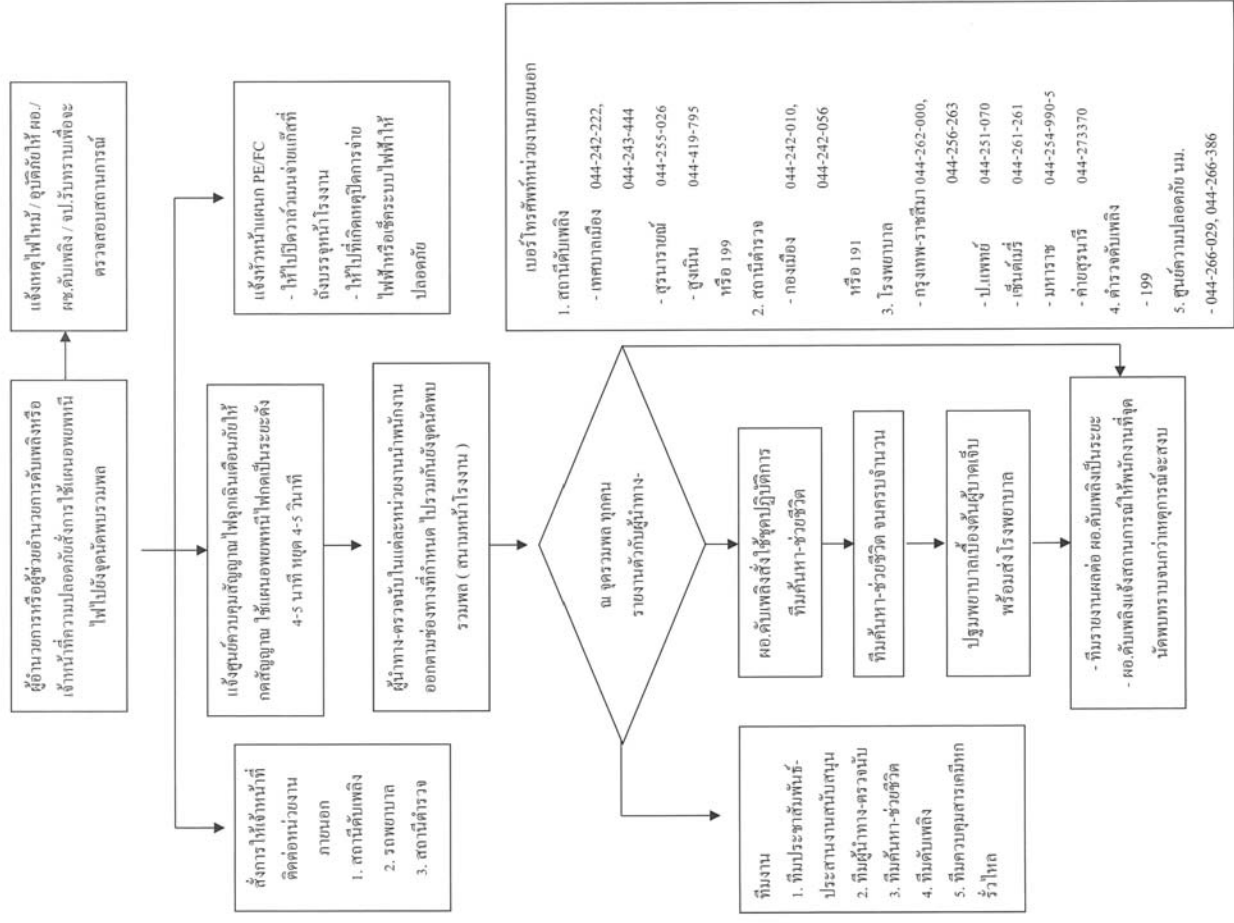
(นายอิทธิภูมิ ชาติ)

วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

ขั้นตอนการปฏิบัติ การปฏิบัติเมื่อเกิดเพลิงไหม้



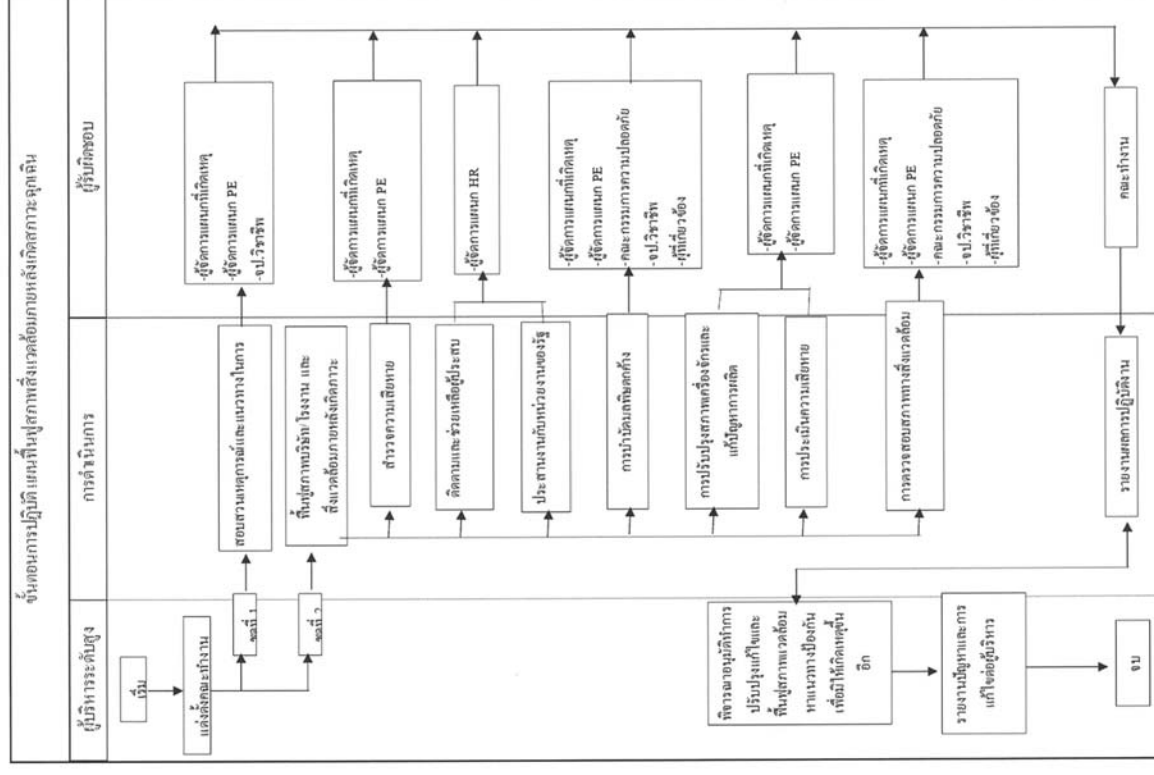
ขั้นตอนการปฏิบัติแผนการอพยพหนีไฟ



ผู้รับผิดชอบในตำแหน่งต่างๆ ตามแผนฉุกเฉิน

No.	ตำแหน่ง/หัวหน้างาน	กะกลางวัน (วันธรรมดา) 08.00 - 17.00 น.	กะกลางคืน (วันธรรมดา) 20.00 - 05.00 น.	วันหยุด - O.T (Holiday - O.T)
1	ผู้อำนวยการดับเพลิง	- หัวหน้าแผนฉุกเฉิน หรือ - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	- หัวหน้าแผน Production	- ถ้าทำ 1 แผน หัวหน้าแผน - ถ้าทำมากกว่า 1 แผน ให้ อันดับ 1 หัวหน้าแผน FC อันดับ 2 หัวหน้าแผน Production
2	ประจักษ์พันธ์	- หัวหน้าแผน HR & GA - ทีมงาน	- หัวหน้าแผน Production	- เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
3	ทีมช่างทาสีและสวนน้ำ	- หัวหน้าแผน HR & GA - หัวหน้าแผน Production - ทีมงาน	- หัวหน้าแผน Production - ทีมงาน	- ทีมงาน - เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
4	ทีมค้นหาและช่วยเหลือชีวิต	- หัวหน้าแผน Production. - ทีมงาน	- หัวหน้าแผน Production - ทีมงาน	- ทีมงาน - เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
5	ทีมดับเพลิง	- หัวหน้าแผน FC - หัวหน้าแผน - ทีมงาน	- หัวหน้าแผน FC - หัวหน้าแผน - ทีมงาน	- ทีมงาน - เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
6	ทีมงานควบคุมสารเคมีกร๊าโทด	- หัวหน้าแผน Production - ทีมงาน	- หัวหน้าแผน Production - ทีมงาน	- ทีมงาน - เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
7	รับผิดชอบไฟฟ้าและแก๊ส	- หัวหน้าแผน FC	- ผู้จัดการ แผน FC	- ผู้จัดการ แผน PE

ขั้นตอนการปฏิบัติ แผนฟื้นฟูสภาพสิ่งแวดล้อมภายหลังเกิดสภาวะฉุกเฉิน



เอกสารลำดับที่ 7

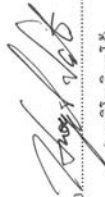
รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่องีงแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปี 2565 ที่ผ่านมา



ลงชื่อ.....ผู้เตรียมเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำนา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม





ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจลงนาม
(นายอิทธิฤทธิ์ ขำไ้)
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-13

เอกสารแสดงการส่งกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
(Manifest)

ฉบับที่ 2 ผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย เก็บรวบรวมไว้

520001
แบบกำกับการณ์ 02
กรมการขนส่งทางบก
ในกำกับการณ์ของกรมการขนส่งทางบก
(Uniform Hazardous Waste Manifest)
1. ส่วนของข้อมูลการแจ้งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator
2. ส่วนของข้อมูลการแจ้งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของข้อมูลการแจ้งของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDs

520001
แบบกำกับการณ์ 02
กรมการขนส่งทางบก
ในกำกับการณ์ของกรมการขนส่งทางบก
(Uniform Hazardous Waste Manifest)
1. ส่วนของข้อมูลการแจ้งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator
2. ส่วนของข้อมูลการแจ้งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของข้อมูลการแจ้งของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDs

3. WAREHOUSE STAFF ปฏิบัติงาน
DATE 24 2 2024

Manifest form for hazardous waste disposal. Includes sections for generator information, transporter details, waste description, and disposal facility information. Contains handwritten data and official stamps.

Warehouse staff form for waste receipt. Includes sections for waste receipt details, warehouse information, and staff signature. Contains handwritten data and official stamps.

๑233 ๑11

IN-EI

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้กำกับของเสียอันตราย: This section must be completed by Generator

บริษัท ไซมอน จำกัด
777 หมู่ 11 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ
โทรศัพท์: 0-4400-8661 โทรสาร: 0-4400-0662 กรณีฉุกเฉิน: Emergency

ส่งของเสียอันตราย: Transporter ที่รับส่ง: บริษัท ไซมอน จำกัด
ชื่อบริษัท: TSDF's name บริษัท ไซมอน จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้รับ: TSDF's name บริษัท ไซมอน จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

ลำดับ	รายละเอียด (Description)	ปริมาณ (Quantity)	หน่วยวัด (Unit)	ข้อมูลเพิ่มเติม (Additional Information)
1	ของเสียอันตราย	6,946	kg	-

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด: Total Quantity of waste: 6,946 กิโลกรัม (kg)

6) การปฏิบัติที่ถูกต้องและปลอดภัยในการขนส่ง: The contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุข้างต้น และปริมาณการขนส่งข้างต้น ถูกบันทึกอย่างถูกต้องและปลอดภัยสำหรับการขนส่งตามข้อกำหนด
Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ชื่อ: Generator's name บริษัท ไซมอน จำกัด วันที่: Date 20 เดือน: Month 3 ปี: Year 23

2. ส่วนของผู้รับของเสียอันตราย: This section must be completed by the Transporter

ลำดับ	รายละเอียด (Description)	ปริมาณ (Quantity)	หน่วยวัด (Unit)	ข้อมูลเพิ่มเติม (Additional Information)
1	ชื่อผู้ส่งของเสียอันตราย	บริษัท ไซมอน จำกัด	kg	-

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุข้างต้น และปริมาณการขนส่งข้างต้น ถูกบันทึกอย่างถูกต้องและปลอดภัยสำหรับการขนส่งตามข้อกำหนด

Transfer Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ชื่อ: Transporter's name บริษัท ไซมอน จำกัด วันที่: Date 20 เดือน: Month 3 ปี: Year 23

ลำดับ	รายละเอียด (Description)	ปริมาณ (Quantity)	หน่วยวัด (Unit)	ข้อมูลเพิ่มเติม (Additional Information)
1	ชื่อผู้ส่งของเสียอันตราย	บริษัท ไซมอน จำกัด	kg	-

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุข้างต้น และปริมาณการขนส่งข้างต้น ถูกบันทึกอย่างถูกต้องและปลอดภัยสำหรับการขนส่งตามข้อกำหนด

Transfer Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ชื่อ: Transporter's name บริษัท ไซมอน จำกัด วันที่: Date 20 เดือน: Month 3 ปี: Year 23

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย

1) ชื่อผู้รับของเสียอันตราย: TSDF's name บริษัท ไซมอน จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

2) ทะเบียนผู้รับของเสียอันตราย: TSDF's ID: DIW-D-09000123

3) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุข้างต้น และปริมาณการขนส่งข้างต้น ถูกบันทึกอย่างถูกต้องและปลอดภัยสำหรับการขนส่งตามข้อกำหนด

TSDF Certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load

และสามารถกำจัดของเสียอันตรายได้ตามระยะเวลาที่กำหนด: Treatment period: 30 วัน

ชื่อผู้รับของเสียอันตราย: TSDF's name บริษัท ไซมอน จำกัด วันที่: Date 20 เดือน: Month 3 ปี: Year 23

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง: Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย: Type of waste: ของเสียอันตราย

การดำเนินการ: Action taken: ส่งคืน: Returned

วันที่ส่งคืน: Date returned: 20/03/23

ชื่อผู้ส่งของเสียอันตราย: TSDF's name บริษัท ไซมอน จำกัด

ผู้กำกับที่เก็บของเสียอันตราย

ฉบับที่ 02

Manifest for Hazardous Waste Transport. Includes sections for generator information, transporter details, waste description, and transporter certification. Contains handwritten data and stamps.

Continuation of the Hazardous Waste Manifest. Includes sections for waste quantity, transporter certification, and final remarks. Contains handwritten data and stamps.

3245419



ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

หมายเลขกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. N123051

1. ส่วนของผู้กำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator

2. ส่วนของผู้รับของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่รับของเสียอันตราย : This section must be completed by the Receiver

4. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่กำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Disposer

5. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บของเสียอันตราย : This section must be completed by the Storage Facility

6. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่บำบัดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Treatment Facility

7. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่ฝังกลบของเสียอันตราย : This section must be completed by the Landfill

8. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เผาของเสียอันตราย : This section must be completed by the Incinerator

9. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่รีไซเคิลของเสียอันตราย : This section must be completed by the Recycler

10. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่อื่น ๆ : This section must be completed by the Other Facility

ผู้กำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.) : TMC23028

1. รายละเอียดของสถานที่รับของเสียอันตราย : This section must be completed by the Receiver

2. รายละเอียดของสถานที่กำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Disposer

3. รายละเอียดของสถานที่เก็บของเสียอันตราย : This section must be completed by the Storage Facility

4. รายละเอียดของสถานที่บำบัดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Treatment Facility

5. รายละเอียดของสถานที่ฝังกลบของเสียอันตราย : This section must be completed by the Landfill

6. รายละเอียดของสถานที่เผาของเสียอันตราย : This section must be completed by the Incinerator

7. รายละเอียดของสถานที่รีไซเคิลของเสียอันตราย : This section must be completed by the Recycler

8. รายละเอียดของสถานที่อื่น ๆ : This section must be completed by the Other Facility

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้ประกอบการสถานที่รับของเสียอันตราย : This section must be completed by the Receiver

ส่วนที่ 4 รายละเอียดของผู้ประกอบการสถานที่กำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Disposer

ส่วนที่ 5 รายละเอียดของผู้ประกอบการสถานที่เก็บของเสียอันตราย : This section must be completed by the Storage Facility

ส่วนที่ 6 รายละเอียดของผู้ประกอบการสถานที่บำบัดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Treatment Facility

ส่วนที่ 7 รายละเอียดของผู้ประกอบการสถานที่ฝังกลบของเสียอันตราย : This section must be completed by the Landfill

ใบกำกับยานขนส่งของเสียอันตราย Uniform Hazardous Waste Manifest
ส่วนที่ 1 ข้อมูลเบื้องต้นของยานขนส่ง
ส่วนที่ 2 ข้อมูลของยานขนส่งและผู้ประกอบการ
ส่วนที่ 3 ข้อมูลของยานขนส่งและผู้ประกอบการ

ใบกำกับยานขนส่งของเสียอันตราย (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม
ส่วนที่ 1 ข้อมูลเบื้องต้นของยานขนส่ง
ส่วนที่ 2 ข้อมูลของยานขนส่งและผู้ประกอบการ
ส่วนที่ 3 ข้อมูลของยานขนส่งและผู้ประกอบการ

3. WAREHOUSE STAFF
DATE: 9.5.109.9

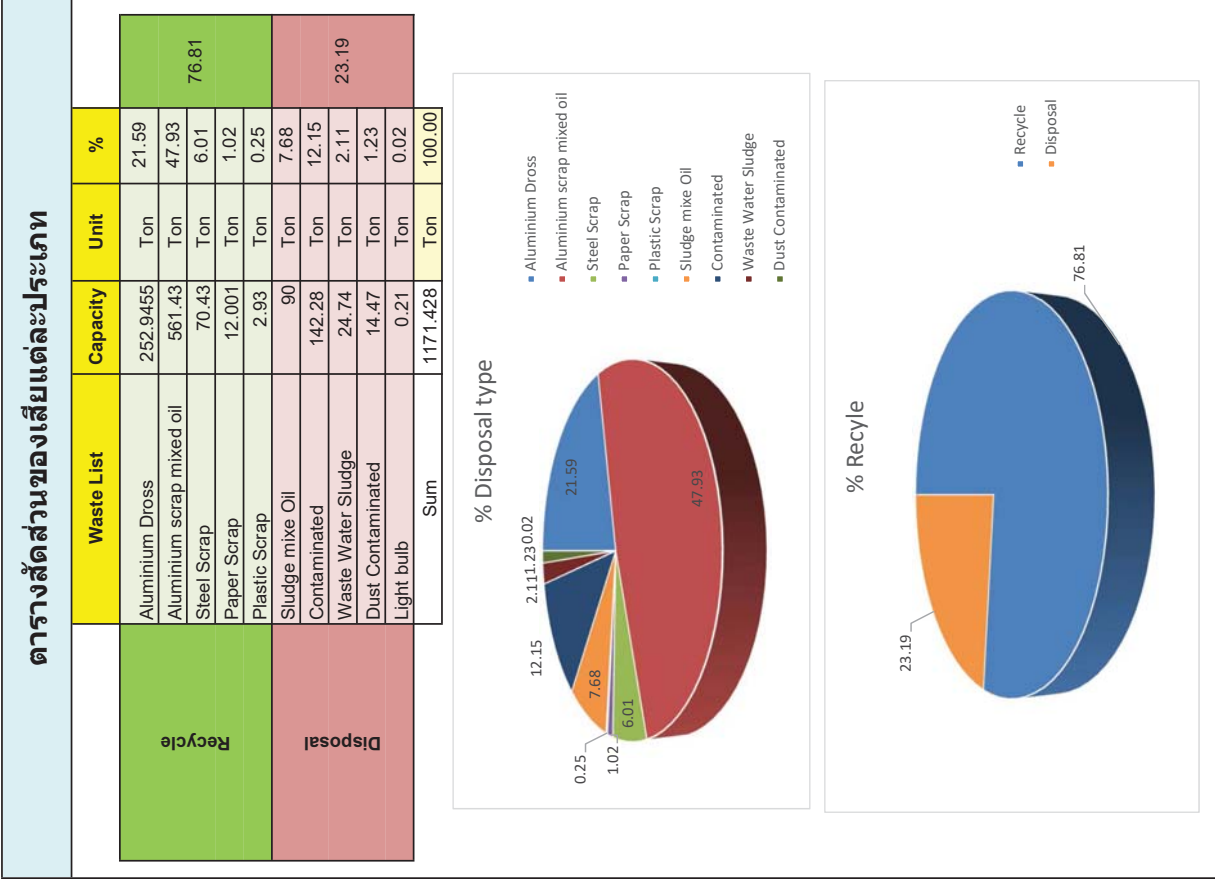
SHIN-EI
Uniform Hazardous Waste Manifest
Information: Generator, Transporter, Disposal Facility details.
Section 1: Generator information (Name, Address, Contact).
Section 2: Transporter information (Name, Address, Contact).
Section 3: Disposal Facility information (Name, Address, Contact).
Section 4: Waste description (Type, Quantity, Hazardous Waste status).
Section 5: Signature and Date of Generator, Transporter, and Disposal Facility.
Section 6: Additional information (Remarks, Special Handling Instructions).

SHIN-EI
Uniform Hazardous Waste Manifest
Information: Generator, Transporter, Disposal Facility details.
Section 1: Generator information (Name, Address, Contact).
Section 2: Transporter information (Name, Address, Contact).
Section 3: Disposal Facility information (Name, Address, Contact).
Section 4: Waste description (Type, Quantity, Hazardous Waste status).
Section 5: Signature and Date of Generator, Transporter, and Disposal Facility.
Section 6: Additional information (Remarks, Special Handling Instructions).

ฉบับที่ ๒ ผู้ดักกำเนิดของเสียอันตราย เก็บรวบรวมไว้

ภาคผนวก ข-14

บันทึกปริมาณกากของเสีย



Summary Plastic Scrap transfer to recycle (SHT-Nava) Year 2023					
No.	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Reference No.
1	26 January 2023	Plastic Scrap	160	Kg.	8849187
2	16 February 2023	Plastic Scrap	55	Kg.	8895743
3	16 February 2023	Plastic Scrap	247	Kg.	8895785
4	22 February 2023	Plastic Scrap	20	Kg.	8908367
5	30 March 2023	Plastic Scrap	1086	Kg.	9004360
6	25 April 2023	Plastic Scrap	175	Kg.	9060184
7	29 May 2023	Plastic Scrap	247	Kg.	9146844
8	29 May 2023	Plastic Scrap	17	Kg.	9146863
9	8 June 2023	Plastic Scrap	921	Kg.	9167550
10		Plastic Scrap		Kg.	
11		Plastic Scrap		Kg.	
12		Plastic Scrap		Kg.	
13		Plastic Scrap		Kg.	
14		Plastic Scrap		Kg.	
15		Plastic Scrap		Kg.	
16		Plastic Scrap		Kg.	
17		Plastic Scrap		Kg.	
18		Plastic Scrap		Kg.	
19		Plastic Scrap		Kg.	
21		Plastic Scrap		Kg.	
22		Plastic Scrap		Kg.	
23		Plastic Scrap		Kg.	
24		Plastic Scrap		Kg.	
25		Plastic Scrap		Kg.	
Sum			2.93	Ton	

Summary Paper Scrap transfer to recycle (SHT-Nava) Year 2023					
No.	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Reference No.
1	16 January 2023	Paper Scrap	280	Kg.	8809956
2	26 January 2023	Paper Scrap	1086	Kg.	8849187
3	16 February 2023	Paper Scrap	2127	Kg.	8895785
4	22 February 2023	Paper Scrap	433	Kg.	8908367
5	22 March 2023	Paper Scrap	815	Kg.	8983121
6	3 April 2023	Paper Scrap	285	Kg.	9012240
7	3 April 2023	Paper Scrap	991	Kg.	9012255
8	7 April 2023	Paper Scrap	423	Kg.	9024843
9	7 April 2023	Paper Scrap	674	Kg.	9024860
10	18 April 2023	Paper Scrap	1193	Kg.	9041949
11	25 April 2023	Paper Scrap	781	Kg.	9060184
12	15 May 2023	Paper Scrap	801	Kg.	9110370
13	29 May 2023	Paper Scrap	436	Kg.	9146844
14	20 June 2023	Paper Scrap	1676	Kg.	9197859
15		Paper Scrap		Kg.	
16		Paper Scrap		Kg.	
17		Paper Scrap		Kg.	
18		Paper Scrap		Kg.	
19		Paper Scrap		Kg.	
20		Paper Scrap		Kg.	
21		Paper Scrap		Kg.	
22		Paper Scrap		Kg.	
23		Paper Scrap		Kg.	
24		Paper Scrap		Kg.	
Sum			12.00	Ton	

Summary Steel Scrap transfer to recycle (SHT-Nava) Year 2023					
No.	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Reference No.
1	16 January 2023	Steel Scrap	3975	Kg.	8809956
2	16 January 2023	Steel Scrap	2962	Kg.	8810039
3	18 January 2023	Steel Scrap	2677	Kg.	8817477
4	26 January 2023	Steel Scrap	2309	Kg.	8849187
5	1 February 2023	Steel Scrap	3066	Kg.	8854742
6	16 February 2023	Steel Scrap	2725	Kg.	8895743
7	22 February 2023	Steel Scrap	3638	Kg.	8908367
8	22 March 2023	Steel Scrap	3249	Kg.	8983121
9	22 March 2023	Steel Scrap	7459	Kg.	8983142
10	30 March 2023	Steel Scrap	5641	Kg.	9004360
11	30 March 2023	Steel Scrap	5935	Kg.	9004385
12	3 April 2023	Steel Scrap	3910	Kg.	9012240
13	7 April 2023	Steel Scrap	1977	Kg.	9024843
14	18 April 2023	Steel Scrap	3117	Kg.	9041949
15	25 April 2023	Steel Scrap	1434	Kg.	9060184
16	15 May 2023	Steel Scrap	1692	Kg.	9110370
17	29 May 2023	Steel Scrap	4655	Kg.	9146863
18	8 June 2023	Steel Scrap	2697	Kg.	9167550
19	13 June 2023	Steel Scrap	5126	Kg.	9179620
20	20 June 2023	Steel Scrap	2186	Kg.	9197859
21		Steel Scrap		Kg.	
22		Steel Scrap		Kg.	
23		Steel Scrap		Kg.	
24		Steel Scrap		Kg.	
Sum			70.43	Ton	

Summary Light bulb transfer to treatment (SHT-Nava) Year 2023					
No.	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Remark
1	2 February 2023	Light bulb	146.00	Kg	3195578
2	27 June 2023	Light bulb	62.00	kg	3312697
3		Light bulb		kg	
4		Light bulb		kg	
5		Light bulb		kg	
6		Light bulb		kg	
7		Light bulb		kg	
8		Light bulb		kg	
9		Light bulb		kg	
10		Light bulb		kg	
11		Light bulb		kg	
12		Light bulb		kg	
13		Light bulb		kg	
14		Light bulb		kg	
15		Light bulb		kg	
16		Light bulb		kg	
17		Light bulb		kg	
18		Light bulb		kg	
19		Light bulb		kg	
20		Light bulb		kg	
21		Light bulb		kg	
22		Light bulb		kg	
23		Light bulb		kg	
24		Light bulb		kg	
25		Light bulb		kg	
Sum			0.21	Ton	

Summary Dust Contaminated transfer to treatment (SHT-Nava) Year 2023					
No.	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Remark
1	18 January 2023	Dust contaminated	2,981.00	kg	3183205
2	2 February 2023	Dust contaminated	1,108.00	kg	3195578
3	22 February 2023	Dust contaminated	1,108.00	kg	3212446
4	15 March 2023	Dust contaminated	3,062.00	kg	3229953
5	11 May 2023	Dust contaminated	4,313.00	kg	3273283
6	27 June 2023	Dust contaminated	1,893.00	kg	3312697
7		Dust contaminated		kg	
8		Dust contaminated		kg	
9		Dust contaminated		kg	
10		Dust contaminated		kg	
11		Dust contaminated		kg	
12		Dust contaminated		kg	
13		Dust contaminated		kg	
14		Dust contaminated		kg	
15		Dust contaminated		kg	
16		Dust contaminated		kg	
17		Dust contaminated		kg	
18		Dust contaminated		kg	
19		Dust contaminated		kg	
20		Dust contaminated		kg	
21		Dust contaminated		kg	
21		Dust contaminated		kg	
21		Dust contaminated		kg	
21		Dust contaminated		kg	
Sum			14.47	Ton	

Summary Contaminated transfer to treatment (SHT-Nava) Year 2023						
No.	Date transport	Manifest No.	Waste Name	Quantity	Unit	Remark
1	11 January 2023	6600253	Material Contaminated	13,520.00	Kg.	3177580
2	18 January 2023	PWM-CHA00034	Material Contaminated	243.00	Kg.	3183205
3	26 January 2023	6600355	Material Contaminated	6,740.00	Kg.	3189677
4	2 February 2023	PWM-CHA00035	Material Contaminated	3,828.00	Kg.	3195578
5	9 February 2023	6600645	Material Contaminated	6,570.00	Kg.	3201746
6	9 February 2023	6600694	Material Contaminated	9,883.00	Kg.	3201766
7	22 February 2023	PWM-CHA00036	Material Contaminated	9,939.00	Kg.	3212446
8	2 March 2023	66001009	Material Contaminated	8,265.00	Kg.	3220340
9	2 March 2023	66001010	Material Contaminated	7,680.00	Kg.	3220347
10	21 March 2023	6600733	Material Contaminated	6,734.00	Kg.	3234755
11	6 April 2023	6601496	Material Contaminated	6,628.00	Kg.	3248733
12	6 April 2023	6601497	Material Contaminated	8,301.00	Kg.	3248736
13	25 April 2023	6601261	Material Contaminated	6,445.00	Kg.	3260496
14	11 May 2023	PWM-CHA00038	Material Contaminated	7,723.00	Kg.	3273283
15	24 May 2023	6602184	Material Contaminated	5,786.00	Kg.	3284492
16	30 May 2023	6602398	Material Contaminated	13,596.00	Kg.	3289502
17	6 June 2023	6602374	Material Contaminated	5,101.00	Kg.	3294479
18	13 June 2023	6602644	Material Contaminated	6,669.00	Kg.	3300939
19	27 June 2023	PWM-CHA00039	Material Contaminated	8,625.00	Kg.	3312697
20			Material Contaminated		Kg.	
21			Material Contaminated		Kg.	
22			Material Contaminated		Kg.	
23			Material Contaminated		Kg.	
24			Material Contaminated		Kg.	
25			Material Contaminated		Kg.	
26			Material Contaminated		Kg.	
27			Material Contaminated		Kg.	
28			Material Contaminated		Kg.	
29			Material Contaminated		Kg.	
30			Material Contaminated		Kg.	

Summary Contaminated transfer to treatment (SHT-Nava)					
Year 2023					
No.	Date transport	Manifest No.	Waste Name	Quantity	Unit
31			Material Contaminated		Kg.
Sum				142.28	Ton

Summary Waste Water Sludge transfer to treatment (SHT-Nava)					
Year 2023					
No.	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Remark
1	18 January 2023	Waste Water Sludge	5,615.00	Kg	3182305
2	2 February 2023	Waste Water Sludge	3,211.00	Kg	3195578
3	15 March 2023	Waste Water Sludge	6,598.00	Kg	3229953
4	11 May 2023	Waste Water Sludge	4,713.00	Kg	3273283
5	27 June 2023	Waste Water Sludge	4,605.00	Kg	3312697
6		Waste Water Sludge		Kg	
5		Waste Water Sludge		Kg	
6		Waste Water Sludge		Kg	
7		Waste Water Sludge		Kg	
8		Waste Water Sludge		Kg	
9		Waste Water Sludge		Kg	
10		Waste Water Sludge		Kg	
11		Waste Water Sludge		Kg	
12		Waste Water Sludge		Kg	
13		Waste Water Sludge		Kg	
14		Waste Water Sludge		Kg	
15		Waste Water Sludge		Kg	
16		Waste Water Sludge		Kg	
17		Waste Water Sludge		Kg	
18		Waste Water Sludge		Kg	
19		Waste Water Sludge		Kg	
20		Waste Water Sludge		Kg	
21		Waste Water Sludge		Kg	
22		Waste Water Sludge		Kg	
23		Waste Water Sludge		Kg	
Sum			24.74	Ton	

Summary Aluminium scrap mixed oil transfer to treatment (SHT-Nava)

Year 2023

No.	SSC/SHT	TMC23	NV23	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Remark
1			001	5 January 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,293.00	Kg	3172705
2			002	11 January 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,089.00	Kg	3177570
3			003	12 January 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,297.00	Kg	3178645
4			004	12 January 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,440.00	Kg	3178648
5			007	16 January 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	5,815.00	Kg	3181075
6			008	18 January 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,217.00	Kg	3183195
7			009	18 January 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,420.00	Kg	3183199
8			010	19 January 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,278.00	kg	3184152
9			011	24 January 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,151.00	kg	3187546
10			012	24 January 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,268.00	kg	3187645
11			015	26 January 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,604.00	kg	3189665
12			016	26 January 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,514.00	kg	3189672
13			019	1 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	2,419.00	kg	3195104
14			020	1 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	5,997.00	kg	3195118
15			013	2 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	5,846.00	kg	3195696
16			014	2 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,432.00	kg	3195703
17			021	2 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,330.00	kg	3195708
18			024	7 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,338.00	kg	3199447
19			025	9 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,589.00	kg	3201753
20			026	9 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,611.00	kg	3201757
21		001			Aluminium Scarp Mixed Oil	6,454.00	kg	8890547
22			030	9 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	5,909.00	kg	3206741
23		003		17 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,620.00	kg	8896697
24			031	17 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	8,955.00	kg	3208863
25			032	17 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	8,355.00	kg	3208873
26		002		14 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,564.00	kg	8890993
27		004		20 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,272.00	kg	8900395
28		005		21 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,392.00	kg	8904553
29		006		22 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,983.00	kg	8908395
30			007	24 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,481.00	kg	8914880
31			033	24 February 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	9,819.00	kg	3214669
32			037	3 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	5,679.00	kg	3221444
33			040	7 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	5,626.00	kg	3223818
34		008		8 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,090.00	kg	8943603
35		009		9 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,358.00	kg	8947902

Summary Aluminium scrap mixed oil transfer to treatment (SHT-Nava)

Year 2023

No.	SSC/SHT	TMC23	NV23	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Remark
36			041	9 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	2,580.00	kg	3225637
37			042	10 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,205.00	kg	3226136
38			043	10 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,297.00	kg	3226141
39			044	13 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,051.00	kg	3227754
40			045	13 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	3,322.00	kg	3227774
41		010		13 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,481.00	kg	8955481
42			046	14 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	5,037.00	kg	3229159
43		011		15 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,349.00	kg	8962830
44		012		17 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,693.00	kg	8971622
45		013		20 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,851.00	kg	8976099
46		014		21 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,535.00	kg	8979878
47		015		24 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,459.00	kg	8990538
48		016		27 March 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,518.00	kg	8993398
49		017		3 April 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,185.00	kg	9012232
50			051	3 April 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	5,054.00	kg	3245418
51			052	3 April 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	5,842.00	kg	3245427
52		018		4 April 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,440.00	kg	9015055
53		019		5 April 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,928.00	kg	9019272
54		020		6 April 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,774.00	kg	9022164
55		021		7 April 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,314.00	kg	9024874
56		022		20 April 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,296.00	kg	9048836
57		023		21 April 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,358.00	kg	9051143
58		024		21 April 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,593.00	kg	9051155
59		025		24 April 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,939.00	kg	9056624
60		026		24 April 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,427.00	kg	9056637
61		027		28 April 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,456.00	kg	9069899
62		028		28 April 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,662.00	kg	9069904
63		029		2 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,511.00	kg	9077746
64			060	2 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	5,490.00	kg	3266304
65			061	3 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	5,523.00	kg	3266782
66			062	3 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	5,198.00	kg	3266789
67		030		4 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,594.00	kg	9081611
68		031		5 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	7,271.00	kg	9110399
69		032		11 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,811.00	kg	9110432
70		033		12 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,918.00	kg	9110450

Summary Aluminium scrap mixed oil transfer to treatment (SHT-Nava)

Year 2023

No.	SSC/SHT	TMC23	NV23	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Remark
71		034		12 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,654.00	kg	9110456
72		035		16 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	7,242.00	kg	9111121
73		036		16 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,838.00	kg	9111126
74		037		19 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,895.00	kg	9120378
75		038		19 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	7,252.00	kg	9120386
76			065	22 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,465.00	kg	3282128
77		039		24 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	7,202.00	kg	9131968
78		040		25 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	7,338.00	kg	9134553
79		041		26 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,470.00	kg	9137426
80		042		26 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,627.00	kg	9137439
81			068	26 May 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,324.00	kg	3286497
82		043		5 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,982.00	kg	9158919
83		044		5 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	7,377.00	kg	9158925
84		045		7 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,928.00	kg	9164852
85		046		7 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,792.00	kg	9164855
86		047		12 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,986.00	kg	9175805
87		048		12 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,958.00	kg	9175826
88			069	12 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	5,300.00	kg	3299546
89		049		16 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,951.00	kg	9189990
90		050		16 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,974.00	kg	9189996
91			070	16 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,165.00	kg	3304272
92		051		19 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	7,126.00	kg	9194338
93		052		22 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,958.00	kg	9203948
94		053		22 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,645.00	kg	9203960
95			073	23 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	5,760.00	kg	3310066
96		054		26 June 2023	Aluminium Scarp Mixed Oil	6,756.00	kg	9212124
97					Aluminium Scarp Mixed Oil		kg	
98					Aluminium Scarp Mixed Oil		kg	
99					Aluminium Scarp Mixed Oil		kg	
100					Aluminium Scarp Mixed Oil		kg	
101					Aluminium Scarp Mixed Oil		kg	
102					Aluminium Scarp Mixed Oil		kg	
103					Aluminium Scarp Mixed Oil		kg	
104					Aluminium Scarp Mixed Oil		kg	
Sum						561.43	Ton	

Summary Aluminium Dross transfer to treatment (SHT-Nava)

Year 2023

No.	SSC/SHT	NV23	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Remark
1		005	13 January 2023	Aluminium Dross	6,825	kg	3179678
2		006	13 January 2023	Aluminium Dross	8,610	kg	3179681
3		017	27 January 2023	Aluminium Dross	7,246	kg	3191974
4		018	27 January 2023	Aluminium Dross	8,216	kg	3191976
5		022	3 February 2023	Aluminium Dross	7,879	kg	3196903
6		023	3 February 2023	Aluminium Dross	7,104	kg	3196908
7		027	13 February 2023	Aluminium Dross	9,607	kg	3204632
8		028	13 February 2023	Aluminium Dross	8,178	kg	3204647
9		034	2 March 2023	Aluminium Dross	8,621	kg	3220335
10		035	3 March 2023	Aluminium Dross	8,873	kg	3221439
11		036	3 March 2023	Aluminium Dross	8,099	kg	3221442
12		038	7 March 2023	Aluminium Dross	8,757	kg	3223815
13		039	7 March 2023	Aluminium Dross	8,321	kg	3223816
14		047	14 March 2023	Aluminium Dross	7,747	kg	3229168
15		048	20 March 2023	Aluminium Dross	6,976	kg	3233811
16		049	21 March 2023	Aluminium Dross	8,270	kg	3234989
17		050	21 March 2023	Aluminium Dross	9,182	kg	3234993
18		053	4 April 2023	Aluminium Dross	9,114	kg	3246684
19		054	4 April 2023	Aluminium Dross	7,698	kg	3246696
20		055	4 April 2023	Aluminium Dross	7,698	kg	3246703
21		056	5 April 2023	Aluminium Dross	8,423	kg	3247726
22		057	5 April 2023	Aluminium Dross	7,996	kg	3247731
23		058	7 April 2023	Aluminium Dross	8,418	kg	3249669
24		059	7 April 2023	Aluminium Dross	8,705	kg	3249816
25		063	4 May 2023	Aluminium Dross	7,623	kg	3267812
26		064	4 May 2023	Aluminium Dross	8,279	kg	3267814
27		066	25 May 2023	Aluminium Dross	8,079	kg	3285661
28		067	25 May 2023	Aluminium Dross	8,119	kg	3285671
29		068	6 June 2023	Aluminium Dross	8,402	kg	3294593
30		071	19 June 2023	Aluminium Dross	8,007	kg	3305854
31		072	19 June 2023	Aluminium Dross	7,874	kg	3305860
32				Aluminium Dross		kg	
Sum					252.95	Ton	

Summary Garbage transfer to treatment (SHT-Nava)
Year 2023

No.	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Remark
1	3 January 2023	Garbage	21	Bag	
2	4 January 2023	Garbage	35	Bag	
3	5 January 2023	Garbage	30	Bag	
4	6 January 2023	Garbage	41	Bag	
5	7 January 2023	Garbage	34	Bag	
6	8 January 2023	Garbage	35	Bag	
7	9 January 2023	Garbage	38	Bag	
8	10 January 2023	Garbage	35	Bag	
9	11 January 2023	Garbage	33	Bag	
10	12 January 2023	Garbage	35	Bag	
11	13 January 2023	Garbage	30	Bag	
12	14 January 2023	Garbage	45	Bag	
13	15 January 2023	Garbage	15	Bag	
14	16 January 2023	Garbage	17	Bag	
15	17 January 2023	Garbage	39	Bag	
16	18 January 2023	Garbage	38	Bag	
17	19 January 2023	Garbage	38	Bag	
18	22 January 2023	Garbage	25	Bag	
19	23 January 2023	Garbage	38	Bag	
20	24 January 2023	Garbage	39	Bag	
21	25 January 2023	Garbage	40	Bag	
22	26 January 2023	Garbage	34	Bag	
23	27 January 2023	Garbage	53	Bag	
24	28 January 2023	Garbage	49	Bag	
25	29 January 2023	Garbage	35	Bag	
26	30 January 2023	Garbage	37	Bag	

Summary Garbage transfer to treatment (SHT-Nava)
Year 2023

No.	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Remark
27	31 January 2023	Garbage	35	Bag	
28	1 February 2023	Garbage	35	Bag	
29	2 February 2023	Garbage	36	Bag	
30	3 February 2023	Garbage	56	Bag	
31	4 February 2023	Garbage	37	Bag	
32	5 February 2023	Garbage	42	Bag	
33	6 February 2023	Garbage	39	Bag	
34	7 February 2023	Garbage	35	Bag	
35	8 February 2023	Garbage	37	Bag	
36	9 February 2023	Garbage	40	Bag	
37	10 February 2023	Garbage	52	Bag	
38	11 February 2023	Garbage	34	Bag	
39	12 February 2023	Garbage	24	Bag	
40	13 February 2023	Garbage	36	Bag	
41	14 February 2023	Garbage	39	Bag	
42	15 February 2023	Garbage	35	Bag	
43	16 February 2023	Garbage	36	Bag	
44	17 February 2023	Garbage	56	Bag	
45	18 February 2023	Garbage	55	Bag	
46	19 February 2023	Garbage	34	Bag	
47	20 February 2023	Garbage	36	Bag	
48	21 February 2023	Garbage	39	Bag	
49	22 February 2023	Garbage	38	Bag	
50	23 February 2023	Garbage	40	Bag	
51	24 February 2023	Garbage	45	Bag	
52	25 February 2023	Garbage	41	Bag	

Summary Garbage transfer to treatment (SHT-Nava)
Year 2023

No.	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Remark
79	24 March 2023	Garbage	49	Bag	
80	25 March 2023	Garbage	45	Bag	
81	26 March 2023	Garbage	31	Bag	
82	27 March 2023	Garbage	37	Bag	
83	28 March 2023	Garbage	39	Bag	
84	29 March 2023	Garbage	42	Bag	
85	30 March 2023	Garbage	40	Bag	
86	31 March 2023	Garbage	66	Bag	
87	1 April 2023	Garbage	34	Bag	
88	2 April 2023	Garbage	33	Bag	
89	3 April 2023	Garbage	39	Bag	
90	4 April 2023	Garbage	35	Bag	
91	5 April 2023	Garbage	39	Bag	
92	6 April 2023	Garbage	37	Bag	
93	7 April 2023	Garbage	55	Bag	
94	8 April 2023	Garbage	50	Bag	
95	9 April 2023	Garbage	43	Bag	
96	10 April 2023	Garbage	40	Bag	
97	11 April 2023	Garbage	23	Bag	
98	12 April 2023	Garbage	12	Bag	
99	13 April 2023	Garbage	6	Bag	
100	15 April 2023	Garbage	4	Bag	
101	16 April 2023	Garbage	6	Bag	
104	17 April 2023	Garbage	34	Bag	
105	18 April 2023	Garbage	39	Bag	
106	19 April 2023	Garbage	36	Bag	

Summary Garbage transfer to treatment (SHT-Nava)
Year 2023

No.	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Remark
53	26 February 2023	Garbage	25	Bag	
54	27 February 2023	Garbage	36	Bag	
55	28 February 2023	Garbage	44	Bag	
56	1 March 2023	Garbage	36	Bag	
57	2 March 2023	Garbage	41	Bag	
58	3 March 2023	Garbage	55	Bag	
59	4 March 2023	Garbage	40	Bag	
60	5 March 2023	Garbage	46	Bag	
61	6 March 2023	Garbage	38	Bag	
62	7 March 2023	Garbage	36	Bag	
63	8 March 2023	Garbage	37	Bag	
64	9 March 2023	Garbage	37	Bag	
65	10 March 2023	Garbage	41	Bag	
66	11 March 2023	Garbage	57	Bag	
67	12 March 2023	Garbage	18	Bag	
68	13 March 2023	Garbage	38	Bag	
69	14 March 2023	Garbage	40	Bag	
70	15 March 2023	Garbage	36	Bag	
71	16 March 2023	Garbage	38	Bag	
72	17 March 2023	Garbage	52	Bag	
73	18 March 2023	Garbage	43	Bag	
74	19 March 2023	Garbage	20	Bag	
75	20 March 2023	Garbage	33	Bag	
76	21 March 2023	Garbage	38	Bag	
77	22 March 2023	Garbage	40	Bag	
78	23 March 2023	Garbage	37	Bag	

Summary Garbage transfer to treatment (SHT-Nava)
Year 2023

No.	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Remark
107	20 April 2023	Garbage	38	Bag	
108	21 April 2023	Garbage	51	Bag	
109	22 April 2023	Garbage	39	Bag	
110	23 April 2023	Garbage	33	Bag	
111	24 April 2023	Garbage	36	Bag	
112	25 April 2023	Garbage	39	Bag	
113	26 April 2023	Garbage	37	Bag	
114	27 April 2023	Garbage	40	Bag	
115	28 April 2023	Garbage	62	Bag	
116	29 April 2023	Garbage	52	Bag	
118	30 April 2023	Garbage	40	Bag	
119	2 May 2023	Garbage	37	Bag	
120	3 May 2023	Garbage	35	Bag	
121	4 May 2023	Garbage	38	Bag	
122	5 May 2023	Garbage	31	Bag	
123	6 May 2023	Garbage	45	Bag	
124	7 May 2023	Garbage	36	Bag	
125	8 May 2023	Garbage	39	Bag	
123	9 May 2023	Garbage	42	Bag	
124	10 May 2023	Garbage	40	Bag	
125	11 May 2023	Garbage	37	Bag	
126	12 May 2023	Garbage	25	Bag	
127	13 May 2023	Garbage	46	Bag	
128	15 May 2023	Garbage	38	Bag	
129	16 May 2023	Garbage	41	Bag	
130	17 May 2023	Garbage	40	Bag	

Summary Garbage transfer to treatment (SHT-Nava)
Year 2023

No.	Date transport	Waste Name	Quantity	Unit	Remark
131	18 May 2023	Garbage	37	Bag	
132	19 May 2023	Garbage	37	Bag	
133	20 May 2023	Garbage	33	Bag	
134	21 May 2023	Garbage	23	Bag	
135	22 May 2023	Garbage	19	Bag	
136	23 May 2023	Garbage	41	Bag	
137	24 May 2023	Garbage	33	Bag	
138	25 May 2023	Garbage	40	Bag	
139	26 May 2023	Garbage	27	Bag	
140	27 May 2023	Garbage	39	Bag	
141	28 May 2023	Garbage	31	Bag	
142	29 May 2023	Garbage	37	Bag	
143	30 May 2023	Garbage	39	Bag	
144	31 May 2023	Garbage	39	Bag	
145		Garbage		Bag	
SUM			5,369.00	Bag	

ภาคผนวก ข-15

เอกสารส่งการจัดขยะมูลฝอยให้หน่วยงานราชการมารับไปกำจัด

ใบแจ้งหนี้



บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)

999/1 ม.1 ถ.มิตรภาพ กม 231 ต.นากลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา 30380

โทร. 0-4400-0111-5 แฟกซ์ 0-4433-5478

NAVA NAKORN

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107545000322 ทะเบียนเลขที่ บมจ.40854500705

วันที่ออกใบแจ้งหนี้ 24/01/2566

รหัสลูกค้า

KI01/2023-0002

K10002

ชื่อลูกค้า บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด สาขาที่ 00001

เดือน

มกราคม 2566

ที่อยู่

777 หมู่ 1 ถ.มิตรภาพ ต.นากลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา 30380

โปรดชำระเงินภายใน 15 วันนับแต่วันออกใบแจ้งหนี้ มิฉะนั้น บริษัทฯ จะคิดดอกเบี้ยจากท่าน 15% ต่อปี นับ
จากวันออกใบแจ้งหนี้จนถึงวันชำระค่าบริการ และหากท่านไม่ชำระหนี้ภายใน 30 วัน นับจากวันออกใบแจ้งหนี้
บริษัทฯ จะยุติการให้บริการทุกประเภท โดยถือว่าท่านไม่มีความประสงค์ใช้บริการของธนาคารอีกต่อไป

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีลูกค้า

ค่าบริการค้างชำระ

จำนวนเงิน

วันจดหน่วย	เลขมิเตอร์น้ำประปา		หน่วยที่ใช้	หน่วยละ	จำนวนเงิน
	จดครั้งแรก	จดครั้งหลัง			
20/01/2566	785,315	794,779	9,464		

ค่าบริการอื่น ๆ	ค่าเก็บสิ่งปฏิกูล	ค่าบริการ/เดือน	ค่าบำบัดน้ำเสีย	ค่ารักษามาตรวัดน้ำ	อื่น ๆ	จำนวนเงิน
				0.00	0.00	

เอกสารฉบับนี้ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน โปรดเรียกใบเสร็จรับเงินเมื่อชำระเงินทุกครั้ง

รวมค่าบริการ

ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 %

รวมเงินทั้งสิ้น

ลงชื่อ

นางสาววรรณวิสา สุรมณี



navanakorn

999/1 ม.1 ถนนมิตรภาพ ต.นากลาง จ.นครราชสีมา 30380

โทร. 044 - 000111-3 โทรสาร 044 - 335 - 478

ใบจดมิเตอร์น้ำ

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด

หมายเลขมิเตอร์น้ำ	เลขมิเตอร์น้ำ	วันที่จดบันทึก
C4-1	794779	20-1-66

ผู้จดบันทึก

บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)

วันที่ 20-1-66

เจ้าหน้าที่

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด

วันที่ 20/01/66

ใบแจ้งหนี้



บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)

999/1 ม.1 ถ.มิตรภาพ กม 231 ต.นากลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา 30380

โทร. 0-4400-0111-5 แฟกซ์ 0-4433-5478

NAVA NAKORN

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107545000322 ทะเบียนเลขที่ บมจ.40854500705

วันที่ออกใบแจ้งหนี้ 21/02/2566

รหัสลูกค้า

KI02/2023-0003

K10002

ชื่อลูกค้า บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด สาขาที่ 00001

เดือน

กุมภาพันธ์ 2566

ที่อยู่ 777 หมู่ 1 ถ.มิตรภาพ ต.นากลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา 30380

โปรดชำระเงินภายใน 15 วันนับแต่วันออกใบแจ้งหนี้ มิฉะนั้น บริษัทฯ จะคิดดอกเบี้ยจากท่าน 15% ต่อปี นับ
จากวันออกใบแจ้งหนี้จนถึงวันชำระค่าบริการ และหากท่านไม่ชำระหนี้ภายใน 30 วัน นับจากวันออกใบแจ้งหนี้
บริษัทฯ จะดำเนินการให้บริการทุกประเภท โดยถือว่าท่านไม่มีความประสงค์จะใช้บริการของนวนครอีกต่อไป

ค่าบริการค้างชำระ

จำนวนเงิน

วันจดหน่วย	เลขมิเตอร์น้ำประปา		หน่วยที่ใช้	หน่วยละ	จำนวนเงิน
	จดครั้งแรก	จดครั้งหลัง			
20/02/2566	794,779	807,497	12,718		

ค่าบริการอื่น ๆ	ค่าเก็บส่งปฏิรูป	ค่าบริการ/เดือน	ค่าบำบัดน้ำเสีย	ค่ารักษามอเตอร์วัดน้ำ	อื่น ๆ	จำนวนเงิน
				0.00	0.00	

เอกสารฉบับนี้ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน โปรดเรียกใบเสร็จรับเงินเมื่อชำระเงินทุกครั้ง

รวมค่าบริการ

ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 %

รวมเงินทั้งสิ้น

ลงชื่อ

นางสาววรรณวิสา สุวงศ์



999/1 ม.1 ถนนมิตรภาพ ต.นากลาง จ.นครราชสีมา 30380

โทร. 044 - 000111-3 โทรสาร 044 - 335 - 478

ใบจดมิเตอร์น้ำ

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด

หมายเลขมิเตอร์น้ำ	เลขมิเตอร์น้ำ	วันที่จดบันทึก
C4-1	607497	20-2-66

ผู้จดบันทึก

บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)

วันที่ 20-2-66

เจ้าหน้าที่

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด

วันที่ 20/2/66

ใบแจ้งหนี้



บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)

999/1 ม.1 ถ.มิตรภาพ กม 231 ต.นากลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา 30380

โทร. 0-4400-0111-5 แฟกซ์ 0-4433-5478

NAVA NAKORN

เลขประจำตัวเสียภาษี 0107545000322 ทะเบียนเลขที่ บมจ.40854500705

วันที่ออกใบแจ้งหนี้ 21/03/2566

เลขที่

KI03/2023-0002

รหัสลูกค้า

K10002

ชื่อลูกค้า

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด สาขาที่ 00001

เดือน

มีนาคม 2566

ที่อยู่

777 หมู่ 1 ถ.มิตรภาพ ต.นากลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา 30380

โปรดชำระเงินภายใน 15 วันนับแต่วันออกใบแจ้งหนี้ มิฉะนั้น บริษัทฯ จะคิดดอกเบี้ยจากท่าน 15% ค่ะ นับ
จากวันออกใบแจ้งหนี้จนถึงวันชำระค่าบริการ และหากท่านไม่ชำระหนี้ภายใน 30 วัน นับจากวันออกใบแจ้งหนี้
บริษัทฯ จะยุติการให้บริการทุกประเภท โดยถือว่าท่านไม่มีความประสงค์จะใช้บริการของนานนครอีกต่อไป

ค่าบริการข้างชำระ

จำนวนเงิน

วันจดหน่วย	เลขมิเตอร์น้ำประปา		หน่วยที่ใช้	หน่วยละ	จำนวนเงิน
	จดครั้งก่อน	จดครั้งหลัง			
20/03/2566	807,497	820,237	12,740		

ค่าบริการอื่น ๆ	ค่าเก็บสิ่งปฏิกูล	ค่าบริการ/เดือน	ค่าบำบัดน้ำเสีย	ค่ารักษามาตรวัดน้ำ	อื่น ๆ	จำนวนเงิน
				0.00	0.00	

เอกสารฉบับนี้ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน โปรดเรียกใบเสร็จรับเงินเมื่อชำระเงินทุกครั้ง

รวมค่าบริการ

ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 %

รวมเงินทั้งสิ้น

ลงชื่อ

นางสาววรรณวิสา อรุณศรี



navanakorn

999/1 ม.1 ถนนมิตรภาพ ต.นากลาง จ.นครราชสีมา 30380

โทร. 044 - 000111-3 โทรสาร 044 - 335 - 478

ใบจดมิเตอร์น้ำ

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด

หมายเลขมิเตอร์น้ำ	เลขมิเตอร์น้ำ	วันที่จดบันทึก
C4-1	๘20237	20-3-66

ผู้จดบันทึก

เจ้าหน้าที่..... 20/3/66

บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด

วันที่ 20-3-66

วันที่ 20-3-66



บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)

999/1 ม.1 ถ.มิตรภาพ กม 231 ต.นากลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา 30380

โทร. 0-4400-0111-5 แฟกซ์ 0-4433-5478

NAVA NAKORN

เลขประจำตัวเสียภาษี 0107545000322 ทะเบียนเลขที่ บมจ.40854500705

วันที่ออกใบแจ้งหนี้ 21/04/2566

รหัสลูกค้า

KI04/2023-0002

K10002

ชื่อลูกค้า

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด สาขาที่ 00001

เดือน

เมษายน 2566

ที่อยู่

777 หมู่ 1 ถ.มิตรภาพ ต.นากลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา 30380

โปรดชำระเงินภายใน 15 วันนับแต่วันออกใบแจ้งหนี้ มิฉะนั้น บริษัทฯ จะคิดดอกเบี้ยจากท่าน 15% ต่อปี นับ
จากวันออกใบแจ้งหนี้จนถึงวันชำระค่าบริการ และหากท่านไม่ชำระหนี้ภายใน 30 วัน นับจากวันออกใบแจ้งหนี้
บริษัทฯ จะดำเนินการให้บริการทุกประเภท โดยถือว่าท่านไม่มีความประสงค์จะใช้บริการของหน่วยงานนี้อีกต่อไป

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีลูกค้า

ค่าบริการทางชำระ

จำนวนเงิน

วันจดหน่วย	เลขมิเตอร์น้ำประปา		หน่วยที่ใช้	หน่วยละ	จำนวนเงิน
	จดครั้งก่อน	จดครั้งหลัง			
20/04/2566	820,237	834,547	14,310		

ค่าบริการอื่น ๆ	ค่าเก็บสิ่งปฏิกูล	ค่าบริการ/เดือน	ค่าบำบัดน้ำเสีย	ค่ารักษามาตรวัดน้ำ	อื่น ๆ	จำนวนเงิน
				0.00	0.00	

เอกสารฉบับนี้ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน โปรดเรียกใบเสร็จรับเงินเมื่อชำระเงินทุกครั้ง

รวมค่าบริการ

ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 %

รวมเงินทั้งสิ้น

ลงชื่อ

นางสาววรรณวิสา สุรังดี



navanakorn

999/1 ม.1 ถนนมิตรภาพ ต.นากลาง จ.นครราชสีมา 30380

โทร. 044 - 000111-3 โทรสาร 044 - 335 - 478

ใบจดมิเตอร์น้ำ

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด

หมายเลขมิเตอร์น้ำ	เลขมิเตอร์น้ำ	วันที่จดบันทึก
C4-1	834547	20-4-66

ผู้จดบันทึก

บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)

วันที่ 20-4-66

เจ้าหน้าที่

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด

วันที่ 20-04-66

ใบแจ้งหนี้



บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)

999/1 ม.1 ถ.มิตรภาพ กม 231 ต.นากลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา 30380

โทร. 0-4400-0111-5 แฟกซ์ 0-4433-5478

NAVA NAKORN

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107545000322 ทะเบียนเลขที่ บมจ.40854500705

วันที่ออกใบแจ้งหนี้ 22/05/2566

เลขที่

KI05/2023-0002

รหัสลูกค้า

K10002

ชื่อลูกค้า

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด สาขาที่ 00001

เดือน

พฤษภาคม 2566

ที่อยู่

777 หมู่ 1 ถ.มิตรภาพ ต.นากลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา 30380

โปรดชำระเงินภายใน 15 วันนับแต่วันออกใบแจ้งหนี้ มิฉะนั้น บริษัทฯ จะกีดกันเบี้ยจากท่าน 15% ค่อยๆ นับ
จากวันออกใบแจ้งหนี้จนถึงวันชำระค่าบริการ และหากท่านไม่ชำระหนี้ภายใน 30 วัน นับจากวันออกใบแจ้งหนี้
บริษัทฯ จะยุติการให้บริการทุกประเภท โดยถือว่าท่านไม่มีความประสงค์จะใช้บริการของธนาคารอีกต่อไป

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีลูกค้า

[REDACTED]

ค่าบริการค้างชำระ

จำนวนเงิน

วันจดหน่วย	เลขมิเตอร์น้ำประปา		หน่วยที่ใช้	หน่วยละ	จำนวนเงิน
	จดครั้งก่อน	จดครั้งหลัง			
20/05/2566	834,547	847,759	13,212	[REDACTED]	[REDACTED]

ค่าบริการอื่น ๆ	ค่าเก็บสิ่งปฏิกูล	ค่าบริการ/เดือน	ค่าบริการค่าน้ำเสีย	ค่าบริการมาตรวัดน้ำ	อื่น ๆ	จำนวนเงิน
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	0.00	0.00	[REDACTED]

เอกสารฉบับนี้ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน โปรดเรียกใบเสร็จรับเงินเมื่อชำระเงินทุกครั้ง

รวมค่าบริการ

ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 %

รวมเงินทั้งสิ้น

ลงชื่อ

นางสาววรรณวิสา สุทธิ



navanakorn

999/1 ม.1 ถนนมิตรภาพ ต.นากลาง จ.นครราชสีมา 30380

โทร. 044 - 000111-3 โทรสาร 044 - 335 - 478

ใบจดมิเตอร์น้ำ

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด

หมายเลขมิเตอร์น้ำ	เลขมิเตอร์น้ำ	วันที่จดบันทึก
C4-1	847759	20-5-66

ผู้จดบันทึก

บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)

วันที่ 20-5-66

เจ้าหน้าที่

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด

วันที่ 20-5-66



บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)

999/1 ม.1 ถ.มิตรภาพ กม 231 ต.นากลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา 30380

โทร. 0-4400-0111-5 แฟกซ์ 0-4433-5478

ใบแจ้งหนี้

เลขที่

KI06/2023-0002

NAVA NAKORN

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107545000322 ทะเบียนเลขที่ บมจ.40854500705

วันที่ออกใบแจ้งหนี้ 21/06/2566

รหัสลูกค้า

K10002

ชื่อลูกค้า

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด สาขาที่ 00001

เดือน

มิถุนายน 2566

ที่อยู่

777 หมู่ 1 ถ.มิตรภาพ ต.นากลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา 30380

โปรดชำระเงินภายใน 15 วันนับแต่วันออกใบแจ้งหนี้ มิฉะนั้น บริษัทฯ จะคิดดอกเบี้ยจากท่าน 15% ต่อปี นับ

จากวันออกใบแจ้งหนี้จนถึงวันชำระค่าบริการ และหากท่านไม่ชำระหนี้ภายใน 30 วัน นับจากวันออกใบแจ้งหนี้

บริษัทฯ จะดำเนินการให้บริการทุกประเภท โดยถือว่าท่านไม่มีความประสงค์จะรับบริการของธนาคารอีกต่อไป

ค่าบริการค้างชำระ

จำนวนเงิน

วันจดหน่วย	เลขมิเตอร์น้ำประปา		หน่วยที่ใช้	หน่วยละ	จำนวนเงิน
	จดครั้งแรก	จดครั้งหลัง			
20/06/2566	847,759	860,585	12,826		

ค่าบริการอื่น ๆ	ค่าเก็บสิ่งปฏิกูล	ค่าบริการ/เดือน	ค่าบริการค่าน้ำเสีย	ค่าบริการมาตรวัดน้ำ	อื่น ๆ	จำนวนเงิน
				0.00	0.00	

เอกสารฉบับนี้ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน โปรดเรียกใบเสร็จรับเงินเมื่อชำระเงินทุกครั้ง

รวมค่าบริการ

ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 %

รวมเงินทั้งสิ้น

ลงชื่อ

นางสาววรรณวิสา สุระภี



navanakorn

999/1 ม.1 ถนนมิตรภาพ ต.นากลาง จ.นครราชสีมา 30380

โทร. 044 - 000111-3 โทรสาร 044 - 335 - 478

ใบจดมิเตอร์น้ำ

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด

หมายเลขมิเตอร์น้ำ	เลขมิเตอร์น้ำ	วันที่จดบันทึก
C4-1	860585	20-6-66

ผู้จดบันทึก

บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)

วันที่ 20-6-66

เจ้าหน้าที่

บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด

วันที่ 20-6-66

ภาคผนวก ข-16

เอกสารพิจารณาเลือกบริษัทผู้รับกำจัดกากของเสียอันตราย

CHECK SHEET NO.

CHECK SHEET TITLE :

แบบประเมินผู้ประกอบกิจการรับกำจัดกากของเสีย

Customer Name : ALL
 Model Name : ALL
 Part Name : -
 Part No. : -
 Drawing No. : -

Revision No. -

Request Section / PE Section

QA Section

Prepared by
(Eng./Spv.)Checked by
(T-Manager)Approved by
(J-Manager)Checked by
(Eng./Spv.)Checked by
(T-Manager)Approved by
(J-Manager)

ชื่อผู้ตรวจ

kittisak kh.

ตำแหน่ง

Engineer

แผนก

HR & GA

วันที่

19/6/22

ชื่อผู้ขาย

Project Waste Management Co., LTD.

ผู้ประสานงาน ผู้ขาย

Yuvatida.

หัวข้อ	ระดับคะแนน					หลักฐานที่พบ	
	5	4	3	2	1		
1. ด้านเอกสารกฎหมาย							
1.1 มีใบอนุญาตประกอบกิจการประเภท 105 (ขยะอันตราย) หรือเอกสารอนุญาตประกอบกิจการประเภท 106 (สำหรับโรงงานรีไซเคิล)	✓					ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.อ. 4)	
1.2 มีการเก็บสำเนาใบกำกับการขนส่งและสามารถแสดงได้ (ชุดดู)	✓					Manifest	
1.3 มีการทำบัญชีของเสียและวิธีการบำบัดที่รับเข้า และสามารถแสดงได้	✓					ร.บ. 6	
1.4 ได้ทำการส่งแบบ ร.ง.6 หรือไม่ (ชุดดู)	✓					ส่งแบบ ร.ง.6	
1.5 ได้ทำการแจ้งแบบ ส.ก.5 หรือไม่ (ชุดดู)	✓					ร.ก. 7	
1.6 มีการจัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อ กรอ. หรือไม่	✓					รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
1.7 มีหลุมฝังกลบเป็นไปตามข้อกำหนดของ กรอ. หรือไม่ (ตรวจแบบ ภาพถ่ายระหว่างการปูหลุม ผลการทดสอบ)	✓					ไม่ส่งแบบ ปูหลุม ของ ทวีโอ	
1.8 มีการบันทึกจุดตกค้างแต่ละประเภท (ดูแผนผัง)		✓				ส่งแบบผังจุดตกค้างของเสีย	
1.9 มีการขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานหรือไม่ (ชุดดู)	✓						
1.10 มีการอบรมผู้ปฏิบัติงานเพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องหรือไม่	✓						
1.11 มีการอบรมผู้ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยหรือไม่ (ชุดดู)	✓						
1.12 มีผลการตรวจคุณภาพน้ำใต้ดินโดยรอบโครงการหรือไม่ (ชุดดู)	✓					ไม่ส่งข้อมูลน้ำใต้ดิน	
1.13 มีมาตรการตอบสนองต่อการรั่วไหลของสารเคมีสู่พื้นน้ำใต้ดินหรือไม่ (ชุดดู)	✓					ไม่	
1.14 มีการบันทึกข้อร้องเรียนหรือไม่	✓					ส่งใบแจ้งข้อร้องเรียน	
1.15 มีผลคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว และเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง (ชุดดูผลการวิเคราะห์) อ้างอิงกฎกระทรวง ควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน ได้แก่โรงงาน จำพวกที่ 3	✓					ไม่ส่งผลการบำบัด น้ำทิ้ง กำแพง ทวีโอ	
1.16 มีใบรับรองมาตรฐานการดำเนินงานหรือไม่ (ระบุ ISO)	✓					ISO 14001 : 2015	
1.17 มีระบบการติดตามตรวจสอบภายในหรือไม่	✓					มาตรฐานติดตามภายใน (P-EM-03)	
1.18 มีการตรวจสอบจากหน่วยงานภายนอกหรือไม่	✓					สำเนา ร.อ. 63	
1.19 มีห้องปฏิบัติการที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือไม่ (ชุดดู)	✓					ไม่ส่งข้อมูลปฏิบัติการ	
1.20 มีการตรวจสอบของเสียก่อนเข้าระบบหรือไม่		✓				ส่งผลการตรวจสอบของเสีย (ใบ CScreen)	
Revise Record	Rev.No.	Date	Detail			Cause	กระดาษ 2 ปี สื่ออิเล็กทรอนิกส์ 21 ปี Paper 2 years Soft File 21 years

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./ หมายเหตุ : ถ้าจะทำเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04



SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

CHECK SHEET

CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE : แบบประเมินผู้ประกอบกิจการรับกำจัดกากของเสีย					BRANCH : ■ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ■ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA			
	Customer Name	: ALL	Revision No. -			DEPARTMENT : HR&GA (Environment)		CONTROL PAGE :2-3	
	Model Name	: ALL				EFFECTIVE DATE :		Rev.no :	PAGE : 2/3
Part Name		: -							
Part No.		: -							
Drawing No.		: -							
หัวข้อ			ระดับคะแนน					หลักฐานที่พบ	
			5	4	3	2	1		
2. การรับและการขนส่ง									
2.1 มีเครื่องหมาย/ฉลากติดข้างรถ (ขนส่งขยะอันตราย)			✓					ตามปก	
2.2 ข้อมูลที่ระบุในใบกำกับการขนส่งถูกต้อง (Manifest ครบถ้วน)			✓					Manifest	
2.3 รถที่ใช้ได้รับการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ระบุหมายเลขทะเบียนรถ.....			✓					ตาม ปก	
2.4 รถขนส่ง									
- มีอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ			✓					ภาพประกอบ	
- มีอุปกรณ์คั่นรถต้องเหลื่อมกัน							✓		
- มีหมายเลขสำคัญที่ต้องใช้ติดอยู่ในกรณีเกิดอุบัติเหตุ			✓					ติดไว้ที่รถขนส่งกากอุตสาหกรรม	
- มีสำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ (ร.8) ประจำรถ หรือใบมอบอำนาจ			✓					ใบอนุญาต 1 ใบ มอบหมาย ขับรถ กากอันตราย (ร.8) 4	
2.5 พนักงานขับรถ มีใบขับขี่ประเภท 4 และอยู่ในสภาพขับรถได้			✓						
2.6 มีการตรวจสภาพรถขนส่ง/ภาชนะบรรจุ									
- การรั่วไหล เช่น น้ำชะการรั่วลงพื้นถนน กากหล่นออกได้			✓					สมุดตรวจสภาพรถ	
- มีการปิดคลุมมิดชิด			✓					สมุดรถ ม. 1	
2.7 สถานประกอบการ									
- มีถังรองรับขยะเพื่อป้องกันการขนส่งขยะทั้งเข้า - ออก			✓						
- มีการตรวจรถขนส่งทั้งเข้า - ออก และมีวีรสอบ			✓						
- มีถังล้างน้ำเนื้			✓						
- มีจุดพักการระหว่างรอผลการตรวจสอบ							✓		
3.การกักเก็บและสถานที่เก็บกากอุตสาหกรรม									
3.1 มีการปิดคลุมภาชนะที่บรรจุกากอุตสาหกรรมหรือไม่			✓						
3.2 มีการป้องกันการรั่วไหลของของเสียออกนอกพื้นที่อย่างไร ระบุวิธีการ.....			✓						
3.3 มีการถ่ายเทกาก ในกรณีที่เกิดการรั่วในภาชนะบรรจุ (ขอลู)			✓						
3.4 มีมาตรการคั่นรถต้องเหลื่อมกันรั่วไหลหรือเพลิงไหม้อย่างไร			✓						
3.5 มีการป้องกันน้ำภายนอกไหลเข้าสู่พื้นที่เก็บกากอย่างไร			✓						
3.6 พื้นที่เก็บกากมีความสะอาดเป็นระเบียบเรียบร้อย อากาศถ่ายเทได้ดีหรือไม่			✓						
4. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ของเสีย									
4.1 มีเอกสารวิธีการจัดการกากอุตสาหกรรมแต่ละประเภท (แผนผังการจัดการกากอุตสาหกรรม)			✓					พ. (Level 1)	
4.2 มีเอกสารตรวจสอบปริมาณการจัดการกากอุตสาหกรรมต่อวัน (ดูการ Update Check sheet)			✓						
4.3 มีการติดเอกสารวิธีปฏิบัติงานในพื้นที่ทำงาน (Work Instruction)			✓					ภาพประกอบ	
4.4 สถานที่ปฏิบัติงานหรือการปฏิบัติงาน (ใช้หลักเกณฑ์ 5ส.)			✓					สถานที่ จัดแนว ประตู หน้า ประตู	
4.5 มีการปฏิบัติงานป้องกัน ทุบทุบวัสดุสิ่งกระแทกทั้งด้านหน้าและด้านหลังของรถ ระบุวิธีการ			✓						
4.6 มีการปิดคลุมหัวรถ และมีการปิดคลุมรถอย่างไร ระบุวิธีการ			✓						
4.7 มีการทำคันดินกั้นแบ่งบริเวณที่ทำการส่งกากออกจากส่วนที่ยังไม่มีการส่งกากหรือไม่ อธิบาย			✓					ใช้รถบรรทุก	
4.8 มีป้ายเตือนด้าน ถัด, พื้น, แฉก, น้ำชะไหลออกนอกพื้นที่, กากดิน/วัสดุปนเปื้อนปลิวออกนอกบริเวณหรือไม่			✓						
4.9 มีระบบบำบัดน้ำไหลรอบหลุมฝังกากอุตสาหกรรมหรือไม่									



SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

CHECK SHEET

CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE : แบบประเมินผู้ประกอบกิจการรับกำจัดกากของเสีย	BRANCH : ■ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ■ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA	
	Customer Name : ALL Model Name : ALL Part Name : - Part No. : - Drawing No. : - Revision No. -	DEPARTMENT : HR&GA (Environment)	CONTROL PAGE :3-3
		EFFECTIVE DATE :	Rev.no : PAGE : 3/3

หัวข้อ	ระดับคะแนน					หลักฐานที่พบ
	5	4	3	2	1	
5. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน						
5.1 รายงานการตรวจวัดแสง เสียง ความร้อนในสถานที่ประกอบกิจการ	✓					Monitor report
5.2 รายงานการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี					✓	
5.3 รายงานการอบรมด้าน Environmental, Health and Safety (EHS) ให้กับพนักงานประจำปี	✓					
5.4 รายงานการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้น และการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า	✓					รายงาน มร. ช่างซ่อมอับ 1 ม.จิ๋ว
5.5 รายงานการจัดอบรมการขนส่งกากอุตสาหกรรมสำหรับพนักงานขนส่งขยะ	✓					
5.6 การตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัยของโรงงาน	✓					
5.7 แผนป้องกันและแผนตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินกรณีการเกิดเพลิงไหม้			✓			
5.8 แผนป้องกันและแผนตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินกรณีการขนส่งขยะ					✓	
5.9 รายงานตรวจสอบอาคารสำหรับอาคารขนาดใหญ่พิเศษ	✓					ใบแจ้ง อาคารขนาดใหญ่พิเศษ
5.10 รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้าในโรงงาน					✓	
6. ด้านสังคม						
6.1 การสื่อสารและสร้างความเข้าใจกับชุมชนบริเวณรอบโรงงานในรัศมี 5 กิโลเมตร					✓	
รวม						

สรุปข้อเสนอแนะหรือข้อที่ต้องปรับปรุง

คะแนนรวมที่ได้ทั้งสิ้น..... 267คะแนน คะแนนเต็มทั้งสิ้น..... 300คะแนน คิดเป็นร้อยละ 89

เกณฑ์การตัดสิน	เกณฑ์การให้คะแนน
<input checked="" type="checkbox"/> มากกว่า 65% = ผ่าน <input type="checkbox"/> 65% - 50% = ผ่านแต่ต้องจัดทำรายงานแก้ไขปรับปรุงและทำการ Audit ใหม่ <input type="checkbox"/> น้อยกว่า 50% = ไม่ผ่าน	1. ควรปรับปรุง ไม่พบเอกสาร 2. ดี พบเอกสารแต่ไม่ชัดเจน 3. พอใช้ พบเอกสารแต่ การจัดการยังไม่ดีพอ 4. ดีมาก พบเอกสารแต่ปฏิบัติตามกำหนดอย่างชัดเจน 5. ยอดเยี่ยม ปฏิบัติตามกฎหมาย / คู่มือที่กำหนด อธิบายได้อย่างชัดเจน
ลงชื่อ..... ผู้ประเมิน Mr.kittisak khamma ตำแหน่ง Engineer วันที่ 15 8 2022	ลงชื่อ..... หัวหน้าแผนก (.....) ตำแหน่ง วันที่

** รูปภาพแสดงกระบวนการจัดการกากอุตสาหกรรมของผู้รับกำจัด (เอกสารแนบ)

** รูปภาพประกอบการกำกับดูแลการดำเนินงานของผู้รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม (เอกสารแนบ)

ใบกำกับการณ์ของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการณ์ของเสียอันตราย : Manifest No.
PWM-CHA00022

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

บริษัท ช. ๒๕๖๐ จำกัด ๑๒๓ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑ กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๑
2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย : Generator's ID: DIW-G-072100217
ชื่อผู้ก่อมลพิษ : ช. ๒๕๖๐ จำกัด ๑๒๓ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑๑๐๑ กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๑
ชื่อผู้ขนส่ง : ช. ๒๕๖๐ จำกัด ๑๒๓ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑๑๐๑ กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๑
ชื่อผู้รับ : ช. ๒๕๖๐ จำกัด ๑๒๓ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑๑๐๑ กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๑
3) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID: DIW-T-132800046
4) เลขประจำตัวผู้รับของเสียอันตราย : Disposer's ID: DIW-D-132800038

ลำดับ	รายละเอียด (Description)	จำนวน (Quantity)	หน่วย (Unit)	ชนิด (Type)	ปริมาณ (Quantity)	หน่วย (Unit)	ข้อมูลเพิ่มเติม (Additional Information)
1	กากตะกอน	16 02 15	kg				
2	กากตะกอน	19 80 01	kg				
3	กากตะกอน	19 80 13	kg				
4	กากตะกอน	19 80 13	kg				

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ๓๕.๖๒๑๖ กิโลกรัม (kg) ๓๕.๖๒๑๖ กิโลกรัม (kg) / ตัน

6) การปฏิบัติตามคำแนะนำและข้อควรระวัง : Special handling instructions and additional information

7) การรับรอง : I hereby declare that the contents of this Manifest are accurately described above and are in proper condition for transport according to regulations.

ชื่อผู้ก่อมลพิษ : ช. ๒๕๖๐ จำกัด ๑๒๓ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑๑๐๑ กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๑ วันที่ : ๑๒/๐๗/๒๕๖๐ เดือน : กรกฎาคม พ.ศ. : ๒๕๖๐

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

บริษัท ช. ๒๕๖๐ จำกัด ๑๒๓ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑๑๐๑ กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๑
2) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID: DIW-T-132800046
ชื่อผู้ขนส่ง : ช. ๒๕๖๐ จำกัด ๑๒๓ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑๑๐๑ กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๑
ชื่อผู้รับ : ช. ๒๕๖๐ จำกัด ๑๒๓ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑๑๐๑ กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๑
3) เลขประจำตัวผู้รับของเสียอันตราย : Disposer's ID: DIW-D-132800038
ชื่อผู้รับ : ช. ๒๕๖๐ จำกัด ๑๒๓ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑๑๐๑ กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๑

4) การรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

Transporter Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

ชื่อผู้ขนส่ง : ช. ๒๕๖๐ จำกัด ๑๒๓ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑๑๐๑ กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๑ วันที่ : ๑๒/๐๗/๒๕๖๐ เดือน : กรกฎาคม พ.ศ. : ๒๕๖๐

3. ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

บริษัท ช. ๒๕๖๐ จำกัด ๑๒๓ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑๑๐๑ กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๑
2) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID: DIW-T-132800046
ชื่อผู้ขนส่ง : ช. ๒๕๖๐ จำกัด ๑๒๓ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑๑๐๑ กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๑
ชื่อผู้รับ : ช. ๒๕๖๐ จำกัด ๑๒๓ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑๑๐๑ กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๑
3) เลขประจำตัวผู้รับของเสียอันตราย : Disposer's ID: DIW-D-132800038
ชื่อผู้รับ : ช. ๒๕๖๐ จำกัด ๑๒๓ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑๑๐๑ กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๑

4) การแจ้งข้อผิดพลาด : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste

การดำเนินการ : Action taken

วันที่คืน : Date returned

ชื่อผู้คืน : TSDF's name

ชื่อผู้รับ : TSDF's name

ฉบับนี้จัดทำขึ้นโดยผู้ขนส่งของเสียอันตราย

บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สท.6)

ของ บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 3-106-18/56ปท
วันที่รับมอบ : 9 มิถุนายน 2565

ลำดับที่	ชื่อผู้ก่อกำเนิด	ทะเบียนโรงงาน	เลขประจำตัว 13 หลัก	รหัสสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	เลขที่ ใบกำกับการขนส่ง	HAZ	ปริมาณ (กก.)	บรรจุภัณฑ์ ชนิด	จำนวน	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
1											
2											
3	บริษัท ชิน-เอ โซ เทค จำกัด	ข3-72- 25/50เน	DIW-G- 072100217	150202	PWM-CHA00022	Y	5897	กล่องโลหะ	1		
4											
5											

ขอรับรองว่ารายการตามบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ



ลงชื่อ

ผู้ควบคุม / ติปริกษา

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

บัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำการบำบัดหรือกำจัด (สท.7)

ของ บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 3-106-18/56ปท
วันที่บำบัดหรือกำจัด : 13 มิถุนายน 2565

ลำดับที่	ชื่อผู้ก่อกำเนิด	ทะเบียนโรงงาน	เลขประจำตัว 13 หลัก	รหัสสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	HAZ	เลขที่ ใบกำกับการขนส่ง	วิธีการ จัดการ	ปริมาณ (กก.)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
1	บริษัท ชิน-เอ โซ เทค จำกัด	ข3-72-25/50เน	DIW-G-072100217	150202	Y	PWM-CHA00022	042	5897		

ขอรับรองว่ารายการตามบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ



ลงชื่อ

ลงชื่อ

ผู้ควบคุม / ติปริกษา

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

แบบ สก.5

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับบ้านพักและกะจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ เดือน ปี พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้า เจริญ เมธวัชรินทร์ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไบรลด์ เวนท์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

สำนักงานเลขที่ 38/61 หมู่ที่ 4 ซอยอรุณผาแก้วรังสิต ถนนลำลูกกา ตำบลลำลูกกา อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี

โทรศัพท์ 02-1598447 โทรสาร 02-1598448 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-2564

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 38/61 หมู่ที่ 4 ซอยอรุณผาแก้วรังสิต ตำบลลำลูกกา อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี

โทรศัพท์ โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWD132800038

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้าง หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
- ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการบำบัด และ กจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกำรรวบรวมกระบวนการและผลผลิตที่ได้ แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
- ข้อ 3 แผนผังการไหลของกระบวนการบำบัด และ กจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกำรรวบรวมกระบวนการและผลผลิตที่ได้ แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
- ข้อ 4 รายละเอียดของข้อมูลด้านผู้รวบรวมและจัดส่งสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
- ข้อ 5 แผนผังเกี่ยวกับวิธีพิเศษเพื่อตรวจสอบแหล่งกำเนิดในกรณีเกิดการรั่วไหล ยักคืบ การระเบิดของสิ่งปลูกสร้าง หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือ เหตุที่คาดไม่ถึง แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
- ข้อ 6 รายงานการตรวจสอบและการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
- ข้อ 7 ผลการตรวจสอบติดตามและกการแทนที่แหล่งน้ำใต้ดิน (Groundwater monitoring) และผลการตรวจสอบการปนเปื้อนพิษ แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๒ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไบรลด์ เวนท์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๘๒ ลาร์.วันที่ ๑๙ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ตามที่ขอขอยื่นแจ้งว่า ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไบรลด์ เวนท์ เมเนจเม้นท์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๑๐๖-๑๘/๕๖ บพ. ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากน้ำมันที่ใช้แล้วและตัวทำละลายที่ใช้แล้ว ทำเชื้อเพลิงผสม ขอมและถ้ำมาขณะบรรจุ ตัวตัวทำละลาย ขอมอยู่ ณ เลขที่ ๓๘/๖๑ หมู่ที่ ๔ ถนนลำลูกกา ตำบลลำลูกกา อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี โทรศัพท์ ๐ ๒๑๕๐ ๑๔๘๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และใช้ทำอันต้งของกิจการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานดังต่อไปนี้ ภายในวันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๖ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานดังต่อไปนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายสุชาติ เมธวัชรินทร์
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	นายพินิจ นิสิตพินิจภาค มสพิกภาคอุตสาหกรรม
๑	นายสมพรรัตน์ อิ่มพรหม	๑๐๓-๕๑-๐๐๕๕๑	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานระบบบำบัด	นายพินิจ นิสิตพินิจภาค	มสพิกภาคอุตสาหกรรม
๑	นายวราวุธ ฝันเทพ		✓

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนประจำบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ขอสงวนสิทธิ์ฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

17/3/20
(นายสุชาติ เมธวัชรินทร์)
ผู้ควบคุมระบบสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไบรลด์ เวนท์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๑๐๐ ๙๔๖๑ โทรสาร ๐ ๒๑๐๐ ๕๓๐๐
<http://www.dhw.go.th>



บริษัท สแตค คอนซัลติ้ง จำกัด
Stack Consulting Co.,Ltd.

Report : LabW 2021/203

Date : November 2, 2021

ANALYSIS REPORT

Customer name : บริษัท โปรเจค เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

Address : เลขที่ 38/61 หมู่ที่ 4 ตำบลลำลูกกา อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150

Sampling date : October 20, 2021 Received Date : October 21, 2021

Sampling Time : 10:30 AM Analytical Date : October 21-November 2, 2021

Sampling Method : Grab Sampling Type : Ground Water

Sampling Point : Monitoring Well 2 (MW 02) Sampling By : Mr. Sakwichai Nantasri

Item	Parameter	Unit	Method of Analysis	Result ^{2/}	Standard ^{1/}	Evaluation
1.	pH		Electrometric	7.5	6.5-9.2	Pass
2.	TPH (C ₅ - C ₆)	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	1.4	Pass
3.	TPH (C ₇ - C ₁₀)	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	1.7	Pass
4.	TPH (C ₁₁ - C ₁₄)	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	0.1	Pass
5.	Xylene	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	24.0	Pass
6.	Toluene	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	5.0	Pass
			Appearance	Clear, None Sediment, Scintless		

Remark : 1. Notification of the Ministry of Industry, the criteria for contamination in soil and groundwater. Soil and Groundwater Monitoring

Notification including the preparation of reports on the quality of soil and groundwater. And report Control measures and measures to reduce contamination in soils and groundwater, B.E.2559

2. Analyze results by Sigakom University.

Benyapa S.
(Ms. Benyapa Singchal)
Analyst



(Mr. Chathri Sudjald)
Laboratory Supervisor

Do not copy or modify.



บริษัท สแตค คอนซัลติ้ง จำกัด
Stack Consulting Co.,Ltd.

Report : LabW 2021/203

Date : November 2, 2021

ANALYSIS REPORT

Customer name : บริษัท โปรเจค เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

Address : เลขที่ 38/61 หมู่ที่ 4 ตำบลลำลูกกา อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150

Sampling date : October 20, 2021 Received Date : October 21, 2021

Sampling Time : 10:26 AM Analytical Date : October 21-November 2, 2021

Sampling Method : Grab Sampling Type : Ground Water

Sampling Point : Monitoring Well 1 (MW 01) Sampling By : Mr. Sakwichai Nantasri

Item	Parameter	Unit	Method of Analysis	Result ^{2/}	Standard ^{1/}	Evaluation
1.	pH		Electrometric	7.5	6.5-9.2	Pass
2.	TPH (C ₅ - C ₆)	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	1.4	Pass
3.	TPH (C ₇ - C ₁₀)	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	1.7	Pass
4.	TPH (C ₁₁ - C ₁₄)	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	0.1	Pass
5.	Xylene	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	24.0	Pass
6.	Toluene	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	5.0	Pass
			Appearance	Clear, None Sediment, Scintless		

Remark : 1. Notification of the Ministry of Industry, the criteria for contamination in soil and groundwater. Soil and Groundwater Monitoring

Notification including the preparation of reports on the quality of soil and groundwater. And report Control measures and measures to reduce contamination in soils and groundwater, B.E.2559

2. Analyze results by Sigakom University.

Benyapa S.
(Ms. Benyapa Singchal)
Analyst



(Mr. Chathri Sudjald)
Laboratory Supervisor



บริษัท สแตค คอนซัลติ้ง จำกัด
Stack Consulting Co., Ltd.

Stack Consulting Co., Ltd.
14/2052 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel : 02-922-6573 Fax : 029226573

Report : LabW 2021/203

Date : November 2, 2021

ANALYSIS REPORT

Customer name : บริษัท โปรเจค เวิลด์ แมเนจเม้นท์ จำกัด
Address : เลขที่ 38/61 หมู่ที่ 4 ตำบลลูกกา อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150
Sampling date : October 20, 2021
Sampling Time : 10:24 AM
Sampling Method : Grab
Sampling Point : Monitoring Well 3 (MW 03)
Received Date : October 21, 2021
Analytical Date : October 21-November 2, 2021
Sampling Type : Ground Water
Sampling By : Mr. Sakwichai Nantisri

Item	Parameter	Unit	Method of Analysis	Result ^{2/}	Standard ^{1/}	Evaluation
1.	pH	-	Electrometric	7.6	6.5-9.2	Pass
2.	TPH (C ₃ - C ₆)	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	1.4	Pass
3.	TPH (C ₄ - C ₁₀)	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	1.7	Pass
4.	TPH (C ₁₀ - C ₁₆ - C ₁₉)	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	0.1	Pass
5.	Xylene	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	24.0	Pass
6.	Toluene	mg/l	Gas Chromatography - Mass Spectrometry Detection	<0.01	5.0	Pass
Appearance				Clear, None Sediment, Scintless	-	

Remark : 1. ^{1/} Notification of the Ministry of Industry on the criteria for contamination in soil and groundwater. Soil and Groundwater Monitoring

Notification including the preparation of reports on the quality of soil and groundwater. And report Control measures and measures to reduce contamination in soils and groundwater. B.E.2559

: 2. ^{2/} Analyze results by Sipakorn University.

Benyapa S.
(Ms. Benyapa Singchal)
Analyst

(Mr. Chathir Sudjaidi)
Laboratory Supervisor

Do not copy or modify.

บริษัท สแตค คอนซัลติ้ง จำกัด		ใบบันทึกประวัติการติดตามพนักงาน	
ชื่อพนักงาน : นายวิชา ขู่อธิถึง		หน่วยงาน : ชนง	
ตำแหน่ง : พนักงานช่าง		หน้าที่ : ชนง	
วัน เดือน ปี	ประเภทการติดตาม	ระยะเวลาในการติดตาม	หมายเหตุ
2-3/11/2562	✓	18 ชั่วโมง	บอกรับงาน ชนง
28-29/11/2562	✓	18 ชั่วโมง	บอกรับงาน ชนง
19/05/2563	✓	2 ชั่วโมง	บอกรับงาน ชนง
21/11/2563	✓	2 ชั่วโมง	บอกรับงาน ชนง
16/1/2564	✓	3 ชั่วโมง	บอกรับงาน ชนง
18-19/12/2564	✓	2 ชั่วโมง	บอกรับงาน ชนง
13/1/2565	✓	2 ชั่วโมง	บอกรับงาน ชนง



TISTR

CERTIFICATE OF APPROVAL

บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

38/61 หมู่ 4 ตำบลลำลูกกา อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.) ออกใบรับรองฉบับนี้ ให้แก่องค์กรดังกล่าวหลังจกทำการตรวจประเมินและขอรับรองว่าองค์กรดังกล่าวมีระบบงานสอดคล้องกับ

มอก. 14001-2559 / ISO 14001:2015

ภายใต้ขอบข่าย :

กระบวนการขนส่ง บำบัด รีไซเคิลหลอดฟลูออเรสเซนต์ และกำจัดกากอุตสาหกรรม (เพื่อทำเป็นวัตถุดิบทดแทนเชื้อเพลิงทดแทน และเชื้อเพลิงผสม) ซ่อมและสร้างภาชนะบรรจุด้วยตัวทำลาย

คำขอรับการรับรองเลขที่ 090/2565

เลขที่ใบรับรอง : E 0050

วันที่ให้การรับรองครั้งแรก : 18 มกราคม 2562

วันที่ให้การรับรอง : 18 มกราคม 2565

วันที่สิ้นสุดการรับรอง : 17 มกราคม 2568





สุติมา เอี่ยมโชติชวลิต
ผู้อำนวยการ วว.



ECO FACTORY

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
THE FEDERATION OF THAI INDUSTRIES

ใบรับรองนี้ให้ไว้กับ

บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

เลขที่ 38/61 หมู่ที่ 4 ถนนลำลูกกา ตำบลลำลูกกา อำเภอลำลูกกา
จังหวัดปทุมธานี 12150

ได้รับการรับรองว่าเป็น

โรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (ECO FACTORY)



(นางสาวสมจิณณ์ พิลึก)

ผู้ว่าการ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



(นายสุพันธุ์ มงคลสุธี)

ประธาน

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การรับรองเลขที่ 240 / 2563

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2563

มีผลถึง วันที่ 31 สิงหาคม 2566

เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-18/561พ

การรับรองเลขที่ : GI 4-043/2564



ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้กับ
บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

ที่ตั้งสถานประกอบการ : เลขที่ 38/61 หมู่ 10 ถนนลำลูกกา ตำบลลำลูกกา
อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150

เพื่อรับรองว่าเป็น
อุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 4
วัฒนธรรมสีเขียว (Green Culture)

ทุกคนในองค์กรได้ความร่วมมือใจดำเนินงานอย่างเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมในทุกด้าน
ของการประกอบกิจการ จนกลายเป็นส่วนหนึ่งของวัฒนธรรมองค์กร

ลงชื่อ..... น. น.
(นายกอบชัย สังสิทธิสวัสดิ์)
ปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ : 21 ธันวาคม 2563
มีผลถึง วันที่ : 20 ธันวาคม 2566
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0135556017793
เลขทะเบียนโรงงาน : 10130001825564

ขั้นตอนการดำเนินงาน (PROCEDURE MANUAL)

เรื่อง
การตรวจติดตามภายใน

รหัสเอกสาร : P-EM-001
แก้ไขครั้งที่ : 1
วันที่มีผลบังคับใช้ : ๑๖ กรกฎาคม 2563

ORIGINAL

UNCONTROLLED

ผู้จัดทำ

นางสาวดุจจิต งามปัญญา
(นางสาวดุจจิต งามปัญญา)

ผู้ทบทวน

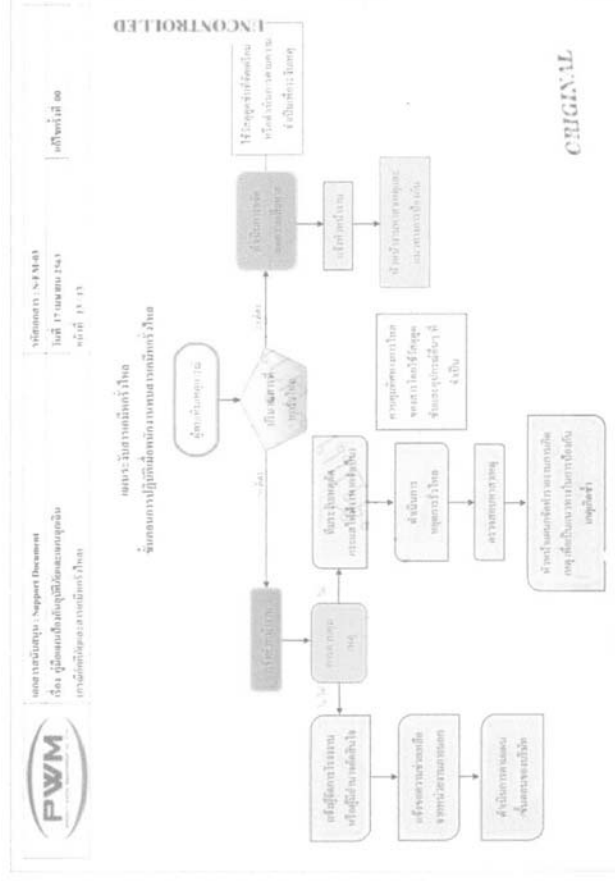
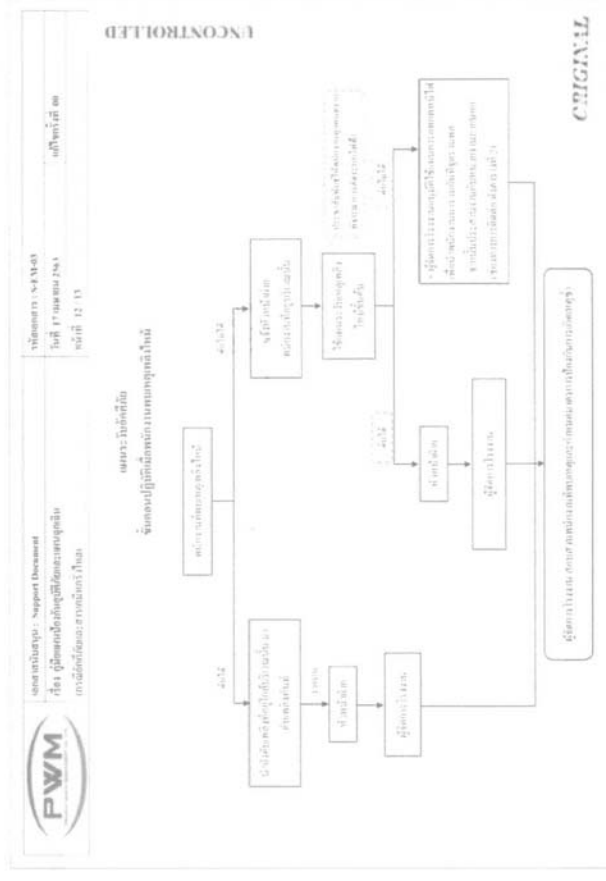
นายอภิสิทธิ์
(นายอภิสิทธิ์ จันทรรักษ์)

ผู้อนุมัติ

นายอภิสิทธิ์
(นายอภิสิทธิ์ จันทรรักษ์)

[illegible]

การกักเก็บและสถานที่เก็บกากอุตสาหกรรม



การจัดการกากอุตสาหกรรม



วิธีปฏิบัติงาน : Work Instruction

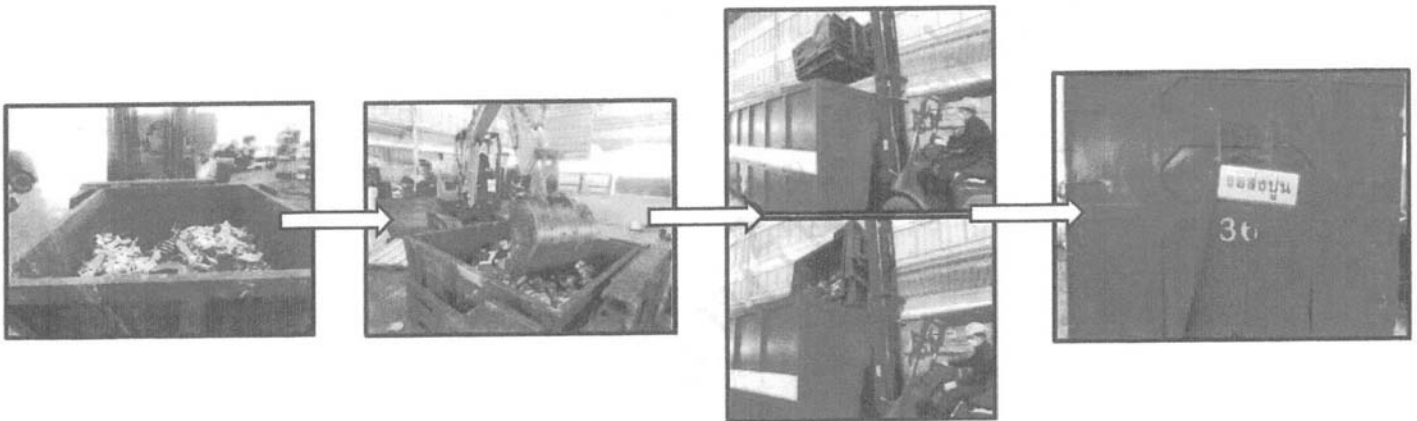
รหัสเอกสาร : W-OP-03

เรื่อง การทำเชื้อเพลิงแข็งผสม (Solid Blending)

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2563

แก้ไขครั้งที่ 01

หน้าที่ 3 / 3



ขั้นตอนและวิธีการทำงาน	จุดควบคุม	วิธีการตรวจ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	ข้อควรระวัง
1. รับกากอุตสาหกรรมในรูปของแข็ง	กากอุตสาหกรรมตามที่ได้รับอนุญาต	สายตา/Manifest	ทุกครั้ง	ปฏิบัติการ	เช็คน้ำหนักกากอุตสาหกรรมให้ตรงกับใบกำกับการขนส่ง (Manifest)
2. คัดแยกกากอุตสาหกรรม	กากอุตสาหกรรม	สายตา	ทุกครั้ง	ปฏิบัติการ	คัดแยกกากอุตสาหกรรมที่ไม่สามารถส่งกำจัดได้ออก
2. ใช้เบคโสมกากอุตสาหกรรมให้เข้ากัน	การผสมของกาก	สายตา	ทุกครั้ง	ปฏิบัติการ	ระวังการหกเร็วไหล
3. นำไปบรรจุใส่ Box เพื่อส่งไปกำจัดยังโรงปูนซีเมนต์	Box สำหรับบรรจุส่งกำจัด	สายตา	ทุกครั้ง	ปฏิบัติการ	ระวังการหกเร็วไหล

UNCONTROLLED

ORIGINAL



วิธีปฏิบัติงาน : Work Instruction

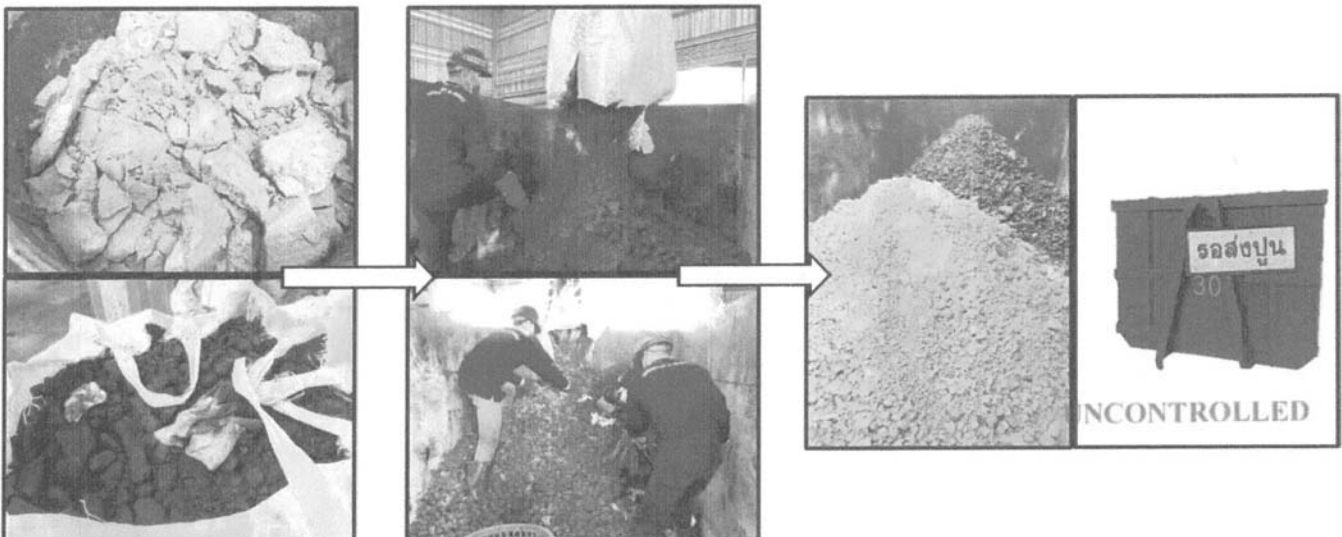
รหัสเอกสาร : W-OP-05

เรื่อง ทำวัตถุดิบทดแทนในเตาปูนซีเมนต์

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2563

แก้ไขครั้งที่ 00

หน้าที่ 3 / 3



ขั้นตอนและวิธีการทำงาน	จุดควบคุม	วิธีการตรวจ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	ข้อควรระวัง
1. รับกากอุตสาหกรรมในรูปของแข็ง	กากอุตสาหกรรม	สายตา/Manifest	ทุกครั้ง	ปฏิบัติการ	เช็คน้ำหนักกากอุตสาหกรรมให้ตรงกับใบกำกับการขนส่ง (Manifest)
2. ตรวจสอบ/คัดแยก ไม่ให้มีการปนเปื้อนของเสียอื่น	สิ่งปนเปื้อน	สายตา	ทุกครั้ง	ปฏิบัติการ	คัดแยกกากอุตสาหกรรมที่ไม่สามารถส่งกำจัดได้ออก
3. บรรจุใส่ Big Bag / บ็อกซ์ เพื่อขนส่งไปยังโรงปูน	บ็อกซ์	สายตา	ทุกครั้ง	ปฏิบัติการ	ระวังกากหกออกนอก Big Bag / บ็อกซ์

UNCONTROLLED



Report : LabWP 2021/204
Date : November 2, 2021

ANALYSIS REPORT

Customer name : บริษัท โปรเจค เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด
Address : เลขที่ 38/61 หมู่ที่ 4 ตำบลลำลูกกา อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150
Sampling date : October 20, 2021
Sampling Time : 02:00 PM – 04:14 PM
Sampling Method : NIOSH, OSHA
Received Date : October 21, 2021
Analytical Date : October 21-November 2, 2021
Sampling By : Mr. Sakwichai Nantasri

Item	Description	Parameter	Method of Analytical ^y	Result ^y	Standard		Unit	Evaluation	
					1/ ^y	2/ ^y		1/ ^y	2/ ^y
1.	จุดโผล่จากจุดสาทรณ Roll-off 2	Total dust	Gravimetric	0.4512	-	10	mg/m ³	-	Pass
		Xylene	Gas Chromatography	<0.01 ^y	100	100	ppm	Pass	Pass
		Toluene	Gas Chromatography	<0.01 ^y	200	20	ppm	Pass	Pass
2.	จุดโผล่จากท่อ	Total dust	Gravimetric	0.4308	-	10	mg/m ³	-	Pass
		Xylene	Gas Chromatography	<0.01 ^y	100	100	ppm	Pass	Pass
		Toluene	Gas Chromatography	<0.01 ^y	200	20	ppm	Pass	Pass
3.	แนวเชื่อมบำรุง	Total dust	Gravimetric	0.4184	-	10	mg/m ³	-	Pass
		Xylene	Gas Chromatography	<0.01 ^y	100	100	ppm	Pass	Pass
		Toluene	Gas Chromatography	<0.01 ^y	200	20	ppm	Pass	Pass

Remark : ^{1/} Notification of Department of Labor Protection and Welfare, Hazardous Substances Concentration B.E. 2560

: ^{2/} American Conference of Governmental Industrial Hygienist (ACGIH), 2018

: ^{3/} National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH)

: ^{4/} Analyze results by Stack Consulting Co., Ltd. Registration No.7-257

: ^{5/} Analyze results by Silpakorn University

(Ms. Benyapa Singchal)
Analyst

(Mr. Chatri Sudjaidi)
Laboratory Supervisor

Do not copy or modify.

ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ในการทำงาน



Report : Heat2021/144

Date : November 2, 2021

ANALYSIS REPORT

Customer name : บริษัท โปรเจค เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด
Address : เลขที่ 38/61 หมู่ที่ 4 ตำบลลำลูกกา อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150
Sample Description : Work Place Heat Stress Sample Date : October 20, 2021
Measured instrument : Heat Stress Monitor METROSONICS Model HS-3600 Serial Number 1701, Heat Stress Monitor METROSONICS Model HS-3600 Serial Number 1567,
Heat Stress Monitor QUEST Model QUESTEMP 10 Serial Number JX8050036

Item	Station	Measured Time	Temperature (°C) ^{1/}				Workload level	Standard ^{2/}	Evaluation
			T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	W _{BGT}			
1.	บริเวณจุดโหลดกากอุตสาหกรรม Roll-off 2	09:00 AM – 11:00 AM	25.7	29.9	30.8	27.2	งานปานกลาง	32.0 °C	Pass
2.	บริเวณจุดโหลดกากเหลว	09:00 AM – 11:00 AM	26.2	30.4	31.5	27.8	งานปานกลาง	32.0 °C	Pass
3.	บริเวณแผนกซ่อมบำรุง	09:00 AM – 11:00 AM	26.5	31.0	31.9	28.1	งานปานกลาง	32.0 °C	Pass

REMARK : ^{1/} T_{NWB} = Nature Wet Bulb Temperature , T_{DB} = Dry Bulb Temperature , T_{GT} = Globe Temperature , W_{BGT} = Wet Bulb Globe Temperature Index

^{2/} Set standards in safety management and implementation Occupational Health and Working Environment in Heat, Light and Sound

B.E.2559 (2016) (Chapter 1 : Heat)


* ลักษณะงานเบามาตรฐานไม่เกิน 34.0 °C

ลักษณะงานปานกลางมาตรฐานไม่เกิน 32.0 °C

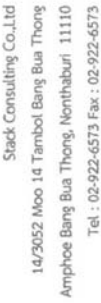
ลักษณะงานหนักมาตรฐานไม่เกิน 30.0 °C


(Mr. Sakwichai Nantasri)
Sampling




(Mr. Chathri Sudjaidi)
Laboratory Supervisor

Do not copy or modify.



Date : November 2, 2021

Area Measurement

¹² Notification of Department of Labor Protection and Welfare, Ministry of Labor (B.E 2561), 2018

C.
(Mr. Chathri Sudjaldi)
Laboratory Supervisor

Do not copy or modify.



บริษัท บริษัทฯ ได้ดำเนินการฝึกอบรมพนักงานและมีการฝึกอบรมพนักงานไฟ ตามกฎกระทรวง แรงงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานปี 18-19 จำนวน 2,564 ซึ่งรายงานมาเพื่อพิจารณาต่อไป



บริษัท ปวม จำกัด (มหาชน)
PUBLIC WASTE MANAGEMENT CO., LTD.

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

	เอกสารสนับสนุน : Support Document		รหัสเอกสาร : S-TR-01
	เรื่อง คู่มือการได้ออบเหตุฉุกเฉินการไฟฟระ		วันที่ 9 ธันวาคม 2562
	หนังสือทางราชการ		หน้า 6/10

-ตรวจสอบสภาพรถ อุปกรณ์ต่าง และอุปกรณ์ในการควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำรถขนส่ง

-ศึกษาเส้นทางรถขนส่งและหลักเส้นทางขนส่ง

-ทำการตรวจสอบของเสียและภาวะรถขนส่งให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการขนส่ง

-จัดทำข้อมูลสื่อสารให้แก่พนักงานขนส่ง เกี่ยวกับการปฏิบัติการณ์เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินกับรถขนส่ง

ภาคอุตสาหกรรม กรณีภาคอุตสาหกรรมทั่วไป, รถขนส่งภาคอุตสาหกรรมหลักทั่วไป, ไฟไหม้ / ระเบิด ระหว่างขนส่ง

4. แนวทางการปฏิบัติการณ์ภาวะฉุกเฉิน

4.1 กรณีภาคอุตสาหกรรมทั่วไป ระหว่างการขนส่ง

- 1) ทำการให้สัญญาณแก่ผู้ขับขี่เส้นทางให้ระวังอุบัติเหตุ โดยการเปิดสัญญาณไฟฉุกเฉิน ปิดกั้นบริเวณและห้ามประชาชนเข้าใกล้หรือจุด
- 2) ผู้ขนส่งตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ และรายงาน / แจ้งให้ผู้ชำนาญการควบคุมภาวะฉุกเฉินทราบ เกี่ยวกับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นทันที
- 3) ผู้ขนส่งทำการประเมินความเป็นอันตรายก่อนเข้าปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

กรณีที่สามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้

- ให้ดำเนินการควบคุมการรั่วไหล โดยใช้อุปกรณ์ / เครื่องมือในการควบคุมภาวะฉุกเฉินประเภทที่เฉพาะสมการปฏิบัติการควบคุมการรั่วไหล
- หากภาคอุตสาหกรรมที่ก่อเหตุเป็นของแข็งและ ไม่เป็นอันตราย ให้เก็บใส่ภาชนะเดิม แต่หากไม่สามารถเก็บใส่ภาชนะเดิมได้ ให้เก็บไว้ในภาชนะที่ปลอดภัยก่อนดำเนินการขนส่งภาคอุตสาหกรรมไปยังปลายทางต่อไป
- หากภาคอุตสาหกรรมที่ก่อเหตุรั่วไหลเป็นของเหลวและไม่เป็นอันตราย ให้ใช้วัสดุดูดซับประจุหรือเพื่อหยุดการรั่วไหล
- ให้ทำความเข้าใจพื้นที่ภาคอุตสาหกรรมที่รั่วไหล ให้กับผู้ประกอบการ
- ระวังในการดำเนินการต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง ไฟ ฟ้า สายไฟฟ้า หรือจุดไฟ ใกล้บริเวณที่มีการหกหล่นหรือรั่วไหลอย่างเด็ดขาด ซึ่งอาจเป็นเหตุให้เกิดเหตุไฟไหม้ / ระเบิด

กรณีที่ไม่สามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้

- ให้รายงาน / แจ้งให้ผู้ชำนาญการควบคุมภาวะฉุกเฉินทราบอีกครั้ง เพื่อขอคำแนะนำในการปฏิบัติการณ์ควบคุมเหตุฉุกเฉินต่อไป โดยผู้รายงานต้องแจ้ง

ORIGINAL

เอกสารสนับสนุน (SUPPORT DOCUMENT)

เรื่อง




คู่มือการได้ออบเหตุฉุกเฉิน กรณีรถขนส่งภาคอุตสาหกรรม

รหัสเอกสาร : S-TR-01

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 9 ธันวาคม 2562

UNCONTROLLED

<p>ผู้จัดทำ</p> <p></p> <p>(คุณสุชาติ เมฆจันทร์)</p>	<p>ผู้ทบทวน</p> <p></p> <p>(คุณนันทวัฒน์ จันทร์เทศ)</p>	<p>ผู้อนุมัติ</p> <p></p> <p>(คุณนันทวัฒน์ จันทร์เทศ)</p>
---	--	--

ORIGINAL



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

รับที่ 06187/2564

ชื่อโรงงาน บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

เลขที่ตั้ง 38/61

ตำบล ลำลูกกา

อำเภอ ลำลูกกา

หมู่ 4 ซอย อรดาพลาซ่า ถนน

จังหวัด ปทุมธานี

รหัสที่ --

ได้ยื่นเอกสารขออนุญาตไปนี้ต่อ สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย เมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2564

ตรวจทดสอบระบบไฟฟ้าโรงงาน

จำนวน 1 รายการ

ตรวจทดสอบโดย สฟก.3498 นายวัชรกุล นวไกร

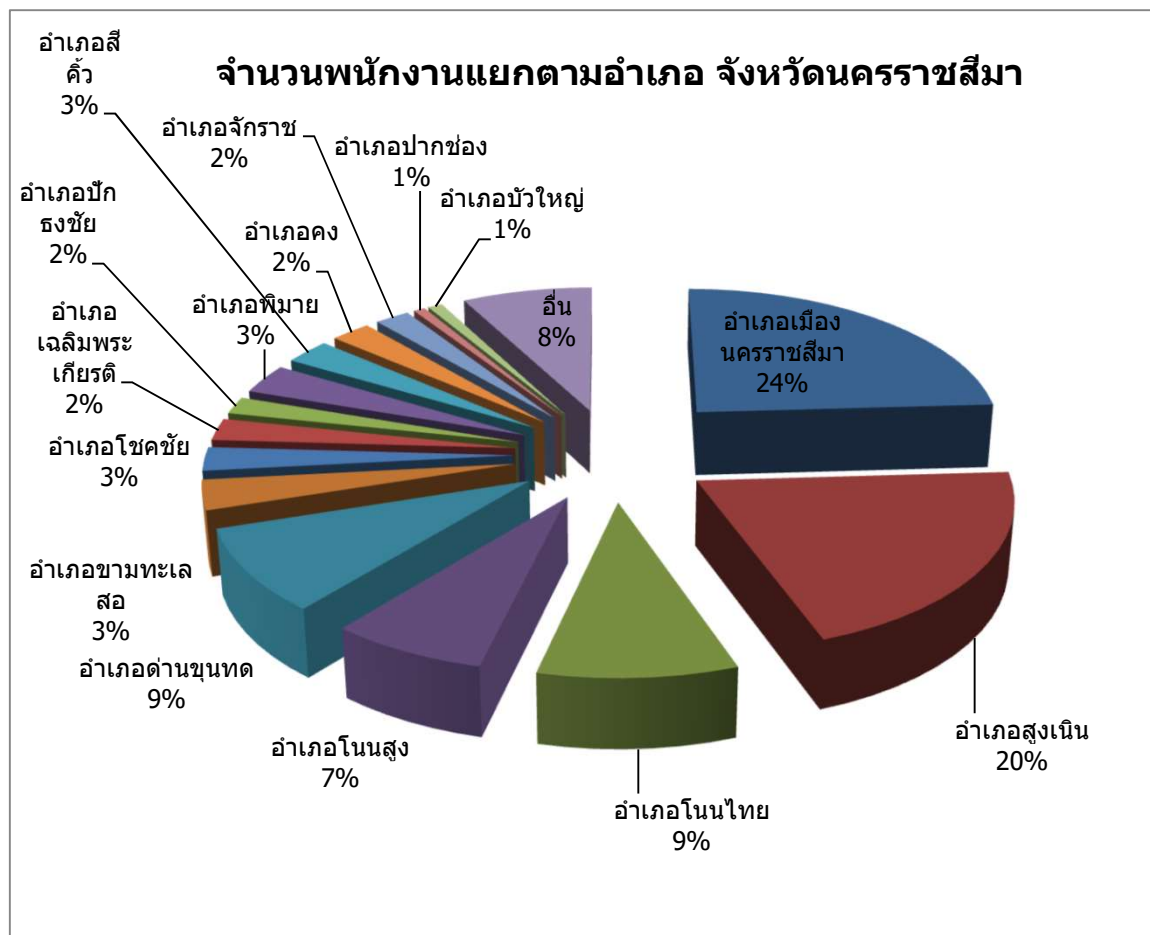

(นายพินิจ ศรีนวล)

เจ้าพนักงานปฏิบัติการปฏิบัติงาน

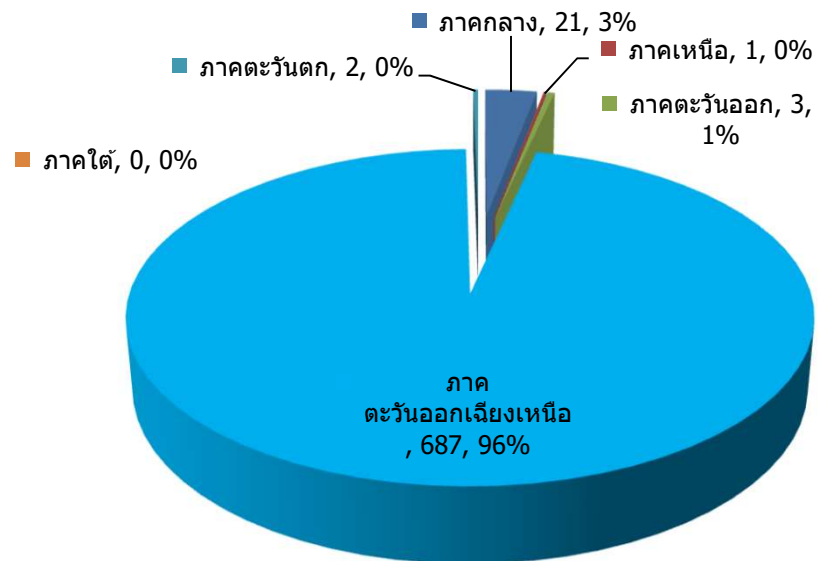
ภาคผนวก ข-17

เอกสารพิจารณารับแรงงานท้องถิ่นเข้าทำงาน

อำเภอเมืองนครราชสีมา	140
อำเภอสูงเนิน	119
อำเภอโนนไทย	53
อำเภอโนนสูง	42
อำเภอด่านขุนทด	53
อำเภอขามทะเลสอ	19
อำเภอโชคชัย	15
อำเภอเฉลิมพระเกียรติ	14
อำเภอบัวใหญ่	11
อำเภอพิมาย	19
อำเภอสีคิ้ว	16
อำเภอคง	14
อำเภอจักราช	12
อำเภอปากช่อง	4
อำเภอบัวใหญ่	5
อื่น	45



จำนวนพนักงานแยกตามภาคต่าง ๆ



ภาคกลาง
 ภาคเหนือ
 ภาคตะวันออก
 ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ
 ภาคตะวันตก
 ภาคใต้

21
 1
 3
 687
 2
 0

จำนวนพนักงาน บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด มีการจ้างแรงงานแยกตามภูมิภาค		
ภาค / จังหวัด	จังหวัดในประเทศไทย	จำนวนพนักงาน
1.ภาคกลาง มี 21 จังหวัด (กรุงเทพมหานครไม่ถือเป็นจังหวัด)	กรุงเทพมหานคร	2
	1.จังหวัดกำแพงเพชร	1
	2.จังหวัดชัยนาท	0
	3.จังหวัดนครนายก	0
	4.จังหวัดนครปฐม	0
	5.จังหวัดนครสวรรค์	1
	6.จังหวัดนนทบุรี	0
	7.จังหวัดปทุมธานี	0
	8.จังหวัดพระนครศรีอยุธยา	2
	9.จังหวัดพิจิตร	1
	10.จังหวัดพิษณุโลก	0
	11.จังหวัดเพชรบูรณ์	3
	12.จังหวัดลพบุรี	3
	13.จังหวัดสมุทรปราการ	0
	14.จังหวัดสมุทรสงคราม	0
	15.จังหวัดสมุทรสาคร	1
	16.จังหวัดสิงห์บุรี	1
	17.จังหวัดสุโขทัย	0
	18.จังหวัดสุพรรณบุรี	1
	19.จังหวัดสระบุรี	4
	20.จังหวัดอ่างทอง	0
	21.จังหวัดอุทัยธานี	1
	รวม	21
2. ภาคเหนือ / 9 จังหวัด	1.จังหวัดเชียงราย	0
	2.จังหวัดเชียงใหม่	0
	3.จังหวัดน่าน	1
	4.จังหวัดพะเยา	0
	5.จังหวัดแพร่	0
	6.จังหวัดแม่ฮ่องสอน	0
	7.จังหวัดลำปาง	0
	8.จังหวัดลำพูน	0
	9.จังหวัดอุตรดิตถ์	0
	รวม	1
3. ภาคตะวันออก / 7 จังหวัด	1.จังหวัดจันทบุรี	0
	2.จังหวัดฉะเชิงเทรา	0
	3.จังหวัดชลบุรี	2
	4.จังหวัดตราด	0
	5.จังหวัดปราจีนบุรี	0
	6.จังหวัดระยอง	0
	7.จังหวัดสระแก้ว	1
	รวม	3

ภาค / จังหวัด	จังหวัดในประเทศไทย	จำนวนพนักงาน
4. ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ / 20 จังหวัด	1.จังหวัดกาฬสินธุ์	3
	2.จังหวัดขอนแก่น	19
	3.จังหวัดชัยภูมิ	18
	4.จังหวัดนครพนม	2
	5.จังหวัดนครราชสีมา	581
	6.จังหวัดบึงกาฬ	0
	7.จังหวัดบุรีรัมย์	20
	8.จังหวัดมหาสารคาม	6
	9.จังหวัดมุกดาหาร	0
	10.จังหวัดยโสธร	0
	11.จังหวัดร้อยเอ็ด	7
	12.จังหวัดเลย	2
	13.จังหวัดสกลนคร	2
	14.จังหวัดสุรินทร์	9
	15.จังหวัดศรีสะเกษ	8
	16.จังหวัดหนองคาย	1
	17.จังหวัดหนองบัวลำภู	2
	18.จังหวัดอุดรธานี	3
	19.จังหวัดอุบลราชธานี	4
	20.จังหวัดอำนาจเจริญ	0
	รวม	687
5. ภาคตะวันตก / 5 จังหวัด	1.จังหวัดกาญจนบุรี	0
	2.จังหวัดตาก	0
	3.จังหวัดประจวบคีรีขันธ์	0
	4.จังหวัดเพชรบุรี	0
	5.จังหวัดราชบุรี	2
	รวม	2
6. ภาคใต้ / 14 จังหวัด	1.จังหวัดกระบี่	0
	2.จังหวัดชุมพร	0
	3.จังหวัดตรัง	0
	4.จังหวัดนครศรีธรรมราช	0
	5.จังหวัดนราธิวาส	0
	6.จังหวัดปัตตานี	0
	7.จังหวัดพังงา	0
	8.จังหวัดพัทลุง	0
	9.จังหวัดภูเก็ต	0
	10.จังหวัดระนอง	0
	11.จังหวัดสตูล	0
	12.จังหวัดสงขลา	0
	13.จังหวัดสุราษฎร์ธานี	0
	14.จังหวัดยะลา	0
	รวม	0
รวมทั้งสิ้น		714

จำนวนพนักงาน บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด แยกตามอำเภอในจังหวัดนครราชสีมา		
จังหวัด	อำเภอ	จำนวนคน
นครราชสีมา 32 อำเภอ	1. อำเภอเมืองนครราชสีมา	140
	2. อำเภอขามสะแกแสง	4
	3. อำเภอดง	14
	4. อำเภอครบุรี	3
	5. อำเภอจักราช	12
	6. อำเภอชุมพวง	3
	7. อำเภอโชคชัย	15
	8. อำเภอด่านขุนทด	53
	9. อำเภอขามทะเลสอ	19
	10. อำเภอโนนไทย	53
	11. อำเภอโนนสูง	42
	12. อำเภอบัวใหญ่	5
	13. อำเภอประทาย	3
	14. อำเภอปักธงชัย	11
	15. อำเภอปากช่อง	4
	16. อำเภอพิมาย	19
	17. อำเภอสีคิ้ว	16
	18. อำเภอสูงเนิน	119
	19. อำเภอห้วยแถลง	4
	20. อำเภอเสิงสาง	3
	21. อำเภอบ้านเหลื่อม	4
	22. อำเภอหนองบุญมาก	4
	23. อำเภอแก้งสนามนาง	1
	24. อำเภอโนนแดง	3
	25. อำเภอวังน้ำเขียว	1
	26. อำเภอเฉลิมพระเกียรติ	14
	27. อำเภอเทพารักษ์	3
	28. อำเภอเมืองยาง	1
	29. อำเภอลำทะเมนชัย	0
	30. อำเภอพระทองคำ	6
	31. อำเภอบัวลาย	0
	32. อำเภอสีดา	2
รวมทั้งสิ้น		581

ข้อมูล ณ วันที่ 10 มิถุนายน 2566

ภาคผนวก ข-18

เอกสารการเข้าเยี่ยมชมโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๑/ว ๕ ๘ ๑ ๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การตรวจสอบโรงงานตามแผนงานตรวจกำกับดูแลโรงงาน ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทคโนโลยี จำกัด

ด้วย กรมโรงงานอุตสาหกรรม จะดำเนินการตรวจสอบและสำรวจข้อมูลการประกอบกิจการโรงงานตามแผนงานตรวจกำกับดูแลโรงงาน ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖ ของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ระหว่างวันที่ ๒๕ - ๒๘ เมษายน ๒๕๖๖ โดยมอบหมายให้ นายภัทรกฤต คีนคลีบ ตำแหน่ง วิศวกรชำนาญการ พนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบโรงงาน โดยมีรายละเอียดการตรวจสอบตาม QR Code ด้านล่างที่ส่งมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องประสานงานในการตรวจสอบและสำรวจข้อมูลการประกอบกิจการโรงงานโดยตรงกับ นายภัทรกฤต คีนคลีบ โทรศัพท์หมายเลข ๐๖ ๕๑๙๔ ๒๓๕๖ ต่อไปด้วยจะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(นายวีรพงษ์ เอี่ยมเจริญชัย)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีการผลิตและพื้นที่อุตสาหกรรม
กลุ่มเทคโนโลยีกระบวนการผลิตภาคอุตสาหกรรม
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๓ ต่อ ๒๒๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๓ ต่อ ๒๒๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



แบบสำรวจข้อมูลโรงงาน



ภาพถ่ายการเข้าเยี่ยมชมโรงงานจากหน่วยงานต่างๆ



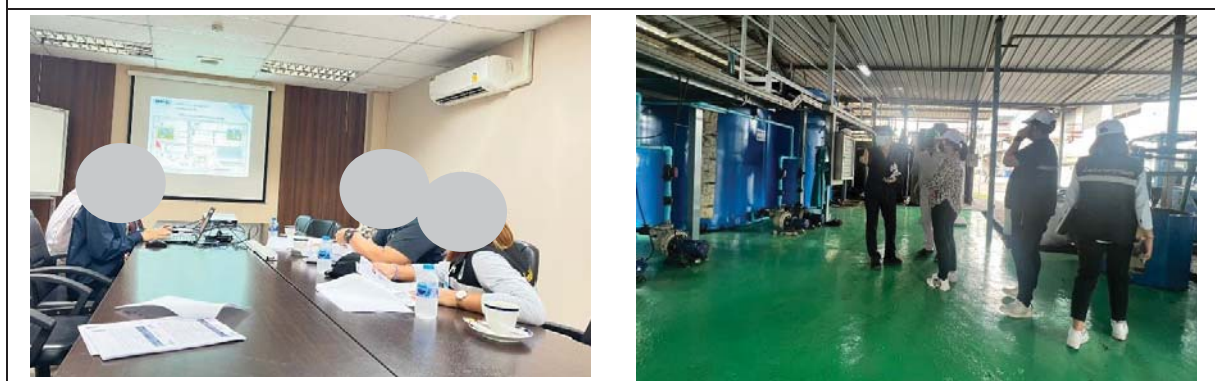
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา



สำนักงานเหล่ากาชาดจังหวัดนครราชสีมา



องค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง

ภาคผนวก ข-19

เอกสารสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน



มูลนิธิธรรมิกชนเพื่อคนตาบอดในประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

สำนักงานมูลนิธิ สาขาจังหวัดนครราชสีมา

หนังสือขอบคุณ

ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัทชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด

ได้มีจิตศรัทธาบริจาคอุปกรณ์การเรียนการสอน และ สิ่งของอุปโภคบริโภค

เพื่อใช้ในการฝึกฝนผู้สมรรถภาพและพัฒนาคุณภาพชีวิตของเด็กตาบอด และ
ตาบอดพิการซ้ำซ้อนนั้น หน่วยงานได้รับไว้เพื่อดำเนินการตามวัตถุประสงค์ ของท่านแล้ว

ขออำนาจสิ่งศักดิ์สิทธิ์ทั้งหลายที่ท่านเคารพนับถือจงบันดาลให้ท่าน และ
ครอบครัวประสบสรรพสิริพัฒนามงคล ประสงค์สิ่งใดจงสัมฤทธิ์ผลและมีความเจริญ
ก้าวหน้าสมดังปรารถนาทุกประการ

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ เดือน มกราคม พุทธศักราช ๒๕๖๖

(นายโกศล สมจินดา)

ประธานกรรมการดำเนินงาน

สาขาจังหวัดนครราชสีมา

" เพียงท่านคิดถึงคนตาบอด เป็นยอดปรารถนาที่เราต้องการ "

องค์การสถานสาธารณกุศล ลำดับที่ 174



เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000401094

เลขที่ 149 หมู่ 6 ซอยวัชรปาล ถนนมุขมนตรี ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง

จังหวัดนครราชสีมา 30000

เบอร์โทร 044-213581 เบอร์มือถือ 062-5410698

E-mail - cfbtkr@gmail.com

เอกสารนี้ไม่มีการเพิ่มเติมแก้ไขแต่อย่างใด

ที่ นม ๓๑๕๐๘/ว ๓๓



ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง
อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา ๓๐๓๘๐

๒๔ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง ขอบขอบคุณ

เรียน ผู้จัดการบริษัท ชินเอ ไฮเทค จำกัด

ตามที่ บริษัท ชินเอ ไฮเทค จำกัด ที่ให้การสนับสนุนงบประมาณ ของขวัญของรางวัลในการจัดกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๖ ในวันเสาร์ ที่ ๑๔ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ณ สนามหน้าองค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง ซึ่งมีจำนวนเด็กนักเรียนเข้าร่วมกิจกรรมจำนวน ๔๘๙ คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นการส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมเด็กและเยาวชนในการแสดงศักยภาพความสามารถในด้านการแสดงออก และส่งเสริมพัฒนาการของเด็กและเยาวชนในเขตตำบลนากลาง นั้น

ในการนี้องค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง ขอขอบคุณ บริษัท ชินเอ ไฮเทค จำกัด ที่ให้การสนับสนุนงบประมาณ ของขวัญของรางวัล ในกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี ๒๕๖๖ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความร่วมมืออันดียิ่งในโอกาสต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ


(นายถิ่น เต็บสูงเนิน)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง

กองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม

โทร. ๐-๔๔๙๓๘-๘๒๓

โทรสาร. ๐-๔๔๙๓๘-๘๒๔



เลขที่ ๘ / ๒๕๖๖

องค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง
ประกาศอนุญาตฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

บริษัท จีพีเอ ไฮเทค จำกัด

ได้สนับสนุนของขวัญของรางวัล

เนื่องในโอกาสวันเด็กแห่งชาติ ประจำปีพุทธศักราช ๒๕๖๖

ขอมอบอนุโมทนาบัตรฉบับนี้เป็นสำคัญ ขอขอบพระคุณและขอให้ความสุขสวัสดิ์เจริญเทอญ

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ เดือน มกราคม พุทธศักราช ๒๕๖๖

(นายถิ่น เต็บสูงเนิน)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง

ภาพถ่ายกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



มอบปฏิทินเก่าและขนมมูลนิธิช่วยคนตาบอดแห่งประเทศไทย



มอบขนมและอุปกรณ์การเรียนวันเด็กแห่งชาติ

ภาคผนวก ข-20

เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบ
และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน



777 Moo 1 Navanakorn Industrial Promotion Zone
Mitrapp Rd., T.Naklang, A.Sungneon,
Nakhonratchasima, 30380 Thailand

Tel. 044-000-661
Fax. 044-000-669

ประกาศ

ที่ ขอ.นว. 017/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์

ลงวันที่ 2 พฤศจิกายน 2565

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามข้อกำหนดของโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม(EIA) จึงกำหนดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์ เพื่อร่วมติดตามตรวจสอบและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น

ดังนั้น จึงได้แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์ ประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาครัฐและเอกชนจากบริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด ดังต่อไปนี้

1.	ตำแหน่ง	ประธาน	บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด
2.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนภาครัฐ
3.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนภาครัฐ
4.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนภาครัฐ
5.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนภาครัฐ
6.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนภาคประชาชน
7.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนภาคประชาชน
8.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนภาคประชาชน
9.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนภาคประชาชน
10.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนภาคประชาชน
11.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนภาคประชาชน
12.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนภาคประชาชน
13.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนภาคประชาชน
14.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนจากบริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด
15.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนจากบริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด
16.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนจากบริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด
17.	ตำแหน่ง	กรรมการ	ผู้แทนจากบริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด
18.	ตำแหน่ง	ผู้ประสานงานคณะกรรมการฯ	
19.	ตำแหน่ง	เลขานุการคณะกรรมการฯ	

โดยคณะกรรมการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์ อำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

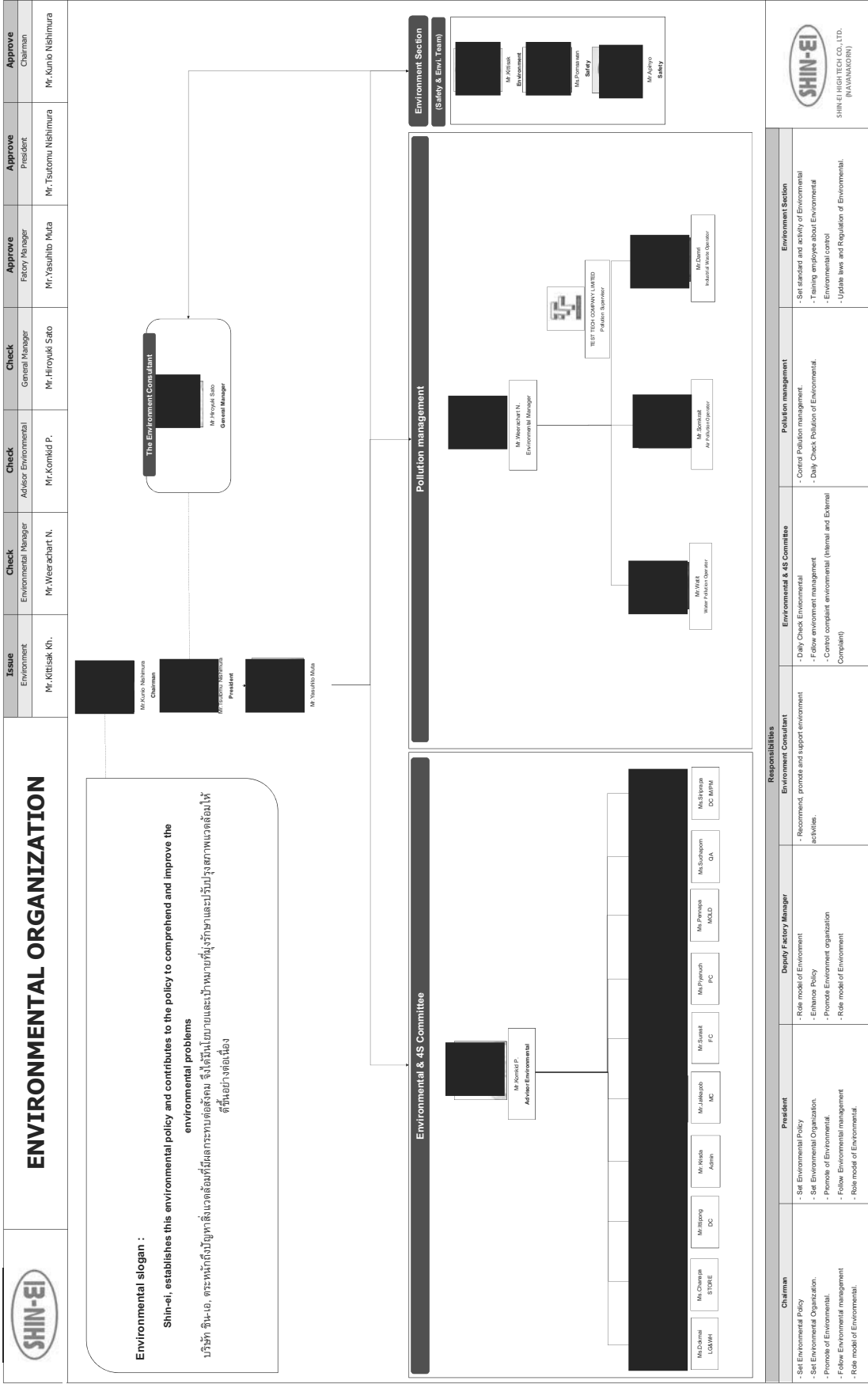
- ศึกษา วางแผน และจัดทำงบประมาณด้านสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์ของบริษัท
- รับเรื่องร้องเรียน หาแนวทางแก้ไข และกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไข
- ติดตามประเมินผลด้านสิ่งแวดล้อมและงานมลพิษสัมพันธ์
- จัดประชุมแผนงานสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์
- จัดทำรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์

ทั้งนี้ มีผลบังคับใช้ตั้งแต่ 1 ตุลาคม พ.ศ.2565 เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการฯ ปฏิบัติหน้าที่จนถึงวันที่ 30 กันยายน พ.ศ.2569



(นายคุณิโอะ นิชิบุระ)

ประธานกรรมการ บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด



แผนงานการชี้แจงเรื่องการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บทบาท หน้าที่ และกฎระเบียบต่างๆ

ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

No	Activity	Time (day)	June Y'23																														Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1	จัดเตรียมหนังสือชี้แจงการประชุมฯ Make meeting invitation document.	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

รายชื่อคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์ (หน่วยงานราชการ, ตัวแทนประชาชน)

ลำดับ	รายชื่อ	หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ	ผู้แทนฝ่าย	หมายเหตุ
1		เทศบาลคูคต		ภาคประชาชน	
2		องค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง		ภาคประชาชน	
3		สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา		หน่วยงานราชการ	
4		สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดนครราชสีมา		หน่วยงานราชการ	
5		เทศบาลคูคต		หน่วยงานราชการ	
6		องค์การบริหารส่วนตำบลคูคต		ภาคประชาชน	
7		องค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง		หน่วยงานราชการ	
8		เทศบาลสูงเนิน		ภาคประชาชน	
9		องค์การบริหารส่วนตำบลหนองตะไกร		ภาคประชาชน	
10		องค์การบริหารส่วนตำบลโคกโพธิ์		ภาคประชาชน	
11		องค์การบริหารส่วนตำบล โค้งยาง		ภาคประชาชน	
12		เทศบาลตำบลเมืองใหม่โคกกรวด		หน่วยงานราชการ	
13		รักษาราชการผู้อำนวยการบริหาร โครงการนครราชสีมา		ผอ.นิคมอุตสาหกรรม	
14					จำนวน 10 คน

กำหนดการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมและมลชนสัมพันธ์

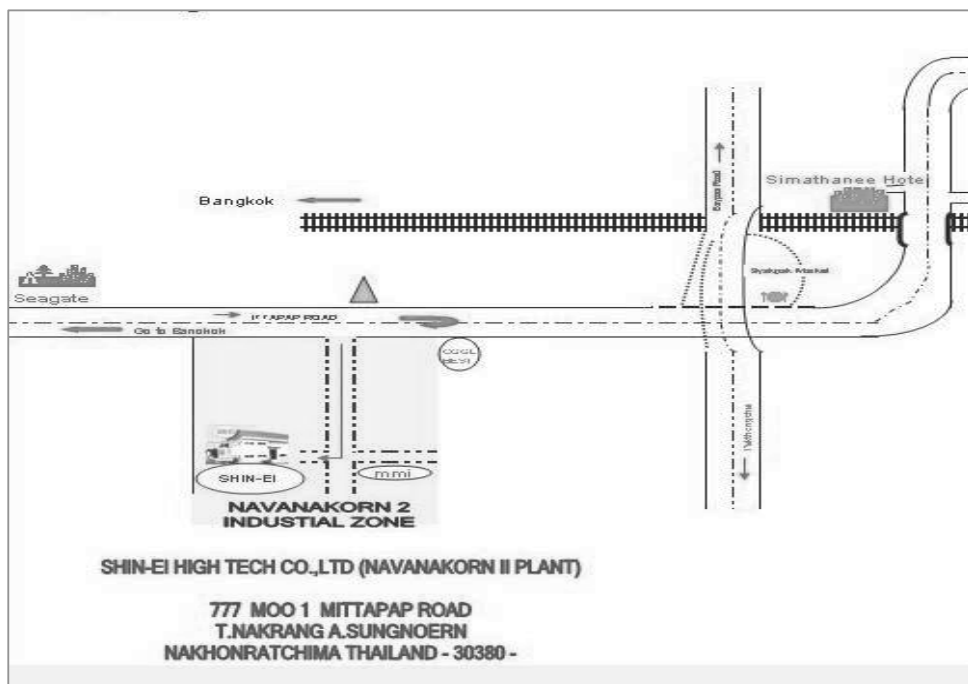
โครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (นวนคร)

วันที่ ๒๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

เวลา ๐๙.๐๐ – ๑๑.๐๐ น.

ณ ห้องประชุมชั้น ๒ บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร แห่งที่ ๒)

- ๐๙.๐๐ - ๐๙.๓๐ น. ลงทะเบียน
- ๐๙.๓๐ - ๐๙.๔๕ น. พิธีเปิดการประชุม โดยผู้จัดการอาวุโสแผนกทรัพยากรมนุษย์และธุรการ
คุณคมคิด ปิ่นทอง
- ๐๙.๔๕ - ๑๐.๔๕ น. นำเสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
- ที่มาและความสำคัญ
- ทรัพยากรทางกายภาพ
- คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์
- คุณค่าคุณภาพชีวิต
- ๑๐.๔๕ - ๑๑.๐๐ น. รับประทานอาหารว่าง
- ถ่ายภาพเป็นที่ระลึกร่วมกัน





ลำดับ	ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียด
1.	ความเป็นมาของการจัดทำโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1.1 ความจำเป็นในการดำเนินโครงการ
		1.2 การแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์
2.	ทรัพยากรทางกายภาพ	2.1 คุณภาพอากาศ
		2.2 ระดับเสียง
		2.3 คุณภาพน้ำ
3.	คุณค่าการใช้ประโยชน์	3.1 การคมนาคมขนส่ง
		3.2 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
		3.3 การจัดการของเสีย
4.	คุณค่าคุณภาพชีวิต	4.1 สังคม-เศรษฐกิจ
		4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
5.	ถาม-ตอบ	

1.1 ความเป็นมาในการดำเนินโครงการ

เพื่อรองรับการขยายตัวและความต้องการใช้ผลิตภัณฑ์ โดยมีการขยายกำลังการผลิตจาก 22 ตัน/วัน หรือ 8,000 ตัน/ปี เพิ่มขึ้น 54 ตัน/วัน หรือ ประมาณ 20,000 ตัน/ปี

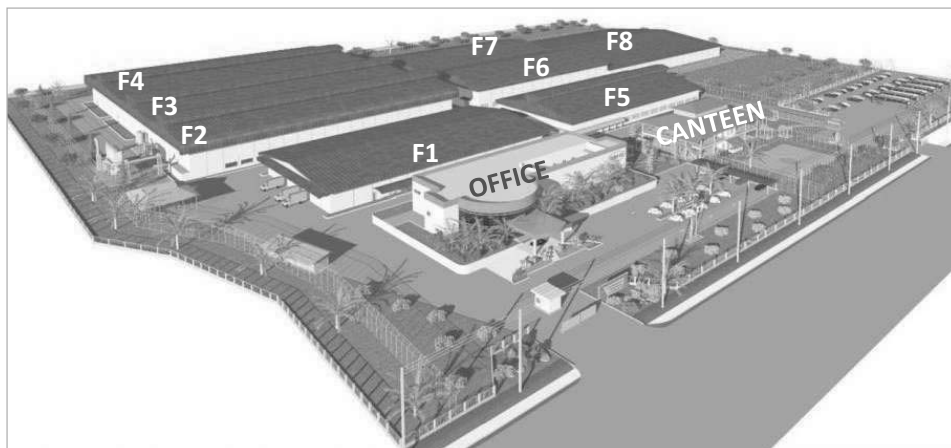


ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เรื่อง กำหนดประเภทและขนาดของโครงการหรือกิจการซึ่ง
ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2555

กำหนดให้อุตสาหกรรมถลุงหรือหลอมโลหะซึ่งมีใช้อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้าที่มีกำลังผลิตตั้งแต่ 50 ตันต่อวัน ขึ้นไป ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)

1.1 ความเป็นมาในการดำเนินโครงการ

ในวันที่ 14 มีนาคม 2557 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือที่ ทส 1009.3/2755 เรื่อง ผลการพิจารณาเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอูมิเนียมชนิดขึ้นรูปของ บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด ซึ่งได้มีการกำหนด มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



1.2 การแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์



1.2 การแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์

คณะกรรมการฯ ประกอบด้วยผู้แทนจาก 3 ฝ่าย

กรรมการผู้แทนภาคประชาชนในเขตพื้นที่ศึกษา
จำนวน 8 ท่าน

กรรมการผู้แทนภาครัฐ / นักวิชาการในท้องถิ่น
จำนวน 4 ท่าน

กรรมการผู้แทนบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
จำนวน 4 ท่าน

จากหน่วยงาน

- สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดนครราชสีมา
- สำนักงานพลังงาน จังหวัดนครราชสีมา
- สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดนครราชสีมา
- สำนักงานสาธารณสุข จังหวัดนครราชสีมา
- เทศบาลตำบลจุลจิก หรือผู้แทน
- เทศบาลเมืองใหม่โคกกรวด หรือผู้แทน
- องค์การบริหารส่วนตำบลจุลจิก หรือผู้แทน
- องค์การบริหารส่วนตำบลหนองตะไกร หรือผู้แทน
- องค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง หรือผู้แทน
- องค์การบริหารส่วนตำบลสูงเนิน หรือผู้แทน
- องค์การบริหารส่วนตำบลไค้ยาง หรือผู้แทน
- องค์การบริหารส่วนตำบลโคราช หรือผู้แทน
- นักวิชาการในท้องถิ่น มาจากการคัดเลือกตัวแทนครูหรืออาจารย์ในสถาบันการศึกษาท้องถิ่น
- ตัวแทนจากบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด

1.2 การแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมและมลชนสัมพันธ์

อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการการติดตามตรวจสอบและมลชนสัมพันธ์ หากสรุปแล้วสามารถแบ่งได้เป็น 4 ข้อ ประกอบด้วย

❖ ศึกษา วางแผน และจัดทำงบประมาณด้านสิ่งแวดล้อมและมลชนสัมพันธ์ของบริษัท

❖ รับเรื่องร้องเรียน หาแนวทางแก้ไข และกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไข

❖ ติดตามประเมินผลด้านสิ่งแวดล้อมและมลชนสัมพันธ์

❖ จัดประชุมแผนงานสิ่งแวดล้อมมลชนสัมพันธ์



การจัดทำรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและมลชนสัมพันธ์ ทั้งนี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่ 1 ตุลาคม พ.ศ.2565 เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการ ปฏิบัติหน้าที่จนถึงวันที่ 30 กันยายน พ.ศ.2569

2.1 คุณภาพอากาศ

แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ

รายละเอียด		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
คุณภาพอากาศ	คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด												
	คุณภาพอากาศในบรรยากาศคุณภาพ												

โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 พบว่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละอองและก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าอยู่ในมาตรฐานและค่าควบคุมที่กำหนด



ภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

2.1 คุณภาพอากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

Project	: บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทคโนโลยี จำกัด		
Address	: 777 หมู่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา 30380		
Location	: ปล่อง Bag house stack	Collected Date	: November 21, 2022
Sampling Method	: USE.PA Method	Receive Date	: November 22, 2022
Collected By	: นายสุภาภรณ์ วงษ์ประยูร ทะเบียนเลขที่ ว-270-จ-8639	Analytical Date	: November 25, 2022

Stack' features				
Stack's height	8.00	m.	Hour the work	24.00 Hrs.
Stack's diameter measure at the height of	0.60	m.	Sampling Time	14.40 p.m.
Stack's temperature	39.00	°C	Percentage of O ₂	14.50
Gas's velocity inside the stack	9.85	m/s	Percentage of CO ₂	2.68
Flow rate	2.78	m ³ /s	Type of fuel	LPG
Absolute Stack Pressure	756.09	mm.Hg	Shape	Circle

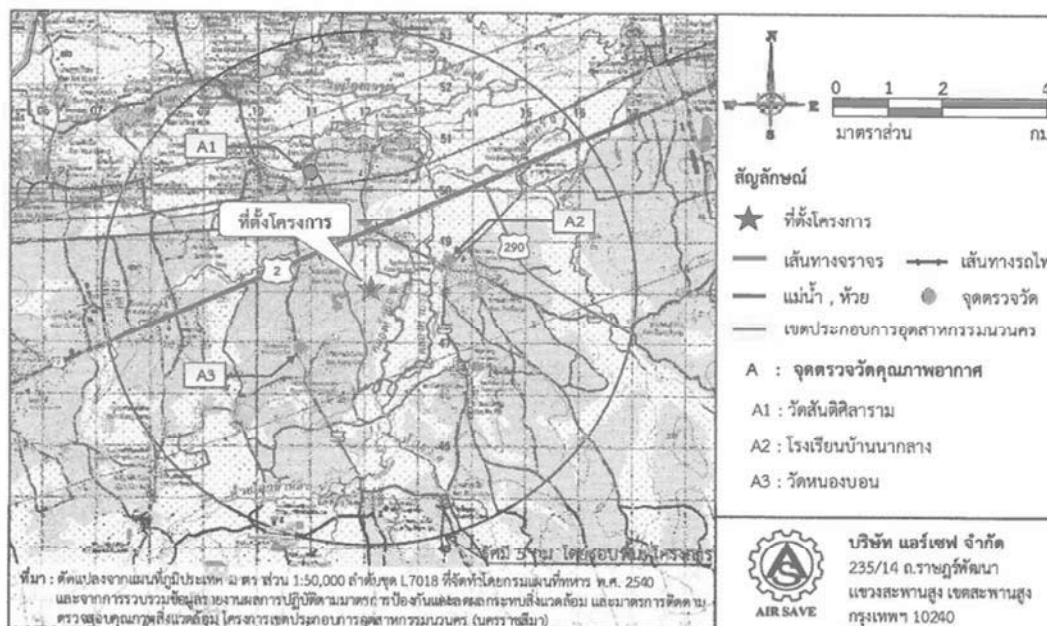
Parameter	Unit	Concentration ¹⁾		Standard ³⁾
		% 14.50 O ₂ ²⁾	% 7.00 O ₂ ³⁾	
Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m ³	1.444	3.136	320
Oxides of Nitrogen (NO _x)	ppm.	<0.001	<0.001	200



โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายล่าสุด เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2565 พบว่า ความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละอองและก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนมีค่าอยู่ในมาตรฐานและค่าควบคุมกำหนด

2.1 คุณภาพอากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



รูปที่ 3-1 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



2.ทรัพยากรทางกายภาพ

2.1 คุณภาพอากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

Project : บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี (มหาชน)
Address : 777 หมู่ที่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาทอง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา
Type of Sample : High Volume
Method Of Analyzer : Gravimetric
Collected By : C.T. Environment and Chemical Co., Ltd.

สถานที่ตรวจวัด	ว/ลป ที่เก็บตัวอย่าง	ดัชนีคุณภาพอากาศ
		Total Suspended Particulate Matter (TSP) (mg/m ³)
โรงเรียนบ้านนาทอง (พิกัด : 14.89356,100.91375)	21-22/11/2565	0.029
	22-23/11/2565	0.052
	23-24/11/2565	0.028
	24-25/11/2565	0.024
	25-26/11/2565	0.035
	26-27/11/2565	0.048
	27-28/11/2565	0.037
โรงเรียนบ้านหนองบอน (พิกัด : 14.87287,101.88587)	21-22/11/2565	0.039
	22-23/11/2565	0.045
	23-24/11/2565	0.023
	24-25/11/2565	0.041
	25-26/11/2565	0.025
	26-27/11/2565	0.030
	27-28/11/2565	0.028
ค่ามาตรฐาน		0.33

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ค่าเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

Project : บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี (มหาชน)
Address : 777 หมู่ที่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาทอง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา
Type of Sample : High Volume
Method Of Analyzer : Gravimetric
Collected By : C.T. Environment and Chemical Co., Ltd.

สถานที่ตรวจวัด	ว/ลป ที่เก็บตัวอย่าง	ดัชนีคุณภาพอากาศ
		Total Suspended Particulate Matter (TSP) (mg/m ³)
วัดสันติคีรีธารม (พิกัด : 14.90900,101.88937)	21-22/11/2565	0.043
	22-23/11/2565	0.050
	23-24/11/2565	0.045
	24-25/11/2565	0.038
	25-26/11/2565	0.026
	26-27/11/2565	0.041
	27-28/11/2565	0.051
ค่ามาตรฐาน		0.33

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ค่าเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศล่าสุด เมื่อวันที่ 21-28 พฤศจิกายน 2565 พบว่า ความเข้มข้นของฝุ่นละอองและก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าอยู่ในมาตรฐานและค่าควบคุมกำหนด

Environment

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Page 10



2.ทรัพยากรทางกายภาพ

2.1 คุณภาพอากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

Project : บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี (มหาชน)
Address : 777 หมู่ที่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาทอง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา
Location : บริเวณโรงเรียนบ้านนาทอง (พิกัด : 14.89356,101.91375)
Type of Sample : Analyzer
Collected Date : November 27-28, 2022

TSP	NO ₂ (ppm)
10.00 - 11.00 น.	0.0237
11.00 - 12.00 น.	0.0329
12.00 - 13.00 น.	0.0315
13.00 - 14.00 น.	0.0069
14.00 - 15.00 น.	0.0088
15.00 - 16.00 น.	0.0204
16.00 - 17.00 น.	0.0212
17.00 - 18.00 น.	0.0243
18.00 - 19.00 น.	0.0246
19.00 - 20.00 น.	0.0317
20.00 - 21.00 น.	0.0159
21.00 - 22.00 น.	0.0228
22.00 - 23.00 น.	0.0352
23.00 - 00.00 น.	0.0332
00.00 - 01.00 น.	0.0252
01.00 - 02.00 น.	0.0308
02.00 - 03.00 น.	0.0334
03.00 - 04.00 น.	0.0247
04.00 - 05.00 น.	0.0329
05.00 - 06.00 น.	0.0157
06.00 - 07.00 น.	0.0045
07.00 - 08.00 น.	0.0114
08.00 - 09.00 น.	0.0303
09.00 - 10.00 น.	0.0186
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0234
ค่าสูงสุด 24 ชั่วโมง	0.0352
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.17 ¹⁾

มาตรฐาน : * ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ค่าเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

Project : บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี (มหาชน)
Address : 777 หมู่ที่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาทอง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา
Location : บริเวณโรงเรียนบ้านหนองบอน (พิกัด : 14.87287,101.88587)
Type of Sample : Analyzer
Collected Date : November 27-28, 2022

TSP	NO ₂ (ppm)
11.00 - 12.00 น.	0.0039
12.00 - 13.00 น.	0.0072
13.00 - 14.00 น.	0.0034
14.00 - 15.00 น.	0.0024
15.00 - 16.00 น.	0.0053
16.00 - 17.00 น.	0.0053
17.00 - 18.00 น.	0.0030
18.00 - 19.00 น.	0.0016
19.00 - 20.00 น.	0.0024
20.00 - 21.00 น.	0.0021
21.00 - 22.00 น.	0.0032
22.00 - 23.00 น.	0.0034
23.00 - 00.00 น.	0.0040
00.00 - 01.00 น.	0.0066
01.00 - 02.00 น.	0.0068
02.00 - 03.00 น.	0.0049
03.00 - 04.00 น.	0.0041
04.00 - 05.00 น.	0.0024
05.00 - 06.00 น.	0.0028
06.00 - 07.00 น.	0.0025
07.00 - 08.00 น.	0.0034
08.00 - 09.00 น.	0.0021
09.00 - 10.00 น.	0.0018
10.00 - 11.00 น.	0.0019
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0036
ค่าสูงสุด 24 ชั่วโมง	0.0068
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.17 ¹⁾

มาตรฐาน : * ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ค่าเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

Environment

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Page 11

2.1 คุณภาพอากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

Project : บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
 Address : 777 หมู่ที่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาเกลือ อำเภอบางพลี จังหวัดนครราชสีมา
 Location : บริเวณวัดสันติธรรม (พิกัด : 14.90900, 101.88937)
 Type of Sample : Analyzer Collected Date : November 27-28, 2022

เวลา	NO ₂ (ppm)
12.00 - 13.00 น.	0.0030
13.00 - 14.00 น.	0.0019
14.00 - 15.00 น.	0.0017
15.00 - 16.00 น.	0.0021
16.00 - 17.00 น.	0.0038
17.00 - 18.00 น.	0.0066
18.00 - 19.00 น.	0.0047
19.00 - 20.00 น.	0.0045
20.00 - 21.00 น.	0.0045
21.00 - 22.00 น.	0.0047
22.00 - 23.00 น.	0.0045
23.00 - 00.00 น.	0.0047
00.00 - 01.00 น.	0.0036
01.00 - 02.00 น.	0.0017
02.00 - 03.00 น.	0.0009
03.00 - 04.00 น.	0.0008
04.00 - 05.00 น.	0.0058
05.00 - 06.00 น.	0.0036
06.00 - 07.00 น.	0.0019
07.00 - 08.00 น.	0.0043
08.00 - 09.00 น.	0.0036
09.00 - 10.00 น.	0.0034
10.00 - 11.00 น.	0.0019
11.00 - 12.00 น.	0.0019
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0033
ค่าสูงสุด 24 ชั่วโมง	0.0066
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.17 ^a

หมายเหตุ : ^a ระบุค่ามาตรฐานตามสิ่งแวดล้อมประเทศไทย (ฉบับที่ 33-พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าพิษในบรรยากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ	ผลการตรวจวัด	
	TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m ³)	NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ppm)
วัดสันติธรรม	0.026-0.051	0.0011-0.0230
โรงเรียนบ้านนาเกลือ	0.024-0.052	0.0045-0.0352
โรงเรียนบ้านหนองบอน	0.023-0.045	0.0003-0.0087
มาตรฐาน	ไม่เกิน 0.33	ไม่เกิน 0.17



ภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

2.2 ระดับเสียง

แผนงานการติดตามตรวจสอบระดับเสียง

รายละเอียด		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
ระดับเสียง	ระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ												

โครงการควบคุมผลกระทบด้านเสียงโดยการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีเสียงดังภายในอาคารที่มีการปิดคลุมเพื่อลดระดับเสียง ซึ่งจากผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) บริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน เมื่อวันที่ 21-28 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ



ภาพการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ



2.ทรัพยากรทางกายภาพ

2.2 ระดับเสียง

ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ

Project : บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี (มหาชน)
Address : 777 หมู่ที่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาเกลือ อำเภอสุรนารี จังหวัดนครราชสีมา
Location : บริเวณด้านทิศเหนือ (พิกัด : 14.891144,101.898992)
Type of Sample : Sound level Leq 24 Hrs. Collected Date : November 24-25, 2022
Sampling Method : Sound level meter Receive Date : November 30, 2022
Collected By : C.T. Environment and Chemical Co., Ltd. Report Date : December 2, 2022

Item	Time	Equivalent Sound Pressure Level (dB(A))			Item	Time	Equivalent Sound Pressure Level (dB(A))		
		Leq	Lmax	L ₉₀			Leq	Lmax	L ₉₀
1	17:00 – 18:00	40.6	49.7	40.0	13	05:00 – 06:00	40.9	51.2	40.1
2	18:00 – 19:00	46.4	61.7	43.2	14	06:00 – 07:00	40.7	50.0	40.2
3	19:00 – 20:00	43.6	54.3	42.8	15	07:00 – 08:00	43.3	60.6	39.7
4	20:00 – 21:00	44.6	60.9	43.1	16	08:00 – 09:00	42.4	60.8	40.2
5	21:00 – 22:00	45.0	62.1	43.5	17	09:00 – 10:00	40.6	48.9	39.9
6	22:00 – 23:00	43.5	46.1	43.0	18	10:00 – 11:00	40.9	63.6	39.8
7	23:00 – 00:00	42.5	44.3	41.9	19	11:00 – 12:00	40.2	50.2	39.6
8	00:00 – 01:00	42.5	44.1	41.9	20	12:00 – 13:00	42.2	63.0	39.7
9	01:00 – 02:00	42.5	44.4	42.1	21	13:00 – 14:00	41.3	56.7	40.3
10	02:00 – 03:00	44.1	61.1	42.5	22	14:00 – 15:00	42.7	61.1	38.5
11	03:00 – 04:00	44.7	61.0	41.9	23	15:00 – 16:00	42.3	60.5	40.2
12	04:00 – 05:00	44.5	61.8	41.4	24	16:00 – 17:00	42.2	61.0	40.0
Leq 24 hr		มาตรฐาน ^u					70		
L max							115		
L ₉₀							41.3		

มาตรฐาน : ^uประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

Project : บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี (มหาชน)
Address : 777 หมู่ที่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาเกลือ อำเภอสุรนารี จังหวัดนครราชสีมา
Location : บริเวณด้านทิศใต้ (พิกัด : 14.888901,101.901213)
Type of Sample : Sound level Leq 24 Hrs. Collected Date : November 24-25, 2022
Sampling Method : Sound level meter Receive Date : November 30, 2022
Collected By : C.T. Environment and Chemical Co., Ltd. Report Date : December 2, 2022

Item	Time	Equivalent Sound Pressure Level (dB(A))			Item	Time	Equivalent Sound Pressure Level (dB(A))		
		Leq	Lmax	L ₉₀			Leq	Lmax	L ₉₀
1	16:00 – 17:00	64.2	69.3	63.5	13	04:00 – 05:00	64.9	71.1	63.6
2	17:00 – 18:00	67.1	79.3	65.1	14	05:00 – 06:00	64.9	72.0	63.7
3	18:00 – 19:00	67.2	72.2	65.7	15	06:00 – 07:00	64.8	79.3	63.8
4	19:00 – 20:00	67.2	73.7	65.9	16	07:00 – 08:00	66.7	82.1	64.4
5	20:00 – 21:00	67.4	72.9	65.8	17	08:00 – 09:00	64.7	69.3	62.9
6	21:00 – 22:00	67.3	71.5	65.7	18	09:00 – 10:00	64.6	73.0	63.5
7	22:00 – 23:00	66.7	73.6	64.7	19	10:00 – 11:00	64.2	76.6	61.2
8	23:00 – 00:00	67.1	72.2	65.6	20	11:00 – 12:00	65.3	84.8	63.3
9	00:00 – 01:00	67.2	69.9	65.3	21	12:00 – 13:00	72.0	88.1	64.0
10	01:00 – 02:00	66.9	70.2	64.8	22	13:00 – 14:00	64.7	73.6	60.7
11	02:00 – 03:00	65.5	71.7	64.6	23	14:00 – 15:00	65.5	74.3	57.2
12	03:00 – 04:00	65.0	72.1	64.3	24	15:00 – 16:00	64.5	72.6	63.6
Leq 24 hr		มาตรฐาน ^u					70		
L max							115		
L ₉₀							66.5		

มาตรฐาน : ^uประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

Environment

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Page 14



2.ทรัพยากรทางกายภาพ

2.2 ระดับเสียง

ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ

Project : บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี (มหาชน)
Address : 777 หมู่ที่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาเกลือ อำเภอสุรนารี จังหวัดนครราชสีมา
Location : บริเวณด้านทิศตะวันออก (พิกัด : 14.888168,101.899773)
Type of Sample : Sound level Leq 24 Hrs. Collected Date : November 24-25, 2022
Sampling Method : Sound level meter Receive Date : November 30, 2022
Collected By : C.T. Environment and Chemical Co., Ltd. Report Date : December 2, 2022

Item	Time	Equivalent Sound Pressure Level (dB(A))			Item	Time	Equivalent Sound Pressure Level (dB(A))		
		Leq	Lmax	L ₉₀			Leq	Lmax	L ₉₀
1	17:00 – 18:00	58.2	76.3	52.7	13	05:00 – 06:00	60.0	76.2	53.1
2	18:00 – 19:00	63.3	79.5	56.3	14	06:00 – 07:00	66.8	82.1	61.2
3	19:00 – 20:00	62.0	78.5	56.4	15	07:00 – 08:00	62.9	79.8	52.3
4	20:00 – 21:00	60.0	78.0	53.0	16	08:00 – 09:00	56.1	76.3	48.3
5	21:00 – 22:00	57.7	77.1	52.1	17	09:00 – 10:00	56.9	78.8	48.5
6	22:00 – 23:00	52.4	69.3	50.9	18	10:00 – 11:00	56.1	71.1	49.0
7	23:00 – 00:00	52.0	64.8	51.1	19	11:00 – 12:00	58.0	78.4	48.4
8	00:00 – 01:00	51.6	64.3	50.5	20	12:00 – 13:00	55.2	74.7	48.9
9	01:00 – 02:00	51.7	73.1	50.5	21	13:00 – 14:00	55.5	76.9	48.3
10	02:00 – 03:00	52.3	75.0	50.3	22	14:00 – 15:00	60.0	74.3	50.0
11	03:00 – 04:00	56.9	73.5	52.4	23	15:00 – 16:00	61.8	79.4	54.8
12	04:00 – 05:00	62.8	76.2	54.1	24	16:00 – 17:00	61.9	80.0	55.9
Leq 24 hr		มาตรฐาน ^u					70		
L max							115		
L ₉₀							53.5		

มาตรฐาน : ^uประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

Project : บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี (มหาชน)
Address : 777 หมู่ที่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาเกลือ อำเภอสุรนารี จังหวัดนครราชสีมา
Location : บริเวณด้านทิศตะวันตก (พิกัด : 14.889255,101.898610)
Type of Sample : Sound level Leq 24 Hrs. Collected Date : November 24-25, 2022
Sampling Method : Sound level meter Receive Date : November 30, 2022
Collected By : C.T. Environment and Chemical Co., Ltd. Report Date : December 2, 2022

Item	Time	Equivalent Sound Pressure Level (dB(A))			Item	Time	Equivalent Sound Pressure Level (dB(A))		
		Leq	Lmax	L ₉₀			Leq	Lmax	L ₉₀
1	17:00 – 18:00	57.4	68.6	55.7	13	05:00 – 06:00	58.5	72.5	56.1
2	18:00 – 19:00	60.1	73.9	57.0	14	06:00 – 07:00	63.2	76.1	56.0
3	19:00 – 20:00	59.8	71.9	57.7	15	07:00 – 08:00	59.3	79.2	57.1
4	20:00 – 21:00	59.6	75.5	57.6	16	08:00 – 09:00	58.5	66.6	56.1
5	21:00 – 22:00	59.0	69.8	57.1	17	09:00 – 10:00	61.4	86.6	56.1
6	22:00 – 23:00	59.4	73.3	56.8	18	10:00 – 11:00	57.2	66.6	55.1
7	23:00 – 00:00	58.9	67.3	57.1	19	11:00 – 12:00	57.1	65.1	55.1
8	00:00 – 01:00	59.0	68.1	57.3	20	12:00 – 13:00	59.1	74.2	56.7
9	01:00 – 02:00	59.2	70.0	57.3	21	13:00 – 14:00	61.5	75.6	58.0
10	02:00 – 03:00	59.0	67.5	57.1	22	14:00 – 15:00	60.8	74.0	57.4
11	03:00 – 04:00	59.5	76.0	52.4	23	15:00 – 16:00	58.4	73.6	57.2
12	04:00 – 05:00	57.9	63.9	55.0	24	16:00 – 17:00	57.9	73.1	56.8
Leq 24 hr		มาตรฐาน ^u					70		
L max							115		
L ₉₀							59.5		

มาตรฐาน : ^uประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

Environment

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Page 15

2.3 คุณภาพน้ำ

แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำ

รายละเอียด		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
คุณภาพน้ำ	น้ำเสียจากการผลิต												
	น้ำเสียจากอาคาร/สำนักงาน												

โครงการดำเนินการแยกน้ำเสียเป็น 2 ส่วน ดังนี้

- น้ำเสียจากการล้างแม่พิมพ์และชิ้นงาน
- น้ำเสียจากห้องน้ำของอาคารสำนักงาน

โดยโครงการรวบรวมน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น และระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการฯ ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งทำการตรวจวัดวัดล่าสุดเมื่อวันที่ 4 พฤษภาคม 2566



ภาพการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง

2.3 คุณภาพน้ำ

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

Customer Name : บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี (มหาชน)

Address : 777 หมู่ที่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาทอง อำเภอสุมเณ จังหวัดนครราชสีมา 30170

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ชิ้นรูป

Sampling by : นายวิสิทธิ์ ปราบเล็ก (2-245-8-8933)

Sampling Date : 04/05/2566

Received Date : 05/05/2566

Report Date : 12/05/2566

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling Method : Grab

Sampling Time : 15:35 น.

Analytical Date : 05 - 11/05/2566

Report No. : RS10314/66

Parameters	Unit	Method	TS10504/66	มาตรฐาน ^a
			Effluent	
pH	-	SM 2017 (4500-H ⁺ B)	8.5	5.5 - 9.0
BOD	mg/L	SM 2017 (5210 B, 4500-O G)	< 2.0	< 500
COD	mg/L	SM 2017 (5220 C)	24	< 750
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2017 (2540 D)	< 1	< 200
Oil & Grease	mg/L	SM 2017 (5520 D)	< 3.0	< 10
Temperature	°C	Thermometer	29.8	< 45
Sample Condition		Observation	ใส	

Customer Name : บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี (มหาชน)

Address : 777 หมู่ที่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาทอง อำเภอสุมเณ จังหวัดนครราชสีมา 30170

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ชิ้นรูป

Sampling by : นายวิสิทธิ์ ปราบเล็ก (2-245-8-8933)

Sampling Date : 04/05/2566

Received Date : 05/05/2566

Report Date : 12/05/2566

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling Method : Grab

Sampling Time : 15:45 น.

Analytical Date : 05 - 11/05/2566

Report No. : RS10316/66

Parameters	Unit	Method	TS10504/66	มาตรฐาน ^a
			in Pond 2	
pH	-	SM 2017 (4500-H ⁺ B)	7.8	5.5 - 9.0
BOD	mg/L	SM 2017 (5210 B, 4500-O G)	6.4	< 500
COD	mg/L	SM 2017 (5220 C)	43	< 750
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2017 (2540 D)	18	< 200
Oil & Grease	mg/L	SM 2017 (5520 D)	< 3.0	< 10
Temperature	°C	Thermometer	29.2	< 45
Sample Condition		Observation	เหลืองขุ่น มีตะกอนเล็กน้อย	

3.1 การคมนาคมขนส่ง

แผนงานการฝึกอบรมข้ออย่างปลอดภัย

รายละเอียด		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
การคมนาคมขนส่ง	การขับรถยนต์												
	การขับขี้อยก												

โครงการมีการจัดอบรมเรื่องการปฏิบัติตามกฎจราจรให้พนักงานที่ทำหน้าที่ขับรถขนส่งและพนักงานที่ทำหน้าที่ขับรถโฟล์คลิฟท์ เพื่อให้ตระหนักและเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น



ภาพการอบรมข้ออย่างปลอดภัย

3.1 การคมนาคมขนส่ง

เอกสารการฝึกอบรมข้ออย่างปลอดภัย (การขับรถยนต์)

บริษัท พอร์ทเฮป มหาสารคาม จำกัด
PORTHEP MAHASAKH CO., LTD.
สำนักงานใหญ่ 32857 อ.เมือง จ.มหาสารคาม โทร.082-9685555 โทรสาร044-222888
Email: porthep@porthepma.com

หลักสูตรเรื่อง "การขับขี่อย่างปลอดภัยให้รถบรรทุก"
วันที่อบรม วันที่ 28 มีนาคม 2566
วิทยากร วิทยากรผู้ทรงคุณวุฒิ
สถานที่ ณ ห้องฝึกอบรม ศูนย์วิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ อ.เมือง จ.มหาสารคาม

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม (พนักงานขับรถประจำ SHIN-ET)

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น	ชื่อย่อ
1	นาย ชัยพร เกตุเกิด	หัวหน้างาน		
2	นาย ชัยภูมิ ทรัพย์ไพร	ใบขับขี่		
3	นาย ภาณุเดช ขวัญดี	ไรเดอร์		
4	นาย สาชนัน โสภณ	ไรเดอร์		
5	นาย สรรณ นพพรธรรม	พนักงานขับรถ		
6	นาย สุระศักดิ์ สิงห์ไธสง	พนักงานขับรถ		
7	นาย ไพโรจน์ พันธุ์คำ	พนักงานขับรถ		
8	นาย ช่าง เกตุเกิด	พนักงานขับรถ		
9	นาย สมบัติ สุขบุตร	ไรเดอร์		
10	นาย สกล ใจดี	พนักงานขับรถ		
11	นาย อนุชิต อนุชิต	พนักงานขับรถ		
12	นาย สุรินทร์ สุขบุตร	พนักงานขับรถ		
13	นาย วร ธรรม	พนักงานขับรถ		
14	นาย วิรัตน์ ธรรม	พนักงานขับรถ		
15	นาย สุวัฒน์ ธรรม	พนักงานขับรถ		
16	นาย ช่าง ธรรม	พนักงานขับรถ		
17	นาย สรรณ ธรรม	พนักงานขับรถ		
18	นาย สรรณ ธรรม	พนักงานขับรถ		

ผู้ฝึกอบรม: [ลายเซ็น] [ชื่อ] [ตำแหน่ง]



โครงการมีการจัดอบรมเรื่องการปฏิบัติตามกฎจราจรให้พนักงานที่ทำหน้าที่ขับรถขนส่งเพื่อให้ตระหนักและเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น โดยได้ทำการอบรมล่าสุดในวันที่ 24 มีนาคม 2566

3.3 การจัดการของเสีย

แผนงานการจัดการของเสียอุตสาหกรรม

รายละเอียด		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
การจัดการของเสีย	ของเสียไม่อันตราย												
	ของเสียอันตราย												

โครงการดำเนินการจัดการมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งทำการรวบรวมและประสานงานให้บริษัทรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี และโครงการกำหนดให้ผู้ขนส่งของเสียอันตรายต้องดำเนินการตามกฎหมายเรื่อง การขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ.2545



ภาพการจัดการของเสียอุตสาหกรรม

3.3 การจัดการของเสีย

การจัดการของเสียไม่อันตราย



บริษัท ชิน-เอ็ โซ เทค จำกัด(dmv-9-072100217)

แจ้งการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ที่ไม่อันตราย) ออกนอกบริเวณโรงงาน
ข้อมูลผู้ใช้งานระบบ

ข้อมูลผู้ใช้งานระบบ
เลขทะเบียนโรงงาน: ข3-72-25/50เม [91610002525505]
ชื่อโรงงาน: บริษัท ชิน-เอ็ โซ เทค จำกัด
ประเภทกิจการ: ผลิตชิ้นส่วนอะไหล่รถยนต์ขึ้นรูป สำหรับผลิตชิ้นที่อิเล็กทรอนิกส์ เครื่องจักรและยานยนต์
ตั้งอยู่เลขที่: 777 ม.1 ซ.เขตประกอบการอุตสาหกรรมแนวกร ด.มิตรภาพ ด.นากลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา
ชื่อผู้รับใบอนุญาต: บริษัท ชิน-เอ็ โซ เทค จำกัด
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/เลขทะเบียนนิติบุคคล 0145537000597E
โทรศัพท์: 044212008

โทรสาร:

เลขที่หนังสือแจ้งเลข
ขบวนการอนุญาต
วันที่ขึ้นออกนอกบริเวณโรงงาน

เลข 6501-14761
1/11/2565 ถึง 31/10/2566
7/6/2566

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	วิธีกำจัด	ผู้รับบำบัด/กำจัด	ปริมาณ คงเหลือ(กก.)	ปริมาณ ที่ขนส่ง(กก.)
□ 1	12 01 01	Steel Scrap	011	จ3-53(9)-29/48เม	104,576.5	
□ 2	15 01 01	Paper Scrap	011	จ3-53(9)-29/48เม	25,763.0	
□ 3	15 01 02	Plastic Scrap	011	จ3-53(9)-29/48เม	20,999.0	
□ 4	12 01 03	เศษอลูมิเนียมขี้ผึ้ง	049	3-60-2/45ซบ	200,000.0	
□ 5	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	049	น.60-1/2558-ญพช.	92,826.0	
□ 6	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	049	น.60-3/2539-ญวท.	197,840.0	

☐ ขอเป็นยืนยันข้อมูลที่เกิดจากระบบอิเล็กทรอนิกส์เป็นความจริงทุกประการ



ภาพการขนส่งของเสียไม่อันตราย

3.3 การจัดการของเสีย

การจัดการของเสียอันตราย

[illegible]

ภาพการขนส่งของเสียอันตราย

4.คุณค่าคุณภาพชีวิต

4.1 ตังคม-เศรษฐกิจ

แผนงานการจัดการสังคม-เศรษฐกิจ

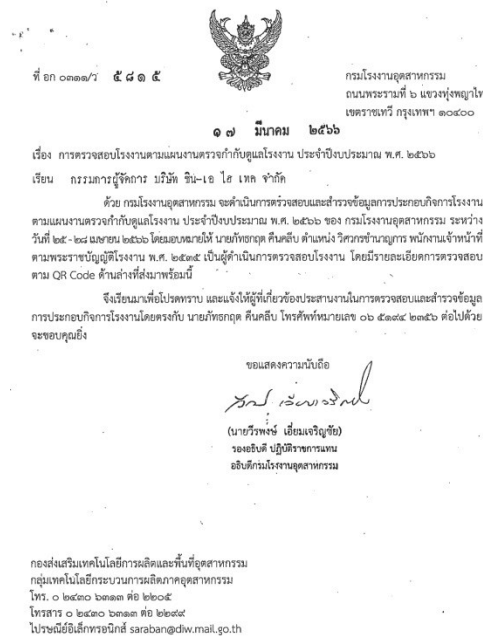
[illegible]

โครงการเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น และผู้ชุมนุมเข้าเยี่ยมชมโครงการ รวมถึงมีการ สนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชน เช่น การมอบ อุปกรณ์ทางการแพทย์ มอบของช่วยเหลือ ผู้ประสบภัย เป็นต้น



4.1 องค์กร-เศรษฐกิจ

การประชาสัมพันธ์/เยี่ยมชมโครงการ



โครงการเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น และผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการ โดยได้รับการเข้าเยี่ยมชมล่าสุดจากเจ้าหน้าที่ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 25 เมษายน พ.ศ.2566 ที่ผ่านมา

4.1 ตังคม-เศรษฐกิจ

การเข้าร่วมชุมชนสัมพันธ์



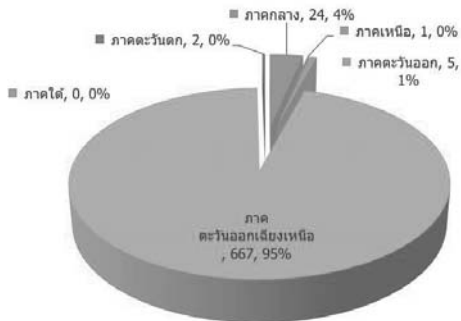
โครงการมีกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน โดยล่าสุดได้เข้าร่วมกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ในวันที่ 13 มกราคม พ.ศ.2566 ที่ผ่านมานี้

4.คุณค่าคุณภาพชีวิต

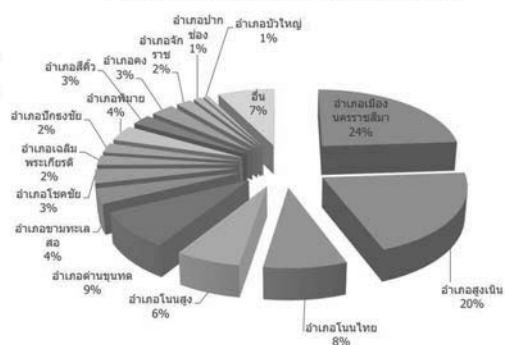
4.1 องค์กร-เศรษฐกิจ

การพิจารณาแรงงาน

จำนวนพนักงานแยกตามภาคต่าง ๆ



จำนวนพนักงานแยกตามอำเภอ จังหวัดนครราชสีมา



อำเภอเมืองนครราชสีมา	133
อำเภอสูงเนิน	113
อำเภอโนนไทย	46
อำเภอโนนสูง	36
อำเภอด่านขุนทด	49
อำเภอลำทะเมนชัย	20
อำเภอโชคชัย	19
อำเภอเฉลิมพระเกียรติ	13
อำเภอบัวชุม	13
อำเภอพิมาย	21
อำเภอสีคิ้ว	14
อำเภอสังขย	17
อำเภอจักราช	11
อำเภอปากช่อง	6
อำเภอบัวใหญ่	4
อื่น	41

โครงการมีนโยบายพิจารณาปรับแรงงานในท้องถิ่นเป็นลำดับแรก ทั้งนี้มีการพิจารณาตามคุณสมบัติ
เหมาะสมกับตำแหน่ง โดยปัจจุบันมีคนงานในพื้นที่คิดเป็นร้อยละ 93 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด

4.คุณค่าคุณภาพชีวิต

4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

แผนงานการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

[illegible]

4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ความปลอดภัยทั่วไป

SHIN-ET HIGH TECH CO., LTD. PRECISION DIE CASTING
777 Moo 1 Sawasdee Industrial Promotion Zone
Mueang Nong, Nakhon Phanom, Nakhon Phanom, 5000 Thailand Tel. 043-888-881 Fax. 043-888-881

ประกาศ

ที่ ชอ.บว. 009/2565
ฉบับที่ 26 พฤษภาคม 2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามการดำเนินงานขององค์กรตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั่วถึง จึงได้ แต่งตั้ง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยให้มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

1. ให้ความรู้แก่พนักงาน เรื่อง เกี่ยวกับคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
5. ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
6. ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
7. ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
8. ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
9. ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
10. ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
11. ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
12. ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
13. ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- | | |
|------------------|----------------------|
| 1. นายอัครวิทย์ | ประธานกรรมการ |
| 2. นายอัครวิทย์ | กรรมการผู้แทนนายจ้าง |
| 3. นายอัครวิทย์ | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 4. นายอัครวิทย์ | กรรมการผู้แทนนายจ้าง |
| 5. นายอัครวิทย์ | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 6. นายอัครวิทย์ | กรรมการผู้แทนนายจ้าง |
| 7. นายอัครวิทย์ | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 8. นายอัครวิทย์ | กรรมการผู้แทนนายจ้าง |
| 9. นายอัครวิทย์ | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 10. นายอัครวิทย์ | กรรมการผู้แทนนายจ้าง |
| 11. นายอัครวิทย์ | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 12. นายอัครวิทย์ | กรรมการผู้แทนนายจ้าง |
| 13. นายอัครวิทย์ | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง |

โดยให้คณะกรรมการฯ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- (1) ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- (2) ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- (3) ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- (4) ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- (5) ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- (6) ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- (7) ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- (8) ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- (9) ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- (10) ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- (11) ปรึกษา ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 26 พฤษภาคม 2565

ประกาศ ณ วันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

(นายอัครวิทย์ ธีรกุล)
กรรมการผู้จัดการ



Environment

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Page 30

4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ความปลอดภัยทั่วไป

PPE MANDATORY
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ป้ายด้านความปลอดภัย (Safety Sign)



PPE MANDATORY
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ป้ายด้านความปลอดภัย (Safety Sign)



โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ อย่างเพียงพอ โดยพิจารณาตามลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงานของแต่ละส่วนงาน

Environment

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Page 31

4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ความปลอดภัยในการทำงาน (ความร้อน)

Project : บริษัท ชิน-เอ โย เทค จำกัด (สาขานวนคร)
 Address : 777 หมู่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา 30380
 Type of Sample : Heat Stress
 Collected Date : March 28, 2023
 Sampling Method : WBGT
 Receive Date : March 31, 2023
 Collected By : C.T. Environment and Chemical Co., Ltd.
 Report Date : April 06, 2023

Location	Type of Work	Results(°C)				Standard ¹⁾
		T _G	T _A	T _W	WBGT	
Factory 4						
1.E-9 UBE 1100t	งานปานกลาง	38.1	37.1	27.8	30.9	32.0
Factory 3						
2.C-9 UBE 850t	งานปานกลาง	40.5	39.1	26.1	30.4	32.0
Factory 2						
3.A-12 Toyo 350t V5	งานปานกลาง	39.5	38.3	27.4	31.0	32.0

หมายเหตุ : ¹⁾ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559



โครงการจัดให้มีการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงานตามแผนงาน ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความร้อนล่าสุด ในวันที่ 28 มีนาคม 2566 พบว่า มีค่า 30.9 30.4 และ 31.0 ตามลำดับ

4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ความปลอดภัยในการทำงาน (คุณภาพแสง)

Project : บริษัท ชิน-เอ โย เทค จำกัด (สาขานวนคร)
 Address : 777 หมู่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา 30380
 Type of Sample : Light Level
 Collected Date : March 28, 2023
 Sampling Method : Lux Meter
 Receive Date : March 31, 2023
 Collected By : C.T. Environment and Chemical Co., Ltd.
 Report Date : April 06, 2023

Location	Type of Work	Results (Lux)	Standard ¹⁾ (Lux)
Factory 5			
1. Store	เอกสาร	718	400
Factory 6			
2. Black Light	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,843	600
Factory 8			
3. QA Zone 6 Rack 610	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,997	600
Factory 7			
4. QC Line Case Motor 343	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,515	600
5. E-8 UBE 1100t	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,008	600
Factory 3			
6. C-9 UBE 850t	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,475	600
Factory 2			
7. A-12 Toyo350t V5	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,103	600
Factory 1			
8. Warehouse	เอกสาร	403	400
9. Office นิเทศงานคุณเชิงเทการดี เบนดี	คอมพิวเตอร์	427	400

หมายเหตุ : ¹⁾ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2560



โครงการจัดให้มีการตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ทำงานตามแผนงาน ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดค่าแสงสว่างล่าสุด ในวันที่ 28 มีนาคม 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561

4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ความปลอดภัยในการทำงาน (คุณภาพเสียง)

Project : บริษัท ชิน-เอ โย เทค จำกัด (สาขานวนคร)
 Address : 777 หมู่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาเกลือ อำเภอสองพี่น้อง จังหวัดสุพรรณบุรี 30380
 Type of Sample : Noise dose Collected Date : March 28, 2023
 Sampling Method : Noise dosimeter Receive Date : March 31, 2023
 Collected By : C.T. Environment and Chemical Co., Ltd. Report Date : April 06, 2023

Location	Sound Pressure Level		Standard ¹⁾ TWA (dB(A))
	Projected Dose (%)	TWA (dB(A))	
Factory 5			
1. Store คุณลัดดา ศรีอินทร์	30.15	76.35	85
Factory 6			
2. B Lack Light คุณประภาพร วาไรรัมย์	30.84	76.51	85
Factory 8			
3. QA Zone 6 Rack 610 คุณจักรพงษ์ พิบุญมี	30.73	76.49	85
Factory 7			
4. QC Line Case Motor 343 คุณระพีพรรณ ขาสีพล	14.53	71.09	85
Factory 4			
5. Mold Break Down คุณประเสริฐศิลป์ สังเกต	37.47	77.92	85
Factory 3			
6. D-7 UBE 850t คุณสมพิศ เงินโพธิ์	32.19	76.82	85
Factory 2			
7. B-9 Toyo 350t V5 คุณภาณุวัฒน์ กองห้ำ	56.4	80.87	85

หมายเหตุ : ¹⁾ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2560



โครงการจัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานตามแผนงาน ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงล่าสุด ในวันที่ 28 มีนาคม 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ความปลอดภัยในการทำงาน (ผลตรวจสารเคมีและฝุ่นละออง)

Project : บริษัท ชิน-เอ โย เทค จำกัด (สาขานวนคร)
 Address : 777 หมู่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาเกลือ อำเภอสองพี่น้อง จังหวัดสุพรรณบุรี 30380
 Type of Sample : Air Collected Date : September 08, 2022
 Method of Analyzer : Gas Chromatography, Gravimetric, Titrate, ICPS Receive Date : September 09, 2022
 Collected By : C.T. Environment and Chemical Co., Ltd. Analytical Date : September 14, 2022

Location	Parameter	Unit	Results	Standard ¹⁾
Factory 2				
B-12 TOYO 350 T V5	Oil Mist	mg/m ³	0.033	5*
	Aluminum Oxide	mg/m ³	<0.001	10*
	Aluminum Dust	mg/m ³	<0.001	10*
	Carbon Monoxide	ppm	6.000	50
	Carbon Dioxide	ppm	429.000	5000*
Office				
Office	Total Dust	mg/m ³	6.667	15
	Respirable Dust	mg/m ³	2.833	5

หมายเหตุ : ¹⁾ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

* มาตรฐานอ้างอิงโดย National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH)

** มาตรฐานของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA)

มก/ลบ.ม = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m³) ppm = ส่วนในล้านส่วน ND. = Not Detected



โครงการจัดให้มีการตรวจวัดสารเคมีและฝุ่นละออง ในพื้นที่ทำงานตามแผนงาน ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีและฝุ่นละออง ล่าสุด ในวันที่ 8 กันยายน 2565 พบว่า ผลการตรวจวัดฝุ่นรวมมีค่าอยู่ในช่วง 0.8333 – 9.583 ซึ่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ยอมรับได้

4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ความปลอดภัยในการทำงาน (ผลตรวจสารเคมีและฝุ่นละออง ต่อ)

Project	: เมิวคัง ชิน-เชอ โท ทากะ จำกัด (สาธารณะ)		
Address	: 777 หมู่ 1 เขตปกครองบริหารอุตสาหกรรมทาง ตำบลนาถาง อำเภออุทุมพร จันทบุรีนครราชสีมา 30380		
Type of Sample	: Air	Collected Date	: September 08, 2022
Method of Analyzer	: Gas Chromatography, Gravimetric, Titrate, ICPS	Receive Date	: September 09, 2022
Collected By	: C.T. Environment and Chemical Co., Ltd.	Analytical Date	: September 14, 2022

Location	Parameter	Unit	Results	Standard ^v
Factory 5				
Store	Total Dust	mg/m ³	2.917	16
	Respirable Dust	mg/m ³	2.500	5
	Oil Mist	mg/m ³	0.035	5*
	Benzene	ppm	<0.001	1
	Ethyl Alcohol	ppm	<0.001	1000
Factory 6				
Sensor Tongue 280	Oil Mist	mg/m ³	0.018	5*
Factory 6A				
Rack 610	Oil Mist	mg/m ³	0.033	5*
Factory 8B				
21 MCIVIC	Oil Mist	mg/m ³	0.022	5*
Factory 7				
Maching Out going	Total Dust	mg/m ³	6.250	15
	Respirable Dust	mg/m ³	2.500	5
Housing PS Gear	Oil Mist	mg/m ³	0.036	5*

หมายเหตุ: "ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องจัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560"

* มาตรฐานอ้างอิงโดย National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH)

** มาตราฐานของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA)

mg/tpb.m = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m³) ppm = ส่วนในล้านส่วน ND. = Not Detected

Project	: บริษัท งาม-โล โด โน จำกัด (สาธารณชน)		
Address	: 777 หมู่ 1 เขตเทศบาลตำบลนาบวชนคร ตำบลนาบวช อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา 30380		
Type of Sample	: Air	Collected Date	: September 08, 2022
Method of Analyzer	: Gas Chromatography, Gravimetric, Titrate, ICPS	Receive Date	: September 09, 2022
Collected By	: C.T. Environment and Chemical Co., Ltd.	Analytical Date	: September 14, 2022

Location	Parameter	Unit	Results	Standard *
Factory 4				
Mold Breakdown 3	Total Dust	mg/m ³	3.750	15
	Respirable Dust	mg/m ³	2.500	5
Mold	Oil Mist	mg/m ³	0.032	5*
	Aluminum Oxide	mg/m ³	<0.001	10*
	Aluminum Dust	mg/m ³	<0.001	10*
	Benzene	ppm	<0.001	1
	Ethyl Alcohol	ppm	<0.001	1000
	Carbon Monoxide	ppm	6.000	50
	Carbon Dioxide	ppm	367.000	5000*
Factory 3				
Die Casting	Total Dust	mg/m ³	3.750	15
	Respirable Dust	mg/m ³	3.333	5
D-9 UBE 850 T UB 850 IS	Oil Mist	mg/m ³	0.047	5*
	Aluminum Oxide	mg/m ³	<0.001	10*
	Aluminum Dust	mg/m ³	<0.001	10*
	Carbon Monoxide	ppm	6.000	50
	Carbon Dioxide	ppm	404.000	5000*

หมายเหตุ: ¹⁾ ประกาศกระทรวงมหาดไทยและกรุงเทพมหานคร เรื่อง ระเบียบการควบคุมการนำเข้าของสัตว์และผลิตภัณฑ์สัตว์ พ.ศ. 2560

* มาตรฐานอ้างอิงโดย National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH)

** มาตรา 106 ของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA)

มก/ลบ.ม = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m³) ppm = ส่วนในล้านส่วน ND. = Not Detected

4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ความปลอดภัยในการทำงาน (แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน)

[illegible]

บริษัท พี. ที. เอ็ม. จำกัด 17/271 ซอยรามคำแหง 40 แขวงรามคำแหง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110 โทร : 02-6199465, 02-6199423 โทรสาร : 02-644-9494	 P. T. E. M. CO., LTD.	P. I. M. CO., LTD. 126211 Sri Ramchitra Rd., Ramchitra Road, Bangalore, Bangalore, 56003 Tel. 08-2199465, 02-5163340 Fax: 02-54444
---	---	--

เอกสารนี้จัดทำ ณ วันที่ / เดือน / ปี	วันที่ เดือน ปี
---	------------------------

เรื่อง รับทราบผลการปฏิบัติงานและผลสัมฤทธิ์ของงานของนายไพโรจน์

จิตรน ผู้จัดการ บริษัท จีเอ็ม ไอที โซลูชั่น จำกัด (สาขาแม่แก้ว)

ตั้งแต่เดือนสิงหาคม ถึงเดือนธันวาคมของปีที่ผ่านมา

แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน

ตามที่ บริษัท จีเอ็ม ไอที โซลูชั่น จำกัด (สาขาแม่แก้ว) ขอรับทราบแบบประเมินผลการปฏิบัติงานและผลสัมฤทธิ์ของงานของนายไพโรจน์ผู้ดูแลและควบคุมงานของนายไพโรจน์ จีเอ็ม ไอที โซลูชั่น จำกัด (สาขาแม่แก้ว)

บริษัท พี.ที.เอ็ม. จำกัด ซึ่งได้รับมอบหมายจากบริษัทแม่และบริษัทลูกของกรมการคลัง

โดยมี code no. 000015 000015

ได้พิจารณาและพิจารณาแล้วพบว่า นายไพโรจน์ปฏิบัติงานและผลสัมฤทธิ์ของงานของนายไพโรจน์

ขอรับทราบแบบประเมินผลการปฏิบัติงานและผลสัมฤทธิ์ของงานของนายไพโรจน์ จีเอ็ม ไอที โซลูชั่น จำกัด (สาขาแม่แก้ว)

ผู้ประเมิน = บริษัท จีเอ็ม ไอที โซลูชั่น	ลงนามโดยนายไพโรจน์  ผู้จัดการ สาขา แม่แก้ว
---	--

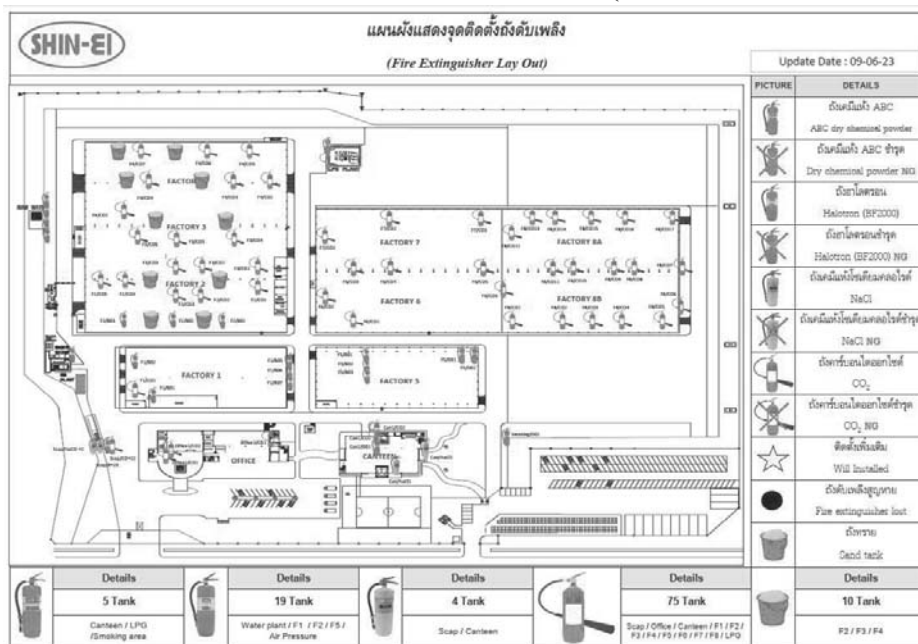
ผู้จัดทำ



โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมตาม
แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ใน
ปี พ.ศ.2565 ดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉิน
ไปเมื่อวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ.2565

4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

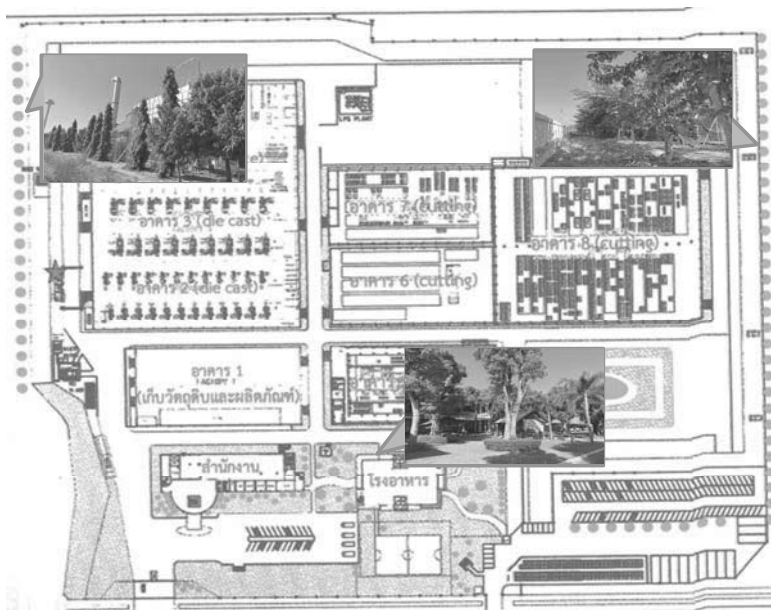
ความปลอดภัยในการทำงาน (ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย)



โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและ
ระงับอัคคีภัยภายในโครงการ ได้แก่ ถัง
ดับเพลิง ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และ
หัวดับเพลิงเป็นต้น

4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ความปลอดภัยในการทำงาน (สุนทรียภาพ)



โครงการมีพื้นที่สีเขียวประเภทไม้ยืนต้นประมาณ 4.5 ไร่ และพื้นที่สวนหย่อมประมาณ 5.52 ไร่ ของพื้นที่โครงการ ซึ่งโครงการมีเจ้าหน้าที่ดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวเป็นประจำ และหากพบว่าต้นไม้ตายทางโครงการจะทำการปลูกทดแทนทันที

4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ความปลอดภัยในการทำงาน (สุขภาพ)

แบบ จส.๑

แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาลและการป้องกันแก้ไข

วันที่ ๒๕ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

๑. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ชิน เอ็ท จำกัด (มหาชน) ประเภทกิจการ ผลิต/ประกอบชิ้นส่วนยานยนต์

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๑ ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง นานา

อำเภอเขต อุบลราชธานี จังหวัด นครราชสีมา โทรศัพท์ ๐-๕๕๐๐-๐๐๑๑ ต่อ ๑๑๑

๒. ชื่อหน่วยงานที่ตรวจสุขภาพ บริษัท เคเอ็มบี เม็บบร่าฟอ์ ไมน์ เอ็ทอีค เคเอ็มบี จีที

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ - หมู่ที่ - ซอย - ถนน เม็บบร่าฟอ์ ๑๕ ตำบล/แขวง ปะนา

อำเภอเขต ปะนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ ๐๒-๐๒๒-๐๒๒๗

๓. ผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาล และการป้องกันแก้ไข

แบบ	ปัจจัยเสี่ยง	จำนวนลูกจ้าง แต่ละแบบ (คน)	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ			หมายเหตุ
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	การให้การรักษายาบาล	การป้องกันตัวลูกจ้าง	การแก้ไขสภาพแวดล้อม	
๑. AC	การได้ยิน (เสียงเกินขีดปฏิบัติงาน)	๕	๔	๑				
	การมองเห็น (แสงสว่างเกินขีดปฏิบัติงาน)	๕	๑	๔	การมีเสียงดังเกินขีดปฏิบัติงาน เพื่อตรวจโดยเครื่องมือวัด	จัดให้ลูกจ้างได้รับความรู้ เกี่ยวกับความปลอดภัยที่ถูกต้อง	๑. จัดหาเครื่องป้องกันเสียง ๒. จัดหาเครื่องป้องกันแสงสว่าง	
	สมรรถภาพปอด (ฝุ่นควัน จากกระบวนการผลิต)	๕	๔	๑				
	๒. BCI	การได้ยิน (เสียงเกินขีดปฏิบัติงาน)	๕	๔	๑			
	การมองเห็น (แสงสว่างเกินขีดปฏิบัติงาน)	๕	๑	๔	การมีเสียงดังเกินขีดปฏิบัติงาน เพื่อตรวจโดยเครื่องมือวัด	จัดให้ลูกจ้างได้รับความรู้ เกี่ยวกับความปลอดภัยที่ถูกต้อง	๑. จัดหาเครื่องป้องกันเสียง ๒. จัดหาเครื่องป้องกันแสงสว่าง	
	สมรรถภาพปอด (ฝุ่นควัน จากกระบวนการผลิต)	๕	๔	๑				



โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีแก่พนักงานทุกคนตามปัจจัยเสี่ยงดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งได้ดำเนินการล่าสุดเมื่อ เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ข-21

เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศ

ที่ ขอนว. 009/2565

ลงวันที่ 26 พฤษภาคม 2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสามารถดำเนินการและสอดคล้องตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทางบริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด จึงดำเนินการเลือกตั้งกรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง และแต่งตั้งประธานกรรมการ, กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง และกรรมการและเลขานุการ เพื่อให้ได้มาซึ่งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. ให้ยกเลิกประกาศ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทูลฉบับ โดยให้ใช้ประกาศฉบับนี้แทน

2. บริษัทฯ ได้แต่งตั้งผู้แทนระดับปฏิบัติงานเป็นกรรมการผู้แทนนายจ้าง และเลือกตั้งผู้ดำรงระดับปฏิบัติการเป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง เพื่อทำหน้าที่เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยมีวาระการปฏิบัติงาน 2 ปี

ทั้งนี้ บริษัทฯ ขอแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของ บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) โดยมีรายชื่อต่อไปนี้

- | | |
|-----|--------------------------|
| 1. | กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| 2. | กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| 3. | กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| 4. | กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| 5. | กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| 6. | กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| 7. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| 8. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| 9. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| 10. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| 11. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| 12. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| 13. | กรรมการและเลขานุการ |

ประธานกรรมการ

- | |
|--------------------------|
| กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |

โดยให้คณะกรรมการฯ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามา ใช้บริการในสถานประกอบการ
- ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง
- ตรวจสอบการปฏิบัติตามความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตราย ที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกระดับ ต้องปฏิบัติตาม
- ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ
- รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
- ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการดำเนินงานของสถานประกอบการ
- ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป และสิ้นสุดหน้าที่ลง ณ วันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

จึงประกาศเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2565



(นายคุณิเอะ นิธิบุระ)

กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ข-22

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



รายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

วันจันทร์ ที่ 23 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566 เวลา 15.00 – 16.30 น.

ณ ห้องประชุม 2 บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (นคร)

ผู้เข้าร่วมประชุม

- | | |
|-----|--------------------------|
| 1. | ประธานกรรมการ(รักษาแทน) |
| 2. | กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| 3. | กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| 4. | กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| 5. | กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| 6. | กรรมการผู้แทนฝ่ายนายจ้าง |
| 7. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| 8. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| 9. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| 10. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| 11. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| 12. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง |
| 13. | กรรมการและเลขานุการ |

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

N/A

เริ่มประชุมเวลา 13.30 น.

สารบัญ

หัวข้อ

หน้า

- | | |
|--|---|
| ระเบียบวาระที่ 1 สถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน | 3 |
| ระเบียบวาระที่ 2 กิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน | 4 |
| ระเบียบวาระที่ 3 ดำเนินการตรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน | 6 |
| ระเบียบวาระที่ 4 ภาระงานแจ้งเพื่อทราบ | 7 |
| ระเบียบวาระที่ 5 อื่น ๆ | 8 |



ระเบียบวาระที่ 4 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

(Agenda 4 Chairman informs for acknowledgment)

คุณยาสุฮิโตะ มุตะ ประกาศแจ้งเลื่อนการประชุมเป็น วัน ศุกร์ ที่ 21 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566 13.30 น. ณ ห้องประชุม 2 บริษัท ชิน-เอ โย เทค จำกัด (นวนคร)

Mr. Yasuhito Muta announced the postponement of the meeting to Friday, July/21, 2023, at 1:30 p.m. at Meeting Room 2, SHT-Nava.

มติที่ประชุม : รับทราบ

Meeting Resolution: Acknowledgment



ระเบียบวาระที่ 5 อื่นๆ

(Agenda 5 Others)

คุณพรสวรรค์ ระลึกดี แจ้งรายละเอียดสถิติอุบัติเหตุประจำเดือน และกิจกรรมประจำเดือน พร้อมทั้งส่งหนังสือแจ้งคณะกรรมการทุกท่าน

Ms. Pornsawan Ralukdee informs us about the statistics of monthly accidents. and monthly activities along with sending a letter to inform every committee.

มติที่ประชุม : รับทราบ

Meeting Resolution: Acknowledgment



ภาคผนวก ข-23

นโยบายด้านความปลอดภัย



SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.

777 Moo 1 Navanakorn Industrial Promotion Zone
Mittrapap Rd., T.Naklang, A.Sungneon,
Nakhonratchasima, 30380 Thailand

Tel. 044-000-661

Fax. 044-000-669

PRECISION DIE CASTING

ประกาศ

ที่ ชอ.นว 004/2565

เรื่อง : นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เนื่องด้วยทางกลุ่มบริษัท ชิน-เอ เป็นบริษัทฯ ที่มีความห่วงใยต่อชีวิตและตระหนักถึงปัญหาด้านสุขภาพของพนักงานทุกคน รวมถึง คู่ธุรกิจ ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อ บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1. บริษัทฯ จะดำเนินการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้สอดคล้องกับกฎหมาย และข้อกำหนดอื่นๆ
2. บริษัทฯ จะทำการป้องกัน ควบคุมและกำจัดอันตรายในโรงงาน ระดับ A, B และ C โดยจะดำเนินการทุกวิถีทางแก้ไข ความเสี่ยงให้เป็นศูนย์
3. บริษัทฯ จะดำเนินการทุกวิถีทางเพื่อควบคุมอุบัติเหตุให้เป็นศูนย์
4. บริษัทฯ จะดำเนินการส่งเสริมให้พนักงานทุกระดับได้รับการฝึกอบรมให้ความรู้ที่เหมาะสม และเพียงพอ จนสามารถสร้างความตระหนักและจิตสำนึกด้านความปลอดภัยที่ดีแก่พนักงาน
5. บริษัทฯ จะส่งเสริมและสนับสนุนให้เกิดการมีส่วนร่วมของพนักงาน คู่ธุรกิจ ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อหรือมาปฏิบัติงาน ภายในบริษัทฯ ในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
6. บริษัทฯ ถือว่าความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่และความรับผิดชอบในการปฏิบัติงานของพนักงาน คู่ธุรกิจ ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อหรือมาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ ทุกคน
7. บริษัทฯ จะติดตามและประเมินผลการดำเนินงานตามนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และที่กำหนดไว้ในแผนงานประจำปี เพื่อให้เกิดการปฏิบัติอย่างจริงจังและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด
8. บริษัทฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากร ทั้งงบประมาณ เวลา บุคลากร และทรัพยากรที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมในการดำเนินการตามระบบการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

จึงประกาศให้ทราบและเพื่อปฏิบัติโดยทั่วกัน ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 6 พฤษภาคม พ.ศ.2565 เป็นต้นไป



ลงชื่อ.....

(นายคุณิโอะ นิชิมูระ)

กรรมการผู้จัดการ

ORIGINAL

ภาคผนวก ข-24

ข้อระเบียบบังคับเกี่ยวกับการทำงาน



ที่ นม ๐๐๒๙/ ๖๔๗/๖

แบบ ตร. ๗

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
จังหวัดนครราชสีมา บริเวณศาลากลางจังหวัด
ถนนมหาไชย อำเภอเมือง นม ๓๐๐๐๐

กันยายน ๒๕๕๘

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด
สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อบังคับการทำงาน จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่ท่านได้ส่งสำเนาข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน ฉบับลงวันที่ ๑ มีนาคม ๒๕๕๘ ตามมาตรา ๑๐๘/มาตรา ๑๑๐ แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงานพ.ศ. ๒๕๕๑ ให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดนครราชสีมาพิจารณา นั้น

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดนครราชสีมา ได้รับสำเนาข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานดังกล่าวแล้ว ได้พิจารณาข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานดังกล่าวแล้ว เห็นว่า ข้อบังคับฯ ฉบับดังกล่าวเป็นไปตามมาตรา ๑๐๘ แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๑ แล้ว จึงขอให้นำไปประกาศข้อบังคับฉบับดังกล่าวโดยเปิดเผย ณ สถานที่ทำงานของลูกจ้าง ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธานี พาเชียว)

ข้าราชการพลเรือนสามัญระดับชำนาญการพิเศษ ซึ่งปฏิบัติงาน
ณ สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดนครราชสีมา
ในฐานะผู้ใช้อำนาจนิติกรรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานมอบหมาย

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพื้นที่
โทร. ๐ ๔๕๒๕ ๗๑๐๒/ ๐ ๔๕๒๔ ๒๕๖๑
โทรสาร ๐ ๔๕๒๔ ๕๔๑๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์: nakhonratichasima @ labour.mail.go.th

(โปรดอ่านหมายเหตุด้านหลัง)

ระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน

๖๐๖

บริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด

สถานที่ตั้ง โรงงานเลขที่ 183 หมู่ 3 เขตอุตสาหกรรมสุรนารี ถนนราชสีมา-โชคชัย
ตำบลหนองบัวลำภู อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา 30000
โทร. (044) 212008-10
แฟกซ์. (044) 334-881
ผลิตภัณฑ์ ส่วนประกอบคอมพิวเตอร์

ประกอบกิจการ

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 และ พ.ศ. 2551 ฉบับปรับปรุงแก้ไข บริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด จึงได้จัดทำระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อให้พนักงานของบริษัทตระหนักถึงกฎระเบียบ ข้อบังคับในการทำงาน ผลประโยชน์และสวัสดิการ และเพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างพนักงานและบริษัท ในการร่วมมือกันภายใต้ระเบียบข้อบังคับนี้เกี่ยวกับการทำงานดังต่อไปนี้

หมวดที่ 1

บททั่วไป

1.1 ข้อความเบื้องต้น

- 1.1.1 ระเบียบนี้เรียกว่า "ระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานของบริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด"
- 1.1.2 ระเบียบนี้มีผลบังคับใช้กับพนักงานของบริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด ทุกสาขาภายในประเทศไทย ตั้งแต่ วันที่ 1 กันยายน 2553
- 1.1.3 พนักงานทั้งหมดต้องปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานของบริษัทที่ประกาศใช้ภายใต้กฎหมายที่ใช้นี้ร่วมกับ โดยตรง
- 1.1.4 บริษัทอาจใช้ดุลยพินิจบังคับใช้ระเบียบนี้ในทางที่เป็นคุณแก่กว่าข้อบังคับที่กำหนดในระเบียบ ตามความเหมาะสม แล้วแต่กรณีซึ่งได้แก่ได้ โดยให้อำนาจเป็นดุลยพินิจเด็ดขาด

1.2 คำจำกัดความในข้อบังคับนี้

- 1.2.1 "บริษัท" หมายถึง บริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด กรรมการบริษัท เมื่อได้กระทำการแทนบริษัท และหมายความรวมถึงบุคคลที่ได้รับการมอบหมายให้กระทำการแทนกรรมการแทนบริษัท.
- 1.2.2 "ผู้บังคับบัญชา" หมายถึงบุคคลใด ๆ ซึ่งอยู่ในระดับบริหาร หรือระดับจัดการ และ/หรือเป็นผู้ที่บริษัทให้อำนาจไว้เพื่อออกคำสั่งในการดำเนินงานแก่พนักงานทั้งหมด หรือแต่เพียงบางส่วนของบริษัท

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดนครราชสีมา

2.6.4 เมื่อพนักงานได้รับค่าจ้าง ค่าส่วนค่าจ้าง ค่าทำงานในวันหยุด พนักงานจะต้องตรงมอบเงินให้ถูกต้องตามที่แสดงไว้ในใบรับเงินประจำงวด หากพนักงานได้รับเงินไม่ถูกต้องจะต้องแจ้งให้แผนกทรัพยากรมนุษย์ทราบเพื่อดำเนินการแก้ไข ให้ถูกต้องภายในสาม (3) วัน นับจากวันที่รับค่าจ้าง

2.6.5 พนักงานจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบและเสียภาษีเงินได้ ตามที่กำหนดไว้ในประมวลกฎหมายราชการสำหรับรายได้อื่นๆ ที่พนักงานได้รับจากบริษัท และอยู่ในข่ายต้องเสียภาษี บริษัทจะหักไว้ ณ ที่จ่ายเป็นประจำทุกเดือน ส่วนภาษีที่ต้องชำระเพิ่มเติมเมื่อสิ้นปีนั้น พนักงานจะต้องเป็นผู้ชำระเอง เมื่อตอนยื่นแบบแสดงรายการภาษีเงินได้ ทั้งนี้เมื่อเริ่มเข้าทำงานพนักงานต้องส่งเอกสารที่สามารถใช้ได้แสดงเพื่อการลดหย่อนภาษีเงินได้ของตนแก่แผนกทรัพยากรมนุษย์และธุรการของบริษัทฯ โดยเร็วที่สุด

หมวดที่ 3
วันและเวลาทำงานปกติและเวลาพัก
วันหยุด และการบันทึกเวลาทำงานปกติ

3.1 วันทำงานปกติ

ในสัปดาห์หนึ่ง วันทำงานปกติของบริษัทจะมี 6 วัน คือวันจันทร์ถึงวันเสาร์

3.2 วันทำงานปกติและเวลาพัก

3.2.1 สำหรับพนักงานส่วนงานที่ไม่ได้ปฏิบัติงานเป็นกะ เวลาทำงานคือ เวลา 08.00 – 17.00 น.

โดยมีเวลาพักระหว่างเวลาทำงานปกติวันละ 1 ชั่วโมง คือเวลา 12.00 – 13.00 น.

3.2.2 เนื่องจากธุรกิจของบริษัทอาจจำเป็นต้องดำเนินไปโดยต่อเนื่อง บริษัทแบ่งงานออกเป็น 2 กะ

โดยกำหนดเวลาทำงานปกติของแต่ละกะ และจะจัดให้พนักงานในแต่ละกะ มีกำหนดวันหยุดเวียนเปลี่ยนกะการทำงานดังนี้

กะที่ 1	เวลา	08.00 - 17.00 น.
กะที่ 2	เวลา	20.00 - 05.00 น.
ทั้งนี้ระหว่างการทำงานของแต่ละกะจะจัดให้มีเวลาพักเป็น 1 ชั่วโมง ดังนี้		
กะที่ 1	เวลา	12.00 – 13.00 น.
กะที่ 2	เวลา	00.00 – 01.00 น.

ในกรณีฉุกเฉินนอกเหนือจากการทำงานเป็นกะซึ่งมีลักษณะการทำงานที่ต้องรับช่วงต่อเมื่อกันให้ผู้ใช้บังคับบัญชาเป็นผู้จัดให้พนักงานมีเวลาพักตามความเหมาะสมของงาน

3.3 วันหยุดประจำปี

โดยปกติวันหยุดประจำปีของบริษัท คือวันอาทิตย์

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดนครราชสีมา

ภาคผนวก ข-25

เอกสารผลการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน

ผลตรวจสุขภาพ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ข-26

เอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำ

เอกสารตรวจสอบสภาพพนักงานประจำ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ข-27

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

การสรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการ : อุบัติเหตุขั้นรุนแรงและไม่รุนแรงเป็นศูนย์ ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด สาขานวนคร

จัดทำรายงานโดย : นางสาวพรสวรรค์ ระวังคดี

ระหว่างเดือน : มกราคม พ.ศ. 2566 ถึง เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

ประเภทอุบัติเหตุ ⁽¹⁾	ความถี่ของอุบัติเหตุ ⁽²⁾	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ⁽³⁾
ขั้นไม่รุนแรง	7.89	MOLD	เท่ากับศูนย์
ขั้นไม่รุนแรง	7.97	MC	เท่ากับศูนย์
ขั้นไม่รุนแรง	33.52	DC	เท่ากับศูนย์
ขั้นไม่รุนแรง	33.52	DC	เท่ากับศูนย์
ขั้นไม่รุนแรง	244.26	PC	เท่ากับศูนย์
ขั้นไม่รุนแรง	12.93	QA	เท่ากับศูนย์
ขั้นไม่รุนแรง	33.52	DC	เท่ากับศูนย์
ขั้นไม่รุนแรง	33.52	DC	เท่ากับศูนย์
ขั้นไม่รุนแรง	14.13	MC	เท่ากับศูนย์
ขั้นไม่รุนแรง	6.84	DC	เท่ากับศูนย์
ขั้นไม่รุนแรง	14.13	MC	เท่ากับศูนย์

หมายเหตุ : (1) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ขั้นรุนแรง ขั้นไม่รุนแรง เป็นต้น

 (2) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา

 (3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวพรสวรรค์ ระวังคดี

ชื่อผู้ตรวจสอบควบคุม/ควบคุมข้อมูล : นางสาวพรสวรรค์ ระวังคดี

เบอร์โทรศัพท์ : 044-000661 ต่อ 142

แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ : มีการวิเคราะห์ เพื่อหาสาเหตุแนวทางแก้ไขป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำอีก



SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD. (NAVANAKORN)

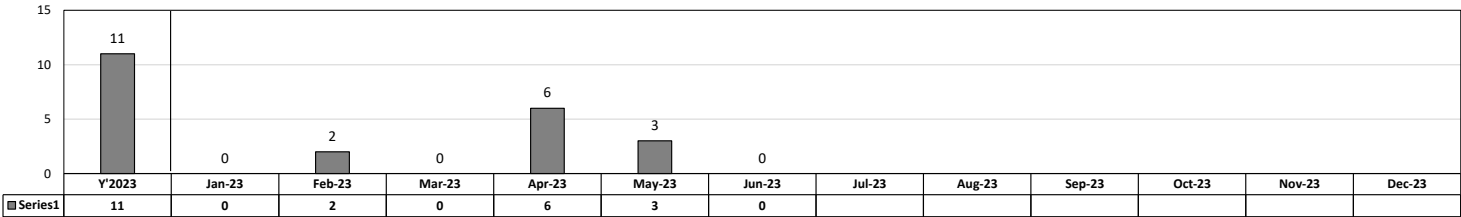
MENU

PREPARED	CHECKED	APPROVED
Ms.Pornsawan	Mr.Komkid	Mr.Sato
SAFETY/SUPV.	T-MGR	J-MGR

Topic Weak Point :	S1	สถิติการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Statics)
--------------------	----	---

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ตั้งแต่ มกราคม - ธันวาคม 2566 (Accident Statics in January - December 2023)
--

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ตั้งแต่ มกราคม - ธันวาคม 2566 (Accident Statics in January - December 2023)



No.	Check	Target	Y'2023	Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23
S1	สถิติอุบัติเหตุ (Accident Statics)	0	11	0	2	0	6	3	0						

สถิติอุบัติเหตุขั้นรุนแรงแบ่งเป็นแผนก (Serious Case by Section Statics)

No.	Section	Target	Y'2023	Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23
1	MC	0	3	0	1	0	0	2	0						
2	DC	0	6	0	1	0	4	1	0						
3	MOLD	0	0	0	0	0	0	0	0						
4	QA	0	1	0	0	0	1	0	0						
5	PE-FC	0	0	0	0	0	0	0	0						
6	STORE	0	0	0	0	0	0	0	0						
7	WH	0	0	0	0	0	0	0	0						
8	LG	0	0	0	0	0	0	0	0						
9	NP	0	0	0	0	0	0	0	0						
10	PC	0	1	0	0	0	1	0	0						
11	ISO	0	0	0	0	0	0	0	0						
12	MK	0	0	0	0	0	0	0	0						
13	IT	0	0	0	0	0	0	0	0						
14	BOI	0	0	0	0	0	0	0	0						
15	Purchase	0	0	0	0	0	0	0	0						
16	Account	0	0	0	0	0	0	0	0						
17	HR&GA	0	0	0	0	0	0	0	0						

SHIN-EI		บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร)		รายงานอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน		ACC.	NAVA-2023-01	TH	
<input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ	<input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย	<input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน	<input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบจะเป็นอุบัติเหตุ			0	โรคจากการทำงาน		
ชื่อ-สกุล : นางสาวกัลยา ประจิตร รหัส : ST3989 เพศ : หญิง อายุ : - ปี วันที่เริ่มงาน : 10/10/2565						0	ทรัพย์สินเสียหาย/เหตุการณ์เกือบฯ		
ตำแหน่ง : พนักงาน กะ : B แผนก : DC อายุงาน : 0 ปี 5 เดือน 25 วัน						0	ขั้นรุนแรงหยุดงานติดต่อกันเกิน 3 วัน		
วันที่เกิดเหตุ : 4/4/2566 เวลา : 16.30 น. พื้นที่ : F2 (Line B6 Model BR06) หัวหน้า : นางสาวสุภาภรณ์ เชื้อสอาดดี						1	ขั้นไม่รุนแรงหยุดงานติดต่อกันไม่เกิน 3 วัน		
เหตุการณ์ : 1. ใคร : พนักงาน 2. ทำอะไร : ตัดเกิดด้วยเครื่องคอนทัว 3. ที่ไหน : โรงงาน 2 โมเดล BR06 4. อย่างไร : พนักงานสวมถุงมือผ้าตัดเกิดด้วยเครื่องคอนทัว ขณะตัดใบมีดเกี่ยวกับถุงมือผ้าที่มีด้านซ้าย มีแผลฉีกขาดนิ้วชี้ซ้าย ส่งโรงพยาบาลสูงเนิน เย็บ 1 เข็ม						การแก้ไขแบบชั่วคราว 1. แจ้งพนักงานให้สวมใส่ถุงมือกันบาด และปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน 2. แผนกทำการเดินตรวจสอบความปลอดภัยตามระยะเวลาที่กำหนด 3. หัวหน้างานเดินตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในแต่ละวันอย่างจริงจัง การแก้ไขแบบถาวร 1. สืบหาโมเดลที่จะจัดทำตัวจับชิ้นงาน, จัดทำตัวจับชิ้นงานสำหรับงานตัด			
การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น : 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรม LLC									
ภาพอุบัติเหตุ									
หัวข้อ		สถานที่เกิดอุบัติเหตุ		รายละเอียดของอุบัติเหตุ		การแก้ไข			
ความรุนแรง :		ขั้นไม่รุนแรง		ส่งโรงพยาบาล:		รพ.สูงเนิน นครราชสีมา		คำรักษาพยาบาล :	
การรักษา:		เย็บแผล 1 เข็ม		จำนวนวันหยุดงาน :		- วัน		ระยะเวลา :	
						ใช้สิทธิประกันสังคม		บาท	
						ถึง :		-	


SHIN-EI		SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKORN)		Accident Report & Occupational Disease		ACC.	NAVA-2023-01	EN	
<input checked="" type="checkbox"/> INJURED	<input type="checkbox"/> PROPERTY DAMAGE	<input type="checkbox"/> OCCUPATIONAL DISEASE	<input type="checkbox"/> NEAR MISS			0	OCCUPATIONAL DISEASE		
NAME : MS.KANLAYA P. CODE : ST3989 SEX : Female AGE : - Year Start date : 10/10/2022						0	PROPERTY DAMAGE / NEAR MISS		
POSITION : OPERATOR SHIFT : B SECTION : DC EXP. : 0 Y 5 M 25 D						0	Serious Case (Stop work ≥ 3 day)		
OCCURRED DATE : 4/4/2023 TIME : 04.30 PM AREA: F2 (Line B6 Model BR06) LEADER : MS.SUPAPORN CH.						1	Small Case (Stop work < 3 day)		
DETAIL : 1. WHO : Operator 2. WHAT : Gate Cutting workpiece by contour MC 3. WHERE : Factory 2 Model BR06 4. HOW : While cutting the blade about the cloth glove on the left hand, There is a injured on the index finger (left hand). Refer to Hospital for 1 stitch.						TEMPORARY ACTION 1. Inform employees to wear cut-resistant gloves. Follow the WI. 2. The section conducts safety patrol for a specified period of time. 3. The supervisor check the wearing of Personal Protective Equipment each day earnestly.			
CAUSE : 1. Employees do not follow work procedures.(wear cloth gloves while working) 2. Supervisor/Foreman do not check the performance of employees. 3. Not have a jig.						PERMANENT ACTION 1. List model for ceate the jig (Jig for cutting work).			
BASIC ACTION : 1.Inform employees about the accident - LLC Activity.									
PICTURE									
TOPIC		Place of accident.		the accident.		Action			
SEVERITY :		Small Case		TAKE TO HOSPITAL : Sungnoen Hospital, Nakhonratchasima		COST :		Use social security rights	
TREATMENT :		1 stitches		ABSENT DAYS : - Day		PERIOD :		- TO -	
								BATH	


<div>SHIN-EI</div> <div>บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร)</div> <div>รายงานอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน</div>		ACC.	NAVA-2023-02	TH
<div><input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ</div> <div><input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย</div> <div><input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน</div> <div><input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบจะเป็นอุบัติเหตุ</div>				
ชื่อ-สกุล : นายอภิวัฒน์ สอนขุนทด รหัส : 05656 เพศ : ชาย อายุ : 22 ปี วันที่เริ่มงาน : 14/6/2564		0 โรคจากการทำงาน		
ตำแหน่ง : ช่างเทคนิค กระ : B แผนก : DC อายุงาน : 1 ปี 9 เดือน 25 วัน		0 ทรัพย์สินเสียหาย/เหตุการณ์เกือบฯ		
วันที่เกิดเหตุ : 8/4/2566 เวลา : 11.00 น. พื้นที่ : F4 E1 CoverTimingChain หัวหน้า : นายณัฐวุฒิ วิเศษราวุฒิกุล		0 ชื่นรุนแรงหยุดงานติดต่อกันเกิน 3 วัน		
เหตุการณ์ : 1. ใคร : ช่าง A 2. ทำอะไร : เปลี่ยนหัวทิป 3. ที่ไหน : โรงงาน 4 E1 โมเดล Cover timing chain 4. อย่างไร : ขณะช่าง A กำลังลงไปเปลี่ยนหัวทิป ได้ให้ช่าง B เลื่อนหัวทิปออกมา จากนั้นช่าง A ได้ใช้มือ 2 ข้าง จับหัวทิป โดยหัวทิปที่เลื่อนออกมาไม่ตรงตามตำแหน่ง จึงดีดกลับ ทำให้นิ้วโป้งมือซ้ายและขวาถูกหนีบ เกิดแผลฉีกขาดที่นิ้วทั้งสองข้าง		การแก้ไขแบบชั่วคราว 1. ประกาศสถานการณ์ความปลอดภัยฉุกเฉินที่แผนกไดแคส รวบรวมพนักงานแผนกไดแคสทั้งหมดโดยความร่วมมือของแผนก HR&GA และได้ดำเนินการบรรยายสรุปเกี่ยวกับความปลอดภัย การแก้ไขแบบถาวร 1. ให้ภายในแผนกมีการดำเนินการเดินตรวจความปลอดภัยตามระยะเวลาที่กำหนด 2. Eng. และ Sr. Tech จะต้องรับผิดชอบตรวจสอบก่อนที่จะทำการเปลี่ยนหัวทิป 3. ดำเนินการทบทวนมาตรฐานการปฏิบัติงานการเปลี่ยนหัวทิป Eng. ตรวจสอบความเข้าใจมาตรฐานการปฏิบัติงานของ Technician ในแต่ละวันและบันทึก		
การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น : 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรม LLC				
ภาพอุบัติเหตุ				
หัวข้อ	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	รายละเอียดของอุบัติเหตุ	การแก้ไข	
ความรุนแรง :	ขั้นไม่รุนแรง	ส่งโรงพยาบาล :	รพ.เทพรัตน์ นครราชสีมา	คำรักษาพยาบาล :
การรักษา :	เย็บแผลนิ้วหัวแม่มือซ้าย 1 เข็ม และขวา 7 เข็ม	จำนวนวันหยุดงาน :	-	ระยะเวลา : - ถึง : -


<div>SHIN-EI</div> <div>SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKORN)</div> <div>Accident Report & Occupational Disease</div>		ACC.	NAVA-2023-02	EN
<div><input checked="" type="checkbox"/> INJURED</div> <div><input type="checkbox"/> PROPERTY DAMAGE</div> <div><input type="checkbox"/> OCCUPATIONAL DISEASE</div> <div><input type="checkbox"/> NEAR MISS</div>				
NAME : MR.APIWAT S. CODE : 05656 SEX : Male AGE : 22 Year Start date : 14/6/2021		0 OCCUPATIONAL DISEASE		
POSITION : TECHNICIAN SHIFT : B SECTION : DC EXP. : 1 Y 9 M 25 D		0 PROPERTY DAMAGE / NEAR MISS		
OCCURRED DATE : 8/4/2023 TIME : 11.00 AM AREA : F4 E1 CoverTimingChain LEADER : MR.NATCHAWAN W.		0 Serious Case (Stop work ≥ 3 day)		
DETAIL : 1. WHO : Tech A 2. WHAT : Change the tip 3. WHERE : Factory 4 E1 Model Cover timing chain 4. HOW : While Tech A was going down to change the tip, Tech B had to slide the tip out. Tech A has used 2-hand to hold the tip. Tip moves out is not in the right position, So it step back. Causing the thumbs of the left & right hands to be clamped, The both fingers injury. CAUSE : 1. The ejected tip is out of alignment, so it step back.		TEMPORARY ACTION 1. Announcing an emergency case situation at the Diecast Section Gather all the employees of the die-cast department. With the cooperation of the HR&GA Section and conducting safety briefings. PERMANENT ACTION 1. The DC section, there is a safety patrol for a specified period of time. 2. Eng. and Sr. Tech are responsible for checking before replacing the tip. 3. Review the WI change Tip , Eng. Review the Technician's understanding of the Standards of Daliy Operations and Records.		
BASIC ACTION : 1.Inform employees about the accident - LLC Activity.				
PICTURE				
TOPIC	Place of accident.	Details of the accident.	Action	
SEVERITY :	Small Case	TAKE TO HOSPITAL : Thapparat Hospital, Nakhonratchasima	COST :	Use social security rights Kortor 44 BATH
TREATMENT :	Thumb stitch, 1 left and 7 right	ABSENT DAYS : - Day	PERIOD :	- TO -


<div>SHIN-EI</div> <div>บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร)</div> <div>รายงานอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน</div>		ACC.	NAVA-2023-03	TH
<div><input type="checkbox"/> การบาดเจ็บ <input checked="" type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย <input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน <input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบจะเป็นอุบัติเหตุ</div> <div>ชื่อ-สกุล : นางสาวเนตรนา มูลสันติเยะ รหัส : SP3670 เพศ : หญิง อายุ : 21 ปี วันที่เริ่มงาน : 1/6/2564</div> <div>ตำแหน่ง : พนักงาน กะ : B แผนก : MC อายุงาน : 1 ปี 10 เดือน 7 วัน</div> <div>วันที่เกิดเหตุ : 8/4/2566 เวลา : 13.30 น. พื้นที่ : F1 WH หัวหน้า : นางสาวณัฐวิ ลิ้มปะพันธุ์</div>		<div>0 โรคจากการทำงาน</div> <div>1 ทรัพย์สินเสียหาย/เหตุการณ์เกือบข</div> <div>0 ขั้んแรงหยุดงานติดต่อกันเกิน 3 วัน</div> <div>2 ขั้んไม่รุนแรงหยุดงานติดต่อกันไม่เกิน 3 วัน</div>		
<div>เหตุการณ์ : 1. ใคร : พนักงาน 2. ทำอะไร : นำงานเข้าคลังสินค้า</div> <div>3. ที่ไหน : โรงงาน 1 โมเดล Tube 170 JTEKT (FUJI AUTO TECH)</div> <div>4. อย่างไร : พนักงานขับรถยกนำงานเข้าคลังสินค้า โดยไม่มีใบอนุญาตทำงานล่วงหน้าได้รับความเสียหาย</div> <div>สาเหตุ : 1. ขับรถยกโดยไม่มีใบอนุญาต</div>		<div>การแก้ไขแบบชั่วคราว</div> <div>1. แจ้งทุกแผนก ห้ามพนักงานที่ไม่มีใบอนุญาตขับรถยกเด็ดขาด</div> <div>2. ทำการอบรมพนักงานขับรถยกใหม่ทั้งหมด</div> <div>การแก้ไขแบบถาวร</div> <div>1. ห้ามผู้ไม่มีใบขับขั้รถยก ขับรถยกโดยเด็ดขาด หากผู้ใดฝ่าฝืนให้ดำเนินการตามกฎระเบียบบริษัท ขั้んสูงสุดทั้んรวมถึงผู้ทั้สนับสนุนให้เกิดภาวะเสี่ยงนี้ด้วย</div>		
การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น : 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรม LLC				
ภาพอุบัติเหตุ		รอการแก้ไขจากแผนก		
หัวข้อ		การแก้ไข		
สถานที่เกิดอุบัติเหตุ		รายละเอียดของอุบัติเหตุ		
ความรุนแรง : ทรัพย์สินเสียหาย		ส่งโรงพยาบาล: -		
การรักษา: -		จำนวนวันหยุดงาน : - วัน		
		ค่าใช้จ่าย : มูลค่าความเสียหาย โดยประมาณ 41,617.92 บาท		
		ระยะเวลา : - ถึง : -		

<div>SHIN-EI</div> <div>SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKORN)</div> <div>Accident Report & Occupational Disease</div>		ACC.	NAVA-2023-03	EN
<div><input type="checkbox"/> INJURED <input checked="" type="checkbox"/> PROPERTY DAMAGE <input type="checkbox"/> OCCUPATIONAL DISEASE <input type="checkbox"/> NEAR MISS</div> <div>NAME : MS.NETNAPA M. CODE : SP3670 SEX : Female AGE : 21 Year Start date : 1/6/2021</div> <div>POSITION : OPERATOR SHIFT : B SECTION : MC EXP. : 1 Y 10 M 7 D</div> <div>OCCURRED DATE : 8/4/2023 TIME : 11.00 AM AREA: F1 WH LEADER : MS.NATTAVEE L.</div>		<div>0 OCCUPATIONAL DISEASE</div> <div>1 PROPERTY DAMAGE / NEAR MISS</div> <div>0 Serious Case (Stop work ≥ 3 day)</div> <div>2 Small Case (Stop work < 3 day)</div>		
<div>DETAIL : 1. WHO : Operator 2. WHAT : Move job go to WH</div> <div>3. WHERE : Factory 1 Model Tube 170 JTEKT (FUJI AUTO TECH)</div> <div>4. HOW : Employees move job go to WH. Not have licence, Cause the work to fall, Be damaged.</div> <div>CAUSE : 1. Not have forklift licence.</div>		<div>TEMPORARY ACTION</div> <div>1. Notics all section, Do not employee is not have forklift licence. No drive strictly.</div> <div>2. Re-Training forklift all person.</div> <div>PERMANENT ACTION</div> <div>1. Not have forklift licence, No drive strictly. If anyone violates, proceed . according to the company's rules and regulations. the highest level immediately Including those who support this risk.</div>		
BASIC ACTION : 1.Inform employees about the accident - LLC Activity.				
PICTURE		Waiting Action		
TOPIC		Action		
Place of accident.		Details of the accident.		
SEVERITY : Property damage		TAKE TO HOSPITAL : -		
TREATMENT : -		ABSENT DAYS : - Day		
		COST : Estimated damage value 41,617.92 BATH		
		PERIOD : - TO -		

<div>SHIN-EI</div> <div>บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร)</div> <div>รายงานอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน</div>		ACC.	NAVA-2023-04	TH
<div><input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ <input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย <input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน <input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบจะเป็นอุบัติเหตุ</div> <div>ชื่อ-สกุล : นางจันทร์เพ็ญ เกิดสุข รหัส : 04054 เพศ : หญิง อายุ : 44 ปี วันที่เริ่มงาน : 28/6/2554</div> <div>ตำแหน่ง : พนักงาน กระ : Day แผนก : PC อายุงาน : 11 ปี 9 เดือน 21 วัน</div> <div>วันที่เกิดเหตุ : 18/4/2566 เวลา : 11.30 น. พื้นที่ : Back F8 Box control หัวหน้า : นางสาวปิยะนุช พันธวงษ์</div>		<div>0 โรคจากการทำงาน</div> <div>1 ทรัพย์สินเสียหาย/เหตุการณ์เกือบฯ</div> <div>0 ขั้รุนแรงหยุดงานติดต่อกันเกิน 3 วัน</div> <div>3 ขั้ไม่รุนแรงหยุดงานติดต่อกันไม่เกิน 3 วัน</div>		
<div>เหตุการณ์ : 1. ใคร : พนักงาน 2. ทำอะไร : ทำความสะอาดตะกร้างาน</div> <div>3. ที่ไหน : บริเวณด้านหลัง โรงงาน 8 ฝ่ายควบคุมบรรจุภัณฑ์</div> <div>4. อย่างไร : ขณะพนักงาน A กำลังเลื่อนตะกร้าถอยหลัง พนักงาน B ได้วางตะกร้าลง ทำให้กระแทกนิ้วนางมือขวาพนักงาน A กระดูกปลายนิ้วแตก</div> <div>สาเหตุ : 1. พื้นที่การทำงานไม่ดี, ไม่มีการกำหนดพื้นที่การทำงานที่ชัดเจนให้กับพนักงาน</div> <div>2. ไม่มีการจัดทำมาตรฐานของการทำงานอย่างปลอดภัย</div>		<div>การแก้ไขแบบชั่วคราว</div> <div>1. กำหนดพื้นที่ให้ชัดเจนทันที</div> <div>การแก้ไขแบบถาวร</div> <div>1. พิจารณาอุปกรณ์สำหรับล็อคหมุนชิ้นงานให้พนักงานทำความสะอาด</div> <div>2. กำหนดมาตรฐานการทำงาน และดำเนินการอบรมประเด็นสำคัญด้านความปลอดภัย</div>		
การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น : 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรม LLC				
ภาพอุบัติเหตุ				
หัวข้อ	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	รายละเอียดของอุบัติเหตุ	การแก้ไข	
ความรุนแรง :	ขั้ไม่รุนแรง	ส่งโรงพยาบาล :	โรงพยาบาลเทพรัตน์ นครราชสีมา	ค่าใช้จ่าย : ใช้สิทธิประกันสังคม บาท
การรักษา :	ศัลยกรรมนิ้วนางข้างขวา	จำนวนวันหยุดงาน :	2 วัน	ระยะเวลา : 18/4/2566 ถึง : 19/4/2566

<div>SHIN-EI</div> <div>SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKORN)</div> <div>Accident Report & Occupational Disease</div>		ACC.	NAVA-2023-04	EN
<div><input checked="" type="checkbox"/> INJURED <input type="checkbox"/> PROPERTY DAMAGE <input type="checkbox"/> OCCUPATIONAL DISEASE <input type="checkbox"/> NEAR MISS</div> <div>NAME : MRS.JANPEN K. CODE : 04054 SEX : Female AGE : 44 Year Start date : 28/6/2011</div> <div>POSITION : OPERATOR SHIFT : Day SECTION : PC EXP. : 11 Y 9 M 21 D</div> <div>OCCURRED DATE : 18/4/2023 TIME : 11.30 AM AREA: Back F8 Box control LEADER : MS.PIYANUCH P.</div>		<div>0 OCCUPATIONAL DISEASE</div> <div>1 PROPERTY DAMAGE / NEAR MISS</div> <div>0 Serious Case (Stop work ≥ 3 day)</div> <div>3 Small Case (Stop work < 3 day)</div>		
<div>DETAIL : 1. WHO : Operator 2. WHAT : Operator cleaning basket.</div> <div>3. WHERE : Back F8 Box Control Area</div> <div>4. HOW : While employee A was moving the basket backwards, employee B put the basket down and hit the right ring finger of employee A's right hand, breaking the fingertip</div> <div>CAUSE : 1. Bad layout, No clear working area assigned to employees.</div> <div>2. There is no established standard for working safely.</div>		<div>TEMPORARY ACTION</div> <div>1. Immediately define the area clearly.</div> <div>PERMANENT ACTION</div> <div>1. Consider a jig for locking the work piece to the cleaning staff.</div> <div>2. Set standards for work, Conduct training on important issues safety</div>		
BASIC ACTION : 1.Inform employees about the accident - LLC Activity.				
PICTURE				
TOPIC	Place of accident.	Details of the accident.	Action	
SEVERITY :	Small Case	TAKE TO HOSPITAL :	Thepparat Hospital Nakhonratchasima	COST : Use social security rights BATH
TREATMENT :	Surgery on the right ring finger	ABSENT DAYS :	2 Day	PERIOD : 18/4/2023 TO 19/4/2023

<div>SHIN-EI</div> <div>บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร)</div> <div>รายงานอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน</div>		ACC.	NAVA-2023-05	TH
<div><input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ <input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย <input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน <input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบจะเป็นอุบัติเหตุ</div> <div>ชื่อ-สกุล : * มีข้อมูลส่วนบุคคล ห้ามเปิดเผย รหัส : 00182 เพศ : อายุ : ปี วันที่เริ่มงาน : 28/4/2550</div> <div>ตำแหน่ง : พนักงาน กะ : Day แผนก : QA&QC อายุงาน : 15 ปี 11 เดือน 30 วัน</div> <div>วันที่เกิดเหตุ : 27/4/2566 เวลา : 17.05 น. พื้นที่ : Front F6 หัวหน้า : * มีข้อมูลส่วนบุคคล ห้ามเปิดเผย</div>		<div>0 โรคจากการทำงาน</div> <div>1 ทรัพย์สินเสียหาย/เหตุการณ์เกือบฯ</div> <div>0 ขั้รุนแรงหยุดงานติดต่อกันเกิน 3 วัน</div> <div>4 ขั้ไม่รุนแรงหยุดงานติดต่อกันไม่เกิน 3 วัน</div>		
<div>เหตุการณ์ : 1. ใคร : พนักงาน 2. ทำอะไร : เดินออกจากโรงงาน</div> <div>3. ที่ไหน : บริเวณทางออก โรงงาน 6</div> <div>4. อย่างไร : ขณะพนักงานเดินออกจากโรงงาน 6 โดยเดินบนทางเข้า-ออก รอยกเนื่องจากทางเดินมีการปิดถนนทาสี จึงลื่นล้มหัวเข้าซ้ายกระแทกตะแกรงเหล็ก มีแผลฉีกขาด</div> <div>สาเหตุ : 1. พื้นลื่น</div> <div>2. มีตะแกรงเหล็ก</div>		<div>การแก้ไขแบบชั่วคราว</div> <div>1. ติดตั้งป้ายระวังลื่นทันทีและซ่อมแซมตาข่ายในส่วนของทางลาดที่รอยกขับผ่าน</div> <div>การแก้ไขแบบถาวร</div> <div>1. ให้ผู้รับผิดชอบทุกแผนก มีการติดป้ายแจ้งเตือนเกี่ยวกับอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นทุกครั้งเพื่อแจ้งเตือนผู้สัญจร ผู้ที่เกี่ยวข้อง หรือผู้ที่ปฏิบัติงาน</div> <div>2. มีการควบคุมดูแลลาดตาข่ายที่ชำรุด (ให้พิจารณาจากตาข่ายเป็นวัสดุปูกันลื่นสำหรับถนน)</div> <div>3. ให้ติดตั้งเครื่องมือกันลื่นทางเข้า-ออกโรงงาน (ให้พิจารณาทางออกเพิ่มเติมสำหรับโรงงาน F6, 7, 8A, 8B)</div>		
การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น : 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรม LLC				
<div>ภาพอุบัติเหตุ</div> <div></div>		<div>รอกการแก้ไขจากผู้ที่เกี่ยวข้อง</div>		
<div>หัวข้อ</div> <div>สถานที่เกิดอุบัติเหตุ</div>		<div>รายละเอียดของอุบัติเหตุ</div>		<div>การแก้ไข</div>
<div>ความรุนแรง : ขั้ไม่รุนแรง</div> <div>การรักษ : เย็บ 3 เข็ม ที่เข้าซ้าย</div> <div>ส่งโรงพยาบาล : โรงพยาบาลเทพรัตน์ นครราชสีมา</div> <div>จำนวนวันหยุดงาน : 2 วัน</div> <div>ค่าใช้จ่าย : ใช้สิทธิประกันสังคม</div> <div>ระยะเวลา : 27/4/2023 ถึง : 28/4/2023</div>				

<div>SHIN-EI</div> <div>SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKORN)</div> <div>Accident Report & Occupational Disease</div>		ACC.	NAVA-2023-05	EN
<div><input checked="" type="checkbox"/> INJURED <input type="checkbox"/> PROPERTY DAMAGE <input type="checkbox"/> OCCUPATIONAL DISEASE <input type="checkbox"/> NEAR MISS</div> <div>NAME : * Protect, Contain personal information CODE : 00182 SEX : AGE : Year Start date : 28/4/2007</div> <div>POSITION : OPERATOR SHIFT : Day SECTION : QA&QC EXP. : 15 Y 11 M 30 D</div> <div>OCCURRED DATE : 27/4/2023 TIME : 05.05 PM AREA: Front F6 LEADER : * Protect, Contain personal information</div>		<div>0 OCCUPATIONAL DISEASE</div> <div>1 PROPERTY DAMAGE / NEAR MISS</div> <div>0 Serious Case (Stop work ≥ 3 day)</div> <div>4 Small Case (Stop work < 3 day)</div>		
<div>DETAIL : 1. WHO : Operator 2. WHAT : Walk out of the factory</div> <div>3. WHERE : Factory exit area 6</div> <div>4. HOW : While the employees walked out of the factory 6 by walking on the forklift entrance-exit because the walkway was closed to the painted road. So he slipped and fell down his left knee and hit the iron grid with a torn wound.</div> <div>CAUSE : 1. Slippery floor</div> <div>2. Have, The steel grid</div>		<div>TEMPORARY ACTION</div> <div>1. Immediately install caution sign, And repairing the steel grid.</div> <div>PERMANENT ACTION</div> <div>1. Responsible for all Section, Install the warning signs about possible hazards are posted every time to alert passers-by, related persons, or operators.</div> <div>2. Control - Take care of the steel griddamaged.</div> <div>(Consider switching from mesh to anti-slip paving for the road)</div> <div>3. Install anti-slip tools at the entrance-exit of the factory.</div> <div>(Consider finding more exit for F6, 7, 8A, 8B plants.)</div>		
BASIC ACTION : 1.Inform employees about the accident - LLC Activity.				
<div>PICTURE</div> <div></div>		<div>Waiting Action</div>		
<div>TOPIC</div> <div>Place of accident.</div>		<div>Details of the accident.</div>		<div>Action</div>
<div>SEVERITY : Small Case</div> <div>TREATMENT : 3 stitches on the left knee.</div> <div>TAKE TO HOSPITAL : Thepparat Hospital Nakhonratchasima</div> <div>ABSENT DAYS : 2 Day</div> <div>COST : Use social security rights</div> <div>PERIOD : 27/4/2023 TO 28/4/2023</div> <div>BATH</div>				

<div>SHIN-EI</div> <div>บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร)</div> <div>รายงานอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน</div>		ACC.	NAVA-2023-06	TH
<div><input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ <input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย <input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน <input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบจะเป็นอุบัติเหตุ</div> <div>ชื่อ-สกุล : * มีข้อมูลส่วนบุคคล ห้ามเปิดเผย รหัส : 05672 เพศ : อายุ : ปี วันที่เริ่มงาน : 11/10/2564</div> <div>ตำแหน่ง : ช่างเทคนิค กระ : B แผนก : DC อายุงาน : 1 ปี 6 เดือน 19 วัน</div> <div>วันที่เกิดเหตุ : 29/4/2566 เวลา : 03.30 น. พื้นที่ : F4 LINE E-3 หัวหน้า : * มีข้อมูลส่วนบุคคล ห้ามเปิดเผย</div>		<div>0 โรคจากการทำงาน</div> <div>1 ทรัพย์สินเสียหาย/เหตุการณ์เกือบฯ</div> <div>0 ขั้วรุนแรงหยุดงานติดต่อกันเกิน 3 วัน</div> <div>5 ขั้วไม่รุนแรงหยุดงานติดต่อกันไม่เกิน 3 วัน</div>		
<div>เหตุการณ์ : 1. ใคร : ช่างเทคนิค 2. ทำอะไร : หย่อนสลิง</div> <div>3. ที่ไหน : บริเวณโรงงาน 4 โหล่น E-3 เตาไฟฟ้า</div> <div>4. อย่างไร : ขณะช่างเทคนิคกำลังหย่อนสายสลิง โดยเหยียบตะขอ ตะขอหลุด รูดกลับ และสับดตีนิ้วชี้ขวาเล็บฉีกขาด และนิ้วก้อยมีแผลถลอก</div> <div>สาเหตุ : 1. ฝาเตาชำรุดทำให้ช่างต้องทำการเหยียบฝาเตาให้ปิดสนิท</div> <div>2. บาลานซ์เซอร์ผิดปกติ ทำให้ตะขอหลุดตีนิ้วพนักงาน</div>		<div>การแก้ไขแบบชั่วคราว</div> <div>1. ตรวจสอบ รายงาน และซ่อมแซม บาลานซ์เซอร์ ฝาเตา แกนเตา และแผ่นเหล็ก</div> <div>การแก้ไขแบบถาวร</div> <div>1. จัดทำขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัย โดยให้กำหนดประเด็นสำคัญด้านความปลอดภัยให้ชัดเจน</div> <div>2. ปรับปรุงรางเทน้ำ เพื่อไม่ให้มีช่องว่างระหว่างรางน้ำกับเตา</div>		
การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น : 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรม LLC				
ภาพอุบัติเหตุ		รอการแก้ไขจากผู้ที่เกี่ยวข้อง		
หัวข้อ		การแก้ไข		
สถานที่เกิดอุบัติเหตุ		รายละเอียดของอุบัติเหตุ		
ความรุนแรง : ขั้วไม่รุนแรง		ส่งโรงพยาบาล: โรงพยาบาลเทพรัตน์ นครราชสีมา		
การรักษาร : เย็บ 7 เข็ม		จำนวนวันหยุดงาน : 0 วัน		
		ค่าใช้จ่าย : ใช้สิทธิประกันสังคม บาท		
		ระยะเวลา : 29/4/2566 ถึง : 30/4/2566		





<div>SHIN-EI</div> <div>SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKORN)</div> <div>Accident Report & Occupational Disease</div>		ACC.	NAVA-2023-06	EN
<div><input checked="" type="checkbox"/> INJURED <input type="checkbox"/> PROPERTY DAMAGE <input type="checkbox"/> OCCUPATIONAL DISEASE <input type="checkbox"/> NEAR MISS</div> <div>NAME : * Protect, Contain personal information CODE : 05672 SEX : AGE : Year Start date : 11/10/2021</div> <div>POSITION : TECHNICHINE SHIFT : B SECTION : DC EXP. : 1 Y 6 M 19 D</div> <div>OCCURRED DATE : 29/4/2023 TIME : 05.05 PM AREA: F4 LINE E-3 LEADER : * Protect, Contain personal information</div>		<div>0 OCCUPATIONAL DISEASE</div> <div>1 PROPERTY DAMAGE / NEAR MISS</div> <div>0 Serious Case (Stop work ≥ 3 day)</div> <div>5 Small Case (Stop work < 3 day)</div>		
<div>DETAIL : 1. WHO : Technichine 2. WHAT : Slack the sling</div> <div>3. WHERE : F4 Line E-3 (Furnace Electric)</div> <div>4. HOW : While the technician is slackening the sling, by stepping on the hook</div> <div>The hook slipped back and flicked the right index finger torn nails.</div> <div>and the little finger has abrasion scars</div> <div>CAUSE : 1. The stove lid is damaged, causing the technician to step on the stove lid.</div> <div>2. The balancer is abnormal, causing the hook to fall off and hit the finger.</div>		<div>TEMPORARY ACTION</div> <div>1. Inspect, report, repair balancers, furnace lids, furnace cores, and griddles.</div> <div>PERMANENT ACTION</div> <div>1. Set up WI level 3 By specifying the important safety point issues clearly.</div> <div>2. Improve the water trough so that there is no gap between the gutter&stove</div>		
BASIC ACTION : 1.Inform employees about the accident - LLC Activity.				
PICTURE		Waiting Action		
TOPIC		Action		
Place of accident.		Details of the accident.		
SEVERITY : Small Case		TAKE TO HOSPITAL : Thepparat Hospital Nakhonratchasima		
TREATMENT : 7 stitches		COST : Use social security rights BATH		
		ABSENT DAYS : 0 Day		
		PERIOD : 29/4/2023 TO 30/4/2023		





<div>SHIN-EI</div> <div>บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร)</div> <div>รายงานอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน</div>		ACC.	NAVA-2023-07	TH
<div><input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ <input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย <input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน <input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบจะเป็นอุบัติเหตุ</div> <div>ชื่อ-สกุล : * มีข้อมูลส่วนบุคคล ห้ามเปิดเผย รหัส : 05672 เพศ : อายุ : ปี วันที่เริ่มงาน : 1/3/2566</div> <div>ตำแหน่ง : พนักงาน กะ : B แผนก : DC อายุงาน : 0 ปี 1 เดือน 26 วัน</div> <div>วันที่เกิดเหตุ : 27/4/2566 เวลา : 12.00 น. พื้นที่ : F3 LINE C-3 หัวหน้า : * มีข้อมูลส่วนบุคคล ห้ามเปิดเผย</div>		<div>0 โรคจากการทำงาน</div> <div>1 ทรัพย์สินเสียหาย/เหตุการณ์เกือบฯ</div> <div>0 ขั้วรุนแรงหยุดงานติดต่อกันเกิน 3 วัน</div> <div>6 ขั้วไม่รุนแรงหยุดงานติดต่อกันไม่เกิน 3 วัน</div>		
<div>เหตุการณ์ : 1. ใคร : พนักงาน 2. ทำอะไร : หยิบชิ้นงาน</div> <div>3. ที่ไหน : โรงงาน 3 ไลน์ C-3 โมเดล Rack 1360</div> <div>4. อย่างไร : ขณะพนักงานหยิบชิ้นงาน ก้านงานกระเด็นโดนตาข้างขวา มีอาการปวดตา</div> <div>สาเหตุ : 1. ไม่สวมแว่นตานิรภัย</div>		<div>การแก้ไขแบบชั่วคราว</div> <div>1. ตรวจสอบการสวมแว่นตานิรภัย</div> <div>การแก้ไขแบบถาวร</div> <div>1. เครื่องตัดก้านงานอัตโนมัติ</div>		
การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น : 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรม LLC				
ภาพอุบัติเหตุ		รอการแก้ไขจากผู้ที่เกี่ยวข้อง		
หัวข้อ		การแก้ไข		
สถานที่เกิดอุบัติเหตุ		รายละเอียดของอุบัติเหตุ		
ความรุนแรง : ขั้วไม่รุนแรง		ส่งโรงพยาบาล: โรงพยาบาลเทพรัตน์ นครราชสีมา		
การรักษา: -		จำนวนวันหยุดงาน : 1 วัน		
		ค่าใช้จ่าย : ใช้สิทธิประกันสังคม บาท		
		ระยะเวลา : 27/4/2023 ถึง : 29/4/2023		





<div>SHIN-EI</div> <div>SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKORN)</div> <div>Accident Report & Occupational Disease</div>		ACC.	NAVA-2023-07	EN
<div><input checked="" type="checkbox"/> INJURED <input type="checkbox"/> PROPERTY DAMAGE <input type="checkbox"/> OCCUPATIONAL DISEASE <input type="checkbox"/> NEAR MISS</div> <div>NAME : * Protect, Contain personal information CODE : 05672 SEX : AGE : Year Start date : 1/3/2023</div> <div>POSITION : OPERATOR SHIFT : B SECTION : DC EXP. : 0 Y 1 M 26 D</div> <div>OCCURRED DATE : 27/4/2023 TIME : 12.00 PM AREA: F3 LINE C-3 LEADER : * Protect, Contain personal information</div>		<div>0 OCCUPATIONAL DISEASE</div> <div>1 PROPERTY DAMAGE / NEAR MISS</div> <div>0 Serious Case (Stop work ≥ 3 day)</div> <div>6 Small Case (Stop work < 3 day)</div>		
<div>DETAIL : 1. WHO : OPERATOR 2. WHAT : Picking workplace</div> <div>3. WHERE : F4 Line E-3 (Furnace Electric)</div> <div>4. HOW : While the worker picks up the workpiece The stalk was thrown and hit the right eye, causing eye pain.</div> <div>CAUSE : 1. Not wearing safety glasses</div>		<div>TEMPORARY ACTION</div> <div>1. Check wearing safety glasses.</div> <div>PERMANENT ACTION</div> <div>1. Automatic stem cutting machine</div>		
BASIC ACTION : 1.Inform employees about the accident - LLC Activity.				
PICTURE		Waiting Action		
TOPIC		Action		
Place of accident.		Details of the accident.		
SEVERITY : Small Case		TAKE TO HOSPITAL : Thepparat Hospital Nakhonratchasima		
TREATMENT : -		COST : Use social security rights BATH		
		ABSENT DAYS : 1 Day		
		PERIOD : 27/4/2023 TO 29/4/2023		





SHIN-EI		บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร)		ACC.	NAVA-2023-08	TH
รายงานอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน						
<input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ <input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย <input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน <input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบจะเป็นอุบัติเหตุ						
ชื่อ-สกุล : * มีข้อมูลส่วนบุคคล ห้ามเปิดเผย รหัส : 05639 เพศ : อายุ : ปี วันที่เริ่มงาน : 19/4/2564				0 โรคจากการทำงาน		
ตำแหน่ง : วิศวกร กะ : B แผนก : MC อายุงาน : 2 ปี 0 เดือน 23 วัน				1 ทรัพย์สินเสียหาย/เหตุการณ์เกือบฯ		
วันที่เกิดเหตุ : 12/5/2566 เวลา : 03.30 น. พื้นที่ : F8A Line 9 Rack 320 หัวหน้า : * มีข้อมูลส่วนบุคคล ห้ามเปิดเผย				0 ชั้นรุนแรงหยุดงานติดต่อกันเกิน 3 วัน		
				7 ชั้นไม่รุนแรงหยุดงานติดต่อกันไม่เกิน 3 วัน		
เหตุการณ์ : 1. ใคร : วิศวกร 2. ทำอะไร : ซ่อมเครื่องจักร						
3. ที่ไหน : โรงงาน 8A ไลน์ 9 โมเดล Rack 320						
4. อย่างไร : ขณะวิศวกรดำเนินการซ่อมเครื่องจักร วิศวกรต้องการออกจากเครื่องเพื่อเอาเครื่องมือ ตอนก้าวออกเท้าขวาเสียหลัก ขาจึงกระแทกกับรางกันสายพาน มีแผลฉีกขาด เย็บ 6 เข็ม						
สาเหตุ : 1. ทางเดินแคบ ทำให้ต้องเหยียบรางเพื่อออก 2. รางมีมุมแหลม						
การแก้ไขแบบชั่วคราว						
1. สำรวจระยะความกว้างของทางเดินบริเวณเครื่องจักร (กฎหมายฯ ไทย ทางเดินเท้าต้องไม่น้อยกว่า 80 ซม.)						
2. ตัดมุมแหลม ทำเป็นแบบโค้ง						
การแก้ไขแบบถาวร						
1. ทำการแก้ไขระยะความกว้างของทางเดินบริเวณเครื่องจักร						
การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น : 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรม LLC						
ภาพอุบัติเหตุ				รอการแก้ไขจากผู้ที่เกี่ยวข้อง		
หัวข้อ		สถานที่เกิดอุบัติเหตุ		รายละเอียดของอุบัติเหตุ		การแก้ไข
ความรุนแรง : ชั้นไม่รุนแรง		ส่งโรงพยาบาล : -		ค่าใช้จ่าย : - บาท		
การรักษา : เย็บ 6 เข็ม		จำนวนวันหยุดงาน : - วัน		ระยะเวลา : - ถึง : -		


SHIN-EI		SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKORN)		ACC.	NAVA-2023-08	EN
Accident Report & Occupational Disease						
<input checked="" type="checkbox"/> INJURED <input type="checkbox"/> PROPERTY DAMAGE <input type="checkbox"/> OCCUPATIONAL DISEASE <input type="checkbox"/> NEAR MISS						
NAME : * Protect, Contain personal information CODE : 05639 SEX : AGE : Year Start date : 19/4/2021				0 OCCUPATIONAL DISEASE		
POSITION : ENGINEER SHIFT : B SECTION : MC EXP. : 2 Y 0 M 23 D				1 PROPERTY DAMAGE / NEAR MISS		
OCCURRED DATE : 12/5/2023 TIME : 03.30 AM AREA: F8A Line 9 Rack 320 LEADER : * Protect, Contain personal information				0 Serious Case (Stop work ≥ 3 day)		
				7 Small Case (Stop work < 3 day)		
DETAIL : 1. WHO : Engineer 2. WHAT : PM Machine						
3. WHERE : F8A Line 9 Model Rack 320						
4. HOW : While the engineer PM the machine, The engineer wanted to get out of the machine to get the tools. When stepping out, the right foot loses control. The leg then hit the conveyer rail with a torn wound and 6 stitches.						
CAUSE : 1. Narrow corridor, Causing to step on the rail to exit. 2. The rails have acute angles.						
TEMPORARY ACTION						
1. Explore the width of the corridor around the machine. (Thai law, footpath must not be less than 80 cm.)						
2. Cut an acute angle, form a curve.						
PERMANENT ACTION						
1. Fix the width of the corridor around the machine.						
BASIC ACTION : 1.Inform employees about the accident - LLC Activity.						
PICTURE				Waiting Action		
TOPIC		Place of accident.		Details of the accident.		Action
SEVERITY : Small Case		TAKE TO HOSPITAL : -		COST : -		BATH
TREATMENT : -		ABSENT DAYS : - Day		PERIOD : - TO -		


SHIN-EI		บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร) รายงานอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน		ACC.	NAVA-2023-09	TH
<input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ <input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย <input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน <input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบจะเป็นอุบัติเหตุ				<div>0 โรคจากการทำงาน</div> <div>1 ทรัพย์สินเสียหาย/เหตุการณ์เกือบฯ</div> <div>0 ชั้นรุนแรงหยุดงานติดต่อกัน 3 วัน</div> <div>8 ชั้นไม่รุนแรงหยุดงานติดต่อกันไม่เกิน 3 วัน</div>		
ชื่อ-สกุล : * มีข้อมูลส่วนบุคคล ห้ามเปิดเผย รหัส : TN2768 เพศ : อายุ : ปี วันที่เริ่มงาน : 15/5/2566						
ตำแหน่ง : พนักงาน กะ : B แผนก : DC อายุงาน : 0 ปี 0 เดือน 4 วัน						
วันที่เกิดเหตุ : 19/5/2566 เวลา : 02.03 น. พื้นที่ : F2 Line A8 Rack 680 หัวหน้า : * มีข้อมูลส่วนบุคคล ห้ามเปิดเผย						
<p>เหตุการณ์ : 1. ใคร : พนักงาน 2. ทำอะไร : หยิบชิ้นงาน</p> <p>3. ที่ไหน : โรงงาน 2 ไลน์ A8 โมเดล Rack 680</p> <p>4. อย่างไร : ชกะพนักงานหยิบชิ้นงาน ข้อมือแขนซ้ายสัมผัสกับชิ้นงานที่มีความร้อน</p> <p>สาเหตุ : 1. ถุงมือคลุมไม่ถึงบริเวณที่ไม่มีแขนเสื้อคลุม</p> <p>2 การตรวจสอบการปฏิบัติงานตาม WI ของพนักงานยังไม่ครบ</p>				<p>การแก้ไขแบบชั่วคราว</p> <p>1. ตรวจสอบการปฏิบัติงานตาม WI โดยการทอของพนักงาน/วัดอุณหภูมิทุกเครื่อง</p> <p>2. วางแผนให้หัวหน้าตรวจสอบพนักงานช่วงสลับเบรด</p> <p>การแก้ไขแบบถาวร</p> <p>1. จัดทำรายงานความร้อนชิ้นงาน โดยการเพิ่มพัดลม 3 ตัว</p> <p>2. จัดทำตัวเรียงชิ้นงาน</p> <p>3. ติดตั้งระบบ Auto Trimming</p>		
การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น : 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรม LLC						
<div>ภาพอุบัติเหตุ</div> <div></div>				รอการแก้ไขจากผู้ที่เกี่ยวข้อง		
หัวข้อ		สถานที่เกิดอุบัติเหตุ		รายละเอียดของอุบัติเหตุ		การแก้ไข
ความรุนแรง :		ชั้นไม่รุนแรง		ส่งโรงพยาบาล :		- บาท
การรักษา :		ปฐมพยาบาลเบื้องต้น		จำนวนวันหยุดงาน :		- ถึง : -

SHIN-EI		SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKORN) Accident Report & Occupational Disease		ACC.	NAVA-2023-09	EN
<input checked="" type="checkbox"/> INJURED <input type="checkbox"/> PROPERTY DAMAGE <input type="checkbox"/> OCCUPATIONAL DISEASE <input type="checkbox"/> NEAR MISS				<div>0 OCCUPATIONAL DISEASE</div> <div>1 PROPERTY DAMAGE / NEAR MISS</div> <div>0 Serious Case (Stop work ≥ 3 day)</div> <div>8 Small Case (Stop work < 3 day)</div>		
NAME : * Protect, Contain personal information CODE : TN2768 SEX : AGE : Year Start date : 15/5/2023						
POSITION : OPERATOR SHIFT : B SECTION : DC EXP. : 0 Y 0 M 4 D						
OCCURRED DATE : 19/5/2023 TIME : 02.03 AM AREA: F2 Line A8 Rack 680 LEADER : * Protect, Contain personal information						
<p>DETAIL : 1. WHO : OPERATOR 2. WHAT : Picking workplace</p> <p>3. WHERE : F2 Line A8 Rack 680</p> <p>4. HOW : While the worker picks up the workpiece The left arm wrist contact with hot workpieces</p> <p>CAUSE : 1. The glove don't cover the area where the cloak sleeves were not.</p> <p>2. The audit of the employees performance according to the WI not cover.</p>				<p>TEMPORARY ACTION</p> <p>1. Verify operation according to WI. by observing staff/ temperature checks for all machines.</p> <p>2. Make a plan for supervisors to inspect employees during break breaks.</p> <p>PERMANENT ACTION</p> <p>1. Prepare workpiece cooling troughs by adding 3 fans</p> <p>2. Arranging workpieces</p> <p>3. Install Auto Trimming</p>		
BASIC ACTION : 1.Inform employees about the accident - LLC Activity.						
<div>PICTURE</div> <div></div>				Waiting Action		
TOPIC		Place of accident.		Details of the accident.		Action
SEVERITY :		Small Case		TAKE TO HOSPITAL :		- BATH
TREATMENT :		Basic First Aid		ABSENT DAYS :		- Day PERIOD : - TO -

SHIN-EI		บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร)		ACC.		NAVA-2023-10		TH	
		รายงานอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน							
<input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ		<input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย		<input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน		<input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบจะเป็นอุบัติเหตุ		0 โรคจากการทำงาน	
ชื่อ-สกุล :		* มีข้อมูลส่วนบุคคล ห้ามเปิดเผย		รหัส : 05895		เพศ :		1 ทรัพย์สินเสียหาย/เหตุการณ์เกือบฯ	
ตำแหน่ง :		ช่างเทคนิค		กะ : Day		แผนก : MC		0 ขันรุนแรงหยุดงานติดต่อกันเกิน 3 วัน	
วันที่เกิดเหตุ :		19/5/2566		เวลา : 15.55		น. พื้นที่ : F8A Base Plate 720		หัวหน้า : * มีข้อมูลส่วนบุคคล ห้ามเปิดเผย	
เหตุการณื :		1. ใคร : ช่างเทคนิค		2. ทำอะไร : ซ่อมเครื่องจักร		การแก้ไขแบบชั่วคราว		9 ขันไม่รุนแรงหยุดงานติดต่อกันไม่เกิน 3 วัน	
3. ที่ไหน :		โรงงาน 8A (Base Plate 720 OP-1 Line 2)				1. สืบรวจจุดสแตนและติดป้ายเตือน			
4. อย่างไร :		ขณะช่างเข้าทำการแก้ไขปัญหาเครื่องจักร สีระคะแตกกับสแตนเก็บบีมไฮดรอลิกเมื่อก้มเก็บสายไฟ (สายไฟในเครื่องออกมาต่อข้างนอก)				2. จัดกิจกรรม KYT			
สาเหตุ :		1. ทำงานโดยประมาท				การแก้ไขแบบถาวร			
						1. ใส่หมวกแข็งเฉพาะ PM Machine และติดป้ายชื่อแผนกที่หมวก			
การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น : 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรม LLC									
ภาพอุบัติเหตุ									
หัวข้อ		สถานที่เกิดอุบัติเหตุ		รายละเอียดของอุบัติเหตุ		การแก้ไข		รอกการแก้ไขจากผู้ที่เกี่ยวข้อง	
ความรุนแรง :		ขันไม่รุนแรง		ส่งโรงพยาบาล:		โรงพยาบาลเทพรัตน์ นครราชสีมา		ค่าใช้จ่าย : ใช้สิทธิประกันสังคม บาท	
การรักษา:		เย็บแผล 1 เข็ม		จำนวนวันหยุดงาน :		- วัน		ระยะเวลา : - ถึง : -	

SHIN-EI		SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKORN)		ACC.		NAVA-2023-10		EN	
		Accident Report & Occupational Disease							
<input checked="" type="checkbox"/> INJURED		<input type="checkbox"/> PROPERTY DAMAGE		<input type="checkbox"/> OCCUPATIONAL DISEASE		<input type="checkbox"/> NEAR MISS		0 OCCUPATIONAL DISEASE	
NAME :		* Protect, Contain personal information		CODE : 05895		SEX :		1 PROPERTY DAMAGE / NEAR MISS	
POSITION :		TECHNICIAN		SHIFT : Day		SECTION : MC		0 Serious Case (Stop work ≥ 3 day)	
EXP. :		0 Y 3 M 12 D						9 Small Case (Stop work < 3 day)	
OCCURRED DATE :		19/5/2023		TIME : 03.55		PM AREA: F8A Base Plate 720		LEADER : * Protect, Contain personal information	
DETAIL :		1. WHO : OPERATOR		2. WHAT : Picking workplace		TEMPORARY ACTION			
3. WHERE :		F8A (Base Plate 720 OP-1 Line 2)				1. Check standpoints and warning signs.			
4. HOW :		While the mechanic came to fix the machine The head hit the stand to collect the pump.				2. KYT activities			
CAUSE :		1. Work recklessly				PERMANENT ACTION			
						1. PM Machine wear helmet and name tag at the helmet.			
BASIC ACTION : 1.Inform employees about the accident - LLC Activity.									
PICTURE									
TOPIC		Place of accident.		Details of the accident.		Action		Waiting Action	
SEVERITY :		Small Case		TAKE TO HOSPITAL :		Thepparat Hospital Nakhonratchasima		COST : Use social security rights BATH	
TREATMENT :		1 stitch		ABSENT DAYS :		- Day		PERIOD : - TO -	

<div>SHIN-EI</div> <div>บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร)</div> <div>รายงานอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน</div>		ACC.	NAVA-2023-11	TH
<div><input type="checkbox"/> การบาดเจ็บ</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย</div> <div><input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน</div> <div><input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบจะเป็นอุบัติเหตุ</div>		<div>0 โรคจากการทำงาน</div> <div>2 ทรัพย์สินเสียหาย/เหตุการณ์เกือบข</div> <div>0 ชันรุนแรงหยุดงานติดต่อกันเกิน 3 วัน</div> <div>9 ชันไม่รุนแรงหยุดงานติดต่อกันไม่เกิน 3 วัน</div>		
ชื่อ-สกุล : - รหัส : - เพศ : - อายุ : - ปี วันที่เริ่มงาน : -				
ตำแหน่ง : - กะ : B แผนก : DC อายุงาน : - ปี - เดือน - วัน				
วันที่เกิดเหตุ : 23/6/2566 เวลา : 17.15 น. พื้นที่ : F2 Hanger Shot หัวหน้า : -				
<div>เหตุการณ์ : 1. ใคร : เครื่องจักร 2. ทำอะไร : ขณะจอดช่วงพักเบรก</div> <div>3. ที่ไหน : โรงงาน 2 Hanger Shot G.2</div> <div>4. อย่างไร : ขณะเครื่อง G.2 จอดเครื่อง ระบบดูดฝุ่นยังทำงานอยู่ หัวหน้างานได้ยินเสียงดังขึ้นพบประกายไฟ และฝุ่นพุ่งออกมาจากเครื่อง ช่างได้เข้าดับเพลิงด้วยถังดับเพลิงเมื่อไฟดับลงหัวหน้างานเข้าไปปิดเบรกเกอร์ในตู้ควบคุมเครื่อง และดับไฟที่ไม่กวาดที่ลูกไหมบริเวณข้างเครื่อง จากนั้นได้ตั้งรถเก็บฝุ่นที่ติดไฟมาบริเวณพื้นที่โล่ง และใช้แผ่นสังกะสีดับไฟ</div> <div>สาเหตุ : 1. เกิดไฟฟ้าสถิตย์ภายในเครื่องจนเกิดการลุกไฟไหม้เศษฝุ่น</div> <div>2. ไม่มีสายดิน (เศษฝุ่นจากเม็ดมีเดีย อลูมิเนียม และใยผ้าจากถุงมือ)</div>		<div>การแก้ไขแบบชั่วคราว</div> <div>1. ตรวจสอบสภาพเครื่อง Hanger Shot และสรุปข้อมูล</div> <div>2. ตรวจสอบฝุ่นภายในเครื่องโดยระบุสถานะการตรวจสอบและพิจารณาการทำความสะอาด 2 ครั้ง/สัปดาห์</div> <div>การแก้ไขแบบถาวร</div> <div>1. ติดตั้งระบบจ่ายแคลเซียม</div> <div>2. ติดตั้งสายดิน</div>		
การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น : 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรม LLC				
<div>ภาพอุบัติเหตุ</div> <div></div>		<div>รอการแก้ไขจากแผนก</div>		
<div>หัวข้อ</div> <div>สถานที่เกิดอุบัติเหตุ</div>		<div>รายละเอียดของอุบัติเหตุ</div>		<div>การแก้ไข</div>
<div>ความรุนแรง : ทรัพย์สินเสียหาย</div> <div>ส่งโรงพยาบาล : -</div> <div>ค่าใช้จ่าย : มูลค่าความเสียหาย โดยประมาณ 44,000.00 บาท</div> <div>การรักษา : -</div> <div>จำนวนวันหยุดงาน : - วัน</div> <div>ระยะเวลา : - ถึง : -</div>				

<div>SHIN-EI</div> <div>SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKORN)</div> <div>Accident Report & Occupational Disease</div>		ACC.	NAVA-2023-11	EN
<div><input type="checkbox"/> INJURED</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> PROPERTY DAMAGE</div> <div><input type="checkbox"/> OCCUPATIONAL DISEASE</div> <div><input type="checkbox"/> NEAR MISS</div>		<div>0 OCCUPATIONAL DISEASE</div> <div>2 PROPERTY DAMAGE / NEAR MISS</div> <div>0 Serious Case (Stop work ≥ 3 day)</div> <div>9 Small Case (Stop work < 3 day)</div>		
NAME : - CODE : - SEX : - AGE : - Year Start date : -				
POSITION : - SHIFT : B SECTION : DC EXP. : - Y - M - D				
OCCURRED DATE : 23/6/2023 TIME : 05.15 PM AREA: F2 Hanger Shot LEADER : -				
<div>DETAIL : 1. WHO : Machine 2. WHAT : Park the machine for a break</div> <div>3. WHERE : F2 Hanger Shot G.2</div> <div>4. HOW : While the G.2 machine is parked, the vacuum system is still working. Foreman heard a loud noise and found a spark. and dust emanating from the machine Technichine to extinguish the fire with a fire extinguisher. When the lights went out, the foreman went to turn off the breaker in the control cabinet. and put out the fire on the burning broom next to the machine.</div> <div>CAUSE : 1. Static electricity inside the machine Until a fire broke out, the dust fragments.</div> <div>2. No grounding.</div>		<div>TEMPORARY ACTION</div> <div>1. Check Hanger Shot machine condition and summarize information.</div> <div>2. Check the dust inside the machine by specifying the inspection status and consider cleaning 2 times/week.</div> <div>PERMANENT ACTION</div> <div>1. Install a calcium supply system.</div> <div>2. Install grounding.</div>		
BASIC ACTION : 1.Inform employees about the accident - LLC Activity.				
<div>PICTURE</div> <div></div>		<div>Waiting Action</div>		
<div>TOPIC</div> <div>Place of accident.</div>		<div>Details of the accident.</div>		<div>Action</div>
<div>SEVERITY : Property damage</div> <div>TAKE TO HOSPITAL : -</div> <div>COST : Estimated damage value 44,000.00</div> <div>BATH</div> <div>TREATMENT : -</div> <div>ABSENT DAYS : - Day</div> <div>PERIOD : - TO -</div>				

ภาคผนวก ข-28

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม



“มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน”

ประจำปี 2565

(Hearing Conservation 2022)

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 หมวด 3 เสียง ข้อ 11 ในกรณีที่สามารถการทำงานในสถานประกอบการมีระดับเสียง ที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป กำหนดให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

โดย

นางสาวพรสวรรค์ ระลึกดี

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ
และคณะ

บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร)

เลขที่ 777 หมู่ 1 ตำบลนากลาง อำเภอสุเมิณ จังหวัดนครราชสีมา รหัสไปรษณีย์ 30380

คำนำ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 หมวด 3 ข้อ 11 ในกรณีที่สามารถการทำงานในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป กำหนดให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

เนื่องจาก บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (นวนคร) ประกอบกิจการผลิตชิ้นรูปอลูมิเนียม เพื่อผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ตั้งอยู่เลขที่ 777 หมู่ 1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสุเมิณ จังหวัดนครราชสีมา รหัสไปรษณีย์ 30380 มีระดับเสียงบางพื้นที่ในโรงงานเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด จึงต้องมีการดำเนินการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินเกิดขึ้น เพื่อเป็นประโยชน์แก่พนักงานที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ระดับเสียงเกินค่าที่กฎหมายกำหนดเพื่อให้สถานประกอบการเป็นไปตามกฎหมาย

ผู้จัดทำ

พรสวรรค์ ระลึกดี

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ
และคณะ

หัวข้อ	หน้า
คำนำ	2
สารบัญ	3
บทที่ 1 บทนำ	5
บทที่ 2 นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน	6
บทที่ 3 หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง	7
3.1 ฝ่ายบริหาร	7
3.2 ผู้บริหารโครงการ / ผู้ประสานงานโครงการ	7
3.3 ลูกจ้าง/ผู้ปฏิบัติงาน	7
บทที่ 4 การจัดอบรมให้ความรู้	8
บทที่ 6 การเฝ้าระวังเสียงดัง	9
6.1 ขั้นตอนการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง	9
6.2 ขั้นตอนการศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง	10
6.3 ขั้นตอนการประเมินการสัมผัสเสียงดัง	11
บทที่ 7 การเฝ้าระวังการได้ยิน	15
7.1 ขั้นตอนการเฝ้าระวังการได้ยิน	15
บทที่ 8 แผนการดำเนินการ	16
บทที่ 9 ผลการดำเนินงาน	17
9.1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับเสียง	17
9.2 ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน	21
9.3 ผลการอบรมพนักงานที่มีปัจจัยเสียง	22
บทที่ 10 สรุปผลและข้อเสนอแนะ	23
เอกสารอ้างอิง	
ภาคผนวก	

มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation) คือมาตรการที่จัดทำขึ้นสำหรับลดการสัมผัสเสียงดังจากการทำงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อลดและป้องกันการสูญเสียการได้ยิน โดยระดับเสียงที่ต้องดำเนินการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Action level) เมื่อพบว่าผู้ปฏิบัติงานได้รับสัมผัสเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป โดยมีรายละเอียดที่ต้องดำเนินการดังนี้

- 1) นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน
- 2) การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)
 - a. การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง
 - b. การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง
 - c. การประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้าง
- 3) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)
- 4) หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง
- 5) การจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง
- 6) การอบรมให้ความรู้
- 7) การประเมินและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

การบริหารมาตรการอนุรักษ์การได้ยินนั้น ถือเป็นจุดเริ่มต้น เพื่อแสดงให้เห็นถึงความตระหนักถึงอันตรายของเสียงดัง ซึ่งการบริหารโครงการนี้ประกอบไปด้วย การกำหนดนโยบาย หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง การอบรมให้ความรู้ การประเมินและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

บทที่ 2 นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

ผู้บริหารสูงสุดควรเป็นผู้กำหนดนโยบาย โดยอาศัยการมีส่วนร่วมของผู้ปฏิบัติงานในการกำหนดนโยบายบนพื้นฐานของการนำไปปฏิบัติให้มีประสิทธิภาพ ต้องจัดทำเป็นเอกสาร และลงนามโดยผู้บริหารสูงสุดของบริษัทฯ และจัดทำกรทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งเผยแพร่ให้ผู้เกี่ยวข้องในทุกฝ่ายทราบและถือปฏิบัติตามเอกสารแนบที่ 1 นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท ซิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (มหาชน) มีความมุ่งมั่นที่จะปฏิบัติตามกฎหมายด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และมีความห่วงใยต่อสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป ดังนั้น บริษัทฯ จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561 และได้กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ ดังนี้

1. บริษัทฯ จะสนับสนุนทรัพยากรในการดำเนินการปรับปรุงแหล่งกำเนิดเสียงและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยและสอดคล้องตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง
 2. บริษัทฯ จะจัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน และเฝ้าระวังการได้ยินของพนักงาน พร้อมทั้งสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องรับทราบ ตลอดจนจัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้กับพนักงาน
 3. บริษัทฯ จะอบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
 4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนในการดำเนินมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน และสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงานให้เกิดความปลอดภัย
 5. บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินการตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ที่กำหนดไว้ข้างต้น เพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างจริงจังและต่อเนื่อง
- จึงประกาศณาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน ตั้งแต่วันที่ 6 พฤษภาคม พ.ศ. 2563 เป็นต้นไป
- (นายศุภินิเว นิธิยูระ)
กรรมการผู้จัดการ

บทที่ 3 หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง

3.1 ฝ่ายบริหาร

1. การคัดเลือก/การสั่งซื้ออุปกรณ์ เครื่องมือ ให้ความสำคัญกับการผลกระทบของเสียง
2. เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่า การเฝ้าระวังเสียงดังเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ นำเพื่อถือ และตรวจสอบทุกกิจกรรมของสถานประกอบการ
3. ฝ่ายบริหารต้องมั่นใจว่าขั้นตอนการทำงาน มีความเกี่ยวเนื่องและมีการประเมินระดับเสียงโดยในเอกสารขั้นตอนการทำงานต้องระบุ แผนการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง วิธีการตรวจวัด (เครื่องมือ, การสอบเทียบ, การเลือกจุดตรวจวัด, วิธีการตรวจวัดและการบันทึกข้อมูล รวมถึงการรายงานผลการตรวจวัด) ซึ่งฝ่ายบริหารต้องควบคุมให้การเก็บตัวอย่างเป็นข้อมูลจากการทำงานจริงผลการตรวจวัดระดับเสียงต้องรายงานไปยังผู้ประสานงานโครงการ และพนักงานที่ต้องสัมผัสกับสภาพการท างานที่ต่ำกว่ามาตรฐาน อย่างเป็นลายลักษณ์อักษร
4. รักษาระบบการควบคุมเสียงดังให้มีประสิทธิภาพพอที่จะทำให้สามารถทำได้

3.2 ผู้บริหารโครงการ ผู้ประสานงานโครงการ

1. สำรองระดับเสียงในแต่ละกิจกรรมตามแผนงาน
2. ประสานงานกับฝ่ายบริหารและผู้ที่จะเข้ามาดำเนินการตรวจวัดเกี่ยวกับหลักการและวิธีการในการตรวจวัด เพื่อให้เข้าใจตรงกัน
3. ชั่งจุดเสียง ชั่งพนักงานที่เข้าช่วยต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประเมินเครื่องจักรบางรายการ เพื่อควบคุมเสียง

3.3 ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงาน

1. ให้ข้อมูลเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน การควบคุมเครื่องจักรและงานเฉพาะด้านอื่นๆ
2. ช่วยเหลือนำข้อมูลที่สำคัญเฉพาะเจาะจงสำหรับการควบคุมเสียงเชิงวิศวกรรม เช่น แหล่งกำเนิดเสียง, ส่วนของเครื่องมือที่ต้องได้รับการประเมิน
3. ให้ข้อมูลเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรือกระบวนการผลิต

ต้องจัดอบรมให้ความรู้แก่ลูกจ้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังที่ได้รับเสียงเล็ดลอดตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป รวมถึงลูกจ้างที่เกี่ยวข้องก่อนเริ่มงานและมีการทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยการจัดอบรมควรมีหัวข้อดังนี้

- 1. ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
- 2. ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
- 3. อันตรายของเสียงดัง
- 4. การควบคุม ป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

การเฝ้าระวังเสียงดัง มีการดำเนินการ 3 ขั้นตอนได้แก่ การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดัง เพื่อหาพื้นที่การทำงานที่มีความเสี่ยงและการค้นหาพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่มีโอกาสรับสัมผัสเสียงดังตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป

6. ขั้นตอนการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง

ตารางที่ 6.1 ขั้นตอนการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
วิศวกรสิ่งแวดล้อม จป.วิชาชีพ	<div>สำรวจพื้นที่และจัดทำแผน</div>	
วิศวกรสิ่งแวดล้อม	<div>จัดหาผู้ดำเนินการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาวะการทำงาน</div>	
ผู้ดำเนินการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาวะ การทำงาน	<div>ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผล</div>	
ผู้ดำเนินการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาวะ การทำงาน	<div>จัดทำรายงาน</div>	แบบรายงานผลการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาวะการ ทำงานเกี่ยวกับเสียง
จป.วิชาชีพ	<div>ส่งรายงานต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน</div>	แบบรายงานผลการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาวะการ ทำงานเกี่ยวกับเสียง รสส.3

6.2 ขั้นตอนการศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียง

เป็นการศึกษาข้อมูลว่าลูกจ้างมีระยะเวลาการสัมผัสเสียงกี่ชั่วโมง และจากระดับเสียงที่ตรวจวัดได้
ในบริเวณนั้น มีระยะเวลาที่อนุญาตให้สัมผัสเสียงกี่ชั่วโมง (ตามตารางในประกาศกรม)

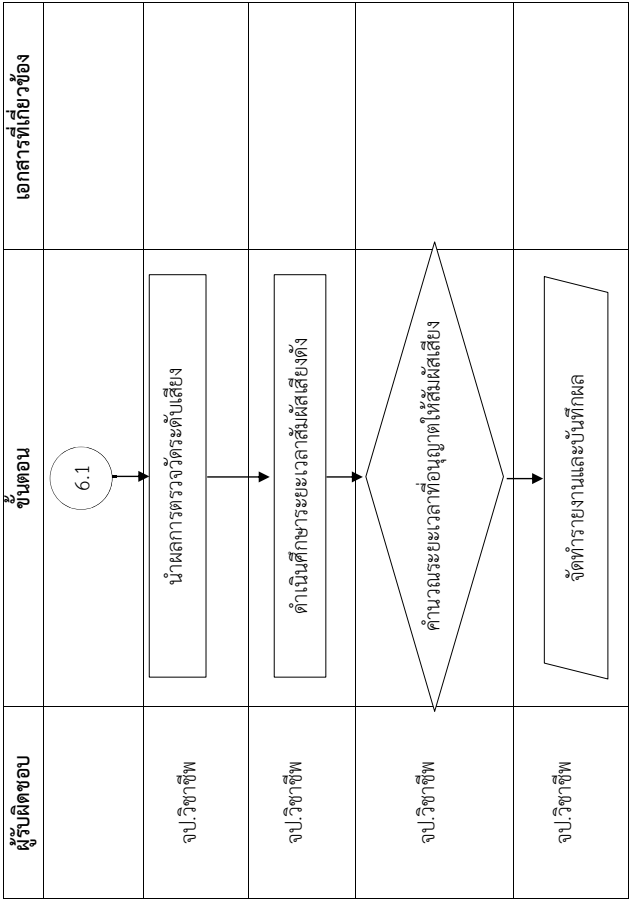
T = 8/2^{L-85/3}

L = ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ (เดซิเบลเอ)

T = ระยะเวลาที่อนุญาตให้สัมผัสระดับเสียงนั้นๆ

C = ระยะเวลาที่สัมผัสเสียง

ตารางที่ 6.2 ขั้นตอนการศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง



6.3 ขั้นตอนการประเมินการสัมผัสเสียงดัง

จากการศึกษาระยะเวลาการสัมผัสเสียง จะเป็นข้อมูลเพื่อใช้ในการคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน โดยปกติหากลูกจ้างปฏิบัติงานบริเวณเดิมตลอด 8 ชั่วโมงการทำงานและเป็นบริเวณที่มีเสียงดังสม่ำเสมอ การแปลผลข้อมูลจะไม่ยุ่งยาก แต่ในกรณีที่สูงกว่าปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงไม่สม่ำเสมอ หรือต้องย้ายไปจุดต่างๆที่มีระดับเสียงต่างกัน และไม่สามารถใช้เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสมได้ อาจใช้สูตรการคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวันดังนี้

D = {(C1/T1) + (C2/T2) + ... + (Cn/Tn)}x100

TWA (8) = [10.0 x log(D/100)] + 85

D = ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับหน่วยเป็นร้อยละ

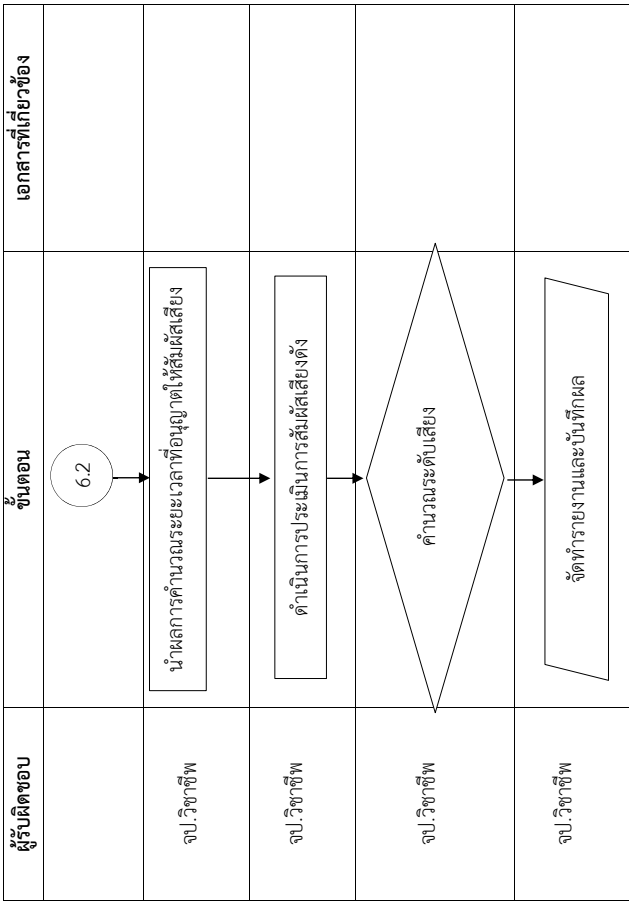
T = ระยะเวลาที่อนุญาตให้สัมผัสระดับเสียงนั้นๆ

C = ระยะเวลาที่สัมผัสเสียง

TWA8 = ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงต่อวัน

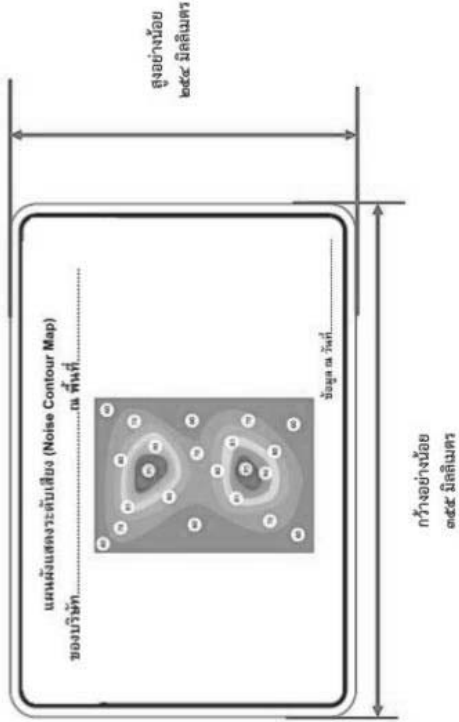
หากประเมินการรับสัมผัสเสียงของลูกจ้างแล้วพบว่าลูกจ้างรับสัมผัสเสียงดังตลอดระยะเวลาการ 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ต้องเข้าโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตารางที่ 6.3 ขั้นตอนการศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง

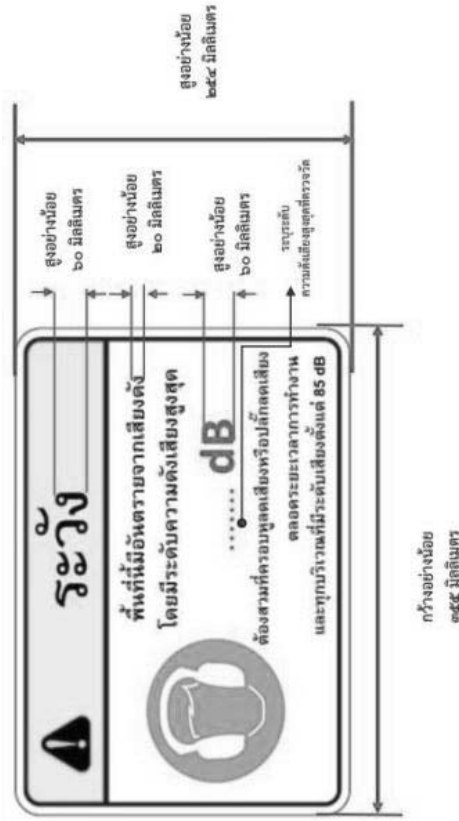


สำหรับบริเวณที่มีเสียงดังนั้น ให้ติดแผ่นผังแสดงระดับเสียง (Noise contour map) บริเวณพื้นที่นั้นๆ พร้อมป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง และเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามรูปแบบที่กฎหมายกำหนด

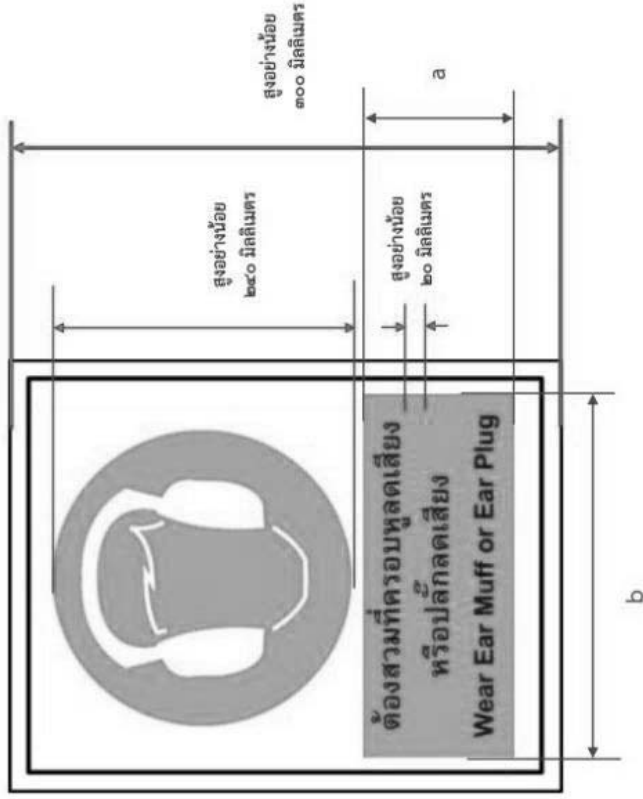
รูปแบบและขนาดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)



รูปแบบและขนาดของป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง



รูปแบบและขนาดเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



บทที่ 7 การเฝ้าระวังการได้ยิน

สามารถดำเนินการโดยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้แก่ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมงการทำงานตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ)ขึ้นไปและประเมินสมรรถภาพการได้ยินอย่างต่อเนื่อง

7.1 ขั้นตอนการเฝ้าระวังการได้ยิน

บทที่ 8 แผนการดำเนินการ

รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	PLAN ACTUAL	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
แต่งตั้งคณะกรรมการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Appoint committee of hearing conservation measure.	หน่วยงาน ความปลอดภัยฯ	PLAN												
		ACTUAL												
ประชุมคณะกรรมการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Meeting committee of hearing conservation measure.		PLAN												
		ACTUAL												
ประกาศนโยบายมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Announce the hearing conservation measure policy.		PLAN												
		ACTUAL												
จัดทำระเบียบปฏิบัติ เรื่อง มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Prepare the procedure of hearing conservation measure.		PLAN												
		ACTUAL												
ทบทวนแผนผังเส้นเสียง สำรวจและตรวจวัดเสียง Review noise contour map. Survey and measurement.		PLAN												
		ACTUAL												
จัดทำมาตรการควบคุมเสียงดังและทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน Noise control. & Hearing monitoring.		PLAN												
		ACTUAL												
ประชาสัมพันธ์และฝึกอบรมให้ความรู้ Communication, Training and motivation.		PLAN												
		ACTUAL												
ประเมินผล ทบทวน และสรุปผลโครงการ Evaluation, Review & Project summary.		PLAN												
		ACTUAL												

บทที่ 9 ผลการดำเนินงาน

9.1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงแบบพื้นที่

ชื่อหน่วยงาน บริษัท ซี.ที. เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ ครีดีบล. จำกัด
วันที่ทำการตรวจ วันที่ 8 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565
สถานที่ที่ทำการตรวจ ภายในบริษัท ซี.ที. เอ. เพด. จำกัด (สาขานิคมนวนคม)
เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจ Sound level meter
ผู้ทำการตรวจวัด นายพิษณุ พูลเพียร
เลขที่ใบอนุญาตให้ทำการตรวจวัด 0493-03-2565-0036

ตารางที่ 9.1.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแบบพื้นที่

ชนิด/ประเภทเครื่อง ตรวจวัดระดับเสียง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง	มาตรฐานเครื่องวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบ ความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Sound Level Meter	6236	222035	SC-942, S/N: B014059 EELBP. 34/1264	27 มกราคม 2565	
Sound Level Meter	6236	222024	SC-942, S/N: B014059 EELBP. 34/1264	27 มกราคม 2565	
Sound Level Meter	6236	222025	SC-942, S/N: B014059 EELBP. 34/1264	27 มกราคม 2565	
Sound Level Meter	6236	222026	SC-942, S/N: B014059 EELBP. 34/1264	27 มกราคม 2565	
Sound Level Meter	6236	222027	SC-942, S/N: B014059 EELBP. 34/1264	27 มกราคม 2565	
Sound Level Meter	6236	222028	SC-942, S/N: B014059 EELBP. 34/1264	27 มกราคม 2565	
Sound Level Meter	6236	222029	SC-942, S/N: B014059 EELBP. 34/1264	27 มกราคม 2565	

*** SLM คือ Sound level meter

ตารางที่ 9.1.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแบบพื้นที่

พื้นที่	โรงงาน (dB(A))							หมายเหตุ
	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	
ค่ามาตรฐาน	<85	<85	<85	<85	<85	<85	<85	
ค่าระดับเสียงที่ตรวจวัดได้	85.6	87.0	87.3	82.4	81.9	81.7	69.4	

การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานตามกฎหมาย ต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียงภายในสถานประกอบการ โดยมีพนักงานปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ทั้งหมด จำนวน 1,591 คน จำนวนที่เข้าตรวจทั้งหมด 7 จุด ดังนี้ คือ โรงงาน 2, 3, 4, 5, 6, 7 และ 8 พบว่าค่าระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ เป็นดังนี้ 85.6, 87.0, 87.3, 82.4, 81.9, 81.7 และ 69.4

9.3 ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

ชื่อหน่วยงานตรวจสอบสุขภาพ บริษัท เดอะแล็บ แล็บเมดิคอล จำกัด
 วันที่ทำการตรวจ วันที่ 5 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565 และ 19 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565
 สถานที่ทำการตรวจ ภายในบริษัท จิน-โอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวัตกรรม)
 เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจ Audiometer

ตารางที่ 9.3.1 ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

แผนกที่มีการทดสอบตามปัจจัยเสี่ยง	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก (คน)	จำนวนลูกจ้าง (คน)		ร้อยละของลูกจ้างที่ผิดปกติทั้งหมดของบริษัท (%)	หมายเหตุ
		ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)		
1.Die Casting	137	132	5	3.64	อันดับ 1
2.Machining	88	84	4	4.55	อันดับ 2
3.MOLD	33	33	0		
4.PC	14	14	0		
5.PE-FC	9	9	0		
6.PE-NP	21	21	0		
7.QA&QC	179	175	4	2.23	อันดับ 3
รวม	481	468	13	2.70	

การทดสอบสมรรถภาพการได้ตรงทั้งหมด 481 คน มีพนักงานที่มีการได้ยิ่งปกติ จำนวน 468 คน และผิดปกติ จำนวน 13 คน ร้อยละของลูกจ้างที่ผิดปกติทั้งหมดของบริษัท คิดเป็นร้อยละ 2.70 และแผนกที่มีร้อยละของลูกจ้างที่ผิดปกติ ทั้งหมดของบริษัทสูงสุดสามอันดับแรก คือ แผนก Die Casting, Machining และ QA/QC ร้อยละ 3.64, 4.55 และ 2.23

9.4 ผลการอบรมพนักงานที่มีปัจจัยเสี่ยง

ตารางที่ 9.4.1 ผลการอบรมพนักงานที่มีปัจจัยเสี่ยงก่อนเริ่มงานและทบทวนประจำปี

แผนที่มีปัจจัยเสี่ยง	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก (คน)	จำนวนลูกจ้าง (คน)		ร้อยละของลูกจ้างที่เข้าร่วมทั้งหมด (%)	หมายเหตุ
		เข้า (คน)	ไม่เข้า (คน)		
1.Die Casting	454	454	0	100	สอบผ่าน > 80%
2.Machining	572	572	0	100	สอบผ่าน > 80%
3.MOLD	110	110	0	100	สอบผ่าน > 80%
4.PC	21	21	0	100	สอบผ่าน > 80%
5.PE-FC	17	17	0	100	สอบผ่าน > 80%
6.PE-NP	25	25	0	100	สอบผ่าน > 80%
7.QA&QC	392	392	0	100	สอบผ่าน > 80%
รวม	1591	1591	0	100	

ข้อมูล ณ วันที่ 31 มีนาคม 2566

ตารางที่ 9.4.2 ผลการอบรมและให้คำแนะนำนำพนักงานที่มีปัจจัยเสี่ยงหลังตรวจสุขภาพ

แผนที่มี ปัจจัยเสี่ยง	จำนวนลูกจ้าง แต่ละแผนก (คน)	จำนวนลูกจ้าง (คน)		ร้อยละของลูกจ้าง ที่เข้าร่วมทั้งหมด (%)	หมายเหตุ
		เข้า (คน)	ไม่เข้า (คน)		
1.Die Casting	5	5	0	100	
2.Machining	4	4	0	100	
7.OA&QC	4	4	0	100	
รวม	13	13	0	100	

ข้อมูล ณ วันที่ 31 มีนาคม 2566

บทที่ 10 สรุปผลและข้อเสนอแนะ

10.1 สรุปผล

การดำเนินการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (มหาชน) สามารถสรุปผลได้ดังนี้

จากการตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงาน โดยมีพนักงานที่มีความเสี่ยงที่จะสัมผัสเสียงดัง จำนวน 1,591 คน โดยการใช้เครื่องวิเคราะห์ผลตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับความรบกวน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ และนำค่าที่ได้ไปเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความรบกวน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่าพื้นที่ปฏิบัติงานที่ตรวจวัด 7 จุด มีระดับเสียงดังเกินกว่าที่กำหนดทุกหมายฯ กำหนด ทั้งหมด 3 จุด และจากการตรวจสอบสภาพการได้ยิน พบว่าร้อยละของลูกจ้างที่มีผิดปกติทั้งหมด 2.70 และผลจากการดำเนินการแก้ไขโดยสร้างอุปกรณ์ลดเสียง พบว่า บริเวณที่ปฏิบัติงานมีระดับเสียงลดลง แต่ผลการตรวจระดับเสียงในบางจุดยังมีระดับที่เกิดความผิดปกติที่ยกเว้นได้ ซึ่งหากพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวโดยไม่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพในอนาคตได้ ดังนั้นพนักงานที่ปฏิบัติงานควรทราบถึงอันตราย ของการปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณที่เสียงดัง การป้องกันโดยสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลชนิดที่สามารถลดเสียงได้ และดูแลตนเองจากการสัมผัสเสียงเป็นเวลานาน ซึ่งถือเป็นแนวทางที่จะสามารถช่วยลดโอกาสเสี่ยงจากการได้รับสัมผัสเสียงดังได้

10.2 ข้อเสนอแนะ

- 1) หัวหน้างานที่รับผิดชอบแก้ไขปัญหามีหลายหน่วยงาน ทำให้การจัดการแก้ไขปัญหาล่าช้า ควรให้มีการกำหนดแผนการจัดการแก้ไขปัญหามาให้ชัดเจนเป็นต้นแบบที่สามารถของหัวหน้างาน
- 2) คณะทำงานยังไม่เข้าใจการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ควรจัดการให้มีการอบรมทบทวนมาตรการอนุรักษ์การได้ยินจากหน่วยงานภายนอกที่สามารถส่งผลให้การดำเนินการได้จริง